

7/16 形同軸コネクタ

7/16 Series

第一電子工業株式会社

概要

- 7/16 シリーズは堅牢性の高い 50 Ω 系の同軸コネクタです。
- 結合方式はネジカップリング方式で、確実な結合が可能です。
- 主に携帯電話基地局とアンテナの配線に適しています。



準拠規格

IEC 61169-4

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
耐電圧	AC3,000V(r.m.s.) / 1 分間
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
絶縁抵抗	DC1,000V で 10 G Ω 以上
接触抵抗	中心導体 : 0.4 m Ω 以下 外部導体 : 1.5 m Ω 以下
電圧定在波比	1.25 以下 (DC ~ 3GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
また、50 Ω 系以外のケーブルを使用する場合も仕様異なります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
シェル (ボディ)	銅合金 / Ag めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Ag めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Ag めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン
O リング	シリコンゴム

※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

特性インピーダンス

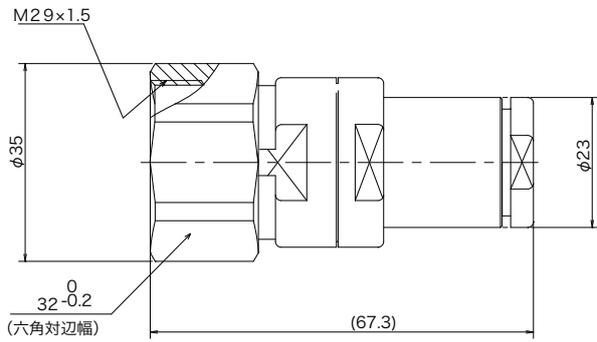
50 Ω

ロック方式

ねじ

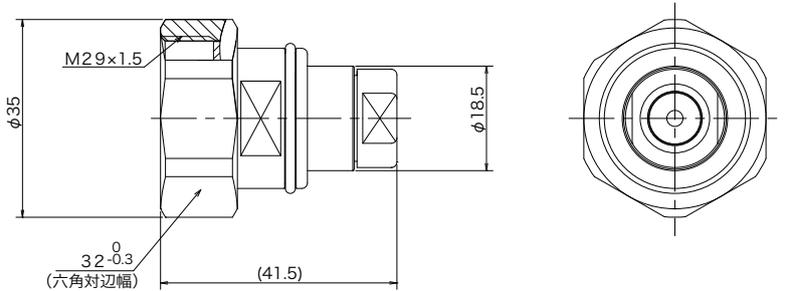
▶プラグコネクタ

7/16-SP-10DWFCH-CF



品名	適合ケーブル	結線方法
7/16-SP-10DWFCH-CF	FSJ4-50B	1

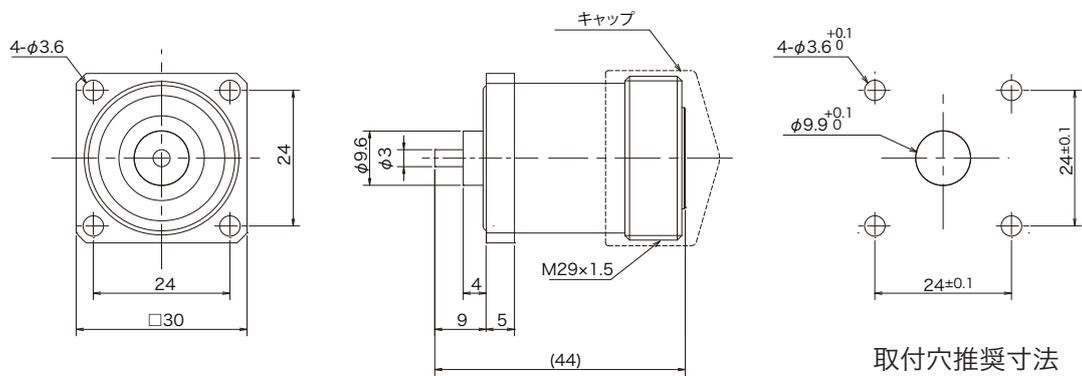
7/16-SP-8DWFCHT-CF



品名	適合ケーブル	結線方法
7/16-SP-8DWFCHT-CF	FSJ2-50	2

▶レセプタクルコネクタ

7/16-SR-22-D1



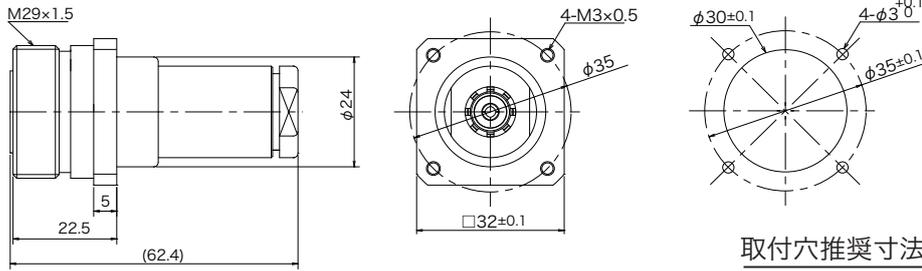
取付穴推奨寸法

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶パネルジャックコネクタ

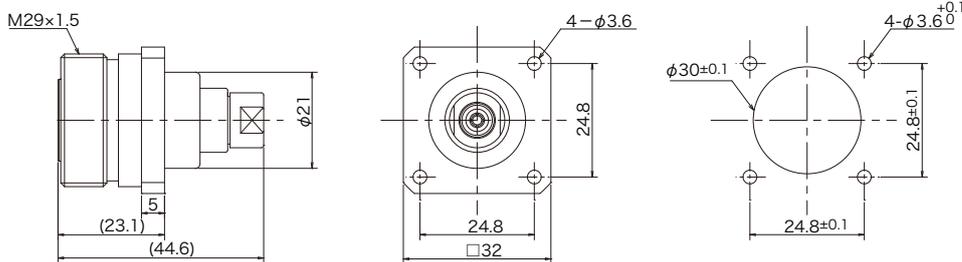
7/16-PJ-8DWFCH-CF



取付穴推奨寸法

品名	適合ケーブル	結線方法
7/16-PJ-8DWFCH-CF	FSJ2-50	3

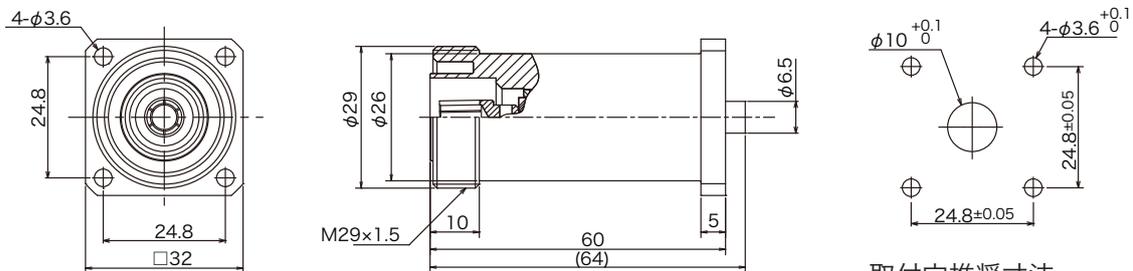
7/16-PJ-FSJ1-SO-3-CF



取付穴推奨寸法

品名	適合ケーブル	結線方法
7/16-PJ-FSJ1-SO-3-CF	FSJ1P-50A-1A	4

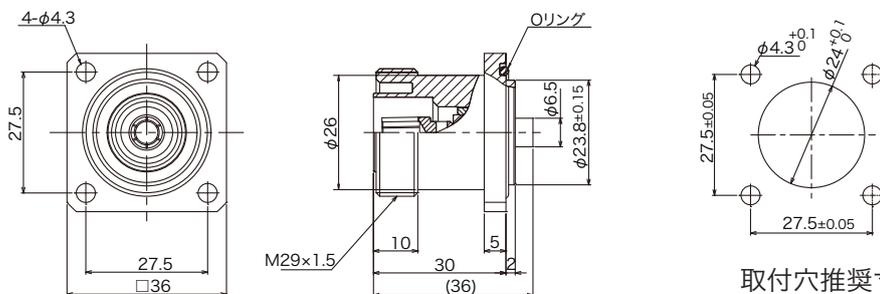
7/16-PJ-402-SO-3



取付穴推奨寸法

品名	適合ケーブル	結線方法
7/16-PJ-402-SO-3	Flexiform 402 FJ	—
	FCCAXBPO-4.6	

7/16-PJ-402-SO-4



取付穴推奨寸法

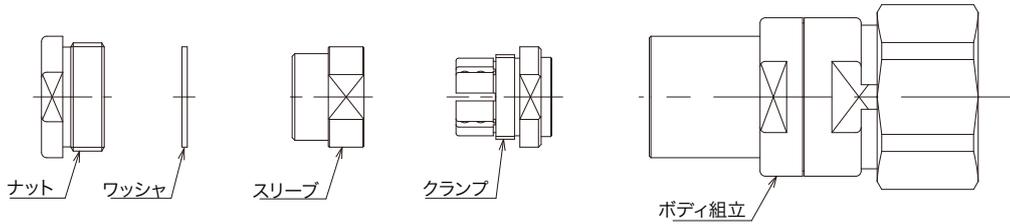
品名	適合ケーブル	結線方法
7/16-PJ-402-SO-4	Flexiform 402 FJ	5
	FCCAXBPO-4.6	

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

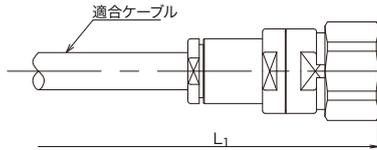
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (1)

部品構成



工程 1

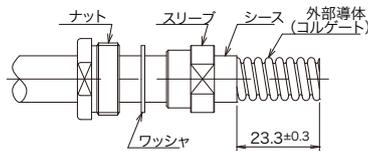


1-1. ケーブル必要長：L

$$L=L_1-36.5$$

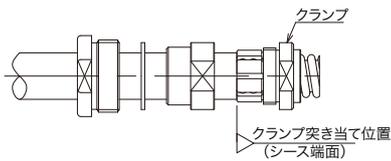
注) ケーブルに巻き癖がある場合は、巻き癖を取ることに

工程 2



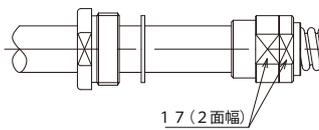
2-1. ケーブルにナット、ワッシャ、スリーブの順で通す。
2-2. ケーブルを図示寸法に剥き出す。

工程 3



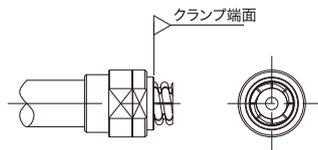
3-1. クランプを外部導体上にねじ込み、シース端面に突き当てる。

工程 4



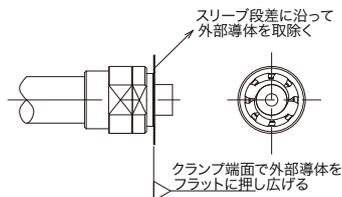
4-1. クランプがシースに突き当たった位置でクランプにスリーブをねじ込み締め付ける。
締め付けトルク：1470 N (150 kgf)・cm以上

工程 5



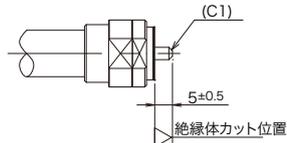
5-1. ケーブル外部導体にニッパ等で8箇所(等間隔)の切込みをクランプ端面まで入れる。

工程 6



6-1. 切込みを入れた外部導体をクランプ端面上に折返し、クランプ端面上でフラットになるよう押し広げる。
6-2. スリーブ段差よりはみ出した外部導体はニッパ等で取除くこと。

工程 7



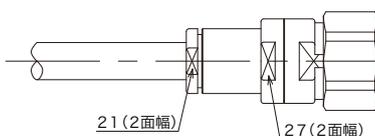
7-1. ケーブル絶縁体を外部導体端面で取除き、中心導体を図示寸法に処理する。

注) 中心導体上に残った接着剤はきれいに取除くこと。

注) 中心導体先端部は図示寸法テーパ加工を行うこと。

注) FSJ4P-50B-16 (ANDREW 製) を用いた場合は中心導体表面を研磨スポンジで磨くこと。

工程 8



8-1. ケーブル組立をボディ組立に挿入し、ワッシャを引寄せナットで締め付ける。

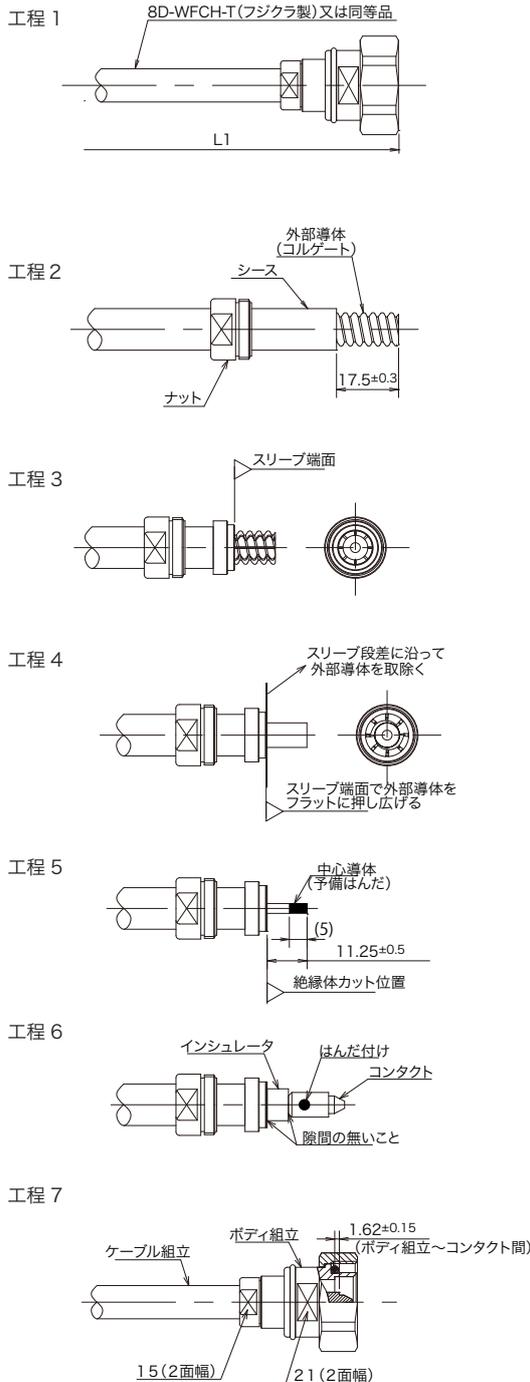
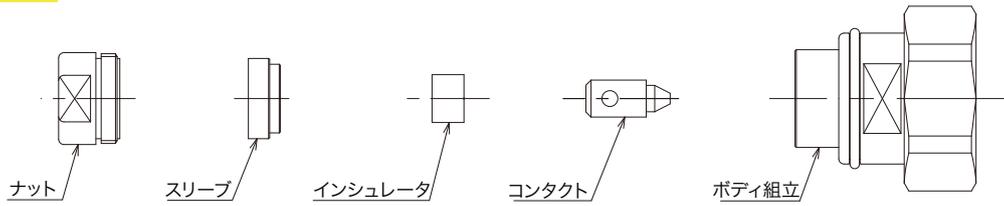
締め付けトルク：1960 N (200 kgf)・cm以上

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

結線方法 (2)

部品構成



1-1. ケーブル必要長：L

$$L=L_1-12.5$$

注) ケーブルに巻き癖がある場合は、巻き癖を取ること

2-1. ケーブルにナットを通す。

2-2. ケーブルを図示寸法に剥き出す。

注) ケーブル外部導体に傷を付けないこと。

3-1. スリーブを外部導体上に通し、シース端面に突き当てる。

3-2. ケーブル外部導体にニッパ等で8箇所（等間隔）の切込みをクランプ端面まで入れる。

4-1. 切込みを入れた外部導体をスリーブ端面上に折返し、スリーブ端面上でフラットになるよう押し広げる

4-2. スリーブ段差よりはみ出した外部導体はニッパ等で取除くこと。

5-1. ケーブル外部導体にニッパ等で8箇所（等間隔）の切込みをクランプ端面まで入れる。

6-1. インシュレータを挿入し、中心導体とコンタクトをはんだ付けする。

注) 外部導体～インシュレータ間及びインシュレータ～コンタクト間に隙間が無いこと。

注) 余分なはんだはコンタクト外径に沿って削り取ること。

7-1. ケーブル組立をボディ組立に挿入し、ナットで締付ける。

締付けトルク：1960 N (200 kgf)・cm 以上

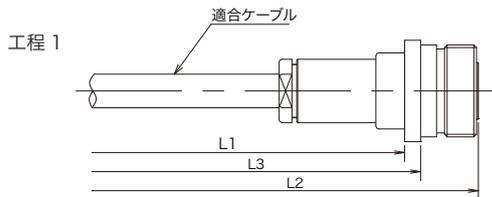
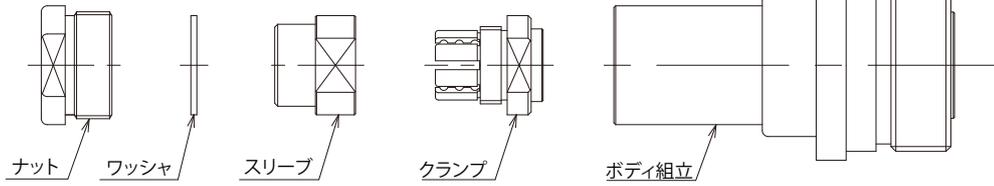
注) ボディ組立～コンタクト間寸法を満足すること。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (3)

部品構成



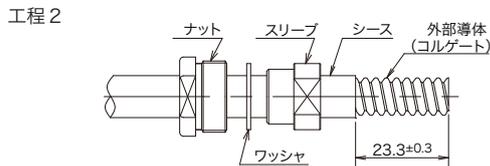
1-1. ケーブル必要長：L

$$L=L1-8.5$$

$$L=L2-31.5$$

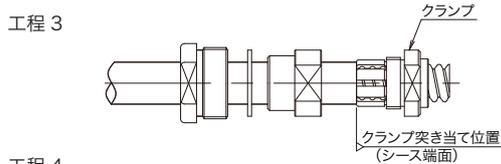
$$L=L3-13.5$$

注) ケーブルに巻き癖がある場合は、巻き癖を取ること。

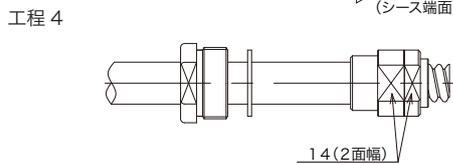


2-1. ケーブルにナット、ワッシャ、スリーブの順で通す。

2-2. ケーブルを図示寸法に剥き出す。

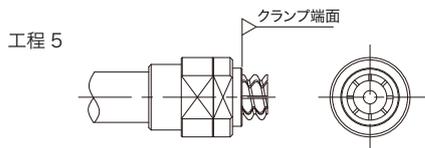


3-1. クランプを外部導体上にねじ込み、シース端面に突き当てる。

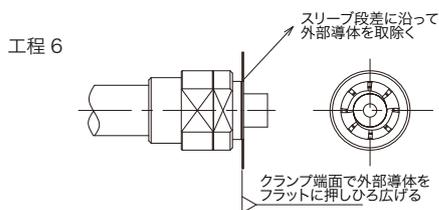


4-1. クランプがシースに突き当たった位置でクランプにスリーブをねじ込み締め付ける。

締付けトルク：1470 N (150 kgf)・cm以上

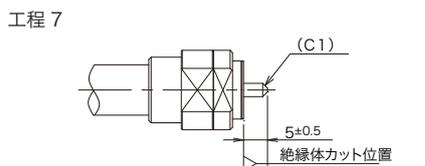


5-1. ケーブル外部導体にニッパ等で8箇所（等間隔）の切込みをクランプ端面まで入れる。



6-1. 切込みを入れた外部導体をクランプ端面上に折返し、クランプ端面上でフラットになるよう押し広げる。

6-2. スリーブ段差よりはみ出した外部導体はニッパ等で取除くこと。

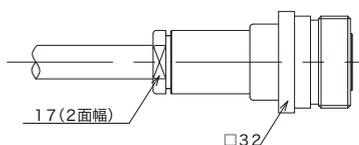


7-1. ケーブル絶縁体を外部導体端面で取除き、中心導体を図示寸法に処理する。

注) 中心導体上に残った接着剤はきれいに取除くこと。

注) 中心導体先端部は図示寸法テーパ加工を行うこと。

注) FSJ2-50 を用いた場合は中心導体表面を研磨スポンジで磨くこと。



4-1. ケーブル組立をボディ組立に挿入し、ワッシャを引寄せナットで締め付ける。

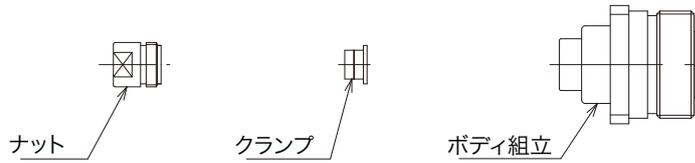
締付けトルク：1960 N (200 kgf)・cm以上

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

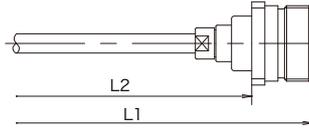
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (4)

部品構成



工程 1

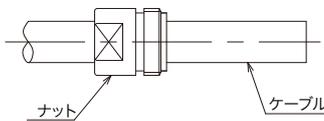


1-1. 片端結線におけるケーブル必要長：L

$$L=L1-24.8$$

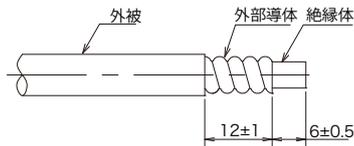
$$L=L2-1.7$$

工程 2



2-1. ケーブルにナットを挿入する。

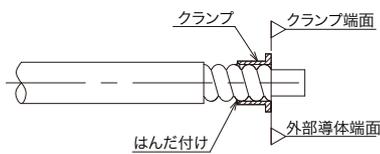
工程 3



3-1. ケーブルを図示寸法に剥き出す。

注) ケーブル外部導体、絶縁体に傷を付けないこと。

工程 4



4-1. クランプを通し、外部導体端面とクランプ端面を面々にする。

4-2. クランプと外部導体を全周はんだ付けする。

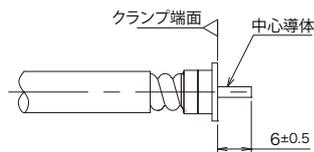
注) 外部導体端面とクランプ端面に隙間のないようはんだ付けする。

注) クランプ端面にて全周はんだが施されていること。(ピンホールがないこと。)

注) クランプ端面に余分な半田がまわらない様注意すること。

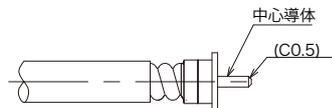
注) はんだ付け後、クランプ端面のフラックスを除去すること

工程 5



5-1. ケーブル絶縁体をクランプ端面で切断し、中心導体を図示寸法に処理する。

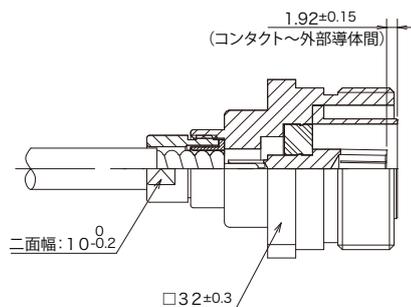
工程 6



注) 中心導体上の接着剤は取り除くこと。

6-1. 中心導体先端部は図示寸法のテーパ加工を行う。

工程 7



7-1. ナットをボディ組立に締め付ける。

締め付けトルク：980 N・cm

(100 kgf・cm) 以上

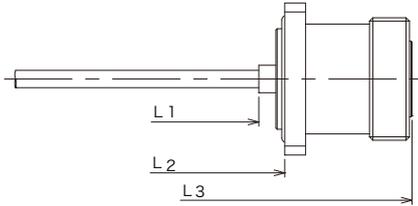
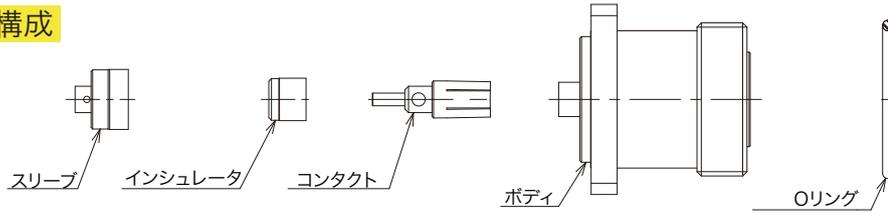
注) コンタクト～外部導体間寸法を満足していること。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

結線方法 (5)

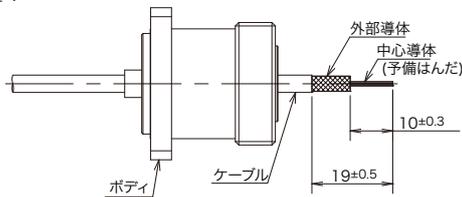
部品構成



片端結線におけるケーブル必要長：L

$$\begin{aligned} L &= L1 + 21 \\ &= L2 + 15 \\ &= L3 - 15 \end{aligned}$$

工程 1



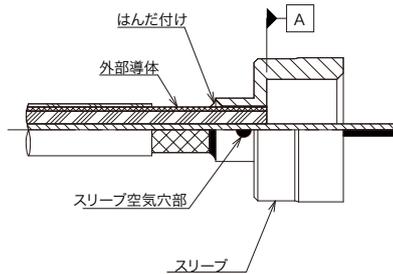
1-1. ケーブルを図示寸法にむき出す。

注) ケーブル外部導体、中心導体に傷を付けないこと。

1-2. 中心導体に予備はんだを施す。

1-3. ケーブルにボディを通す。

工程 2



2-1. スリーブを外部導体に通し、外部導体端面とスリーブA面を同一位置に合わせて、はんだ付けを行う。

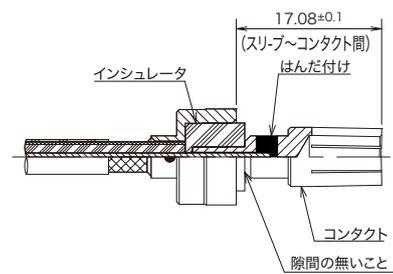
注) スリーブA面にて全周はんだが施されていること。

注) ピンホールのないこと。

注) スリーブA面のフラックスは、きれいに取り除く。

注) スリーブ空気穴部にはんだが充填されていること。

工程 3



3-1. スリーブにインシュレータを圧入する。

注) インシュレータの挿入方向に注意すること。

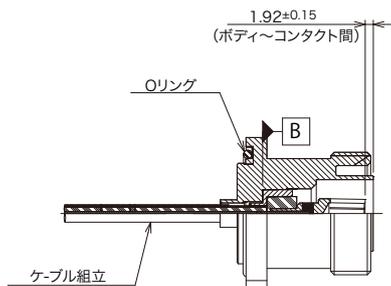
3-2. インシュレータにコンタクトを圧入し、コンタクトとケーブル中心導体をはんだ付けする。

注) はんだ付けする際コンタクト～インシュレータ間に隙間の出来ない様、押し付けながらはんだ付けする。

注) スリーブ～コンタクト間寸法を満足すること。

注) はんだの盛り上がりは、コンタクト外径に沿って削り取ること。

工程 4



4-1. ケーブル組立をB面で突き当たるまでボディに圧入する。

注) 図示ボディ～コンタクト間寸法を満足すること。

4-2. Oリングを取り付けること。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

高性能 N 形アダプタ

変換アダプタ

第一電子工業株式会社

特長

- ◆ 18GHz 対応の N 形アダプタで高水準の高周波特性を有し、あらゆる通信機器に適用。
- ◆ 精密加工・徹底した品質管理により、優れた高周波特性を実現。
- ◆ 多彩なバリエーション、表面処理に対応。
- ◆ コネクタ部での信号劣化が少なく、製品評価にも最適。

準拠規格

MIL-PRF-39012

用途

無線基地局装置、通信機器、測定機器等

仕様

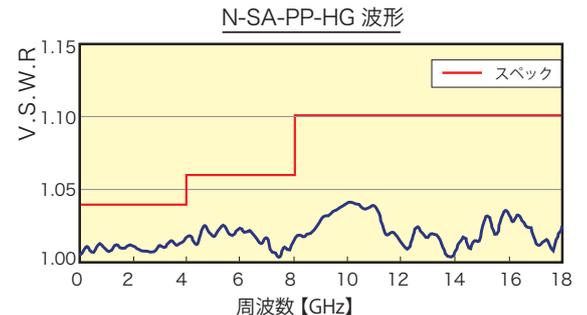
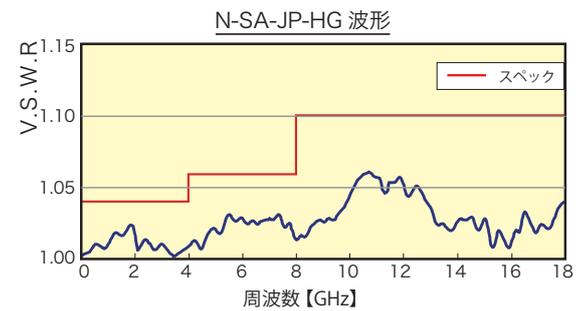
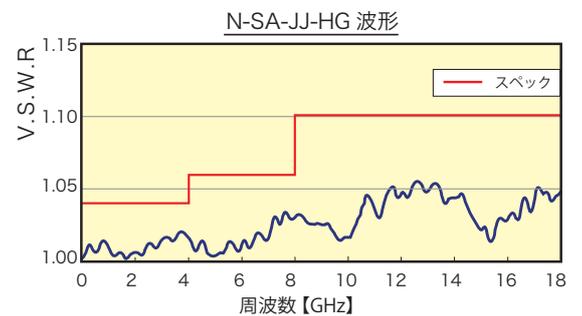
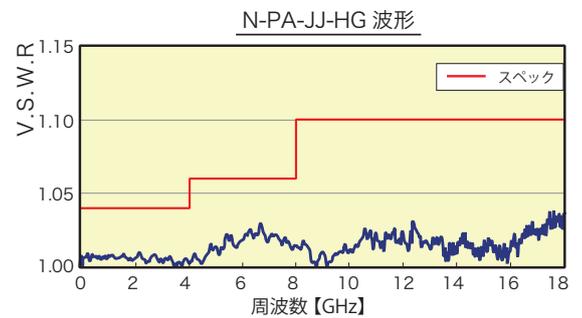
特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1500V(r.m.s) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1000M Ω 以上
接触抵抗	3m Ω 以下
使用周波数範囲	DC ~ 18GHz
電圧定在波比	DC ~ 4GHz : 1.04 以下
	4 ~ 8GHz : 1.06 以下
	8 ~ 18GHz : 1.10 以下
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

※コネクタによって仕様が異なる場合がございます。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



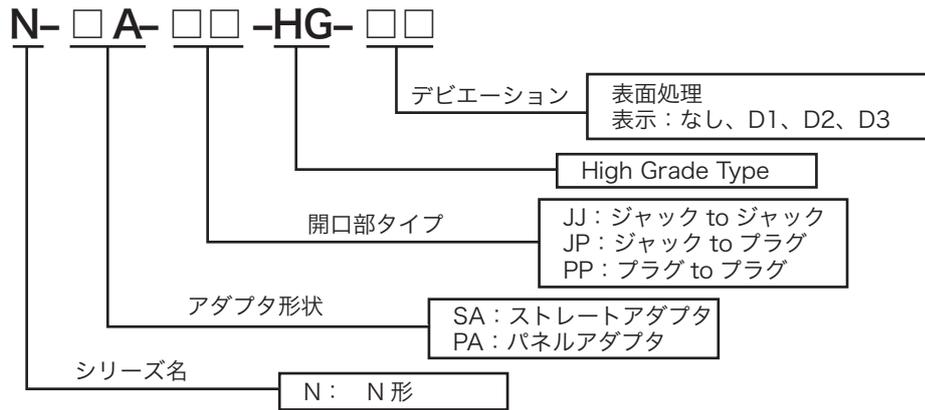
部品名	材質 / 処理
中心導体	銅合金 / 金めっき
	銅合金 / 銀めっき
外部導体	ステンレス鋼
	銅合金 / ニッケルめっき
	銅合金 / 金めっき
	銅合金 / 銀めっき
絶縁体	PTFE



©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

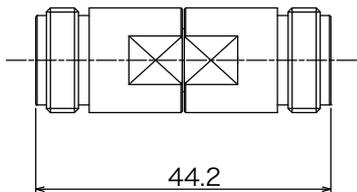
▶ 高性能 N 形アダプタ

品名構成



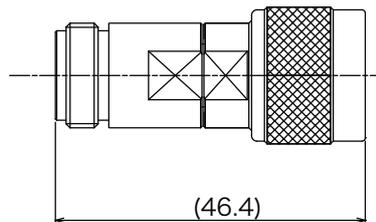
▶ NtoN ストレートアダプタ

N-SA-JJ-HG-xx



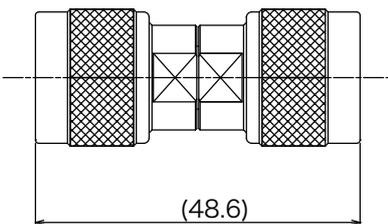
品名	処 理	
	中心導体	外部導体
N-SA-JJ-HG	金めっき	ステンレス鋼
N-SA-JJ-HG-D1	金めっき	ニッケルめっき
N-SA-JJ-HG-D2	金めっき	金めっき
N-SA-JJ-HG-D3	銀めっき	銀めっき

N-SA-JP-HG-xx



品名	処 理	
	中心導体	外部導体
N-SA-JP-HG	金めっき	ステンレス鋼
N-SA-JP-HG-D1	金めっき	ニッケルめっき
N-SA-JP-HG-D2	金めっき	金めっき
N-SA-JP-HG-D3	銀めっき	銀めっき

N-SA-PP-HG-xx

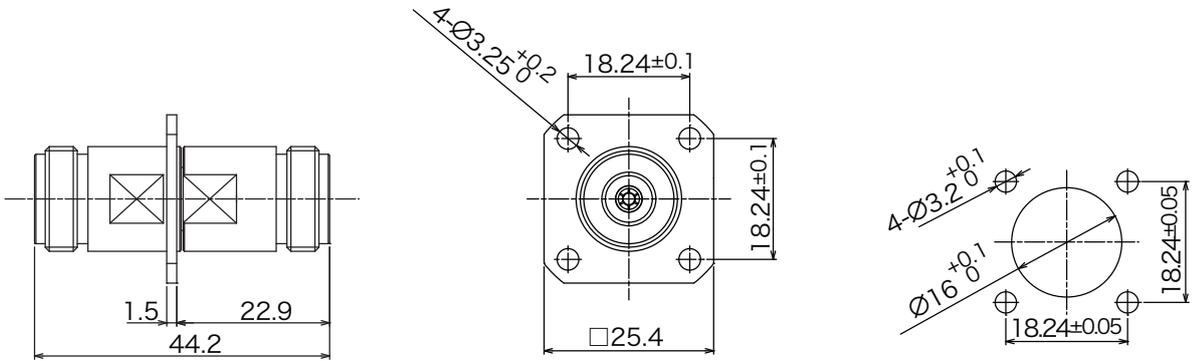


品名	処 理	
	中心導体	外部導体
N-SA-PP-HG	金めっき	ステンレス鋼
N-SA-PP-HG-D1	金めっき	ニッケルめっき
N-SA-PP-HG-D2	金めっき	金めっき
N-SA-PP-HG-D3	銀めっき	銀めっき

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ NtoN パネルアダプタ

N-PA-JJ-HG-xx



パネル取付穴推奨寸法

品名	処理	
	中心導体	外部導体
N-PA-JJ-HG	金めっき	ステンレス鋼
N-PA-JJ-HG-D1	金めっき	ニッケルめっき
N-PA-JJ-HG-D2	金めっき	金めっき
N-PA-JJ-HG-D3	銀めっき	銀めっき

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
 また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

N 形同軸コネクタ

N Series

第一電子工業株式会社



特性インピーダンス

50 Ω

ロック方式

ねじ

概要

- N シリーズは 7mm 系（外部導体の内径）の 50 Ω 系として最も実績のある同軸コネクタです。
- 各種のケーブルに適合する様豊富な品種を揃えています。

（注）NC シリーズ（75 Ω 系）とは互換性がないので注意して下さい。

準拠規格

JIS-C-5411, MIL-PRF-39012

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1.000M Ω 以上
接触抵抗	3m Ω 以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 3GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。

また、50 Ω 系以外のケーブルを使用する場合も仕様が異なります。

ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
シェル	銅合金 / Ni 又は Ag めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン
ガスケット	シリコンゴム

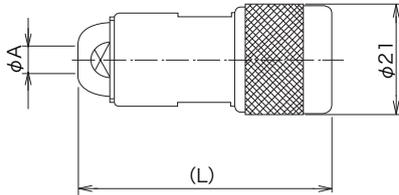
※結線作業は性能を保证するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

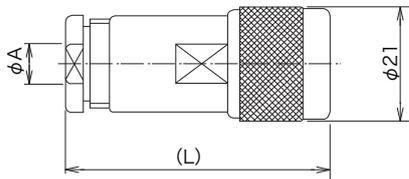
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

クランプタイプ



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
N-P-3-CF	3C-2V	6.2	44.6	Ag	Ag	1
	3D-2V					
N-P-3-Ni-CF	3C-2V	6.2	44.6	Ni	Ag	1
	3D-2V					
N-P-3-NiCAu-CF	3C-2V	6.2	44.6	Ni	Au	1
	3D-2V					
N-P-3W-CF	3C-2W	7.2	44.6	Ag	Ag	1
	3D-2W					
N-P-3W-Ni-CF	3C-2W	7.2	44.6	Ni	Ag	1
	3D-2W					
N-P-3W-D1-CF	3C-2W	7.2	44.6	Ni	Au	1
	3D-2W					
N-P-55U-CF	RG-55/U	5.4	44.6	Ag	Ag	1
N-P-55U-Ni-CF	RG-55/U	5.4	44.6	Ni	Ag	1
N-P-58U-CF	RG-58/U	5.4	44.6	Ag	Ag	1
N-P-58U-Ni-1-CF	RG-58/U	5.4	44.6	Ni	Ag	1
N-P-58U-NiCAu-CF	RG-58/U	5.4	44.6	Ni	Au	1



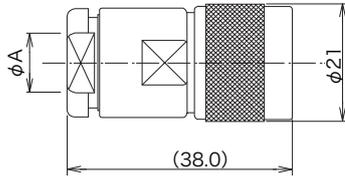
品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
N-SP-3.5DFE-CF	3.5D-FE	6.2	41.5	Ni	Au	—
	3.5D-QEFA					
N-P-5-CF	5C-2V	8.6	44.0	Ag	Ag	1
	5D-2V					
N-P-5-Ni-CF	5C-2V	8.6	44.0	Ni	Ag	1
	5D-2V					
N-P-5W-CF	5C-2W	9.1	45.0	Ag	Ag	1
	5D-2W					
N-P-5W-Ni-CF	5C-2W	9.1	45.0	Ni	Ag	1
	5D-2W					
N-P-5W-NiCAu-CF	5C-2W	9.1	45.0	Ni	Au	1
	5D-2W					
N-P-5DFB-1-CF	5D-FB	8.1	44.0	Ni	Ag	1
N-SP-5DSFA-CF	5D-SFA	8.6	41.5	Ni	Au	—
N-P-8U-CF	RG-8/U	11.2	44.0	Ag	Ag	1
	RG-9/U					
N-P-8U-Ni-CF	RG-8/U	11.2	44.0	Ni	Ag	1
	RG-9/U					
UG-21D/U-CF	RG-8/U	11.25	38.0	Ag	Ag	4
	RG-9/U					

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

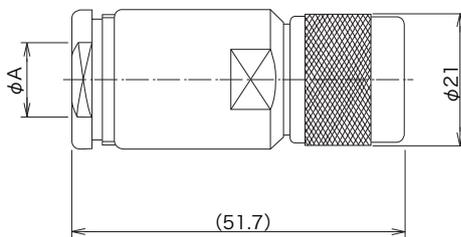
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

クランプタイプ

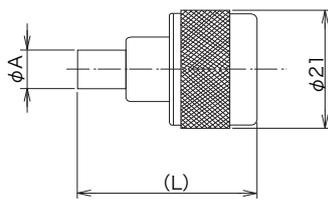


品名	使用ケーブル	φA	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
N-P-8-1-CF	8D-2V	12.6	Ag	Ag	4
N-P-8-1-Ni-CF	8D-2V	12.6	Ni	Ag	4
N-P-8DFB-1-CF	8D-FB	11.8	Ni	Ag	4



品名	使用ケーブル	φA	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
N-P-10-CF	10C-2V	14.2	Ag	Ag	4
	10D-2V				
N-P-10-Ni-CF	10C-2V	14.2	Ni	Ag	4
	10D2V				
N-P-10DFB-1-CF	10D-FB	14.2	Ni	Ag	4

クリンプタイプ



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心コンタクト		
N-P-3D2V-CR20-CF	3D-2V	7.1	35.0	Ni	Ag	6	CR-H-1152
	3D-LFV						
N-P-5D2V-CR20-CF	5D-2V	9.5	37.2	Ni	Ag	7	CR-H-13970

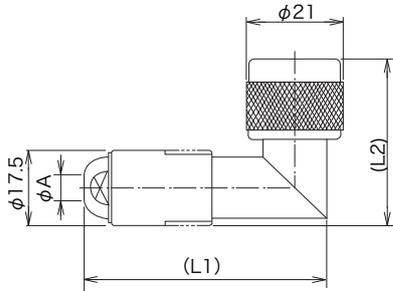
形状は N-P-5D2V-CR20-CF の場合

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

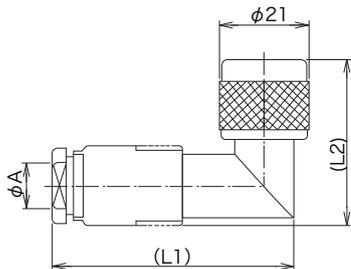
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ライトアングルプラグコネクタ

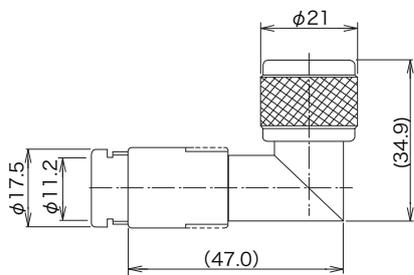
クランプタイプ



品名	使用ケーブル	φA	(L1)	(L2)	処理		結線方法
					外部導体	中心コンタクト	
N-LP-58U-CF	RG-58/U	5.4	52.9	36.6	Ag	Ag	—
N-LP-58U-Ni-CF	RG-58/U	5.4	52.9	36.6	Ni	Ag	—



品名	使用ケーブル	φA	(L1)	(L2)	処理		結線方法
					外部導体	中心コンタクト	
N-LP-5-CF	5D-2V	8.6	53.0	36.6	Ag	Ag	—
N-LP-5-Ni-CF	5D-2V	8.6	53.0	36.6	Ni	Ag	—



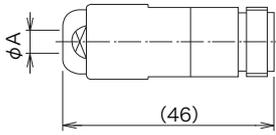
品名	使用ケーブル	処理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
N-LP-8U-CF	RG-8U	Ag	Ag	—
	RG-9/U			
N-LP-8U-Ni-CF	RG-8U	Ni	Ag	—
	RG-9/U			

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

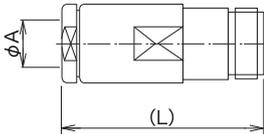
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ ジャックコネクタ

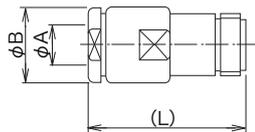
クランプタイプ



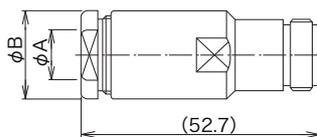
品名	使用ケーブル	φA	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
N-J-3-CF	3C-2V	6.2	Ag	Ag	2
	3D-2V				
N-J-3-Ni-CF	3C-2V	6.2	Ni	Ag	2
	3D-2V				
N-J-58U-CF	RG-58/U	5.4	Ag	Ag	2
N-J-58U-Ni-CF	RG-58/U	5.4	Ni	Ag	2



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
N-J-5-CF	5D-2V	8.6	47.0	Ag	Ag	2
N-J-5-Ni-CF	5D-2V	8.6	47.0	Ni	Ag	2
N-J-8U-CF	RG-8/U	11.2	47.0	Ag	Ag	2
	RG-9/U					
N-J-8U-Ni-CF	RG-8/U	11.2	47.0	Ni	Ag	2
	RG-9/U					



品名	使用ケーブル	φA	φB	(L)	処理		結線方法
					外部導体	中心コンタクト	
N-J-8-1-CF	8D-2V	12.7	19.1	41.2	Ag	Ag	5
N-J-8-1-Ni-CF	8D-2V	12.7	19.1	41.2	Ni	Ag	5
UG-23D/U-CF	RG-8/U	11.2	19.0	40.0	Ag	Ag	5
	RG-9/U						

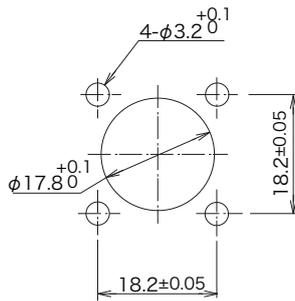
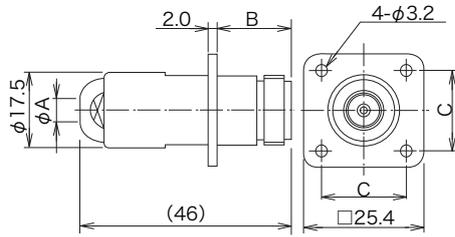


品名	使用ケーブル	φA	φB	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
N-J-10-CF	10C-2V	14.2	22.2	Ag	Ag	5
	10D-2V					
N-J-10-Ni-CF	10C-2V	14.2	22.2	Ni	Ag	5
	10D-2V					
N-J-10DFB-1-CF	10D-FB	14.2	22.2	Ni	Ag	5

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

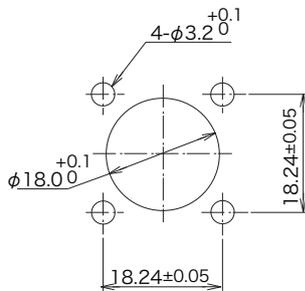
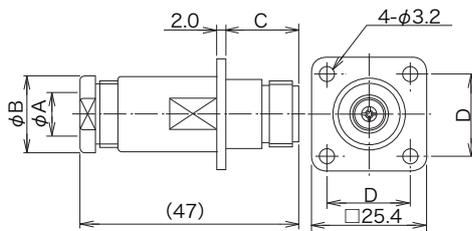
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ パネルジャックコネクタ



取付穴参考寸法

品名	使用ケーブル	φA	B	C	処理		結線方法
					外部導体	中心コンタクト	
N-PJ-3-CF	3C-2V	6.2	16.7	18.2	Ag	Ag	3
	3D-2V						
N-PJ-3-Ni-CF	3C-2V	6.2	16.7	18.2	Ni	Ag	3
	3D-2V						
N-PJ-55U-CF	RG-55/U	5.4	16.6	18.2	Ag	Ag	3
N-PJ-55U-Ni-CF	RG-55/U	5.4	16.6	18.2	Ni	Ag	3
N-PJ-58U-CF	RG-58/U	5.4	16.6	18.2	Ag	Ag	3
N-PJ-58U-Ni-CF	RG-58/U	5.4	16.6	18.2	Ni	Ag	3



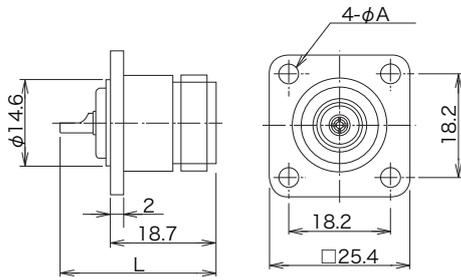
取付穴参考寸法

品名	使用ケーブル	φA	B	C	D	処理		結線方法
						外部導体	中心コンタクト	
N-PJ-5-CF	5C-2V	8.6	17.5	16.7	18.24	Ag	Ag	3
	5D-2V							
N-PJ-5-Ni-CF	5D-2V	8.6	17.5	16.7	18.24	Ni	Ag	3

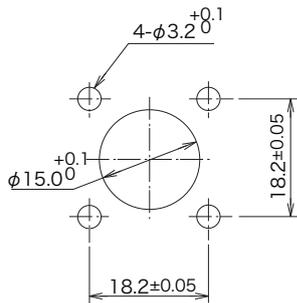
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶レセプタクルコネクタ

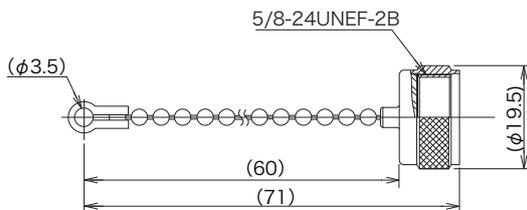


品名	L	処理		φ A
		外部導体	中心コンタクト	
N-R-CF	29	Ag	Ag	φ 3.2
N-R-Ni-CF	29	Ni	Ag	φ 3.2
N-R-NiAu-CF	29	Ni	Au	φ 3.2
UG-58A/U-CF	29	Ag	Ag	φ 3.2

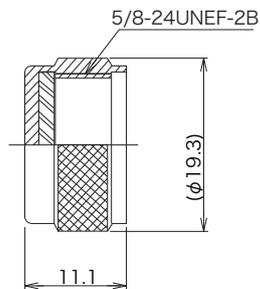


取付穴参考寸法

▶キャップ



品名	処理
N-RC-5	Ni
N-RC-5-D1	Ag



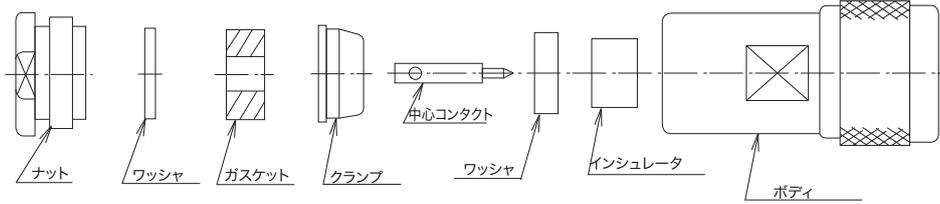
品名	処理
N-RC-3-CF	Ni

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

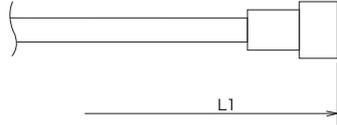
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶結線方法 (1) スタンダードクランプ (プラグコネクタ)

部品構成



①

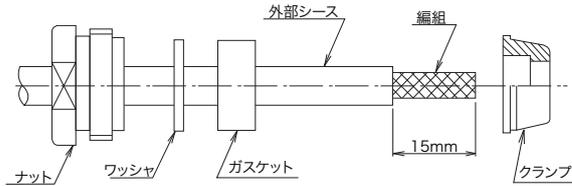


①ケーブルの切断

片端結線におけるケーブル切断長：L

$$L=L1-10$$

②

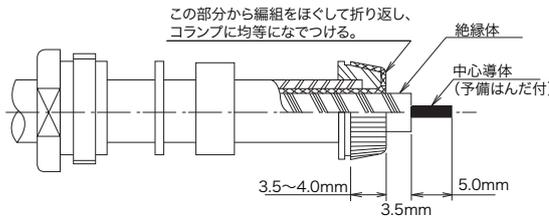


②外部シースの除去と各部品の挿入

ナット、ワッシャ、及びガスケットの順にケーブルを通し、ケーブル端面から外部シースを 15mm 除去した後、クランプを挿入します。

●編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。

③

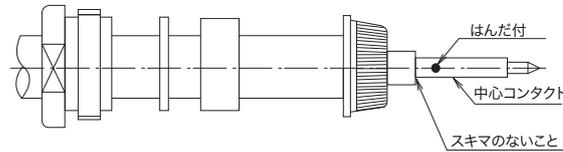


③絶縁体と中心導体の切断

編組をほぐして、クランプ上に均等になでつけ、テーパ部分と同寸法に切断し、絶縁体と中心導体を図示寸法に切断して下さい。

●中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

④

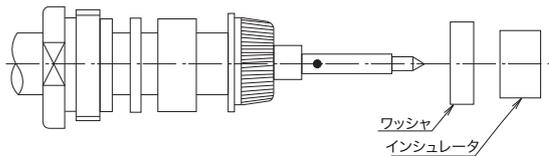


④中心コンタクトのはんだ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

- はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
- 中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
- 絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行なって下さい。

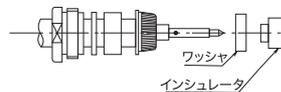
⑤



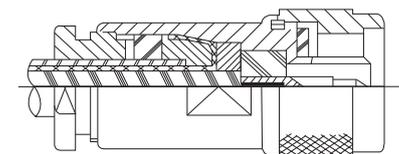
⑤リング、インシュレータの挿入

リング及びインシュレータは図示の順序にてケーブル組立に挿入します。

●インシュレータに段差がある製品については下図の方向でケーブル組立に挿入し、インシュレータ細径側をワッシャ内径に嵌め込んで下さい。



⑥



⑥ナットの締め付け

ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締めつけます。

●ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

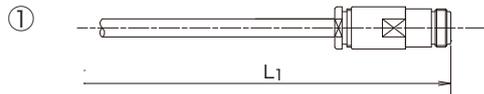
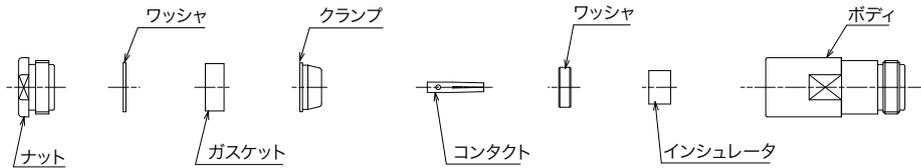
使用ケーブル	ナット締め付けトルク
3C-2V, 3D-2V, 3C-2W, 3D-2W, RG-55/U, RG-58/U	196 ~ 392N · cm (20 ~ 40kgf · cm)
5C-2V, 5D-2V	392N · cm (40kgf · cm)
5C-2W, 5D-2W	490 ~ 686N · cm (50 ~ 70kgf · cm)
5D-FB	441 ~ 539N · cm (45 ~ 55kgf · cm)
RG-8/U, RG-9/U	343 ~ 392N · cm (35 ~ 40kgf · cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

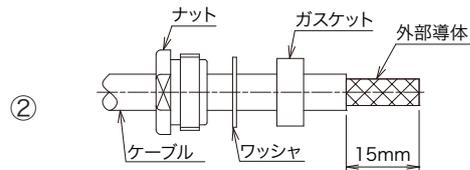
▶ 結線方法 (2) スタンダードクランプ (ジャックコネクタ)

部品構成



① ケーブルの切断

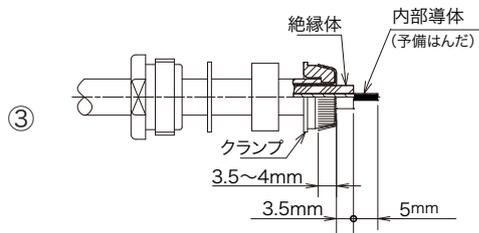
片端結線におけるケーブル切断長：L
L=L1-12



② 外部シースの除去と各部品の挿入

ナット、ワッシャ、及びガスケットの順にケーブルに通し、ケーブル端面から外部シースを15mm除去した後、クランプを挿入します。

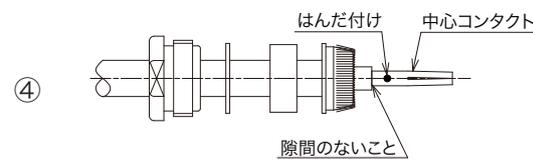
●編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。



③ 絶縁体と中心導体の切断

編組をほぐして、クランプ上に均等になでつけ、テーパ部分と同寸法に切断し、絶縁体と中心導体を図示寸法に切断して下さい。

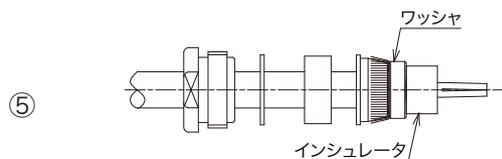
●中心導体に傷をつけないように注意して下さい。



④ 中心コンタクトのはんだ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

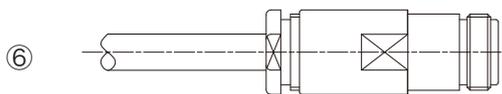
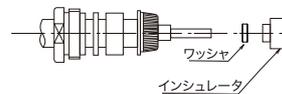
- はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
- 中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
- 絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行って下さい。



⑤ ワッシャ、インシュレータの挿入

ワッシャ及びインシュレータは、図示の順序にケーブル組立に挿入する。

●インシュレータに段差がある製品については下図の方向でケーブル組立に挿入し、インシュレータ径側をワッシャ内径に嵌め込んで下さい。



⑥ ナットの締め付け

ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締めつけます。

●ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

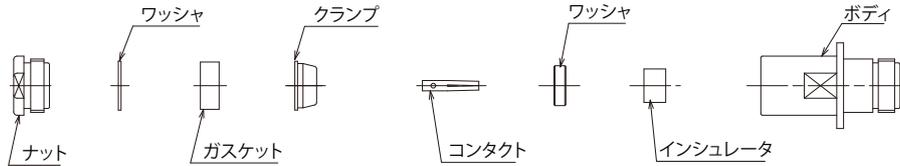
使用ケーブル	ナット締め付けトルク
3C-2V, 3D-2V, RG-58/U,	196 ~ 392N・cm(20 ~ 40kgf・cm)
5D-2V	490 ~ 686N・cm(50 ~ 70kgf・cm)
RG-8/U, RG-9/U	343 ~ 392N・cm(35 ~ 40kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

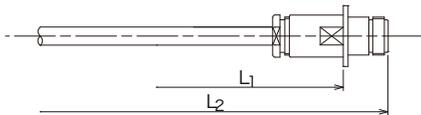
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (3) スタンダードクランプ (パネルジャックコネクタ)

部品構成



①



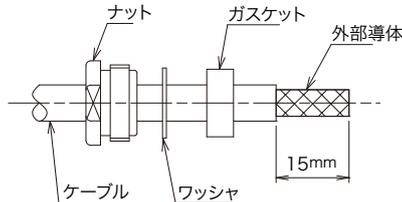
① ケーブルの切断

片端結線におけるケーブル切断長：L

$$L=L_1-6.7$$

$$L=L_2-1.2$$

②

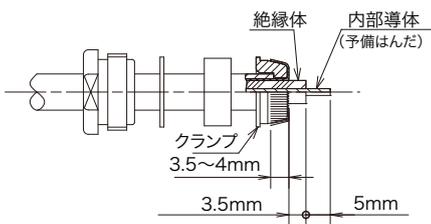


② 外部シースの除去と各部品の挿入

ナット、ワッシャ、及びガスケットの順にケーブルに通し、ケーブル端面から外部シースを 15mm 除去した後、クランプを挿入します。

- 編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。

③

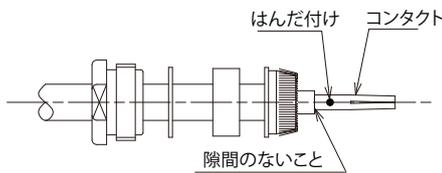


③ 絶縁体と中心導体の切断

編組をほぐして、クランプ上に均等になでつけ、テーパ部分と同寸法に切断し、絶縁体と中心導体を図示寸法に切断して下さい。

- 中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

④

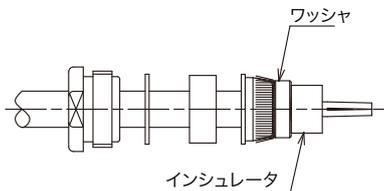


④ 中心コンタクトのはんだ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

- はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
- 中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
- 絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行なって下さい。

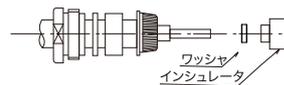
⑤



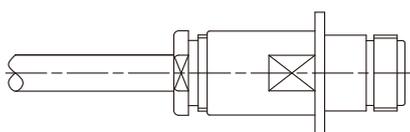
⑤ ワッシャ、インシュレータの挿入

ワッシャ及びインシュレータは図示の順序にてケーブル組立に挿入します。

- インシュレータに段差がある製品については下図の方向でケーブル組立に挿入し、インシュレータ細径側をワッシャ内径に嵌め込んで下さい。



⑥



⑥ ナットの締め付け

ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締めつけます。

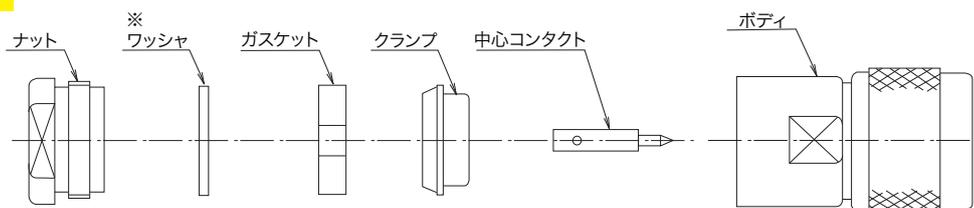
- ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。
締め付けトルク：196 ~ 392N・cm(20 ~ 40kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

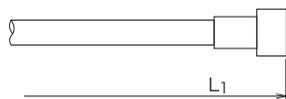
▶ 結線方法 (4) MIL クランプ (プラグコネクタ)

部品構成



※ N-P-8-1-CF, N-P-8-1-Ni-CF, UG-21D/U-CF, N-P-8DFB-1-CF については、ワッシャ部品はありませんので、ワッシャの取り付け工程はありません。

①

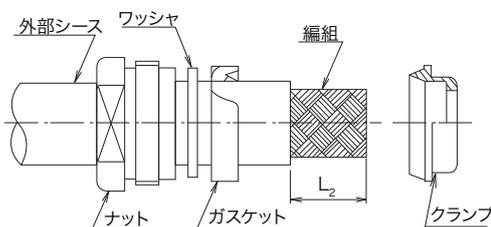


① ケーブルの切断：L

仕様ケーブルを下記の寸法で切断します。

品名	L寸法(mm)	L ₂ (mm)
N-P-8-1-CF	L ₁ -11.4	10
N-P-8-1-Ni-CF		
UG-21D/U-CF		
N-P-10-CF	L ₁ -21.5	10
N-P-10-Ni-CF		
N-P-10DFB-1-CF		
N-P-8DFB-1-CF	L ₁ -14.2	13

②

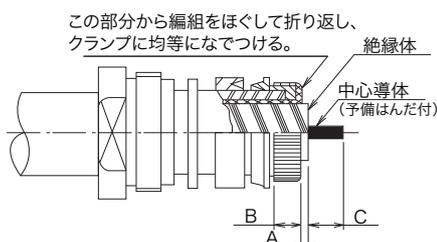


② 外部シースの除去と各部品の挿入

ナット、ワッシャ、ガスケットの順にケーブルに通し、ケーブル端面から外部シースを除去した後、クランプを挿入します。

- 編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。

③



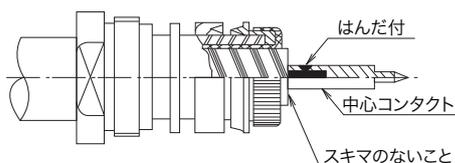
③ 絶縁体と中心導体の切断

編組をほぐして、クランプに均等になでつけ、編組、絶縁体、中心導体を図示寸法に切断して下さい。

- 中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

品名	A寸法(mm)	B寸法(mm)	C寸法(mm)
N-P-8-1-CF	1.0	3.5 ~ 4.0	5
N-P-8-1-Ni-CF			
UG-21D/U-CF			
N-P-10-CF	1.8	4.0 ~ 4.5	5
N-P-10-Ni-CF			
N-P-10DFB-1-CF			
N-P-8DFB-1-CF	1.8	3.5 ~ 4.0	4.5

④

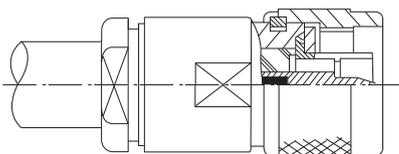


④ 中心コンタクトのはんだ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

- はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
- 中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
- 絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行って下さい。

⑤



⑤ ナットの締め付け

ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締めつけます。

- ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

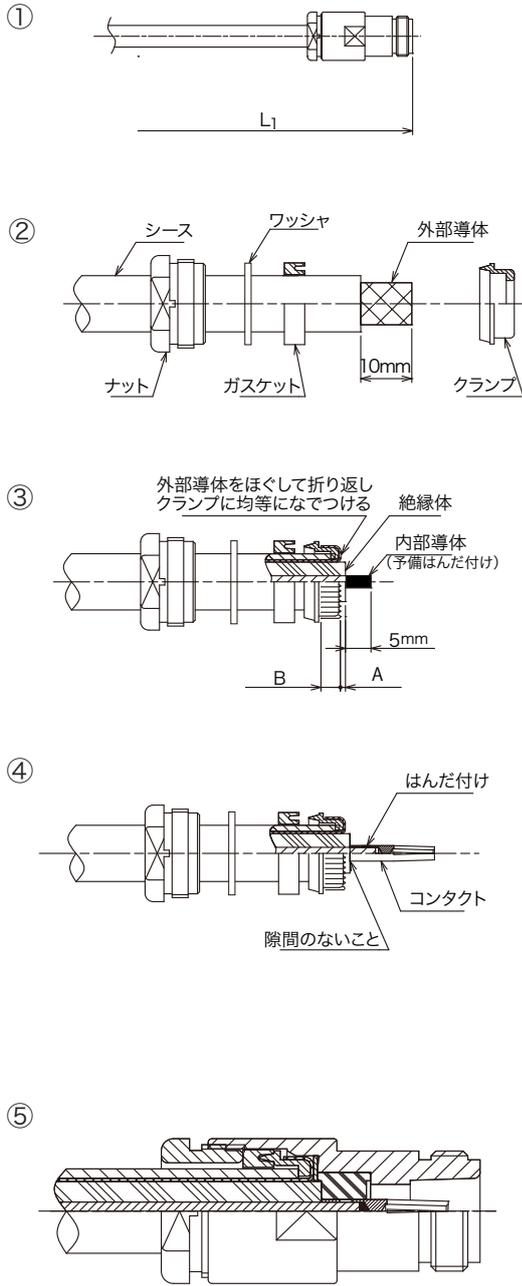
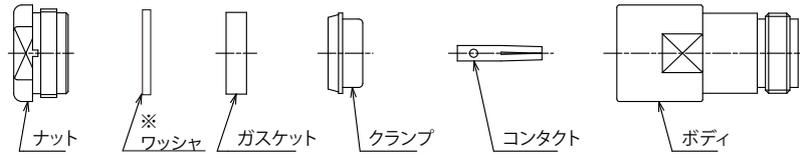
使用ケーブル	ナット締め付けトルク
RG-8/U, RG-9/U	196 ~ 392N · cm (20 ~ 40kgf · cm)
8D-2V	294 ~ 392N · cm (30 ~ 40kgf · cm)
8D-FB	294N · cm (30kgf · cm)
10C-2V, 10D-2V	980N · cm (100kgf · cm)
10D-FB	294N · cm (30kgf · cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (5) MIL クランプ (ジャックコネクタ)

部品構成



※ N-P-8-1-CF, N-P-8-1-Ni-CF, UG-21D/U-CF については、ワッシャ部品はありませんのでワッシャの取り付け工程はありません。

① ケーブルの切断：L

仕様ケーブルを下記の寸法で切断します。

品名	L寸法(mm)
N-J-8-1-CF	L ₁ -13.2
N-J-8-1-Ni-CF	
UG-23D/U-CF	L ₁ -13.8
N-J-10-CF	L ₁ -23.4
N-J-10-Ni-CF	
N-J-10DFB-1-CF	

② 外部シースの除去と各部品の挿入

ナット、ワッシャ、ガスケットの順にケーブルに通し、ケーブル端面から外部シースを 10mm 除去した後、クランプを挿入します。

● 編組に傷をつけたり、変形させたりしないように注意して下さい。

③ 絶縁体と中心導体の切断

編組をほぐして、クランプに均等になでつけ、編組、絶縁体、中心導体を図示寸法に切断して下さい。

● 中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

品名	A寸法(mm)	B寸法(mm)
N-J-8-1-CF	1.0	3.5 ~ 4.0
N-J-8-1-Ni-CF		
UG-23D/U-CF		
N-J-10-CF	1.8	4.0 ~ 4.5
N-J-10-Ni-CF		
N-J-10DFB-1-CF		

④ 中心コンタクトのはんだ付け

中心コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

- はんだが盛り上がらないように注意して下さい。
- 中心コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。
- 絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行なって下さい。

⑤ ナットの締め付け

ケーブル組立をボディに、ケーブル挿入側より挿入し、ナットを締め付けます。

● ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

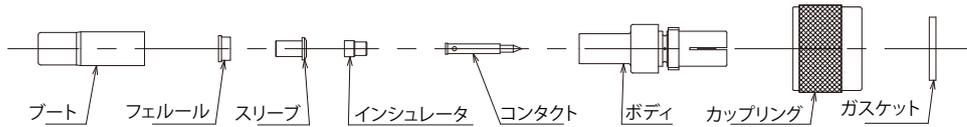
使用ケーブル	ナット締め付けトルク
8D-2V, RG-8/U, RG-9/U	294 ~ 392N・cm(30 ~ 40kgf・cm)
10C-2V, 10D-2V	980N・cm(100kgf・cm)
10D-FB	294N・cm(30kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

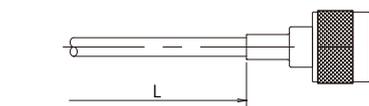
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (6) クリンプ (圧着)

部品構成



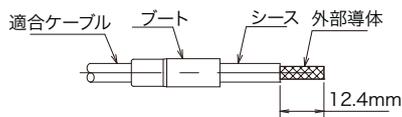
①



①ケーブル切断

片端結線で寸法L 指定の場合ケーブル必要長は $L+17\text{mm}$ となります。

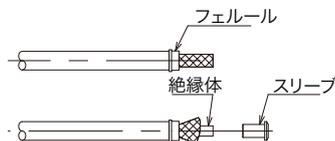
②



②外部被覆の除去

ケーブルにブーツを通してから図示寸法で外部被覆を除去します。除去する際、編組に傷をつけたり変形させたりしないように注意して下さい。

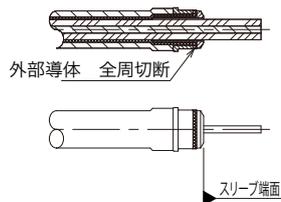
③



③フェルールとスリーブの挿入

フェルールを外部導体上に図示方向に挿入後、外部導体の先端を少し拡げ、スリーブを押し込む。

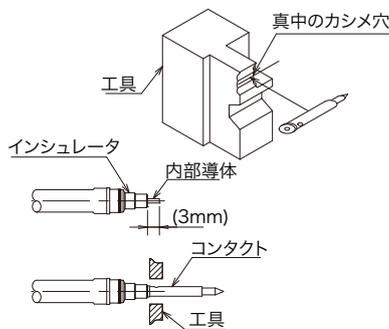
④



④絶縁体の切断と編組の切り取り

外部導体をスリーブ外径に沿って切り除く。
絶縁体をスリーブ端面にて切断する。

⑤

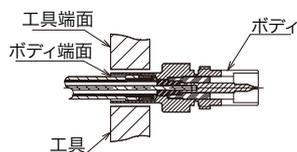


⑤コンタクトのクリンプ

インシュレータをケーブル内部導体に通す。
コンタクトを工具のコンタクトカシメ穴(真中の穴)に軽く挟み、ケーブル内部導体を挿入し、インシュレータに突き当て、カシメます。
(コンタクトの横穴は工具のカシメ穴の曲面に合わせる)

●工具品名：CR-H-1152

⑥

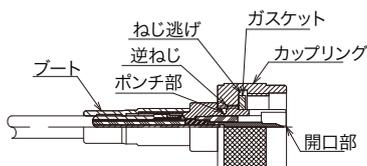


⑥ボディのクリンプ

ボディにケーブル組立を挿入し、カシメます。
ボディのカシメは図の様にボディ端と工具の端面を同一にし、工具でカシメます。

●工具品名：CR-H-1152

⑦



⑦最終組立

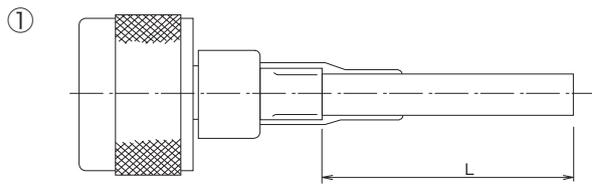
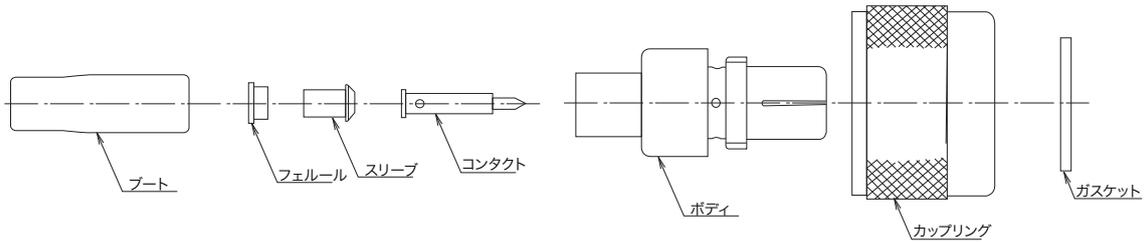
ボディ組立にカップリングをネジ(逆ネジ) 込みます。
その際カップリングの逆ネジ部がボディのポンチ部に完全に落ち込みネジ嵌合してないことが確認できるまでネジ込みます。
カップリングをボディ組立にネジ込んだ後開口部側よりガasketをカップリングのネジニゲ部に収まる様に組込みます。
あらかじめ通しておいたブーツをボディにかぶせ完了です。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

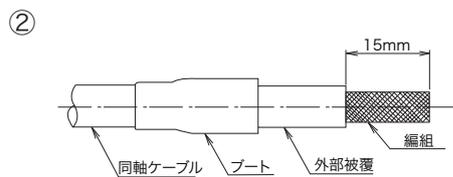
▶ 結線方法 (7) クリンプ (圧着)

部品構成



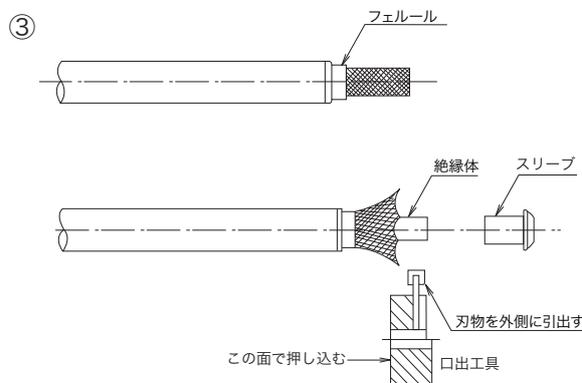
①ケーブル切断

片端結線で寸法 L 指定の場合ケーブル必要長は $L+22\text{mm}$ となります。



②外部被覆の除去

ケーブルにブートを通してから図示寸法で外部被覆を除去します。除去する際、編組に傷をつけたり変形させたりしないように注意して下さい。

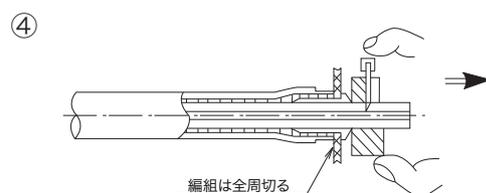


③フェルールとスリーブの挿入

フェルールを図示部分に挿入後、編組の先端をやや拡げ、スリーブを挿入します。この場合、口出工具を利用してスリーブのフランジが編組に当るまで強く押し込みます。

●口出工具の刃物の背を外側に引出して使用します。

●口出工具：No. 357J-15485



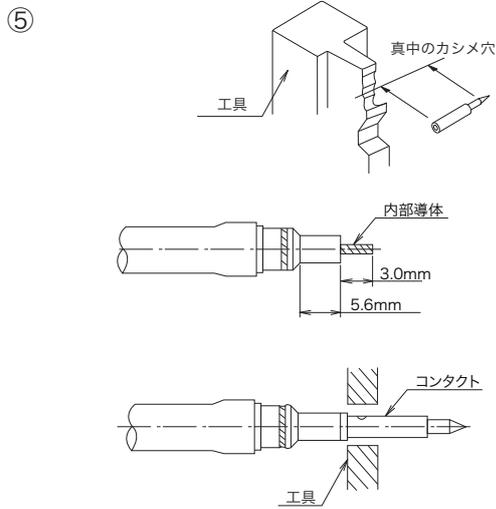
④絶縁体の寸断と編組の切り取り

口出工具の刃物の背を指で押し付け、ポリエチレンに刃物を喰い込ませた後、ケーブルまたは工具を数回回転させてから刃物の背を押えながら矢印方向に引きはなします。次に編組のみ出した部分をハサミ等で外径に沿って全周切り取ります。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (7) クリンプ (圧着)

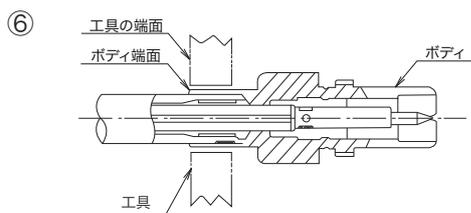


⑤ コンタクトのクリンプ

コンタクトを工具のコンタクトカシメ穴（真中の穴）に軽く挟みケーブル内部導体を挿入しケーブル絶縁体に突き当てカシメます。

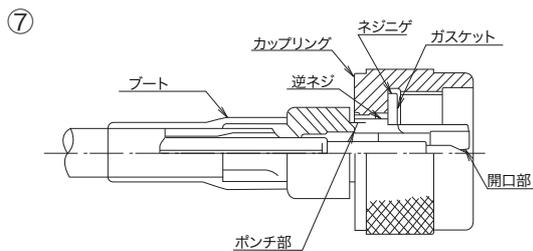
（コンタクトの横穴は工具のカシメ穴の曲面に合わせます）

● 工具品名：CR-H-13970



⑥ ボディのクリンプ

ボディにケーブル組立を挿入しカシメます。ボディのカシメは左図の様にボディ端面と工具の端面を同一にし工具でカシメます。



⑦ 最終組立

ボディ組立にカップリングをネジ（逆ネジ）込みます。その際カップリングの逆ネジ部がボディのポンチ部に完全に落ち込みネジ嵌合してないことが確認できるまでネジ込みます。

カップリングをボディ組立にネジ込んだ後開口部側よりガスケットをカップリングのネジニゲ部に収まる様に組込みます。

あらかじめ通しておいたブーツをボディにかぶせ完了です。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

BNC 形同軸コネクタ

BNC Series

第一電子工業株式会社

概要

- ◆ BNC シリーズは 50 Ω 系同軸コネクタとして最も広範囲に使用されている製品です。
- ◆ 小型軽量で着脱容易なバヨネットロック接続機構により特に着脱を頻繁に行う機器のインターフェース用として多用されています。
- ◆ 尚 75 Ω ケーブルを御使用の場合は使用周波数 200MHz 以下でお使い下さい。200MHz を超える場合は BNC75 シリーズを御使用下さい。
- ◆ BNC シリーズと BNC75 シリーズは互換性があります。



特性インピーダンス

50 Ω

ロック方式

バヨネット

準拠規格

JIS-C-5412, MIL-PRF-39012, DSP-C-6202

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1.000M Ω 以上
接触抵抗	3m Ω 以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 2GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
また、50 Ω 系以外のケーブルを使用する場合も仕様が異なります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

材質 / 処理



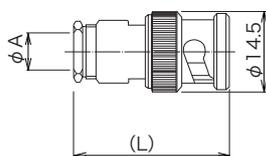
部品名	材質 / 処理
シェル (ボディ)	銅合金 / Ni 又は Ag めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン
ガスケット	シリコンゴム

※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

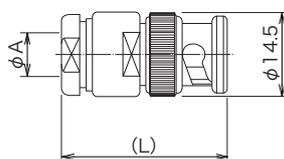
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

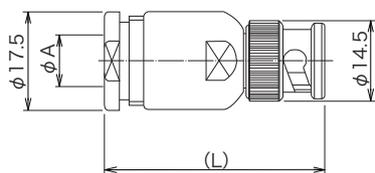
クランプタイプ



品名	使用ケーブル	φA (L)		処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-P-3-CF	3D-2V	6.4	25.0	Ag	Ag	1
	3C-2V					
BNC-P-3-Ni-CF	3D-2V	6.4	25.0	Ni	Ag	1
	3C-2V					
BNC-P-3-NiCAu-CF	3D-2V	6.4	25.0	Ni	Au	1
	3C-2V					
BNC-P-58U-CF	RG-55/U	5.4	27.0	Ag	Ag	1
	RG-58/U					
BNC-P-58U-Ni-CF	RG-55/U	5.4	27.0	Ni	Ag	1
	RG-58/U					
BNC-P-62U-CF	RG-62/U	6.6	26.2	Ag	Ag	1
BNC-P-62U-Ni-CF	RG-62/U	6.6	26.2	Ni	Ag	1
UG-260/U-CF	RG-59/U	6.55	24.6	Ag	Ag	1
	RG-62/U					
UG-260/U-Ni-CF	RG-59/U	6.55	24.6	Ni	Ag	1
	RG-62/U					



品名	使用ケーブル	φA (L)		処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-P-3W-CF	3D-2W	7.1	29.1	Ag	Ag	1
	3C-2W					
BNC-P-3W-Ni-1-CF	3D-2W	7.1	29.1	Ni	Ag	1
	3C-2W					



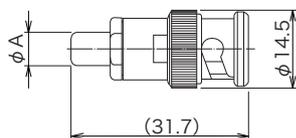
品名	使用ケーブル	φA (L)		処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-P-5-CF	5D-2V	8.6	37.0	Ag	Ag	1
	5C-2V					
BNC-P-5-Ni-CF	5D-2V	8.6	37.0	Ni	Ag	1
	5C-2V					
BNC-P-5W-CF	5D-2W	9.2	37.0	Ag	Ag	1
	5C-2W					
BNC-P-5W-Ni-CF	5D-2W	9.2	37.0	Ni	Ag	1
	5C-2W					

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

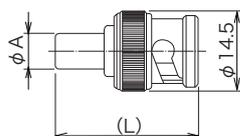
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

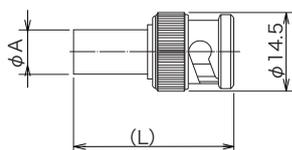
クリンプタイプ



品名	使用ケーブル	φA	処 理		結線方法	クリンプ工具
			外部導体	中心コンタクト		
BNC-P-1.5V-CR-CF	1.5D-2V	5.5	Ag	Ag	3	CR-H-1100
	1.5C-2V					
BNC-P-1.5V-CR-Ni-CF	1.5D-2V	5.5	Ni	Ag	3	CR-H-1100
	1.5C-2V					
BNC-P-1.5V-CR-NiCAu-CF	1.5D-2V	5.5	Ni	Au	3	CR-H-1100
	1.5C-2V					
BNC-P-2.5V-CR-CF	2.5D-2V	5.5	Ag	Ag	3	CR-H-1100
	2.5C-2V					
BNC-P-2.5V-CR-Ni-CF	2.5D-2V	5.5	Ni	Ag	3	CR-H-1100
	2.5C-2V					
BNC-P-2.5V-CR-NiCAu-CF	2.5D-2V	5.5	Ni	Au	3	CR-H-1100
	2.5C-2V					
BNC-P-179U-CR-CF	RG-179/U	5.5	Ag	Ag	3	CR-H-1100
BNC-P-179U-CR-Ni-CF	RG-179/U	5.5	Ni	Ag	3	CR-H-1100



品名	使用ケーブル	φA	(L)	処 理		結線方法	クリンプ工具	備考
				外部導体	中心コンタクト			
BNC-P-1.5CQEW-CR10-CF	1.5C-QEW	5.5	24.3	Ni	Au	—	CR-H-1100	デルタ
BNC-P-1.5D-CR10-CF	1.5D-XV	4.0	23.3	Ni	Au	4	CR-H-1120A	デルタ
	1.5D-QEV							
BNC-P-3C-CR10-BOOT-CF	3C-2V	7.1	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1116	デルタ
BNC-P-3D-CR10-BOOT-CF	3D-2V	7.1	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1116	デルタ
BNC-P-58U-CR10-CF	RG-58/U	6.3	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1115	デルタ
	RG-58A/U							
BNC-P-3D-CR10-CF	3D-2V	7.1	24.3	Ni	Au	4	CR-H-1116	デルタ



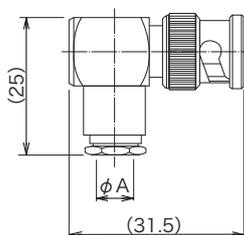
品名	使用ケーブル	φA	(L)	処 理		結線方法	クリンプ工具	備考
				外部導体	中心コンタクト			
BNC-P-3C-CR1-CF	3C-2V	7.0	28.0	Ag	Ag	2	CR-H-1102	—
BNC-P-3C-CR1-Ni-CF	3C-2V	7.0	28.0	Ni	Ag	2	CR-H-1102	—

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

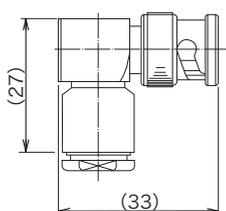
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ライトアングルプラグコネクタ

クランプタイプ



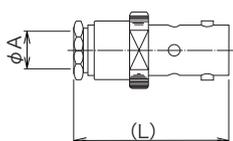
品名	使用ケーブル	φA	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
BNC-LP-3-CF	3D-2V	6.4	Ag	Ag	5
	3C-2V				
BNC-LP-3-CAu-CF	3D-2V	6.4	Ag	Au	5
	3C-2V				
BNC-LP-3-NiCAu-CF	3D-2V	6.4	Ni	Au	5
	3C-2V				
BNC-LP-3-Ni-CF	3D-2V	6.4	Ni	Ag	5
	3C-2V				
BNC-LP-58U-CF	RG-55/U	5.38	Ag	Ag	6
	RG-58/U				
BNC-LP-58U-Ni-CF	RG-55/U	5.38	Ni	Ag	6
	RG-58/U				
BNC-LP-55U-CF	RG-55/U	5.4	Ag	Ag	6
	RG-58/U				



品名	使用ケーブル	処理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
BNC-LP-5-CF	5D-2V	Ag	Ag	7
	5C-2V			
BNC-LP-5-Ni-CF	5D-2V	Ni	Au	7
	5C-2V			

▶ジャックコネクタ

クランプタイプ



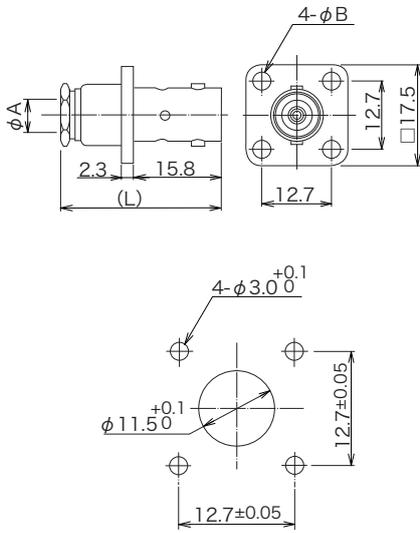
品名	使用ケーブル	φA	(L)	処理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
BNC-J-3-CF	3D-2V	6.4	28.5	Ag	Ag	1
	3C-2V					
BNC-J-3-Ni-CF	3D-2V	6.4	28.5	Ni	Ag	1
	3C-2V					
BNC-J-58U-CF	RG-55/U	5.4	28.6	Ag	Ag	1
	RG-58/U					

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ パネルジャックコネクタ

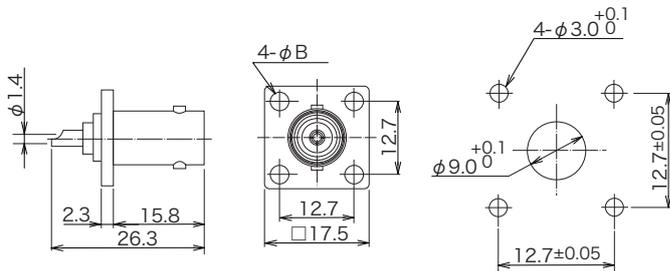
クランプタイプ



取付参考寸法

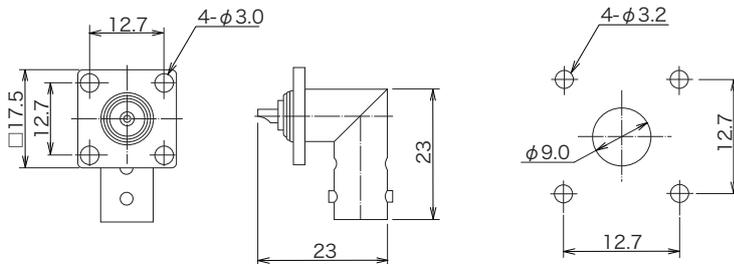
品名	使用ケーブル	φA	φB	(L)	処理		結線方法
					外部導体	中心コンタクト	
BNC-PJ-3-CF	3D-2V	6.4	3.0	28.5	Ag	Ag	1
	3C-2V						
BNC-PJ-3-Ni-CF	3D-2V	6.4	3.0	28.5	Ni	Ag	1
	3C-2V						
BNC-PJ-58U-CF	RG-55/U	5.4	3.0	28.6	Ag	Ag	1
	RG-58/U						
BNC-PJ-58U-Ni-CF	RG-55/U	5.4	3.0	28.6	Ni	Ag	1
	RG-58/U						
BNC-PJ-58U-NiCAu-CF	RG-55/U	5.4	3.0	28.6	Ni	Au	1
	RG-58/U						

▶ レセプタクルコネクタ



取付参考寸法

品名	φB	処理	
		外部導体	中心コンタクト
BNC-R-CF	3.1	Ag	Ag
BNC-R-Ni-CF	3.1	Ni	Ag
UG-290/U-CF	M2.6	Ag	Ag
UG-290/U-Ni-1-CF	M2.6	Ni	Ag



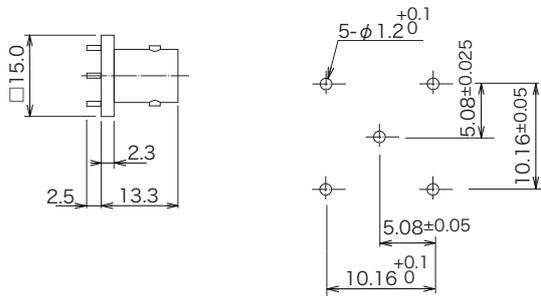
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-LR-CF	Ag	Ag
BNC-LR-Ni-CF	Ni	Ag

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

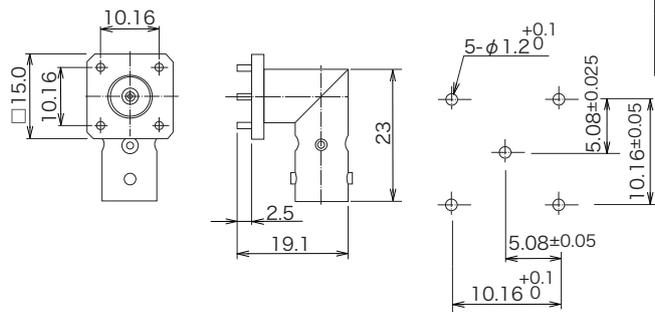
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ レセプタクルコネクタ



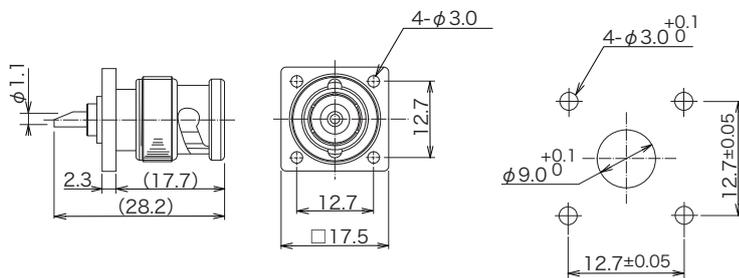
取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-R-PC-4-Ag-CF	Ni	Ag	ピン (4本) は銀めっき
BNC-R-PC-4-D1-CF	Ni	Au	ピン (4本) は銀めっき



取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-LR-PC-4-Ag-CF	Ni	Ag	ピン (4本) は銀めっき
BNC-LR-PC-4-NiCAu-CF	Ni	Au	ピン (4本) は銀めっき



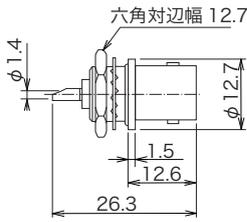
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-PR-CF	Ag	Ag
BNC-PR-Ni-CF	Ni	Ag

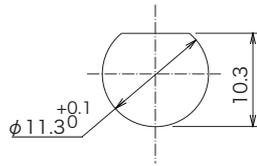
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ バルクヘッドレセプタクルコネクタ

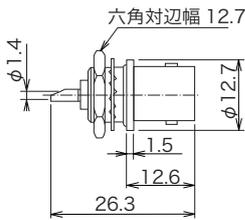


パネル厚：1.2～3.5

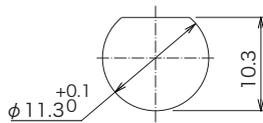


取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-RB2-CF	Ag	Ag
BNC-RB2-Ni-CF	Ni	Ag
BNC-RB2-NiCAu-CF	Ni	Au

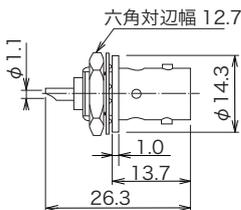


パネル厚：1.2～3.5

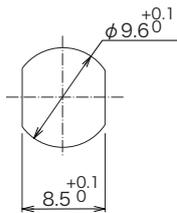


取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-625/U-CF	Ag	Ag
UG-625/U-Ni-CF	Ni	Ag

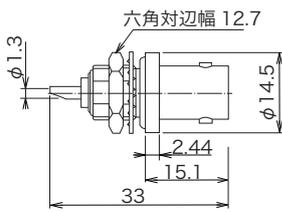


パネル厚：0.7～2.4

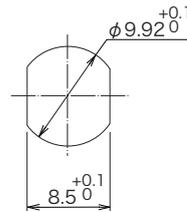


取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-604/U-CF	Ag	Ag
UG-604/U-Ni-1-CF	Ni	Ag

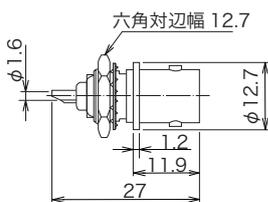


パネル厚：2.2～6.0

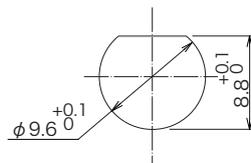


取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
UG-657/U-CF	Ag	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付
UG-657/U-Ni-CF	Ni	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付



パネル厚：2.2～3.1



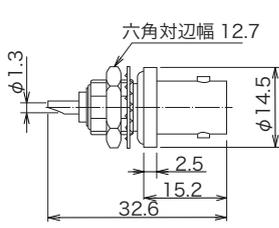
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-1094/U-CF	Ag	Ag
UG-1094/U-D1-CF	Ni	Au

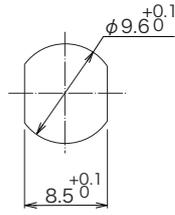
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ バルクヘッドレセプタクルコネクタ

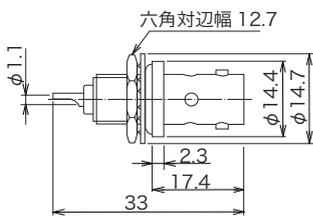


パネル厚：2.6～6.4

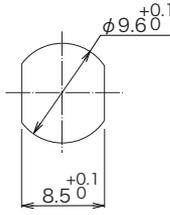


取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-RBP1-CF	Ag	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付
BNC-RBP1-Ni-CF	Ni	Ag	単体防滴タイプ、フランジOリング付



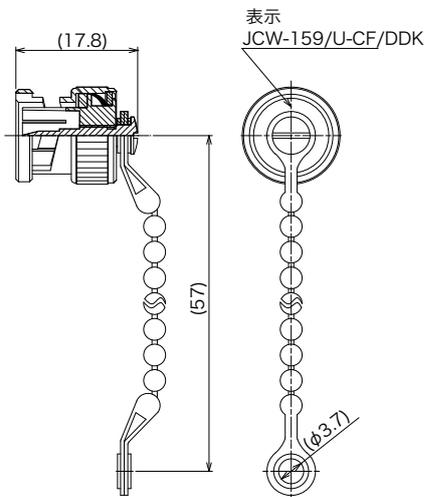
パネル厚：2.2～7.0



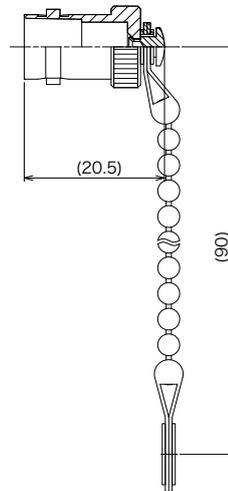
取付参考寸法

品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
BNC-RB-CF	Ag	Ag	フランジOリング付
BNC-RB-Ni-CF	Ni	Ag	フランジOリング付

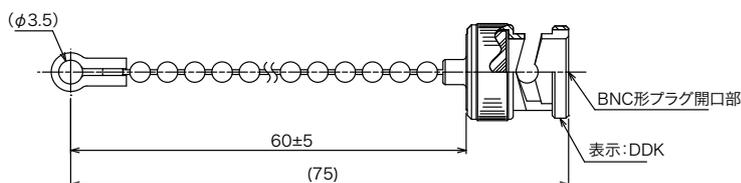
▶ キャップ



品名	処理	
BNC-CS-CF	Ag	シヨ-トキャップ
BNC-CS-Ni-CF	Ni	シヨ-トキャップ



品名	処理
BNC-JC-CF	Ag
BNC-JC-Ni-CF	Ni



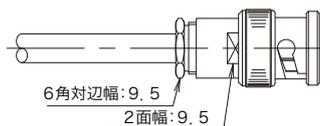
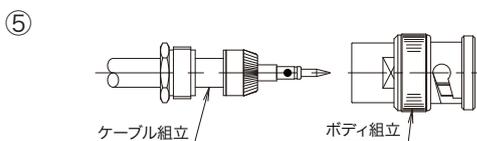
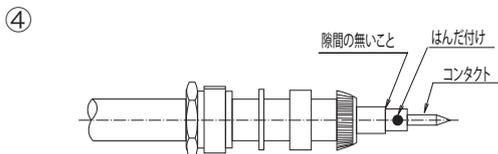
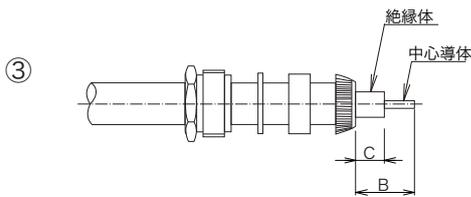
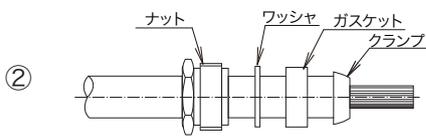
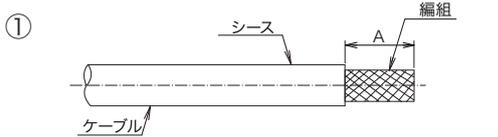
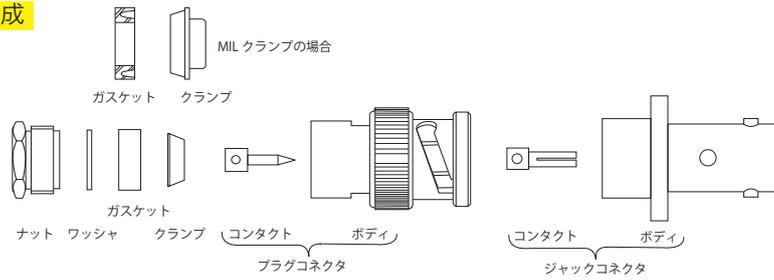
品名	処理
BNC-RC-3	Ni
BNC-RC-3-D1	Ag

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (1) スタンダードクランプ

部品構成



①外部シースの除去

図示寸法で外部シースを除去します。

●編組に傷をつけたり、変形させないように注意して下さい。

使用ケーブル	A寸法
5D-2V, RG-59/U, RG-62/U	10mm
3D-2V, 5D-2W RG-55/U, RG-58/U	15mm
3D-2W	12mm

②ナット、ワッシャ、ガスケット及びクランプの挿入

図のように、ナット、ワッシャ、ガスケットおよびクランプの順で外部シースに挿入して下さい。

●クランプは編組上を通し、外部シースの切断部分につき当て、編組をていねいにほぐして下さい。

③絶縁体と中心導体の切断

クランプのテーパ部分に、ほぐした編組を均等になでつけ、テーパ部分と同寸法に切断し、絶縁体と中心導体を、図示寸法に切断して下さい。

●中心導体に傷をつけないように注意して下さい。

使用ケーブル	B寸法	C寸法
3D-2V, 3D-2W, RG-55/U, RG-58/U	6mm	3mm
5D-2V	7mm	5mm
RG-59/U, RG-62/U	5.5mm	3mm
5D-2W	7.2mm	5.4mm

④コンタクトのはんだ付け

コンタクトをケーブル中心導体にはんだ付けします。

●はんだが盛り上がらないように注意して下さい。

●コンタクトとケーブル絶縁体間にすき間ができたり、くいこんだりしないように注意して下さい。

●絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行って下さい。

⑤ナットの締め付け

はんだ付けしたケーブル組立をボディ組立につき当たるまで挿入し、ナットを締めつけます。

●ナットはスパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

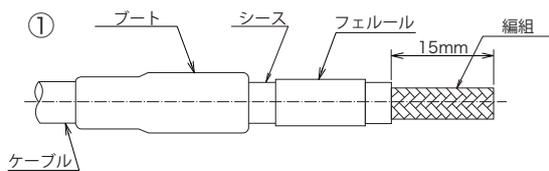
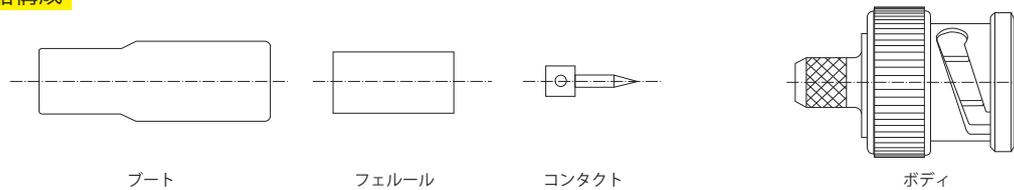
使用ケーブル	ナット締め付けトルク
3D-2V, RG-55/U, RG-58/U	117.6 ~ 147N · cm (12 ~ 15kgf · cm)
RG-59/U, RG-62/U, 3D-2W	196N · cm (20kgf · cm)
5D-2V	441N · cm (45kgf · cm)
5D-2W	490 ~ 686N · cm (50 ~ 70kgf · cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (2) クイック クリンプ (圧着)

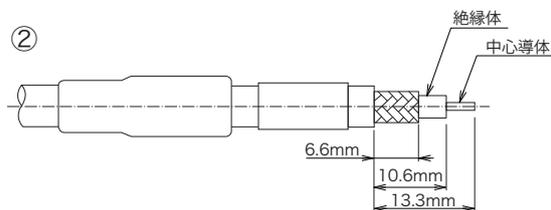
部品構成



①外部シースの除去

ブート、フェルールの順で、あらかじめ、ケーブルを通しておき、端面から15mm外部シースを除去します。

●編組に傷をついたり、変形させないように注意して下さい。

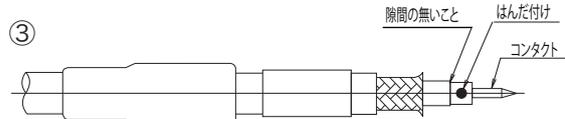


②中心導体の予備はんだ

編組および絶縁体を、図示寸法に切断します。

中心導体には予備はんだ付けし、図示寸法に切断します。

●絶縁体を切断する時、中心導体に傷をつけないように注意して下さい。



③コンタクトのはんだ付け

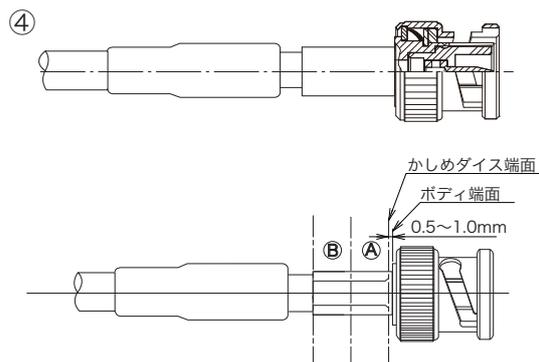
ケーブルの中心導体にコンタクトをはんだ付けします。

ボディ端部が絶縁体と外部編組との間に挿入し易いように、編組端部を少し広げます。尚、編組はほぐさないで下さい。

●はんだが盛り上がらないように注意して下さい。

盛り上がった場合は、コンタクト外径に沿って削り取って下さい。

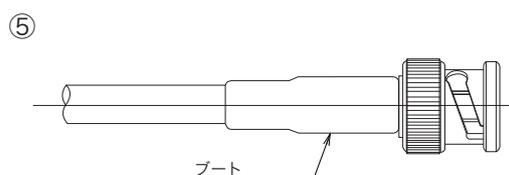
●加熱により絶縁体を変形させないように、はんだ付けは速やかに行ってください。



④フェルールの圧着

ボディの端部を、ケーブル絶縁体と編組との間に挿入し、コンタクトを図のように押し込み、フェルールをボディ側に寄せ、つき当ててください。

ダイス端面とボディ端面を0.5~1.0mm離して、最初に内側(A)次に(B)の順に2ヶ所圧着します。



⑤ブートは図のようにフェルールの上に被せ、ボディにつき当てて完了します。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

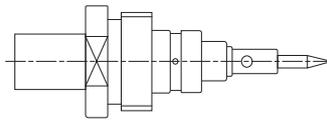
▶ 結線方法 (3) オリジナル クリンプ (圧着)

部品構成

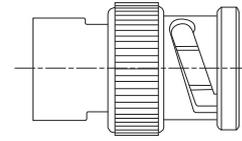
(2.5D-2V ケーブル用)

(1.5D-2V ケーブル用
RG-179B/U ケーブル用)

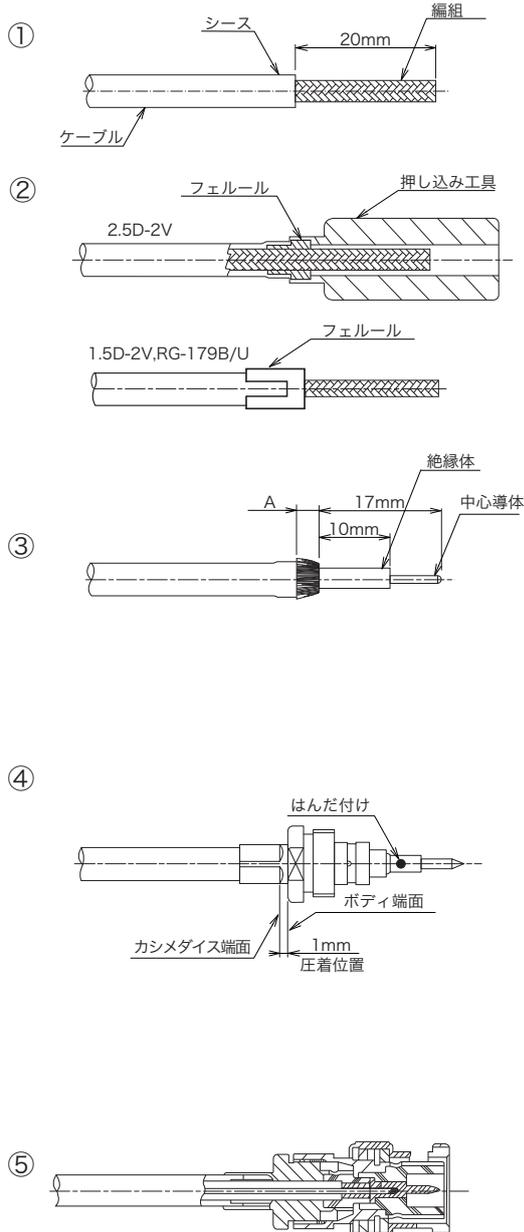
フェルール



コンタクト組立



ボディ



① 外部シースの除去

端面から 20mm 外部シースを除去します。

- 編組に傷をつけたり、変形させないように注意して下さい。

② フェルールの挿入

- 2.5D-2V ケーブルの場合は、フェルールをケーブルに通し、押し込み工具 (E3001-160) で、外部シースと編組の間に挿入し、フェルールの段付部が外部シースにつき当たるまで押し込み、編組をときほぐします。

- 1.5D-2V, RG-179B/U ケーブルの場合、フェルールをケーブルに通し、外部シースにつき当たるまで押し込み、編組をときほぐします。

③ 中心導体の予備はんだ

ときほぐした編組はフェルールの上に折り返し、A 寸法の長さになり揃えます。絶縁体及び中心導体は図示寸法に切断し、中心導体には予備はんだ付けします。

使用ケーブル	A寸法
2.5D-2V	4mm
1.5-2V, RG-179B/U	5mm

④ コンタクトのはんだ付け及び圧着

端末処理の終了したケーブルをサブアセンブリにつき当たるまで押し込み、ケーブル中心導体とコンタクトとはんだ付けし、ダイス端面とボディ端面を 1mm 離して、カシメ工具で強く圧着します。

⑤ ナットの締め付け

上記作業を完了したケーブル・サブアセンブリを、ボディに挿入し、スパナ等を使用して、しっかりと締めつけて下さい。

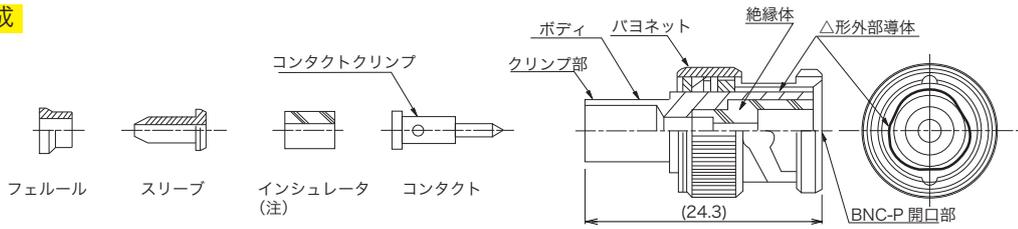
締め付けトルク：196N・cm(20kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

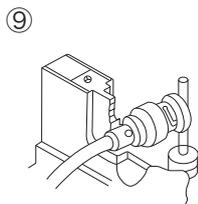
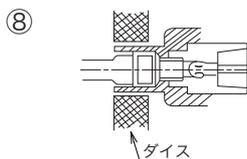
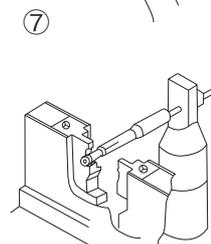
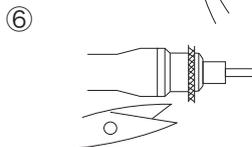
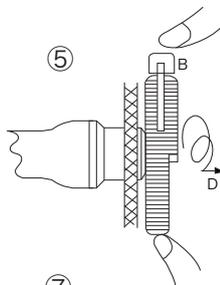
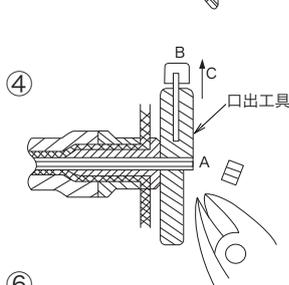
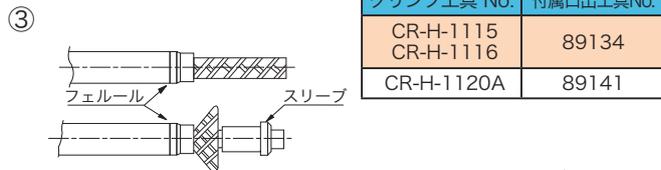
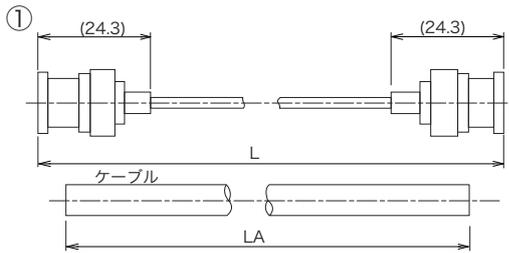
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (4) “Delta-mate” クリンプ (圧着)

部品構成



(注) インシュレータは、BNC-P-1.5D-CR10-CF に添付されます。
 コンタクトをクリンプする際、ケーブルのポリエチレンに被せて下さい。



CR-H-1120A の場合のみ

①ケーブル切断

使用ケーブルを必要な長さに切断します。
 $L_{Amm} = L_{mm} - 12mm$

②外部シースの除去

図示寸法でシースを除去します。

●編組に傷をつけたり変形させたりしないように注意して下さい。

③フェルールとスリーブの挿入

フェルールを図示方向に挿入後、編組の先端をやや拡げ、スリーブを挿入します。この場合、口出工具を利用してスリーブのフランジが編組にピッタリと当る所まで強く押し込みます。

●工具の刃物の背 B を矢印方向 C に引き出し、工具の向きを図の様に段付部を外方向にして差込みスリーブを押し込んで下さい。

④中心導体の切断

口出工具の外側に出たポリエチレンの部分 A を図の様に工具の外面に沿って切断します。

⑤ポリエチレンの定寸切断

口出工具の刃物の背 B を指で押し付けポリエチレンに刃物を喰い込ませた後、ケーブル又は、工具を数回転させてから B 部を押えながら矢印方向 D に引きはなします。

⑥編組の切取り

編組のはみ出た部分をハサミ等で図の様に切り取ります。

⑦コンタクトのクリンプ

クリンプ工具のコンタクトクリンプ用アダプタにコンタクトを挿入し、クリンプ工具のダイス内にセットします。コンタクト穴に中心導体を挿入し、ポリエチレンの先端をコンタクトつばに当てた状態でクリンプ工具のハンドルを握りしめクリンプします。

⑧コンタクトサブアセンブリの挿入

ボディにコンタクト・サブアセンブリを挿入し、絶縁体内の溝にコンタクトのつばが入るまで軽く回し、押し込み、コンタクトの先端が絶縁体の先端とほぼ同じ位置になるまで挿入します。

●コンタクトのつばを溝に挿入した後ボディをクリンプするまでケーブルとボディを回転させないで下さい。

⑨ボディのクリンプ

クリンプ工具のハンドルを開き図の様にボディをセットした後、ハンドルを握りしめることによりクリンプ結線作業が完了します。

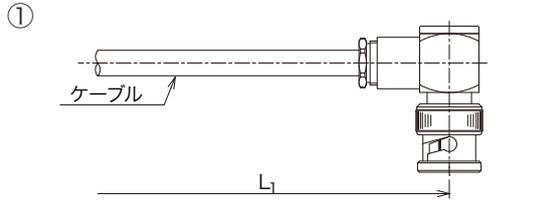
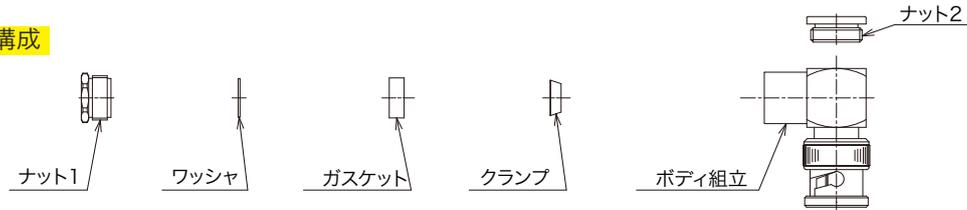
●ボディの穴をダイスの六角辺に合わせてクリンプして下さい。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

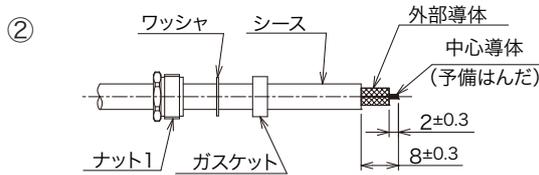
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (5)

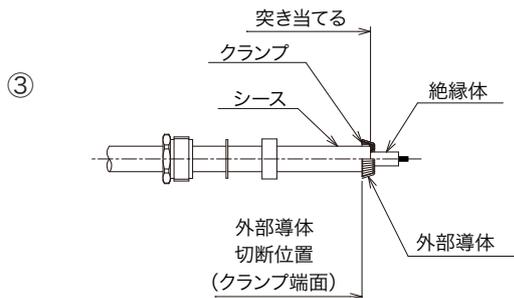
部品構成



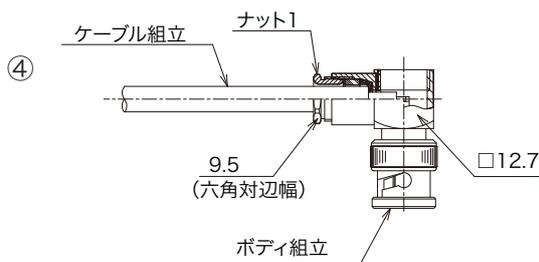
- ①ケーブル切断
 ケーブル切断長：L
 $L = L1 + 0.3$



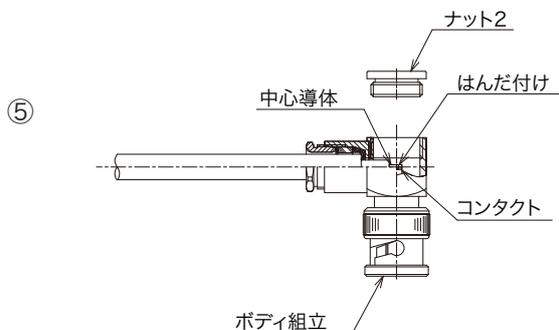
- ②外部シースの除去
 ②-1 ケーブルを図示寸法に剥き出す。
 ●中心導体及び外部導体に傷をつけない様に注意して下さい。
 ②-2. 中心導体に予備はんだを施します。
 注) 絶縁体の溶け、変形の無いこと。
 ②-3. ケーブルにナット 1、ワッシャ、ガスケットの順で挿入します。



- ③クランプの挿入
 ③-1. クランプを外部導体上に挿入し、シースに突き当てる。
 ③-2. 外部導体をときほぐしてクランプ上に折り返し、クランプ端面にて切断します。



- ④ナットの締め付け
 ④-1. ボディ組立にケーブル組立を挿入します。
 ④-2. ナット 1 をボディ組立に締め付ける。
 締め付けトルク：117.6 ~ 147N・cm
 (12 ~ 15kgf・cm)

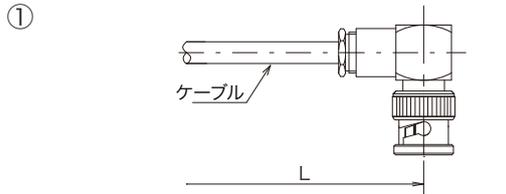
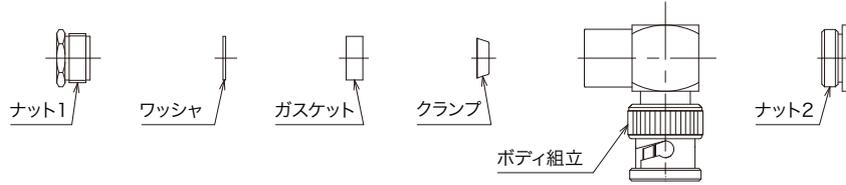


- ⑤コンタクトのはんだ付け
 ⑤-1. 中心導体とコンタクトをはんだ付けします。
 ⑤-2. ナット 2 をボディ組立に締め付ける。
 締め付けトルク：49N・cm
 (5kgf・cm)

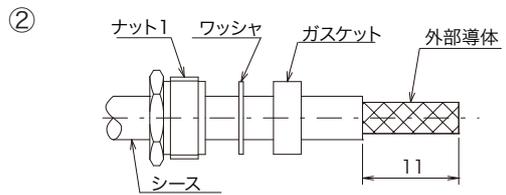
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
 また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (6)

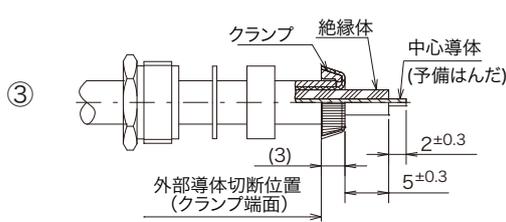
部品構成



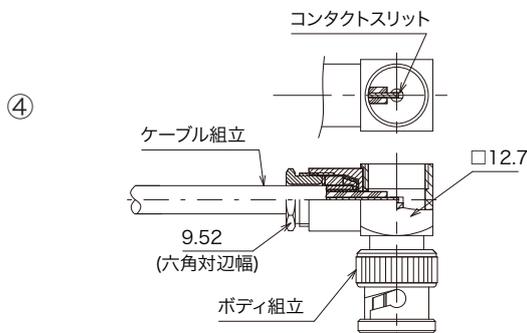
- ①ケーブル切断
 ケーブル切断長：L₁
 $L_1 = L + 3.3$



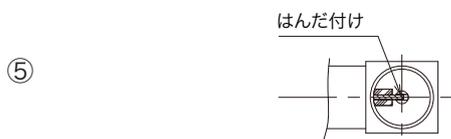
- ②外部シースの除去
 ②-1. ケーブルにナット 1、ワッシャ、ガスケットの順で挿入します。
 ②-2. ケーブルを図示寸法に剥き出す。
 ●外部導体に傷をつけない様に注意して下さい。



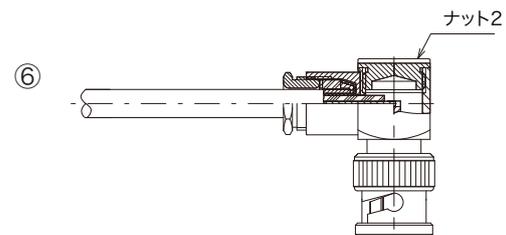
- ③クランプの挿入
 ③-1. クランプを外部導体上に挿入し、シースに突き当てる。
 ③-2. 外部導体をときほぐし、クランプ上に均一折り返し、クランプ端面にて切断します。
 ③-3. 絶縁体を図示寸法に切断します。
 ③-4. 中心導体に予備はんだを施し、図示寸法に切断します。
 ●中心導体に傷をつけない様に注意して下さい。



- ④ナット 1 の締め付け
 ④-1. ボディ組立にケーブル組立を挿入します。
 ●中心導体がコンタクトスリットに納まっているか確認して下さい。
 ④-2. 予めケーブルに通しておいたナット 1、ワッシャ、ガスケットをボディ組立に引き寄せます。
 ④-2. ナット 1 をボディ組立に締め付ける。
 締め付けトルク：117.1 ～ 147N・cm
 (12 ～ 15kgf・cm)



- ⑤コンタクトのはんだ付け
 ⑤-1. 中心導体とコンタクトをはんだ付けします。

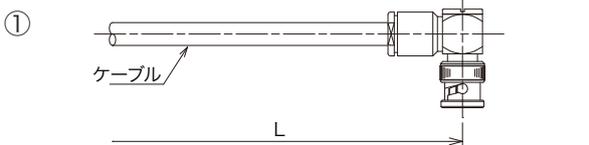
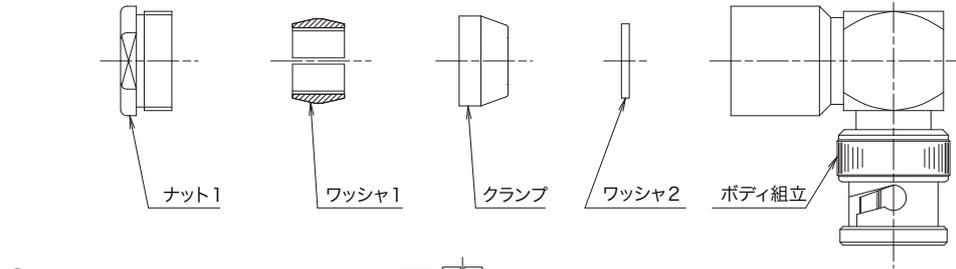


- ⑥ナット 2 の締め付け
 ⑥-1. ナット 2 をボディ組立に締め付けます。
 締め付けトルク：49N・cm以上
 (5kgf・cm以上)

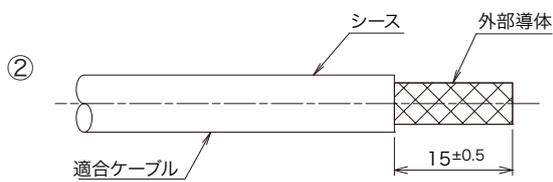
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
 また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (7)

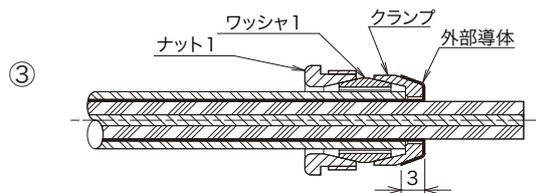
部品構成



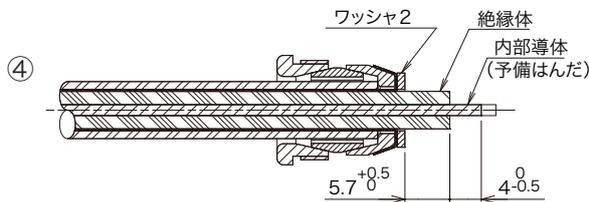
- ① ケーブル切断
ケーブル切断長：L₁
L₁ = L + 3



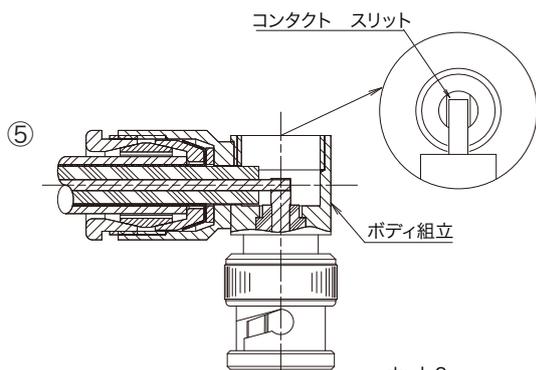
- ② 外部シースの除去
②-1. ケーブルを図示寸法に剥き出す。
● 外部導体に傷をつけない様に注意して下さい。



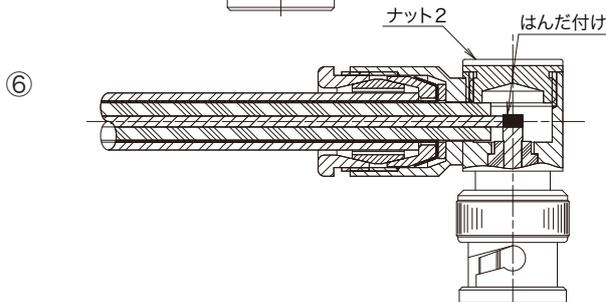
- ③ ナット、ワッシャ1、クランプの挿入
③-1. ケーブル上にナット1、ワッシャ1を通し、外部導体上にクランプを装着し、シースにつき当てます。
③-2. 外部導体をクランプ上に均一に折り返し、端面から3mmに切り揃えます。
③-3. ワッシャ1をクランプ内に装着し、ナット1を引き寄せる。



- ④ ワッシャ2の挿入
④-1. 絶縁体上にワッシャ2を通し、ワッシャ2端面から図示の通りにケーブルをむき出す。
④-2. 内部導体に予備はんだを施し、図示の様に切断する。



- ⑤ ナット1の締め付け
⑤-1. 工程3のケーブル Sub A'ssy をボディ組立に装着し、ナット1を締め込む。
締め付けトルク：196N・cm (20kgf・cm)
● 内部導体がコンタクトのスリットに入っていること。



- ⑥ コンタクトのはんだ付け
⑥-1. 内部導体をコンタクトにはんだ付けする。
⑥-2. ナット2をボディ組立に締め付ける。
締め付けトルク：49N・cm (5kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

小型バヨネットロック同軸コネクタ

BMB Series

第一電子工業株式会社

特性インピーダンス

50 Ω

使用周波数

DC ~ 6GHz

ロック方式

バヨネット



特長

- ◆ BNC コネクタを小型化し、SMA コネクタと同等サイズのコネクタです。
- ◆ BNC コネクタと比較して約 50%の省スペース化が図れます。
- ◆ 嵌合方式は BNC コネクタと同様なバヨネットロック方式となります。
- ◆ 嵌合時のトルク管理が不要な為、SMA コネクタと比較して容易な着脱が可能です。

用途

無線基地局装置、通信機器、測定機器等

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1000(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1000M Ω以上
接触抵抗	3 m Ω 以下
使用周波数範囲	DC ~ 6GHz
電圧定在波比	1.2 以下 (DC ~ 3GHz) 1.3 以下 (DC ~ 6GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

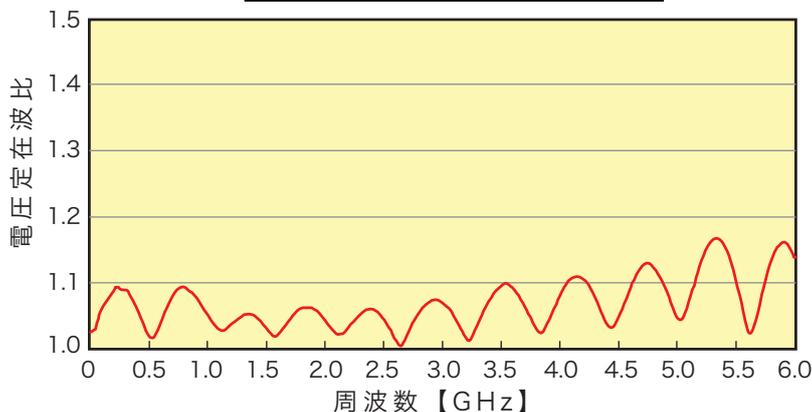
※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
中心導体	銅合金 / 金めっき
外部導体	銅合金 / ニッケルめっき
絶縁体	PTFE

電圧定在波比 (両端 L=300mm)



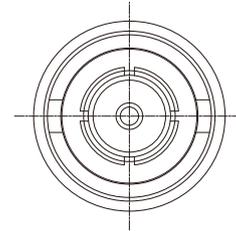
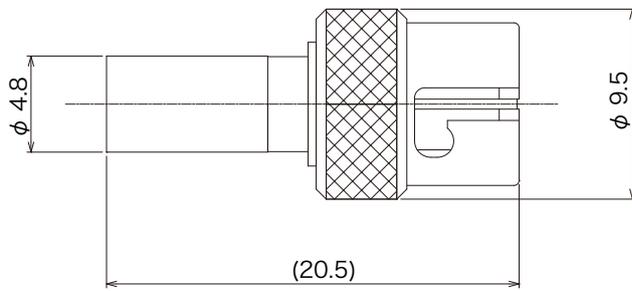
©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ プラグコネクタ

BMB-SP-1.5D-CR1

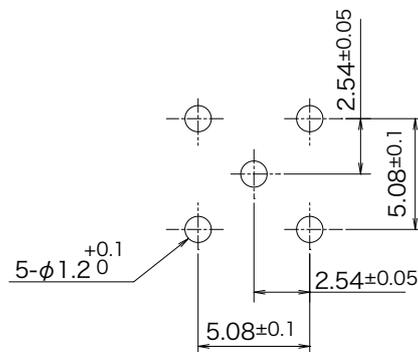
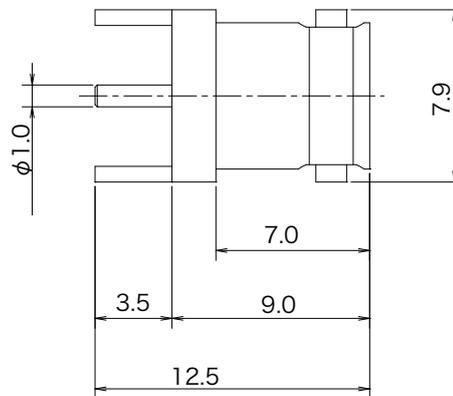
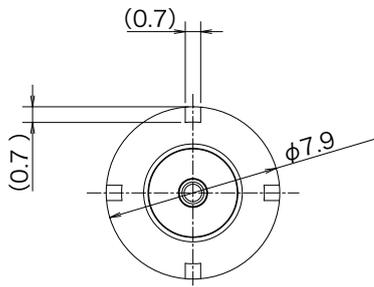
適合ケーブル

1.5D-2V、1.5D-2W
1.5D-HQ・SUPER



▶ ジャックコネクタ

BMB-SR-PC



基板取付参考寸法図

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

BNC 絶縁形レセプタクル (パネル取付タイプ)

31 Series

第一電子工業株式会社



特長

- ◆ BNC シリーズ (プラグ) と嵌合する絶縁形でパネル取付けタイプのレセプタクルです。
- ◆ コネクタの外部導体とパネル間が確実に絶縁されます。
- ◆ アース端子は外部導体に接続され中心導体に隣接しモールドで一体化されているので取扱いが容易です。
- ◆ 丸ピンコンタクトタイプ (31-10-CF、31-10-CAu-CF) は UL 取得しています。(UL File No. E72124)

用途

コンピューター、通信機器、医療機器等

規格

JIS-C-5412, MIL-PRF-39012 準拠

仕様

特性インピーダンス	不整合
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 5,000M Ω以上
接触抵抗	3m Ω以下 (31-10-CF, 31-10-CAu-CF) 5m Ω以下 (31-10T-D2)
使用温度範囲	-45 ~ +120°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質/処理



部品名	材質/処理
コンタクト (雌)	銅合金 / Ag めっき又は Au めっき
外部導体	亜鉛ダイキャスト / Ni めっき
インシュレータ	ノリル樹脂 (UL94V-0) / 白色

©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ BNC 形レセプタクル

31-10-CF
31-10-CAu-CF

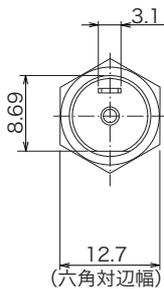
丸ピンコンタクト



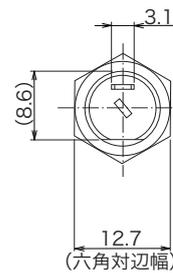
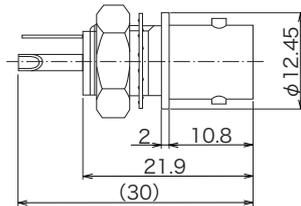
品名	コンタクト	外部導体
31-10-CF	Agめっき	Niめっき
31-10-CAu-CF	Auめっき	Niめっき

31-10T-D2音叉形コンタクト
(VA品：プレス品)

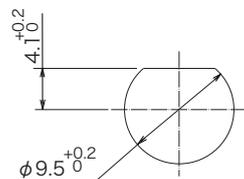
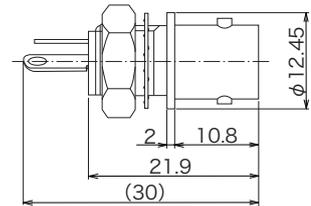
品名	コンタクト	外部導体
31-10T-D2	Agめっき	Niめっき



最大パネル厚：4.3mm 以下



最大パネル厚：4.3mm 以下



パネル取付参考寸法

(注) 上記取付穴でコネクタを受付けるとスタッドは上下方向の位置に取付けられます。

BNC 絶縁形レセプタクル (基板取付タイプ)

BNC- □□ RD Series

第一電子工業株式会社

標準規格

MIL-PRF-39012

形式

BNC

特性インピーダンス

不整合

実装方式

DIP

概要

- ・ BNC シリーズ (プラグ) と嵌合する絶縁形でプリント基板取付けタイプのレセプタクルです。
- ・ コネクタの外部導体とパネル間が確実に絶縁されます。
- ・ アース端子は外部導体に接続され中心導体に隣接しモールドで一体化されているので取扱いが容易です。
- ・ VA 品としてコンタクトは音叉形 (プレスコンタクト) を採用しています。
- ・ プリント基板への取付けは垂直及び水平の 2 つのタイプがあります。
- ・ プリント基板へ水平に取付けた場合のプリント基板からの高さは 14.0 mm と低くなっています。
- ・ コンピューター、通信機器、医療機器等幅広い用途に御使用いただけます



仕様

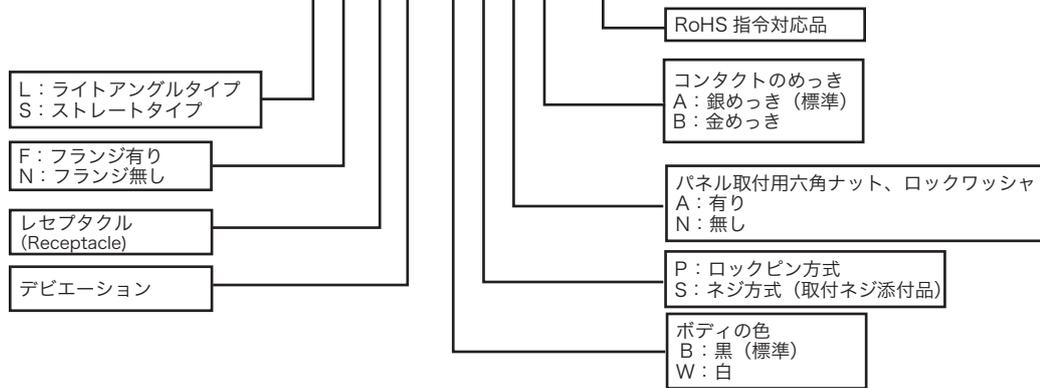
特性インピーダンス	不整合
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,500V(r.m.s.)1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 5,000M Ω 以上
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
モールドブロック	PBT(UL94V-0)
外部導体	亜鉛ダイキャスト / Ni めっき
コンタクト (雌)	銅合金
インシュレータ	PBT (UL94V-0)

BNC- □□ RD- □□□□ -FA



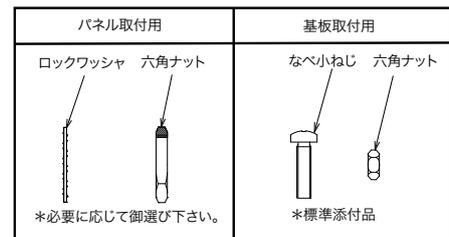
※ストレートタイプでロックピン方式をご希望の場合は、BNC-SFRD- □ P □□ -FA をお選び下さい。

※ライトアングルタイプでネジ方式をご希望の場合は、BNC-LFRD- □ S □□ -FA をお選び下さい。

対応形状一覧

形状	フランジ有無	ロックピン方式	ネジ方式
ストレートタイプ	有	○	○
ライトアングルタイプ	無	○	×
	有	○	○

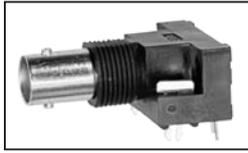
○: 対応
×: 未対応



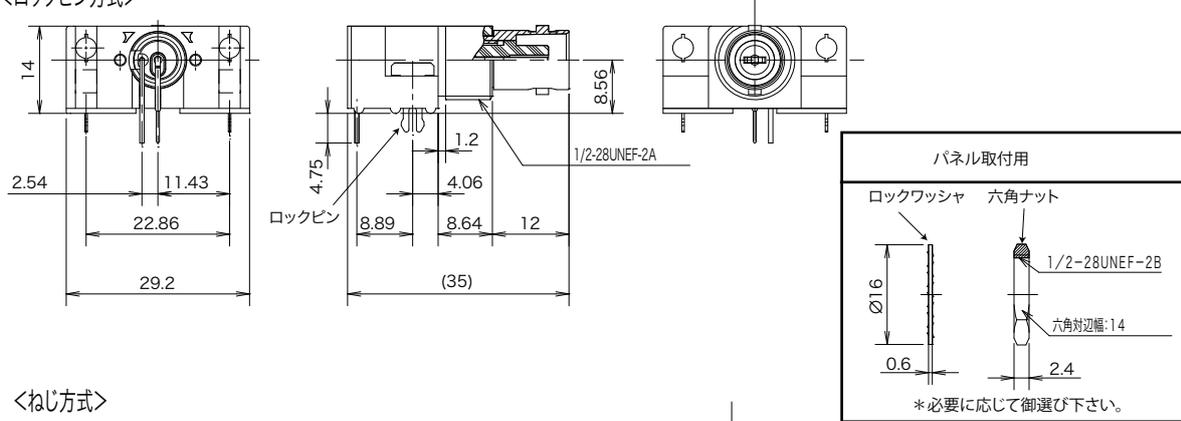
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

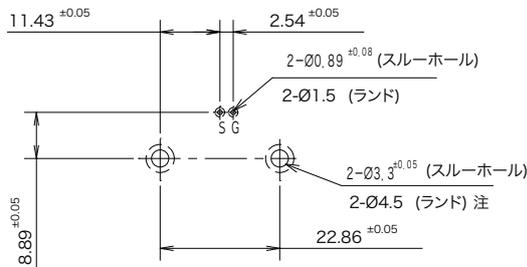
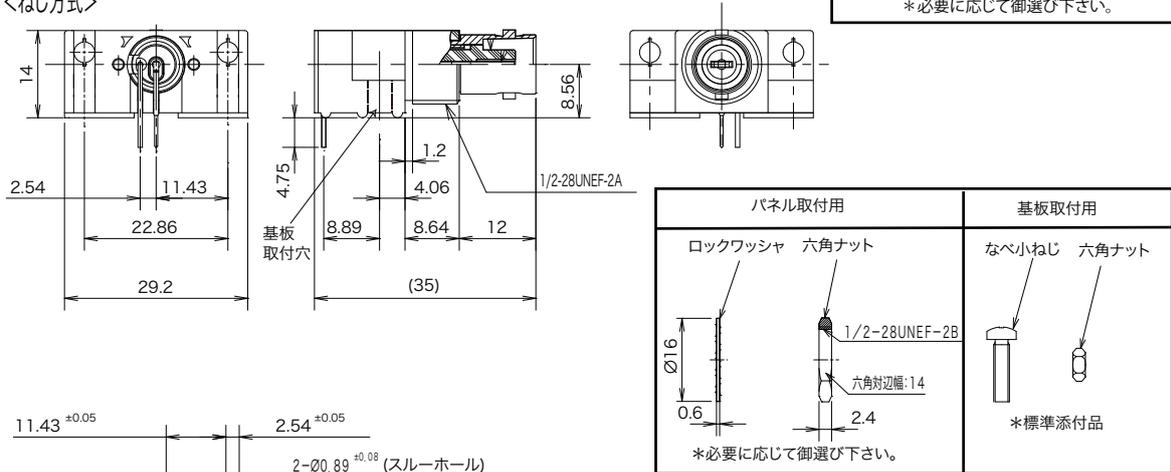
▶ ライトアングルタイプ (フランジ付)



＜ロックピン方式＞



＜ねじ方式＞



注) ロックピン方式のみφ4.5ランドが必要になります。

※基板取付時にはロックピンにもはんだ付けが必要です。

BNC-LFRD-□□□□-FA

ボディの色
B：黒 (標準)
W：白

コンタクトのめっき
A：銀めっき (標準)
B：金めっき

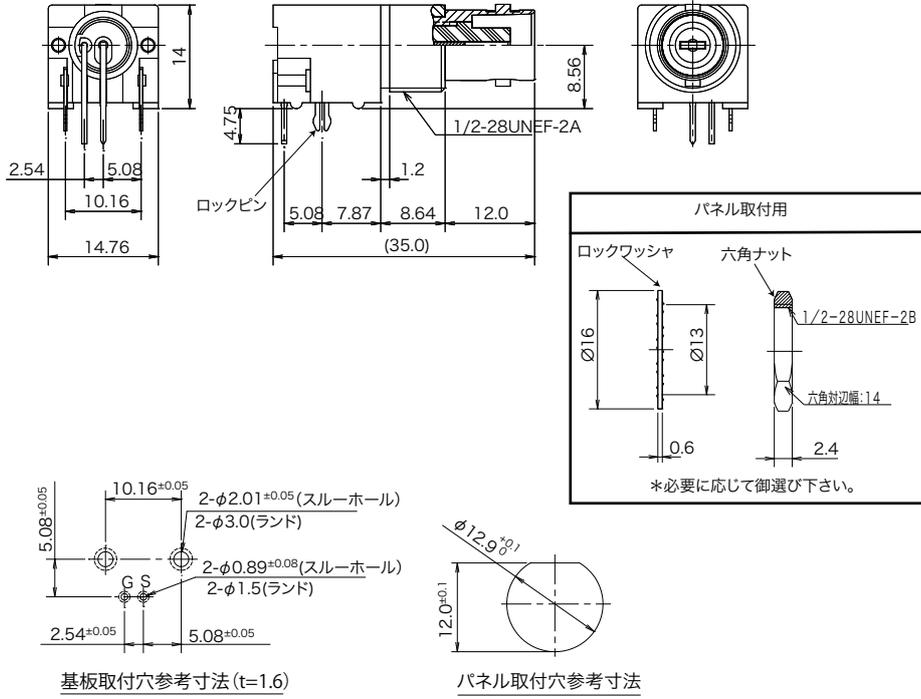
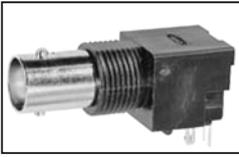
パネル取付用六角ナット、ロックワッシャ
A：有り
N：無し

P：ロックピン方式
S：ネジ方式 (取付ネジ添付品)

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

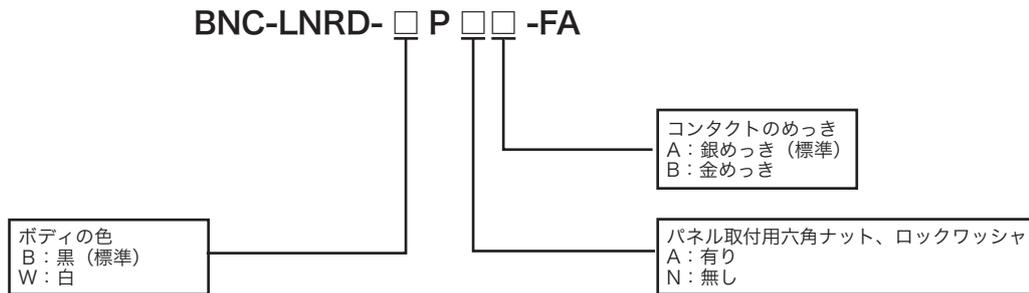
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ ライトアングルタイプ (フランジ無し)



※ロックピンタイプのみ

※基板取付時にはロックピンにもはんだ付けが必要です。



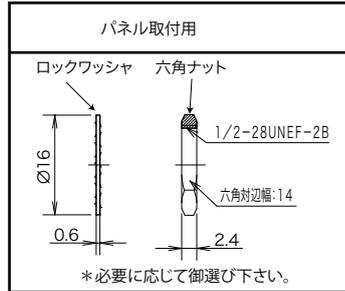
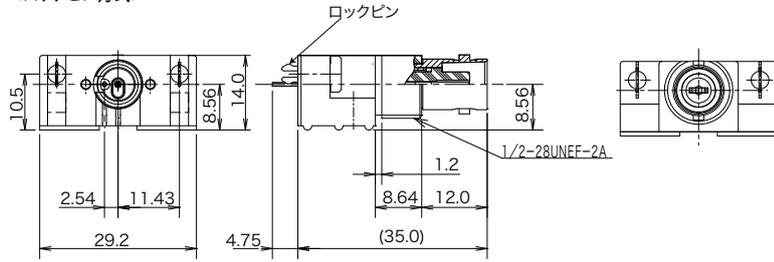
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

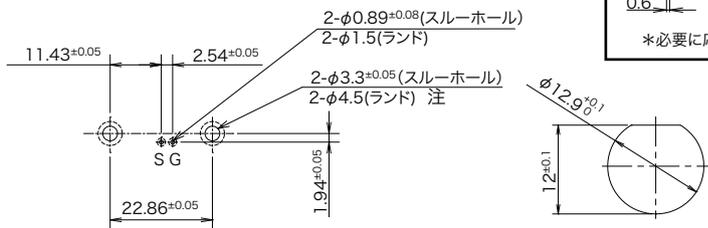
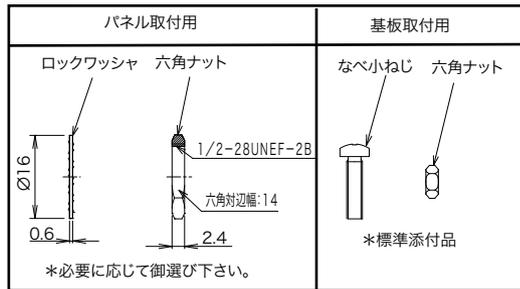
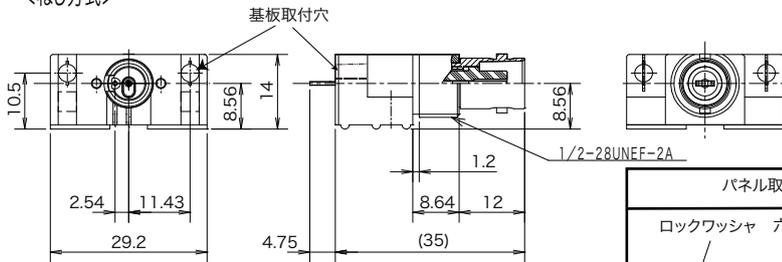
▶ ストレートタイプ (フランジ付)



〈ロックピン方式〉



〈ねじ方式〉



基板取付穴参考寸法 (t=1.6)

パネル取付穴参考寸法

注) ロックピンタイプのみ φ4.5 ランドが必要になります。

※ 基板取付時にはロックピンにもはんだ付けが必要です。

BNC-SFRD-□□□□-FA

ボディの色
B: 黒 (標準)
W: 白

コンタクトのめっき
A: 銀めっき (標準)
B: 金めっき

パネル取付用六角ナット、ロックワッシャ
A: 有り
N: 無し

P: ロックピン方式
S: ネジ方式 (取付ネジ添付品)

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

TNC 形同軸コネクタ

TNC Series

第一電子工業株式会社

概要

- TNC シリーズは BNC シリーズの結合方式をネジカップリング方式にしたコネクタです。
- ネジカップリング方式のため結合が機械的に強く行われ外部振動に強く又、高周波漏洩が僅少となります。
- 電氣的、機械的性能は BNC シリーズに準じています。
- カップリングの推奨締め付けはトルクは 45 ~ 68.6N・cm です。



特性インピーダンス

50 Ω

ロック方式

ネジカップリング

準拠規格

MIL-PRF-39012

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1.000M Ω 以上
接触抵抗	3m Ω 以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 2GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



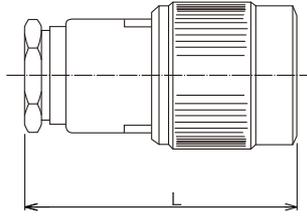
部品名	材質 / 処理
シェル	銅合金 / Ni 又は Ag めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン
ガスケット	シリコンゴム

※結線作業は性能を保证するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

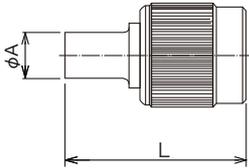
▶ プラグコネクタ

クランプタイプ

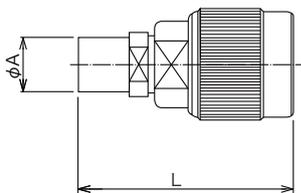


品名	使用ケーブル	L	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
TNC-P-3-CF	3D-2V	25.0	Ag	Ag	6
	3D-QEV				

クリンプタイプ



品名	使用ケーブル	φA	L	処理		結線方法	クリンプ工具	備考
				外部導体	中心コンタクト			
TNC-P-1.5DQEW-CF	1.5D-2W	5.5	22.3	Ni	Au	1	CR-H-1100	—
	1.5D-QEW							
TNC-P-2.5D2W-CR10-CF	2.5D-2W	6.3	24.3	Ni	Ag	2	CR-H-1115	デルタ形
	2.5D-QEW							
TNC-P-3D2W-CR10-CF	3D-2W	7.9	24.3	Ni	Ag	2	CR-H-1135	デルタ形
	3D-QEW							



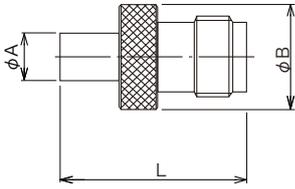
品名	使用ケーブル	φA	L	処理		結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心コンタクト		
TNC-P-2DFB-1-CF	2D-FB	6.2	29.7	Ni	Au	3	CR-H-1105

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

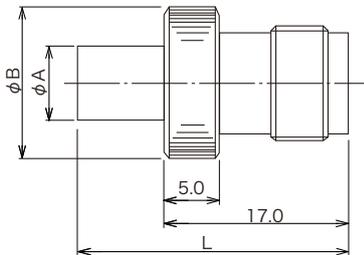
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ ジャックコネクタ

クリンプタイプ



品名	使用ケーブル	φA	φB	L	処 理		結線方法	クリンプ工具
					外部導体	中心コンタクト		
TNC-J-1.5DXW-CR10-120-CF	1.5D-XWTA	5.5	12.0	26.8	Ni	Ag	4	CR-H-1100
TNC-J-2.5D2W-CR10-CF	2.5D-2W	6.25	14.6	25.0	Ni	Ag	4	CR-H-1105
	2.5D-QEW							

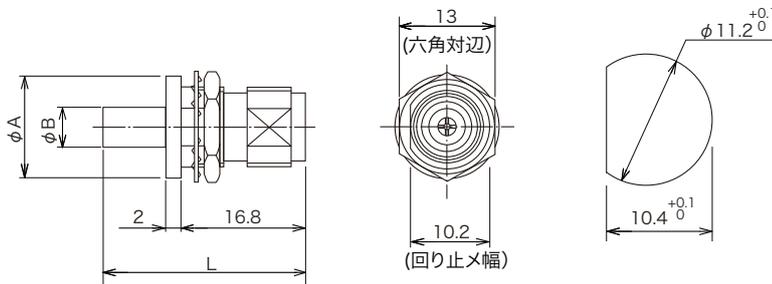


品名	使用ケーブル	φA	φB	L	処 理		結線方法	クリンプ工具
					外部導体	中心コンタクト		
TNC-J-3D2W-CR10-CF	3D-2W	7.9	14.6	25.42	Ni	Ag	4	CR-H-1135
	3D-QEW							

▶ バルクヘッドジャックコネクタ

品名	使用ケーブル	φA	φB	L	処 理		結線方法	クリンプ工具
					外部導体	中心コンタクト		
TNC-BJ-2.5DQEW-CF	2.5D-2W	14.0	6.25	27.9	Ni	Ag	4	CR-H-1105
	2.5D-QEW							

※最大パネル厚：2.7mm



取付参考寸法

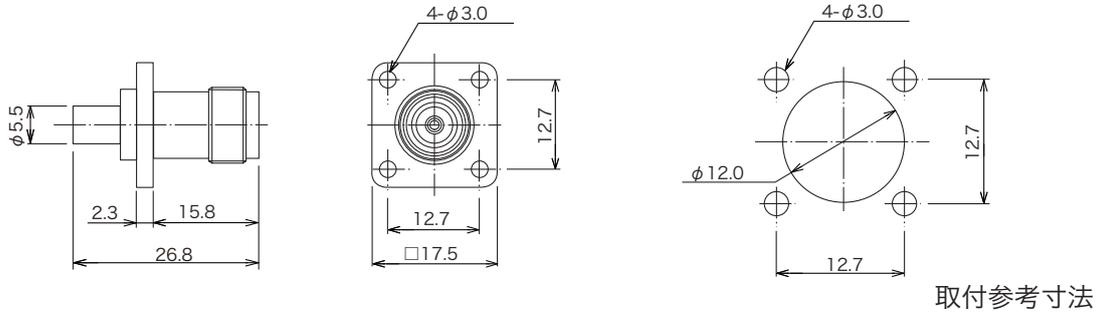
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

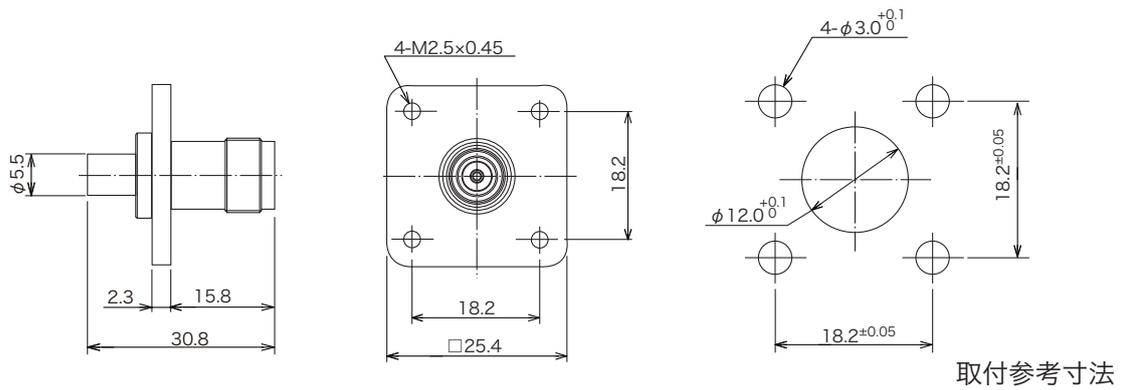
▶ パネルジャックコネクタ

クリンプタイプ

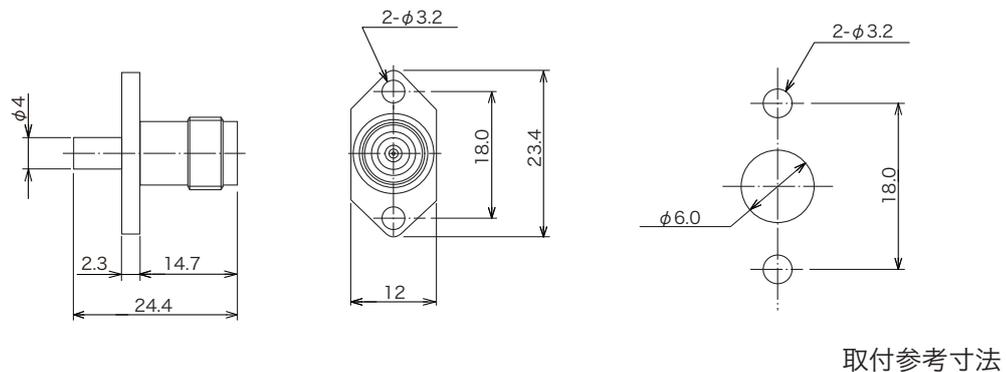
品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
TNC-PJ-1.5DQEW-CR10-CF	1.5D-QEW	Ni	Ag	5	CR-H-1142
	1.5D-2W				



品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
TNC-PJ-1.5DXW-CR10-M-CF	1.5D-XW	Ni	Ag	7	CR-H-1100
	1.5D-XWTA				



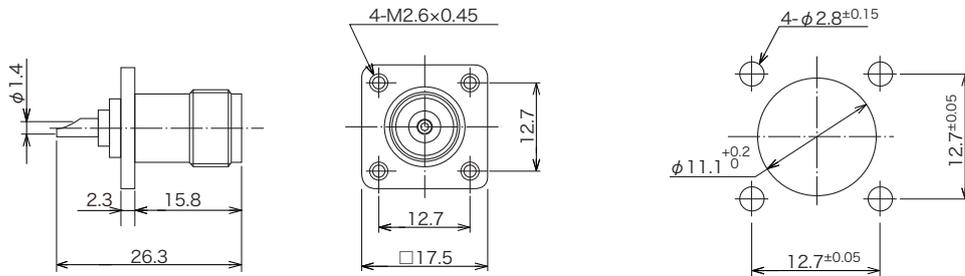
品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
TNC-PJ-2H-1.5D-CR10-CF	1.5D-QEV	Ni	Ag	5	CR-H-1101
	1.5D-2V				



◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

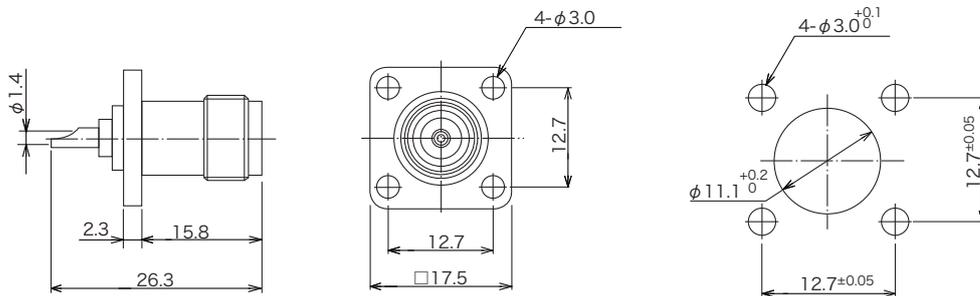
レセプタクルコネクタ

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-R-CF	Ag	Au
TNC-R-NiAu-CF	Ni	Au



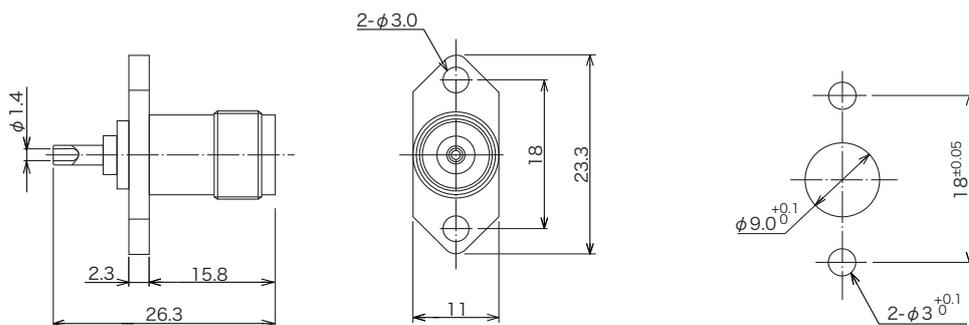
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-R2-CF	Ag	Ag
TNC-R2-Ni-CF	Ni	Ag
TNC-R2-NiAu-CF	Ni	Au



取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-R2-2H-Ni-CF	Ni	Ag



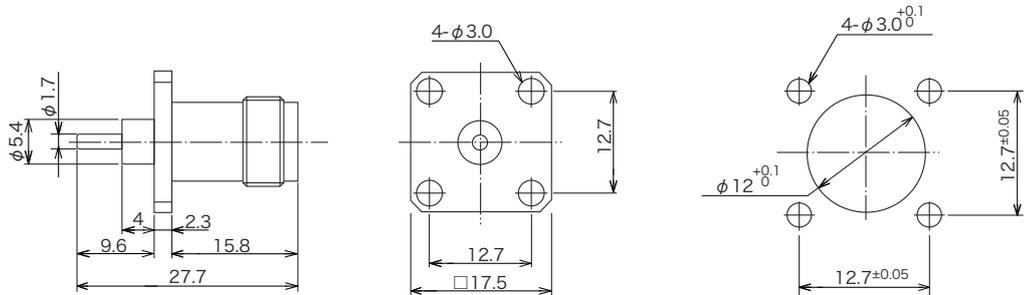
取付参考寸法

©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

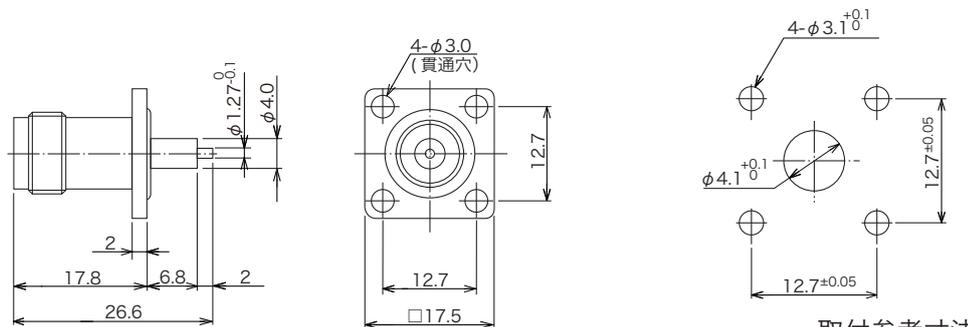
▶ レセプタクルコネクタ

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-SR-3-CF	Ni	Au



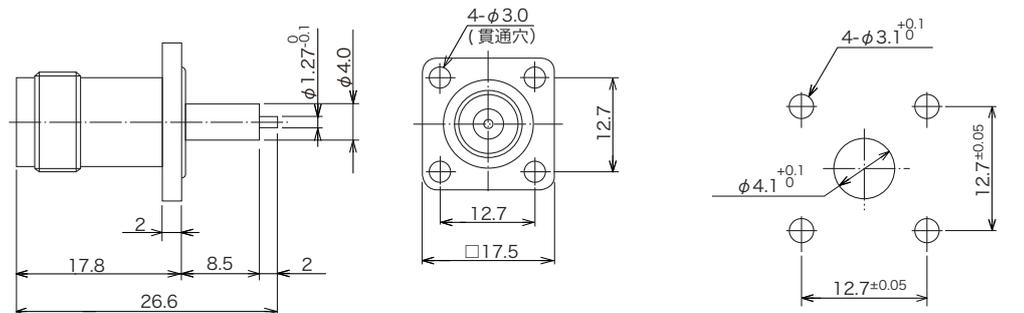
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-SR-6-CF	Ni	Au



取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-SR-9-CF	Ni	Au



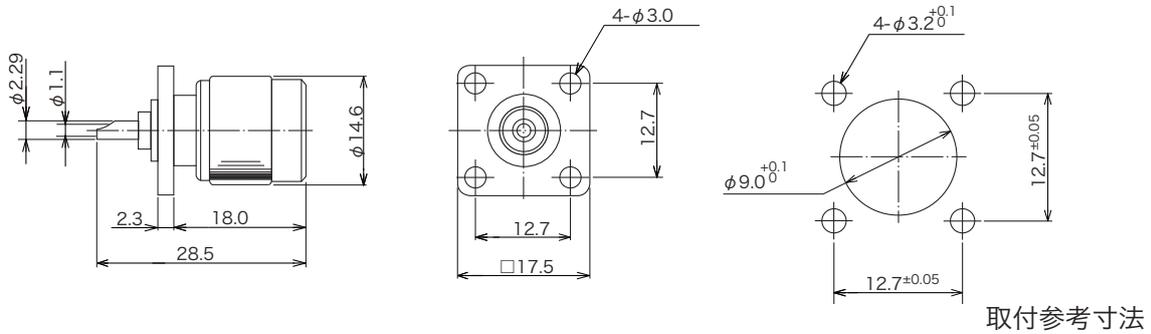
取付参考寸法

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

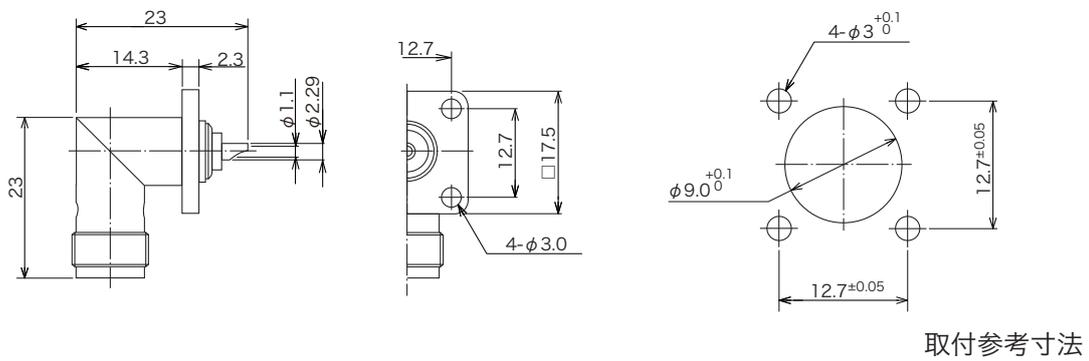
▶ プラグレセプタクルコネクタ

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-PR-CF	Ag	Ag

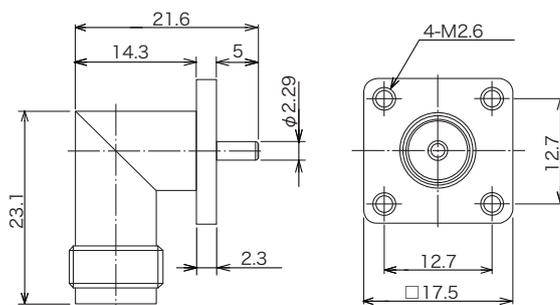


▶ ライトアングルレセプタクルコネクタ

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-LR-CF	Ag	Au
TNC-LR-Ni-CF	Ni	Ag



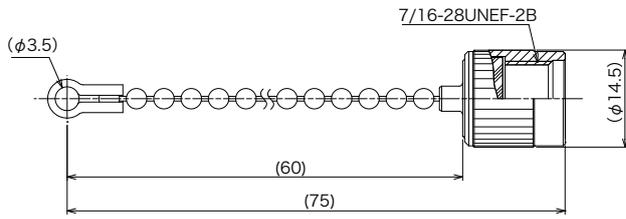
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-LR-1-CF	Ag	Ag



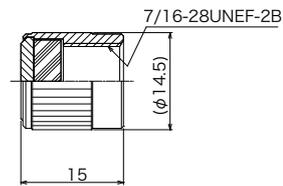
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ キャップ



品名	処理
TNC-RC-1	Ni
TNC-RC-1-D1	Ag



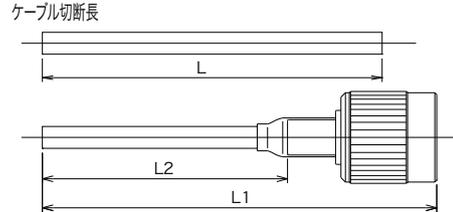
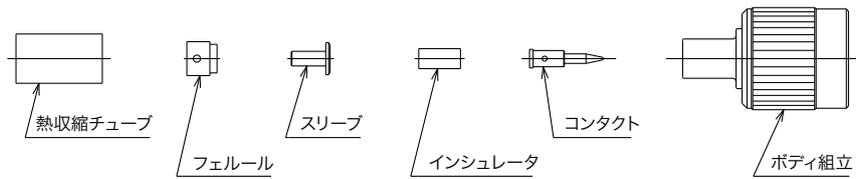
品名	処理
TNC-C-2-CF	Ni
TNC-C-2-D1-CF	Ag

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

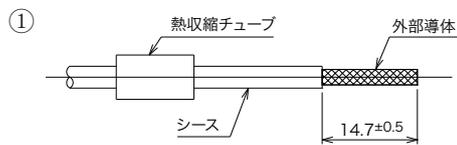
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (1)

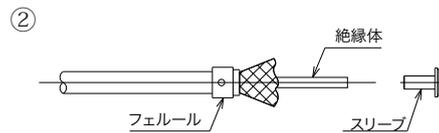
部品構成



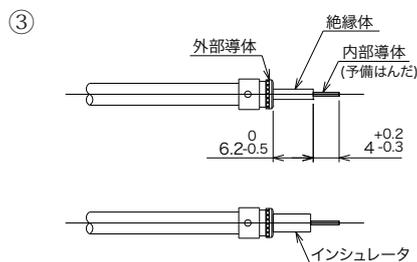
$$\begin{aligned} \text{ケーブル切断長 } L &= L1 - 3.3 \\ &= L2 + 19.7 \end{aligned}$$



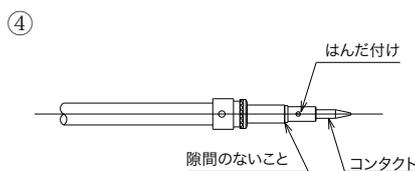
- ① 同軸ケーブルに熱収縮チューブを挿入する。
シースを取り除く。
注) 外部導体に傷を付けないこと。



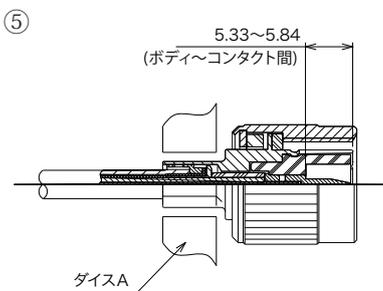
- ② 同軸ケーブルにフェルールを挿入し、突き当てる。
外部導体の先端を広げる。
外部導体と絶縁体間にスリーブを押し込み突き当てる。
外部導体をスリーブ外径に沿って切断する。



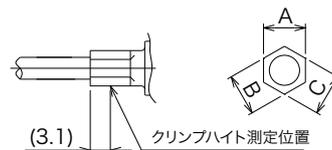
- ③ 絶縁体を取り除く。
注) 内部導体に傷を付けないこと。
内部導体に予備はんだを施し、図示寸法に切断する。
注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形等させないこと。
インシュレーターを挿入して、スリーブに突き当てる。



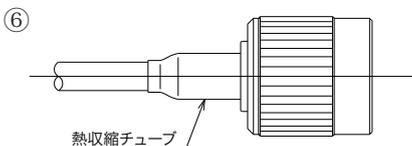
- ④ 同軸ケーブルにコンタクトをはんだ付けする。
注) インシュレーターとコンタクト間に隙間の無いこと。



- ⑤ 同軸ケーブルにボディ組立を挿入し、突き当てる。
ダイスの端面とボディ組立の端面を合わせ圧着する。
注) 圧着後、クリンプ高さ 4.76 ~ 4.98 (A,B,C) を満足すること。



注) 開口部寸法を満足すること。(ボディ~コンタクト間)



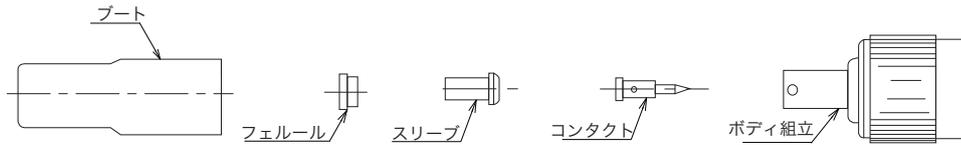
- ⑥ 熱収縮チューブをボディ組立に突き当て加熱し、収縮させる。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (2)

部品構成



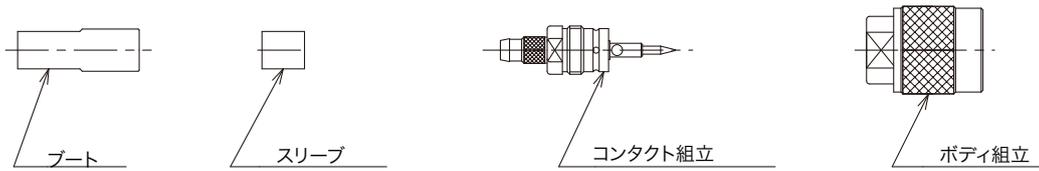
- ① 外部被覆の除去
ケーブルにブーツを通してから図示寸法に外部被覆を取り除きます。外部被覆を取り除く際、編組にキズを付けないように注意して下さい。
- ② フェルールとスリーブの挿入
フェルールを編組の上に図示方向に挿入後、編組の先端を少し拡げスリーブを押し込みます。編組はスリーブの外径に沿って全周切り揃えます。
- ③ 絶縁体及び内部導体の切断
絶縁体及び内部導体を下記寸法に処理します。
- | 品名 | A寸法 | B寸法 |
|----------------------|-------|-------|
| TNC-P-2.5D2W-CR10-CF | 5.0mm | 4.0mm |
| TNC-P-3D2W-CR10-CF | 5.5mm | 3.5mm |
- ④ コンタクトのカシメ
コンタクトは工具のコンタクトカシメ穴（真中の穴）に軽く挟み、コンタクトのツバを工具の端面に突き当てます。コンタクトにケーブル内部導体を挿入し、ケーブル絶縁体に突き当てカシメます。（コンタクトの横穴は工具のカシメ穴の曲面に合わせます。）
- | 品名 | 工具 |
|----------------------|-----------|
| TNC-P-2.5D2W-CR10-CF | CR-H-1115 |
| TNC-P-3D2W-CR10-CF | CR-H-1135 |
- ⑤ ボディ挿入及びボディカシメ
ボディにコンタクト組立品を挿入し、コネクタ絶縁体内の溝にコンタクトをカシメた羽根部が入るまで軽く回して押し込み、コンタクトの先端が絶縁体の先端とほぼ同じ位置になるまで挿入します。ボディのカシメは図示のように、ボディ端面と工具端面を同一にし、更にボディの穴を工具の六角辺に合わせ、工具でカシメます。ブーツはボディカシメ部にかぶせる。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

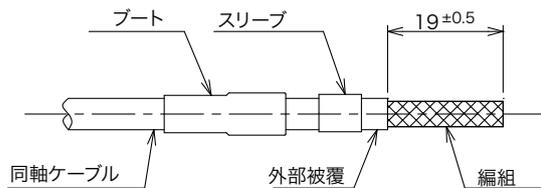
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (3)

部品構成



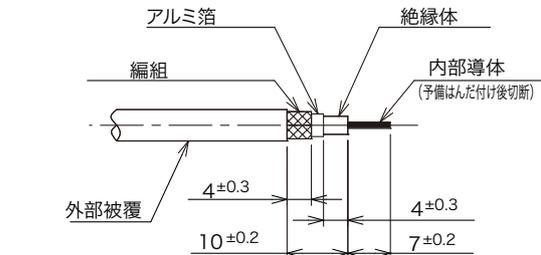
①



①外部被覆の除去

同軸ケーブルにブーツ、スリーブを挿入し、外部被覆を端面から19mm切り取ります。外部被覆を切る際、編組にキズをつけないように注意して下さい。

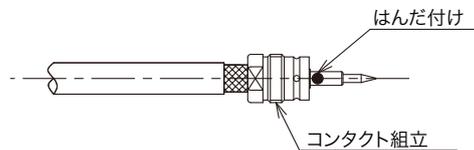
②



②ケーブル端末の処理

編組・アルミ箔・絶縁体・内部導体を、図示の寸法に切り取ります。ただし、内部導体は、予備はんだ付け後切り取ります。

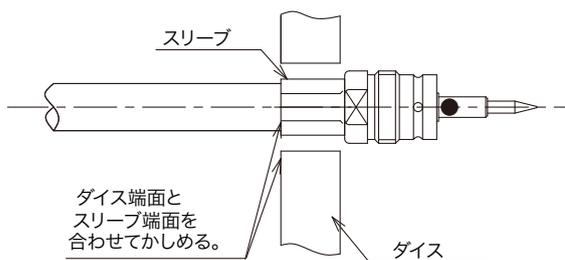
③



③コンタクトのはんだ付け

端末処理を行ったケーブルの編組とアルミ箔の間にコンタクト組立を挿入して突き当て、ケーブル内部導体とコンタクトをはんだ付します。コンタクト外周にはんだが盛り上がった場合は削り取り、ケーブルを引張ってコンタクトが抜けない事を確認して下さい。

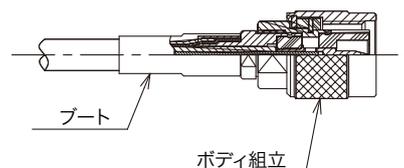
④



④スリーブの挿入・クリンプ

スリーブを編組の上に移動し、図示の箇所をクリンプ工具 (CR-H-1105) でクリンプします。

⑤



⑤ボディ組立取付け、ブーツ挿入

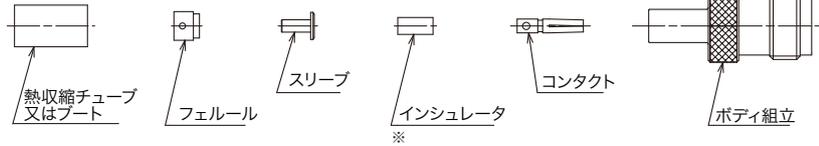
ボディ組立に上記作業を完了したケーブルを挿入し、十分締め付けた後に、ブーツを挿入します。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

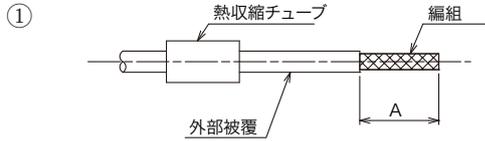
▶ 結線方法 (4)

部品構成



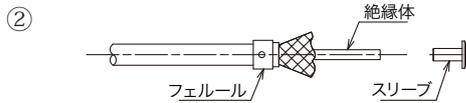
※

※インシュレータは TNC-J-1.5DXW-CR10-120-CF に添付されます。

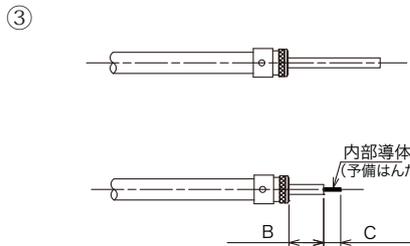


①ケーブルに収縮チューブを通し、外部被覆をケーブル端部から下記寸法に取り除きます。編組にキズを付けないように注意して下さい。

品名	A寸法
TNC-J-1.5DXW-CR10-120-CF	13.0mm
TNC-J-2.5D2W-CR10-CF	11.0mm
TNC-J-3D2W-CR10-CF	11.5mm
TNC-BJ-2.5DQEW-CF	13.0mm

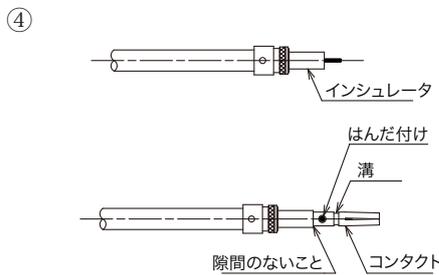


②フェルルは編組の上に通し外部被覆の切り口に突き当てます。編組の先をスリーブが絶縁体の間に挿入できるように広げます。

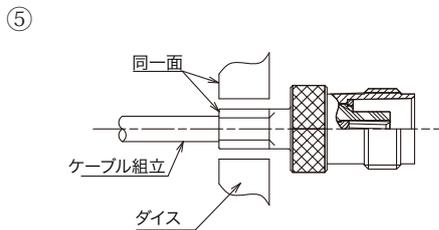


③スリーブは編組と絶縁体の間に挿入し押し込み、余分な編組はスリーブの外径に沿って全周切り揃えます。絶縁体、芯線は下記寸法に処理します。芯線は予備はんだ付後、下記寸法に切断します。絶縁体を切り除く際、芯線にキズを付けない様に注意して下さい。

品名	B寸法	C寸法
TNC-J-1.5DXW-CR10-120-CF	5.7mm	2.8mm
TNC-J-2.5D2W-CR10-CF	3.0mm	2.5mm
TNC-J-3D2W-CR10-CF	3.1mm	2.5mm
TNC-BJ-2.5DQEW-CF	6.0mm	2.0mm

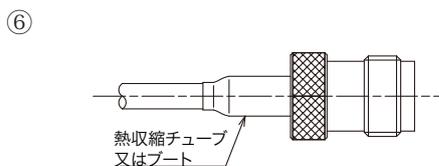


④ケーブル絶縁体にインシュレータを通し、芯線とコンタクトをはんだ付します。コンタクトの溝部分にはんだを流さないように注意して下さい。はんだが盛り上がった場合は、コンタクト外径に沿って取り除きます。



⑤コンタクトをはんだ付したケーブル組立をボディに挿入します。ボディに挿入する際、コンタクトの溝にインシュレータ内径の突起が入るように挿入して下さい。ボディ後端面とダイスの面を同一にしてカシメます。

品名	工具
TNC-J-1.5DXW-CR10-120-CF	CR-H-1100
TNC-J-2.5D2W-CR10-CF	CR-H-1105
TNC-J-3D2W-CR10-CF	CR-H-1135
TNC-BJ-2.5DQEW-CF	CR-H-1105



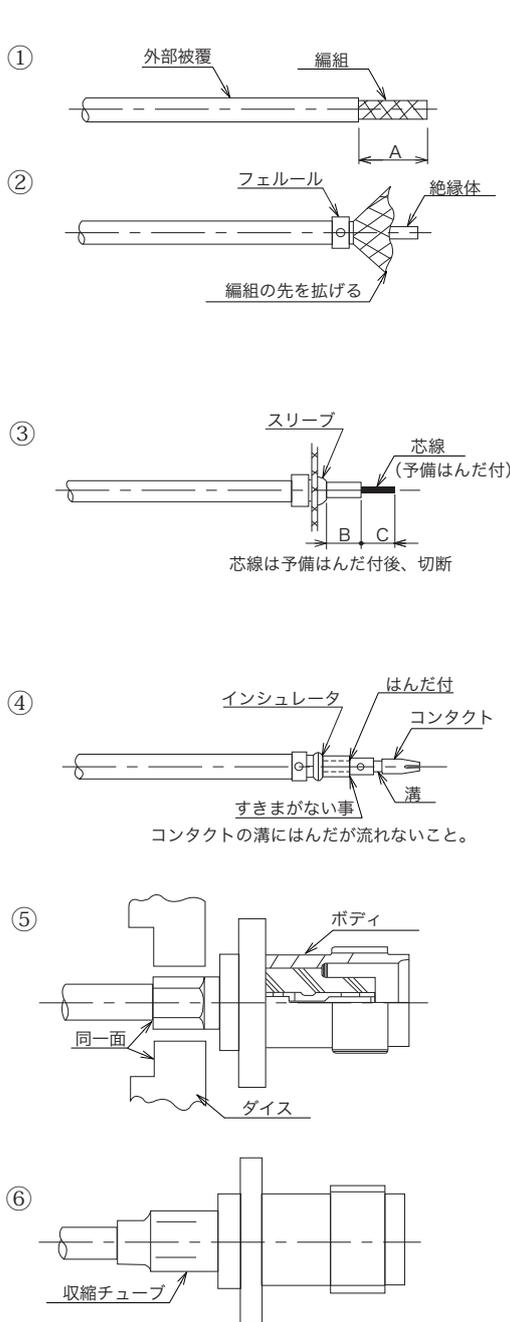
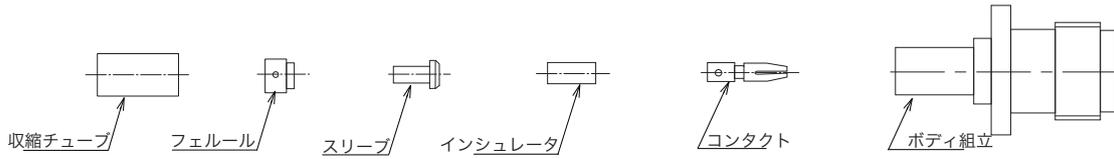
⑥熱収縮チューブは図示のようにボディのカシメ部にかぶせ熱収縮を行います。ブーツの場合は、図示の位置にずらし装着します。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (5)

部品構成



①外部被覆の除去

下記の寸法で外部被覆を除去します。

編組にキズをつけたり、変形させないように注意してください。

品名	A寸法
TNC-PJ-1.5DQEW-CR10-CF	13.0mm
TNC-PJ-2H-1.5D-CR10-CF	11.0mm

②フェルール挿入

フェルールは編組の上に通し外部被覆の切り口に突き当てます。編組の先をスリーブが絶縁体の間に挿入できるように広げます。

③スリーブ挿入、絶縁体及び編組カット

スリーブは編組と絶縁体の間に挿入し押し込みます。余分な編組はスリーブの外径に沿って全周切り揃えます。絶縁体、芯線は下記寸法に処理します。芯線は予備はんだ付後、下記寸法に切断します。絶縁体を切り除く際、芯線にキズを付けない様に注意して下さい。

品名	B寸法	C寸法
TNC-PJ-1.5DQEW-CR10-CF	5.7mm	3.0mm
TNC-PJ-2H-1.5D-CR10-CF	4.0mm	3.0mm

④インシュレータ挿入、コンタクトはんだ付

ケーブル絶縁体にインシュレータを通し、芯線とコンタクトをはんだ付します。

コンタクトの溝部分にはんだを流さないように注意して下さい。

はんだが盛り上がった場合は、コンタクト外径に沿って取り除きます。

⑤ボディ挿入、カシメ

コンタクトをはんだ付したケーブル組立をボディに挿入します。

ボディに挿入する際、コンタクトの溝にインシュレータ内径の突起が入るように挿入して下さい。

ボディ後端面とダイスの面を同一にしてカシめます。

品名	工具
TNC-PJ-1.5DQEW-CR10-CF	CR-H-1142
TNC-PJ-2H-1.5D-CR10-CF	CR-H-K8022-01

⑥チューブ熱収縮

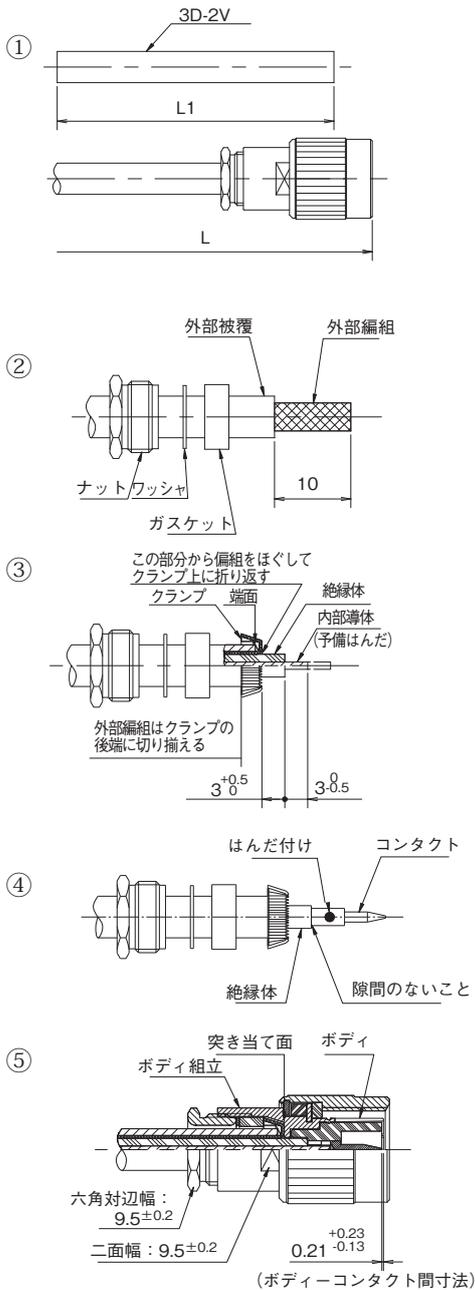
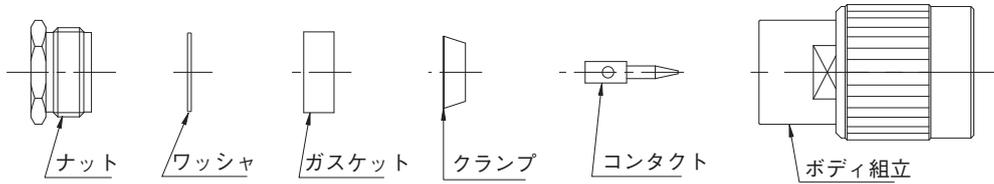
収縮チューブは図示のようにボディのカシメ部にかぶせ熱収縮を行います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (6)

部品構成



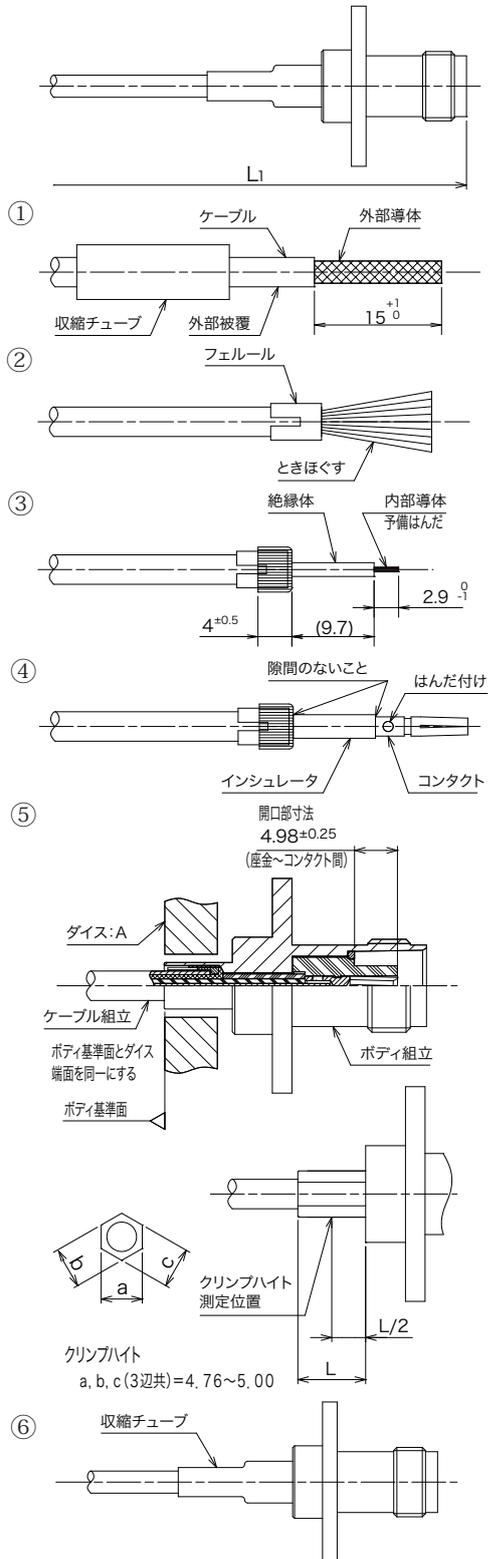
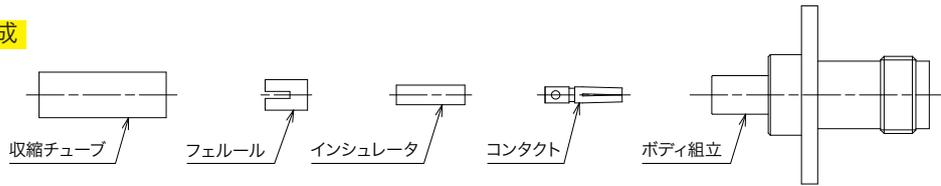
- ① 片端結線におけるケーブル参考必要長：L1
ケーブルを必要長切断する。
L1=L-4
- ② ナット、ワッシャ、及びガスケットの順にケーブル
に通し、ケーブル端面から外部被覆を10mm切り取る。
*外部被覆を切る際、外部編組に傷を付けないこと。
- ③ 1. クランプを外部編組上に挿入し、外部被覆端面に
突き当てる。
2. 外部編組は、クランプ上に均等に折り返し、
クランプ後端位置で切り揃える。
3. 絶縁体を図示寸法に切断する。
*絶縁体を切り取る際、内部導体に傷を着けないこと。
4. 内部導体を予備はんだ付後、図示寸法に切断する。
- ④ 1. コンタクトの穴に予備はんだした後、内部導体を
コンタクト穴に挿入してはんだ付けする。
*内部導体とコンタクトをはんだ付けする際、加熱に
より絶縁体が膨張しないようにする
- ⑤ 1. 工程4のケーブル Assy をボディ組立に組み込み
予め通しておいたガスケット、ワッシャを
ボディ組立内に挿入してナットを締め付ける。

締め付けトルク：117.6～147N・cm
(12～15Kgf・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (7)

部品構成



片端結線におけるケーブル参考必要長 : L
 $L=L1-10.5$

- ①ケーブルに収縮チューブを挿入する。
 ケーブル外被を図示寸法に処理する。
 注) 外部導体に傷を付けないこと。
- ②外部導体の上からフェルールを通し、
 外被に突き当て外部導体をとぎほぐす。
- ③とぎほぐした外部導体をフェルール上に均一に折り返し、
 図示寸法に処理する。
 絶縁体を図示寸法に処理し、内部導体には予備はんだを施す。
 その後、内部導体を図示寸法に処理する。絶縁体の口出し寸法
 は工程4のインシュレーターをガイドにして出しても良い。
 注) 内部導体に傷を付けないこと。
- ④インシュレーターをケーブル絶縁体上に通し、
 コンタクトを内部導体にはんだ付けする。
 注) コンタクト外周に盛り上がったはんだはカッター等で
 削り取ること。
- ⑤ケーブル組立を、ボディ組立に挿入し、かしめる。
 注) ボディ組立に挿入する際、コンタクトの溝に
 インシュレーター内径の突起が入ること。
 注) ボディ基準面とダイス端面を同一にしてかしめること。
 注) 開口部寸法及びクリンプ高さ値を満足していること。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

SMA 形同軸コネクタ

DM Series

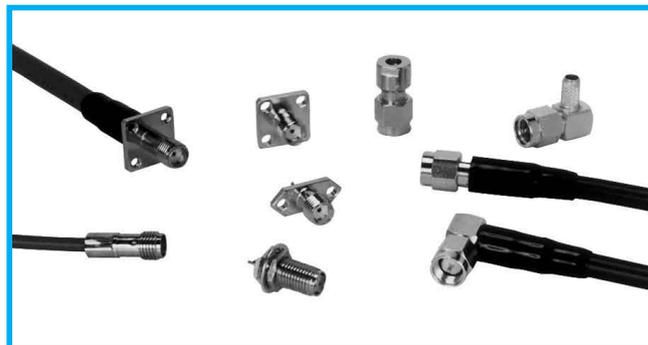
第一電子工業株式会社

特性インピーダンス

50 Ω

ロック方式

ネジカップリング



概要

DM シリーズは MIL-PRF-39012 に規定された SMA 形 (Sub Miniature Type A) に準拠して作られたコネクタです。通信機器の小型化・高周波化に伴って設計され従来の同軸コネクタに比べ高周波特性の優れた小型軽量で堅牢な 50 Ω 系のコネクタです。結合方式はネジカップリング方式で、確実な結合が可能です。SMA 形コネクタと互換性があります。ケーブル取付方法はクリンプ、ハンダ付け、クランプの 3 方式あります。

用途

基地局、通信、無線 LAN、GPS など

準拠規格

MIL-PRF-39012

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,000V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1.000M Ω 以上
接触抵抗	3m Ω 以下
電圧定在波比	1.05+0.01×f (GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
外部導体	銅合金又はステンレス / Au めっき又は Ag めっき又は Ni めっき
カップリング	銅合金又はステンレス / Au めっき又は Ag めっき又は Ni めっき
コンタクト	銅合金 / Au めっき又は Ag めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン

※カタログ記載品は標準品を載せていますが、その他の材質、処理についても取揃えていますので別途御相談下さい。

※外部導体材質：☆ステンレス品

※嵌合時の注意事項

かじり等を防止するため、手締めにてカップリングを締め付け、最後にトルクレンチをご使用下さい。
また、ケーブル付きの場合は、嵌合軸に対してテンションの掛からないよう締め付けて下さい。

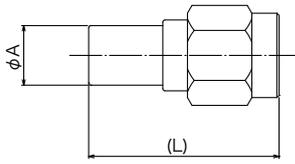
※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

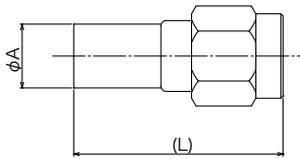
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

クリンプタイプ

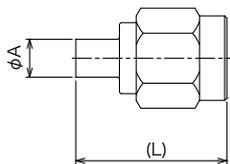


品名	適合ケーブル	φ A	(L)	処 理			結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心コンタクト	カップリング		
DM-SP-1.5DHQS-CR1-2	1.5D-2V, 1.5D-2W 1.5D-HQ・SUPER	4.8	19.3	Ni	Au	Ni	1	CR-H-1156
DM-P-58U-CR-BS-CF	RG-58A/U	6.25	24.4	Au	Au	Au	2	CR-H-1105

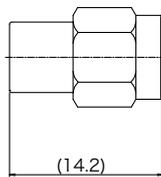


品名	適合ケーブル	φ A	(L)	処 理			結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心コンタクト	カップリング		
DM-SP-2.5DV-CR1-CF	2.5D-2V	5.9	19.2	Ni	Au	Ni	3	CR-H-1163
	2.5D-QEV							
DM-SP-2.5DHQS-CR1-1	2.5D-HQ・SUPER	5.9	18.9	Ni	Au	Ni	4	CR-H-1163
☆ DM-SP-2.5DW-CR1-CF	2.5D-2W	5.9	18.8	不動態 化処理	Au	不動態 化処理	5	CR-H-1163
DM-P-3DW-CR-CF	3D-2W	7.6	24.2	Au	Au	Au	6	CR-H-18293

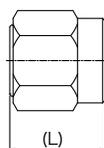
セミリジット、セミフレキ用



品名	適合ケーブル	φ A	(L)	処 理			結線方法
				外部導体	中心コンタクト	カップリング	
DM-P-85-SO-BS-2-CF	UT-85	3.5	13.7	Ni	Au	Ni	
	FCCAVG1						



品名	適合ケーブル	φ A	(L)	処 理			結線方法
				外部導体	中心コンタクト	カップリング	
DM-SP-141-SO-2-D1-CF	UF141A	Ag	ケーブルの 中心導体を コンタクト として使用	Ag			
	FCCAVG0						
DM-SP-141-SO-2-D3-CF	UF-141A	Ag	ケーブルの 中心導体を コンタクト として使用	Ni			
	FCCAVG0						
	FCCAVG0-4.6						



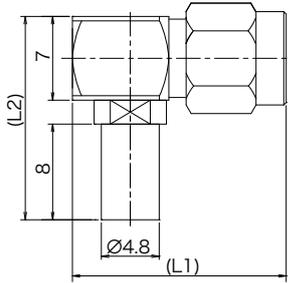
品名	適合ケーブル	(L)	処 理			結線方法
			外部導体	中心コンタクト	カップリング	
DM-P-141-SO-D1-CF	UT-141A	8.7	Au	ケーブルの中 心導体をコン タクトとして 使用	Ni	
	FCCAVG0					

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

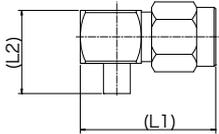
▶ライトアングルコネクタ

クリンプタイプ



品名	適合ケーブル	(L1)	(L2)	処 理			結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心コンタクト	カップリング		
DM-LP-1.5DHQS-CR1	1.5D-2V, 1.5D-2W 1.5D-HQ・SUPER	17.8	17.0	Ni	Au	Ni	7	CR-H-1156
DM-LP-2.5DHQS-CR1-2-CF	2.5D-HQ・SUPER	17.8	17.0	Ni	Au	Ni	8	CR-H-1163
DM-LP-3D2W-CR1-CF	3D-2W	18.8	21.2	Ni	Au	Ni	9	CR-H-18923

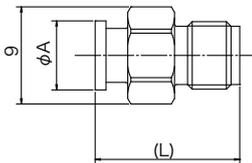
セミリジット、セミフレキ用



品名	適合ケーブル	(L1)	(L2)	処 理			結線方法
				外部導体	中心コンタクト	カップリング	
DM-LP-85-SO-4-CF	UT-85	18.0	11.0	Ni	Au	Ni	
	FCCAUG1						
DM-LP-141-SO-4-D1-CF	UT-141A	19.0	11.4	Ni	Au	Ni	
	FCCAUG0						

▶ジャックコネクタ

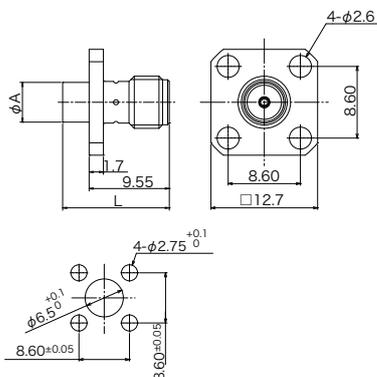
セミリジット、セミフレキ用



品名	適合ケーブル	φA	L	処 理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
DM-SJ-141-SO-1-CF	UT-141A	6.4	13.3	Ag	Ag	
	FCCAUG0					
DM-SJ-85-SO-CF	UT-85	4.0	12.5	Ni	Au	
	FCCAUG1					

▶パネルジャックコネクタ

セミリジット、セミフレキ用



取付参考寸法

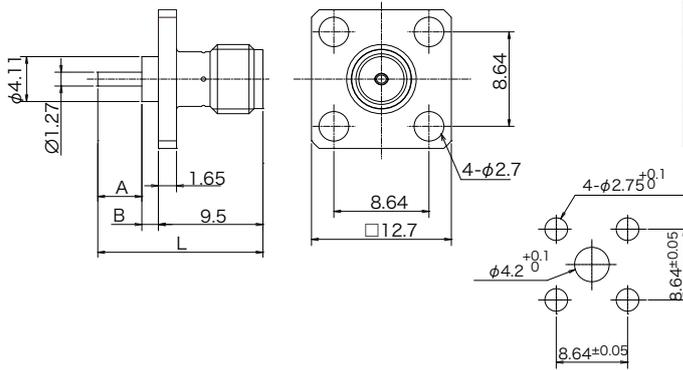
品名	適合ケーブル	φA	L	処 理		結線方法
				外部導体	中心コンタクト	
DM-PJ-141-SO-DI	UT-141A	4.7	12.7	Ni	Au	
	FCCAUG0					
DM-PJ-141-SO-D3-CF	UT-141A	4.7	12.7	Ni	Au	
	FCCAUG0					
☆ DM-PJ-85-SO-D3	UT-85	3.4	12.7	Ni	Au	
	FCCAUG1					

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

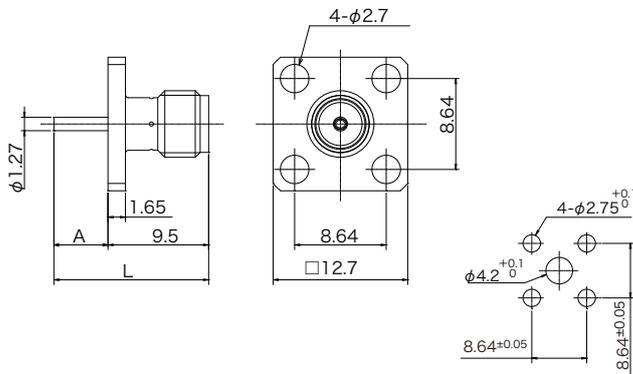
<http://www.ddknet.co.jp>

▶レセプタクルコネクタ



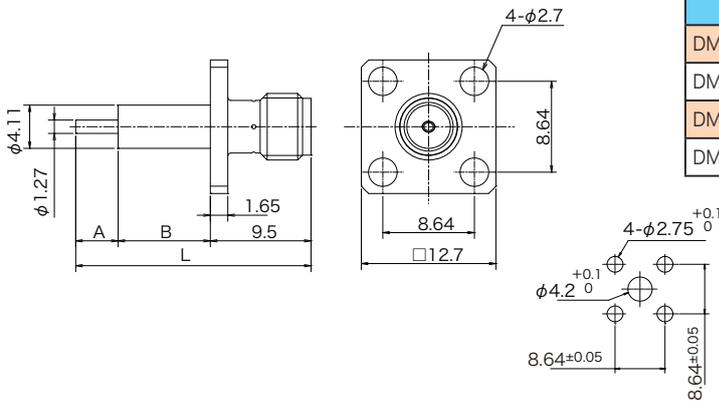
品名	A	B	L	処理	
				外部導体	中心コンタクト
DM-SR-18-CF	4.0	1.5	15.0	Ag	Ag
DM-SR-20-CF	6.0	1.0	16.5	Ag	Ag
DM-SR-27-CF	5.0	1.0	15.5	Ag	Ag

取付参考寸法



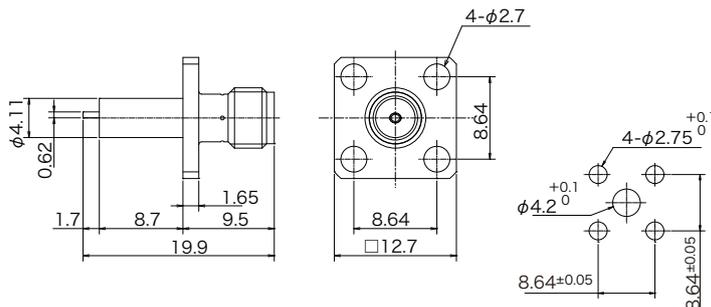
品名	A	L	処理	
			外部導体	中心コンタクト
DM-SR-23-CF	5.1	14.6	Ag	Ag
DM-SR-28-CF	6.0	15.5	Ag	Ag
DM-SR-31-CF	3.0	12.5	Ag	Ag

取付参考寸法



品名	A	B	L	処理	
				外部導体	中心コンタクト
DM-SR-1	2.0	4.0	15.5	不動態化処理	Au
DM-SR-15-CF	4.0	8.7	22.2	Ag	Ag
DM-SR-24-CF	5.0	6.5	21.0	Ag	Ag
DM-SR-30-CF	4.0	6.5	20.0	Ag	Ag

取付参考寸法



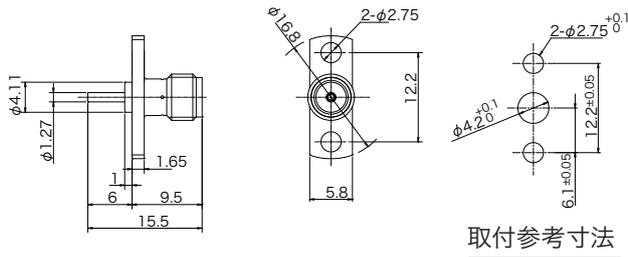
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-SR-19-CF	Ag	Ag

取付参考寸法

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

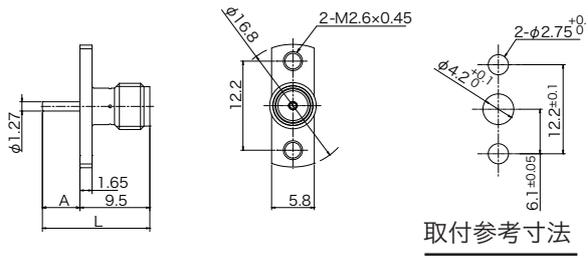
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

レセプタクルコネクタ



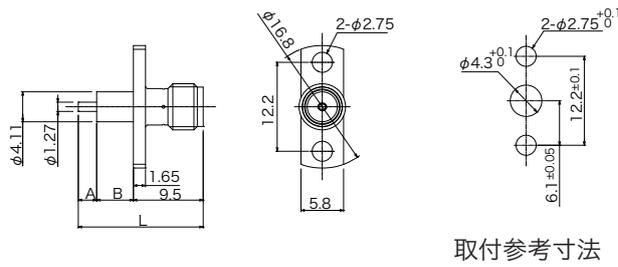
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-SR2-18-CF	Ag	Ag



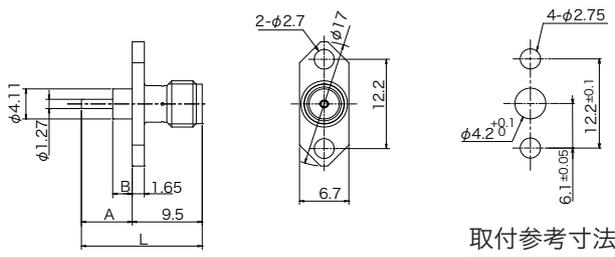
取付参考寸法

品名	A	L	処理	
			外部導体	中心コンタクト
DM-SR2-1-CF	5.1	14.6	Ag	Ag
DM-SR2-1-D1-CF	5.1	14.6	Au	Au
DM-SR2-22-CF	3.1	12.6	Ag	Ag



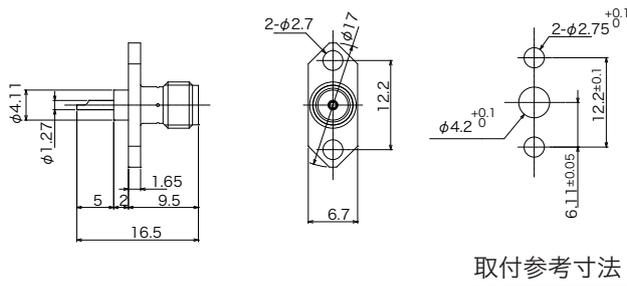
取付参考寸法

品名	A	B	L	処理	
				外部導体	中心コンタクト
DM-SR2-4-CF	2.5	5.0	17.0	Ni	Au
DM-SR2-8-CF	4.0	5.5	19.0	Ni	Au
DM-SR2-8-D1-CF	4.0	5.5	19.0	Au	Au
DM-SR2-9-CF	1.5	4.0	15.0	Ag	Ag
DM-SR2-15-CF	1.5	3.2	14.2	Ni	Au



取付参考寸法

品名	A	B	L	処理	
				外部導体	中心コンタクト
DM-SR2-10-CF	6.9	2.9	16.4	Ag	Ag
DM-SR2-11-CF	4.4	2.9	13.9	Ag	Ag



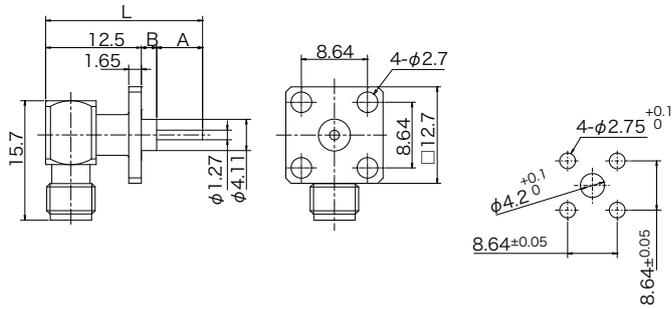
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-SR2-16-CF	Ni	Au

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

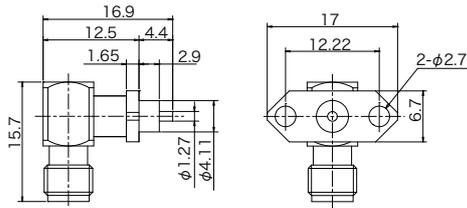
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ライトアングルレセプタクルコネクタ

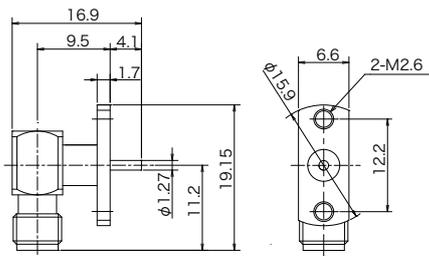


品名	A	B	L	処 理	
				外部導体	中心コンタクト
DM-LR-7-CF	6.0	2.0	20.5	Ag	Ag
DM-LR-8-CF	4.0	6.5	23.0	Ag	Ag

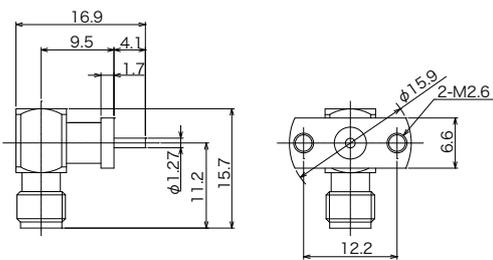
取付参考寸法



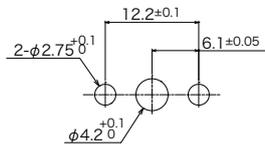
品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-LR2-CF	Ag	Ag



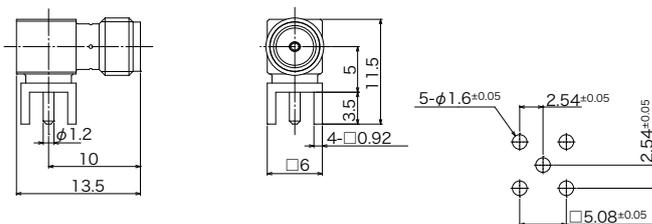
品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-LR2-2-CF	Ag	Ag



品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-LR2-5-CF	Ag	Ag



取付参考寸法



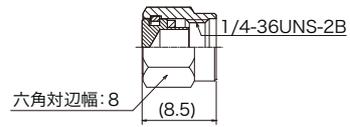
取付参考寸法

品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-LR-PC-CF	Ni	Au

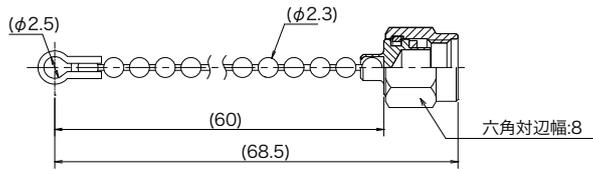
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶キャップ



品名	処理
DM-RC-1-CF	Ni



品名	処理
DM-RC-2-CF	Ni

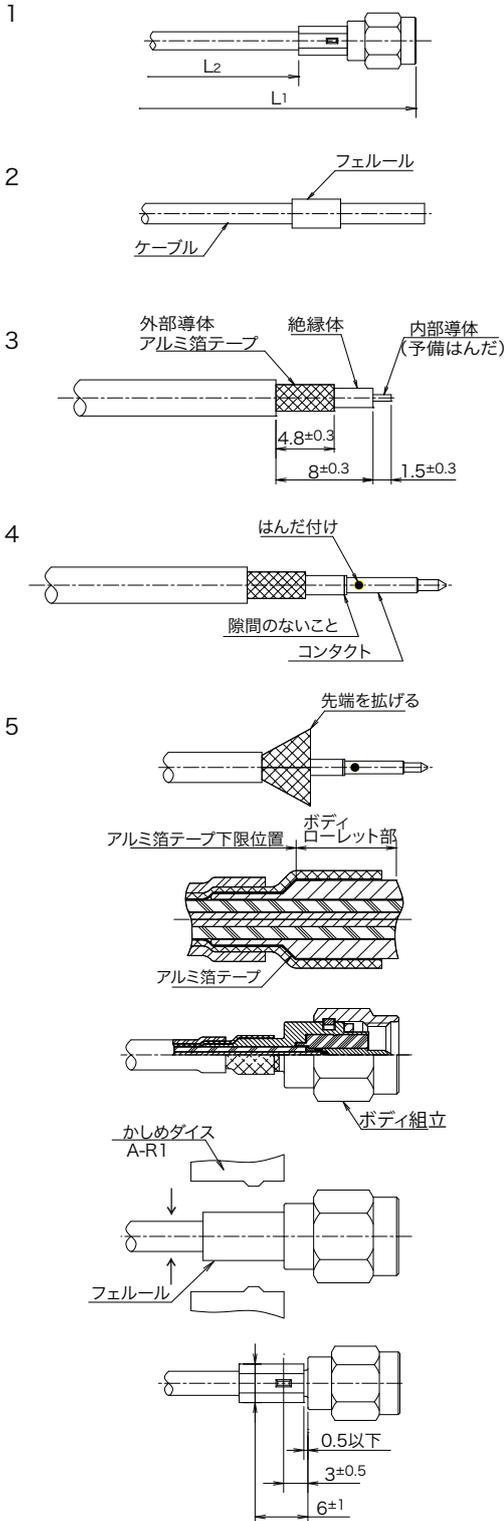
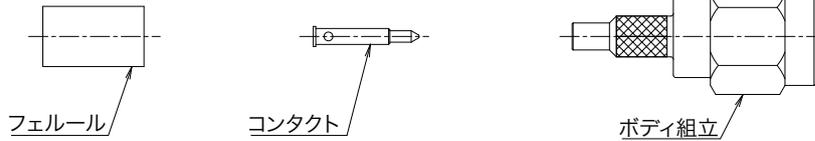
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ 結線方法 (1)

部品構成



1. 片端結線におけるケーブル必要長 L

$$L = L1 - 7.7 \\ = L2 + 11.6$$

2-1. ケーブルにフェルールを挿入する。

3-1. ケーブル端面を図示寸法に処理する。
(注) 内部導体及び外部導体に傷を付けないこと。

3-2 内部導体に予備はんだを施す。
(注) はんだの熱により絶縁体を膨張, 変形させないこと。

4-1. 内部導体にコンタクトをはんだ付けする。
(注) はんだの熱により絶縁体を膨張, 変形させないこと。
(注) コンタクトと絶縁体間に隙間のないこと。
(注) はんだの盛り上がりは、コンタクト外径に沿って削り取ること。

5-1. 外部導体及びアルミ箔テープの先端を拡げる。

5-2. ボディ組立をケーブル外部導体 (アルミ箔テープ) ~ 絶縁体間に挿入し、突き当てる。
(注) アルミ箔テープは、ボディ外径に乗り上げること。
(注) アルミ箔テープ端の図示下限位置以上に円周上の一部が乗り上げられていれば良い。
但し、工程 5-3. のフェルールが容易に通ること。

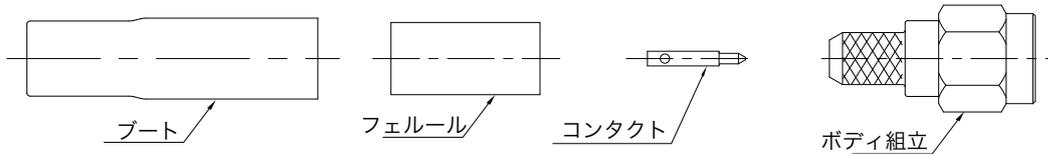
5-3. 予め通しておいたフェルールを外部導体上に被せ、ボディ組立に突き当てかきしめる。
(注) ボディ組立~フェルール間の隙間は、0.5 以下のこと。

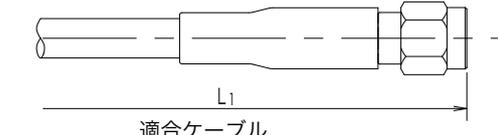
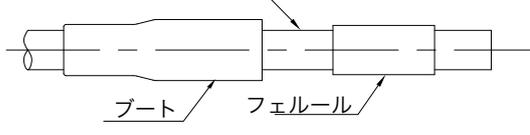
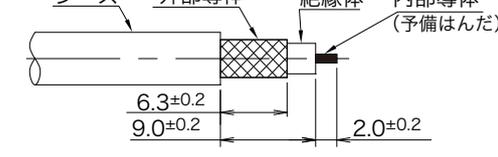
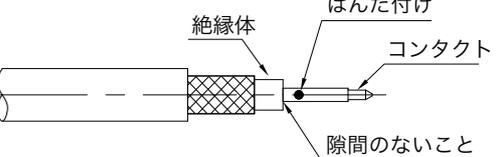
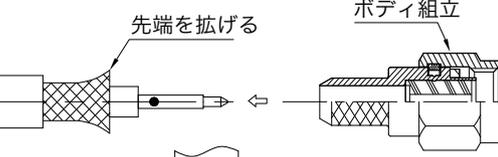
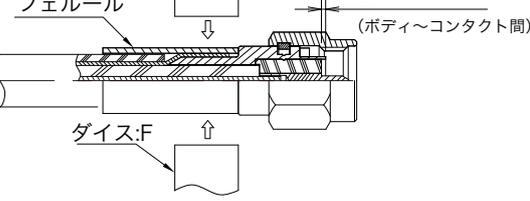
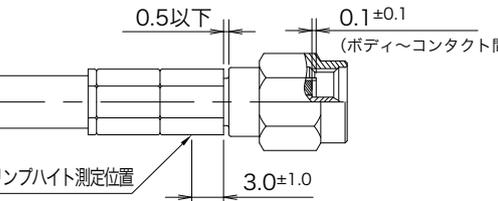
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (2)

部品構成



1. ケーブル切断長：L
 $L = L_1 - 7.1$

2. ケーブルにブート、フェルールを挿入する。
 
3. ケーブル末端を図示寸法にむき出す。
 (注) 外部導体、絶縁体、内部導体に傷を付けないこと。
 3-1. 内部導体に予備はんだを施す。
 (注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形させないこと。
 
4. 内部導体にコンタクトをはんだ付けする。
 (注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形させないこと。
 (注) コンタクトと絶縁体間に隙間のないこと。
 (注) はんだの盛り上がりは、コンタクト外径に沿って削り取ること。
 
5. 外部導体の先端を拡げる。
 5-1. 絶縁体と外部導体の間にボディ組立を挿入する。
 (注) 外部導体は解きほぐさないこと。
 
6. ボディ～コンタクト間寸法が 0.1 ± 0.1 ができるまでボディ組立を挿入する。
 6-1. フェルールを外部導体上に被せ、ボディ組立に突き当てる。
 6-2. ケーブルをボディ組立に軽く押し付けながらフェルールを2度にわけてクリンプする。
 ダイス：F
 (注) クリンプはボディ側から順に行うこと。
 (注) クリンプ後のボディ組立とフェルール間の隙間は、0.5 以下のこと。
 (注) クリンプ後のクリンプハイトは、5.38 ～ 5.56 を満足すること。
 (注) クリンプ後のボディ～コンタクト間寸法は 0.1 ± 0.1 を満足すること。
 
7. フェルール上にブートを被せる。
 

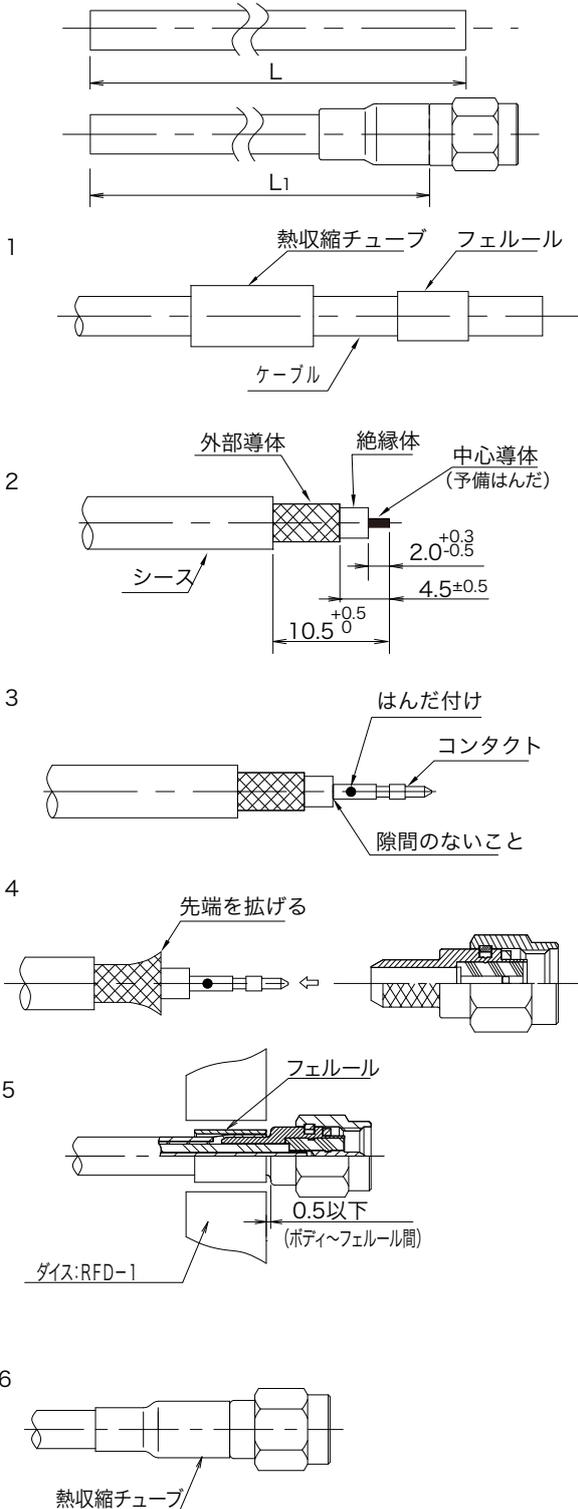
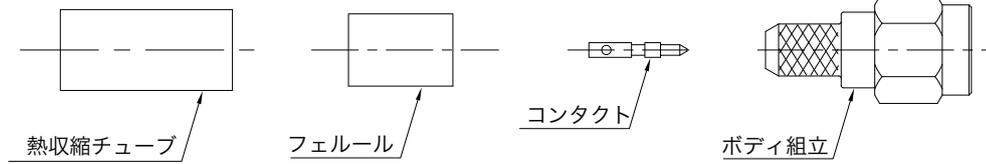
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ 結線方法 (3)

部品構成



片線結線におけるケーブル必要長：L
 $L = L1 + 6$

1. ケーブルにブート、フェルールを挿入する。

2. シース、外部導体、絶縁体を図示寸法に処理する。
 又、中心導体に予備はんだを行う。
 (注)・外部導体、絶縁体、中心導体に傷を付けないこと。

3. コンタクトに中心導体をはんだ付けする。
 (注)・はんだの盛り上がりは、コンタクト外径に沿って削り取ること。
 ・コンタクトと絶縁体間に隙間のないこと。

4. 外部導体の先端を拡げ、絶縁体と外部導体間に挿入し、コンタクトがボディ組立に突き当たるまで押し込む。

5. 予め通しておいたフェルールを外部導体上にかぶせ、かしめる。

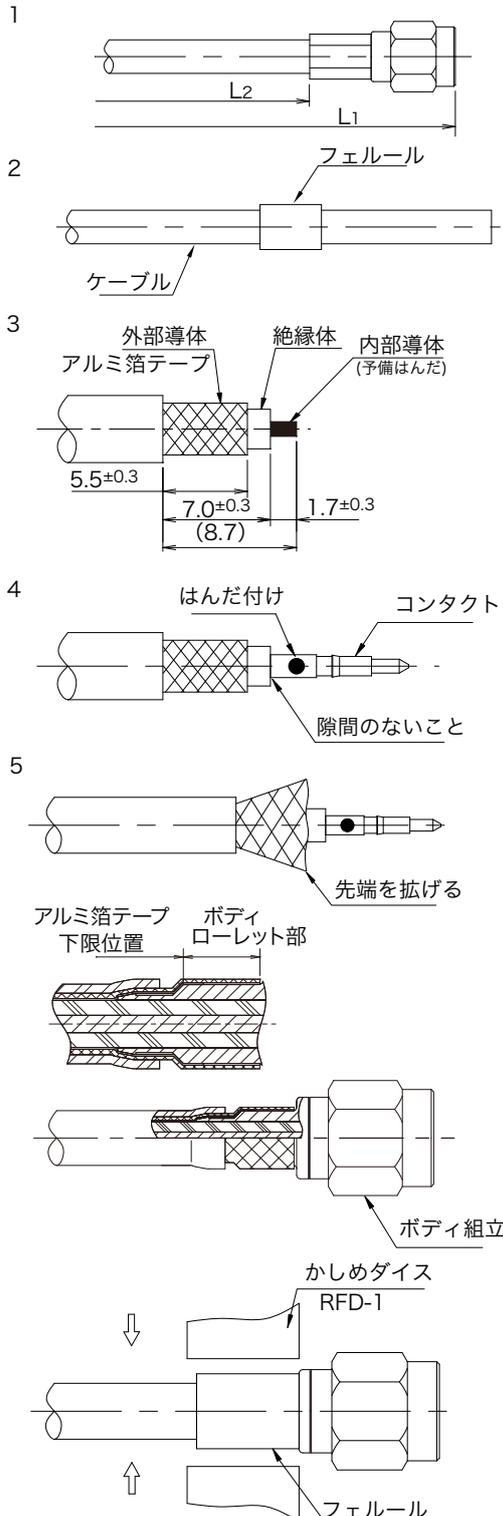
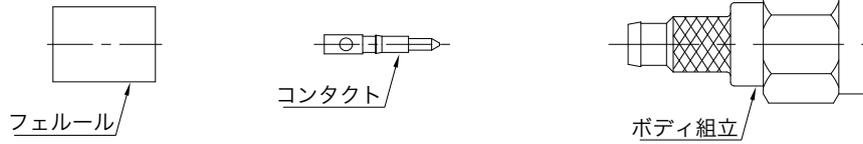
6. 予め通しておいた熱収縮チューブをフェルール上にかぶせて、加熱し収縮させる。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (4)

部品構成



1. 片端結線におけるケーブル必要長：L

$$L = L_1 - 8$$

$$= L_2 + 11$$

2. ケーブルにフェルールを挿入する。

3. 内部導体を図示寸法に処理する。

(注) 内部導体及び外部導体に傷を付けないこと。

3-1. 内部導体に予備はんだを施す。

(注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形させないこと。

4. ケーブル内部導体にコンタクトをはんだ付けする。

(注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形させないこと。

(注) コンタクトと絶縁体間に隙間のないこと。

(注) はんだの盛り上がりは、コンタクト外径に沿って削り取ること。

5. 外部導体及びアルミ箔テープの先端を上げる。

5-1. ボディ組立をケーブル外部導体(アルミ箔テープ)～絶縁体間に挿入し、突き当てる。

(注) アルミ箔テープはボディ外径に乗り上げること。

(注) アルミ箔テープ端の図示下限位置以上に円周上の一部が乗り上げられていること。

フェルールが容易に通ること。

5-2. 予め通しておいたフェルールを外部導体上に被せ、ボディ組立に突き当てかきめる。

(注) ボディ組立とフェルール間の隙間は、0.5以下のこと。

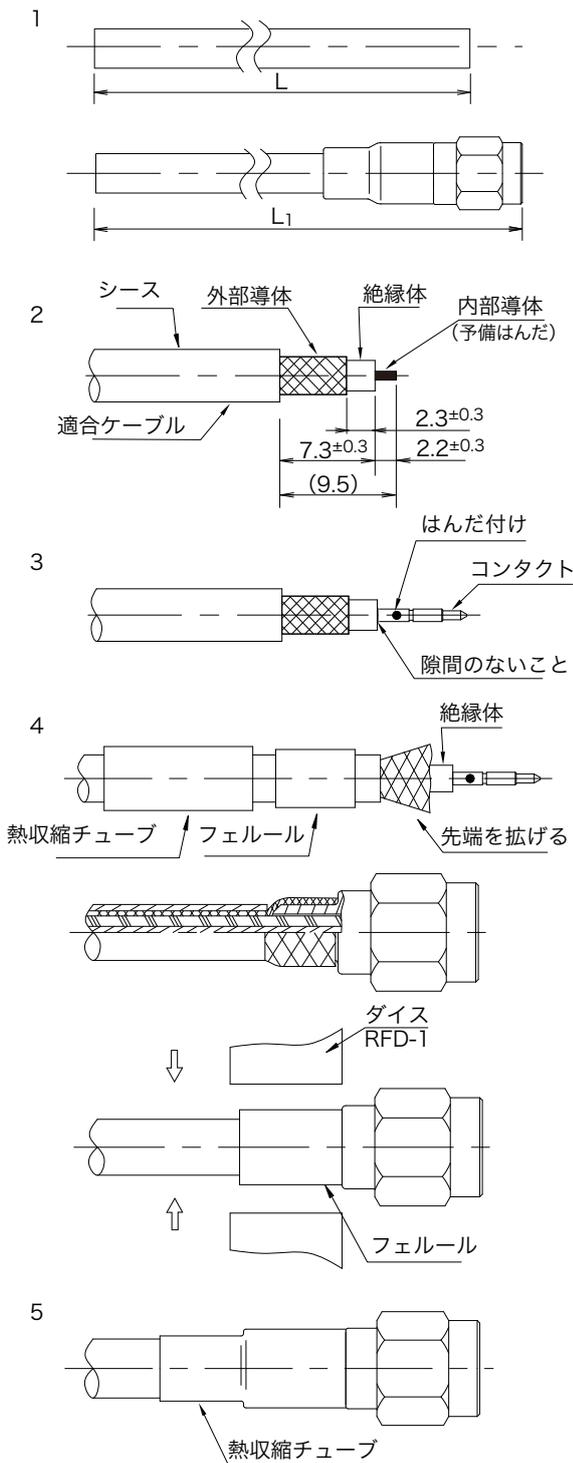
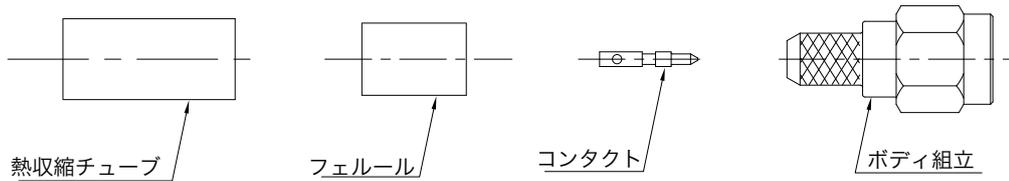
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ 結線方法 (5)

部品構成



1. 片線結線におけるケーブル必要長：L

$$L = L_1 - 7.0$$

2. ケーブル末端を図示寸法にむき出す。

(注) 外部導体、絶縁体、内部導体に傷を付けないこと。

2-1. 内部導体に予備はんだを施す。

(注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形させないこと。

3-1. 内部導体にコンタクトをはんだ付けする。

(注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形させないこと。

(注) コンタクトと絶縁体間に隙間のないこと。

(注) はんだの盛り上がりは、コンタクト外径に沿って削り取ること。

4. ケーブルに熱収縮チューブ及びフェルールを挿入する。

4-1. 外部導体先端を拡げる。

4-2. ボディ組立とケーブル外部導体～絶縁体間に挿入し、突き当てる。

4-3. フェルールを外部導体上に被せ、ボディ組立に突き当てる。

4-4. フェルールをクリンプする。

ダイス：RFD-1

(注) ボディ組立と、フェルール間の隙間は、0.5 以下のこと。

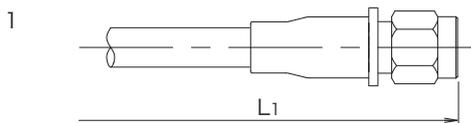
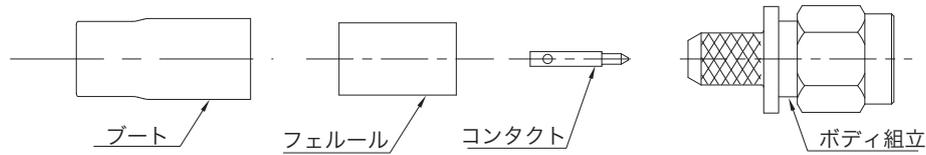
5. 熱収縮チューブをボディ組立に突き当て加熱し収縮させる。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

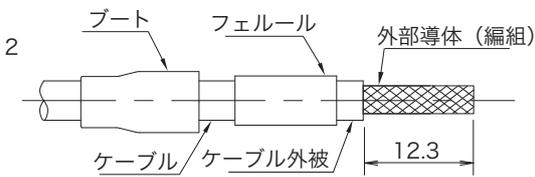
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (6)

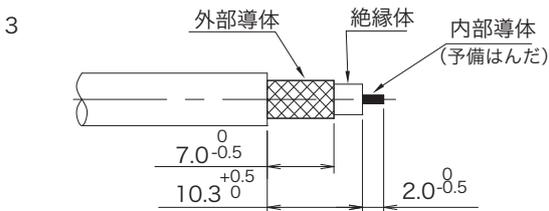
部品構成



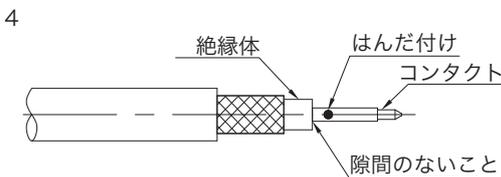
1. 片端結線において、ケーブル必要長 $L1$ は
 $L=L1 - 7.2\text{mm}$



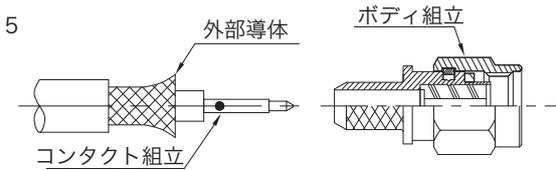
2. ケーブルにブーツ、フェルールを挿入し、図示寸法に外被を取り除く。



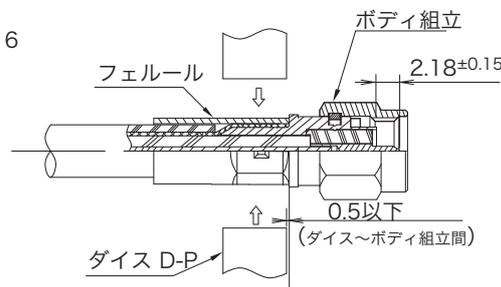
3. 外部導体、絶縁体、内部導体を図示寸法に処理する。
又、内部導体に予備はんだ付けをする。



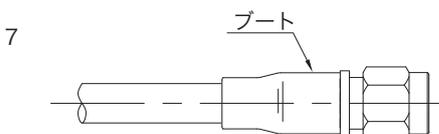
4. コンタクトをはんだ付けする。
(注) はんだの盛り上がりは、コンタクト外径に沿って削り取ること。
(注) コンタクトと絶縁体間に隙間のないこと



5. 外部導体の先端を少し広げ、ボディ組立にコンタクト組立を挿入する。



6. あらかじめ通しておいたフェルールを外部導体上に被せ、かしめダイス D-P でかきしめる。



7. ブートを図の様に被せる。

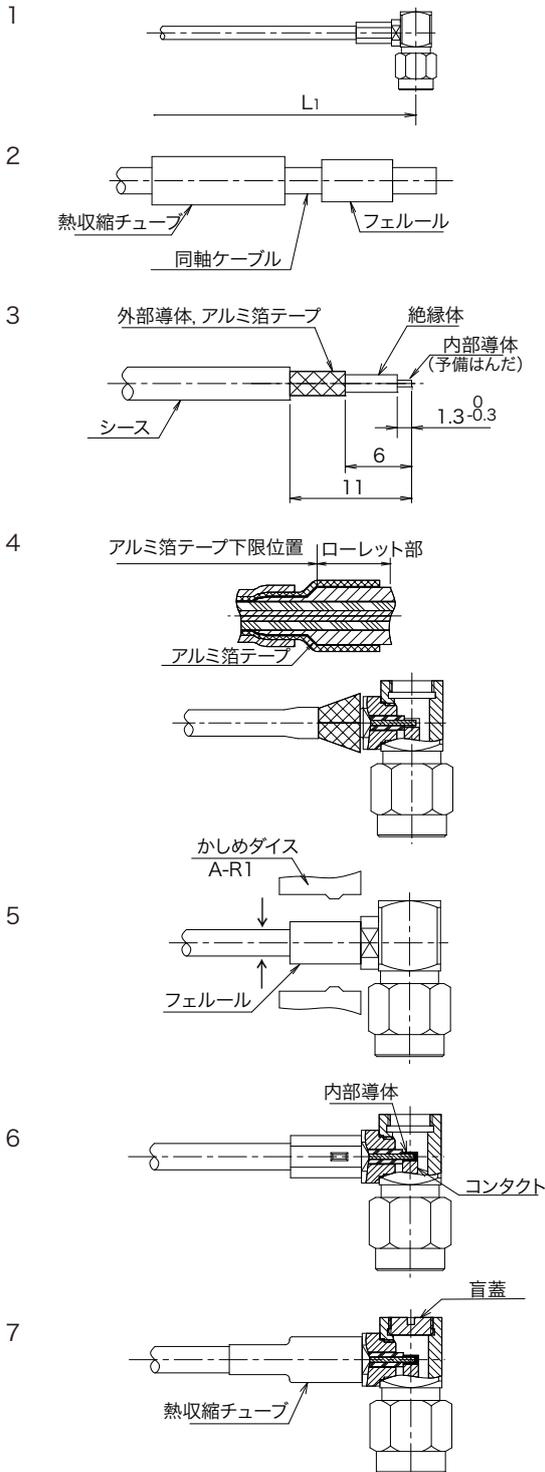
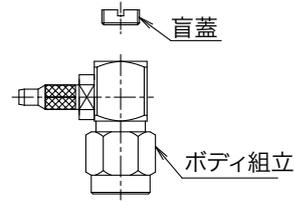
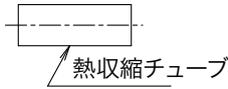
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ 結線方法 (7)

部品構成



1. 片端結線においてのケーブル必要長 L_1
 $L = L_1 + 0.5$

2. ケーブルに熱収縮チューブとフェルールを挿入する。

3. ケーブル末端を図示寸法に処理する。

注) 内部導体、絶縁体、外部導体に傷を付けないこと。

3-1. 内部導体に予備はんだを施す。

注) はんだの熱により絶縁体を変形、膨張させないこと。

4. 外部導体及びアルミ箔テープの先端をを拡げる。

4-1. ボディ組立をケーブル外部導体 (アルミ箔テープ) ~絶縁体間に挿入し、突き当てる。

注) アルミ箔テープは、ボディの外側へ乗り上げ、テープの一部がボディローレット部にかかればよい。

但し、工程5-1のフェルールが容易に通ること。

注) 内部導体がコンタクトスリットに半分以上収まっていること。

5. フェルールを外部導体上に被せ、ボディ組立に突き当てる。

5-1. かしめダイス：A-R1にてフェルールをかしめる。

注) ボディ組立とフェルール間の隙間は、0.5以下のこと。

6. コンタクトと内部導体をはんだ付けする。

7. ボディ組立に盲蓋を $9.8\text{N} \cdot \text{cm}$ ($1\text{Kgf} \cdot \text{cm}$) のトルクで締め付ける。

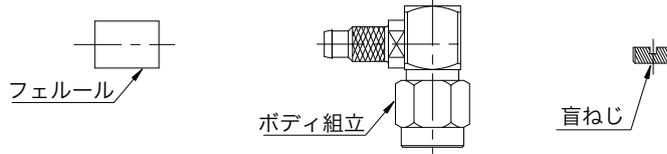
7-1. 予め通しておいた熱収縮チューブを図示のように被せ収縮させる。

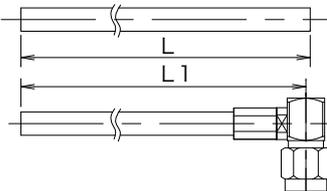
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

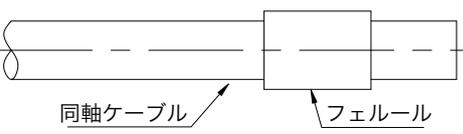
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

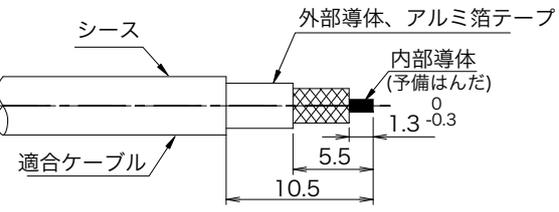
▶ 結線方法 (8)

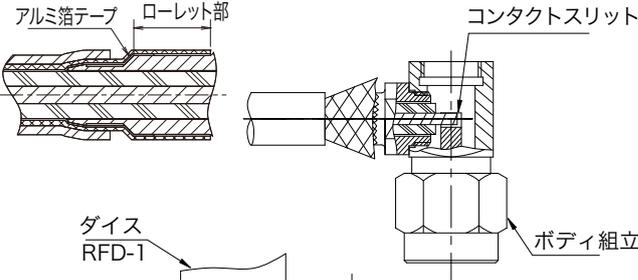
部品構成

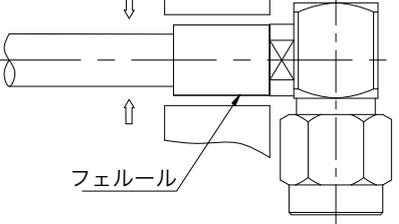


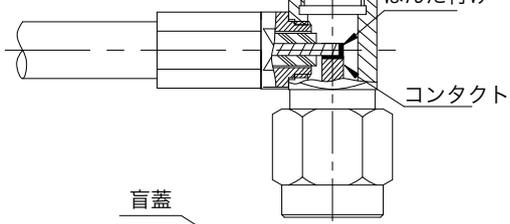
- 1
 

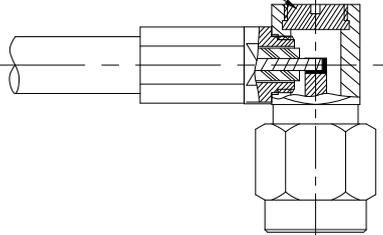
1. 片端結線におけるケーブル必要長 L
 $L=L1+0.5$
- 2
 

2. 同軸ケーブルにフェルールを挿入する。
- 3
 

3. ケーブル端面を図示寸法に処理する。
(注) ケーブル内部導体及び外部導体に傷を付けないこと。
3-1. 内部導体に予備はんだを施す
- 4
 

4. 外部導体及びアルミ箔テープを拡げる。
4-1. ボディ組立をケーブル外部導体 (アルミ箔テープ) ~絶縁体間に挿入し、突き当てる。
(注) アルミ箔テープは、ボディの外側へ乗り上げ、テープの一部がボディローレット部にかかればよい。フェルールが容易に通ること。
(注) 内部導体がコンタクトスリットに半分 以上収まっていること。
- 5
 

5. フェルールを外部導体上に被せ、ボディ組立に突き当てる。
5-1. フェルールをクリンプする。
ダイス：RFD-1
(注) ボディ組立とフェルール間の隙間は、0.5 以下のこと。
- 6
 

6. コンタクトと内部導体をはんだ付けする。
- 7
 

7. ボディ組立にて盲ねじを $9.8N \cdot cm$ ($1Kgf \cdot cm$) のトルクで締め付ける

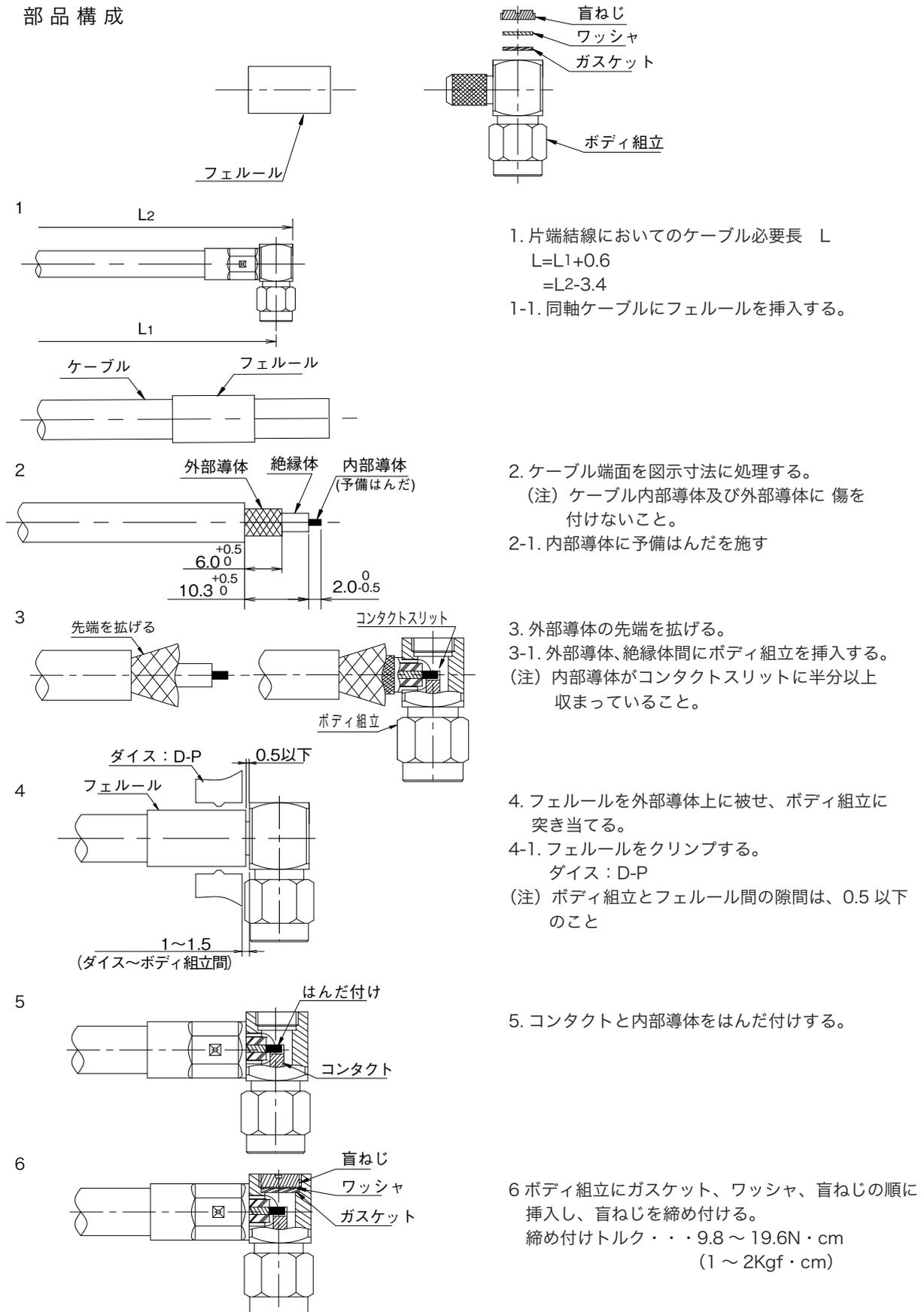
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ 結線方法 (9)

部品構成



◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

SMB 形同軸コネクタ

27DP Series

第一電子工業株式会社

使用周波数

DC ~ 3GHz

特性インピーダンス

50 Ω



特長

- 27DP シリーズは MIL-PRF-39012 に規定された SMB 形 (Sub Miniature Type B) に準拠して作られたコネクタです。
- 通信機器の小型高密度化に対応可能な極細ケーブル用 50 Ω 系のコネクタです。
- 結合方式はプッシュオン方式でケーブルの取付けはクリンプ方式又ははんだ付けをとっています。

準拠規格

JIS-C-5415、MIL-PRF-39012

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC335V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,000V(r.m.s.)1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1,000M Ω 以上
接触抵抗	6m Ω 以下
電圧定在波比	1.2 以下 (DC ~ 2GHz) 1.3 以下 (2 ~ 3GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



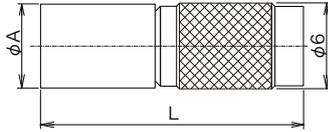
部品名	材質 / 処理
シェル (ボディ)	銅合金 / Au 又は Ni めっき
中心コンタクト (雄)	銅合金 / Au めっき
中心コンタクト (雌)	銅合金 / Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン

※結線作業は性能を保证するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

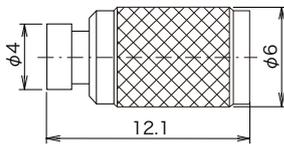
▶プラグコネクタ

クリンプタイプ



品名	使用ケーブル	ϕA	L	処 理		結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心コンタクト		
27DP-P-1.5QEVA-AA-CF	1.5DS-QEHV	4.8	17.5	Ni	Au	1	CR-H-1160
	1.5D-QEV						
27DP-P-1.5QEW-AA-CF	1.5D-2W	4.8	17.5	Ni	Au		CR-H-1160
	1.5D-QEW						
27DP-SP-1.5DHQS-CR1-CF	1.5D-HQ·SUPER	4.8	18.1	Ni	Au		CR-H-1156
27DP-SP-2.5DHQS-CR1-CF	2.5D-HQ·SUPER	5.9	18.2	Ni	Au		CR-H-1163

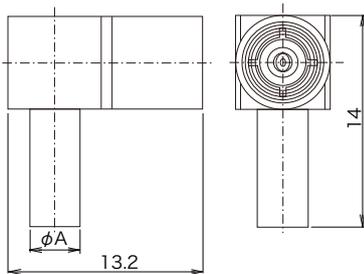
セミフレキ用



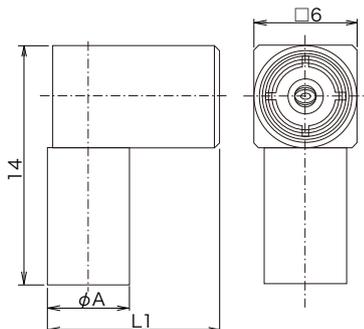
品名	使用ケーブル	処 理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
27DP-SP-FCCAV1-SO-CF	FCCAVG1	Ni	Au	

▶ライトアングルプラグコネクタ

クリンプタイプ



品名	使用ケーブル	ϕA	処 理		結線方法	クリンプ工具
			外部導体	中心コンタクト		
27DP-LP-0.8DW-CR1-CF	0.8D-QEW	3.4	Ni	Au		CR-H-K0012-04
27DP-LP-1.5QEVA-AA-CF	1.5DS-QEHV	4.8	Ni	Au		CR-H-1160
	1.5D-QEV					
27DP-LP-1.5QEW-AA-CF	1.5D-QEW	4.8	Ni	Au		CR-H-1160



品名	使用ケーブル	ϕA	L1	処 理		結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心コンタクト		
27DP-LP-1.5DW-CR1-CF	1.5D-QEW	4.8	10.0	Ni	Au	2	CR-H-1156
27DP-LP-1.5DHQS-CR1-CF	1.5D-HQ·SUPER	4.8	10.0	Ni	Au		CR-H-1156
	1.5D-QEV						
27DP-LP-2.5DHQS-CR1-CF	2.5D-HQ·SUPER	5.9	11.0	Ni	Au		CR-H-1163
	2.6D-XFV-A						

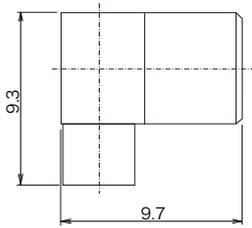
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ライトアングルプラグコネクタ

セミフレキ用

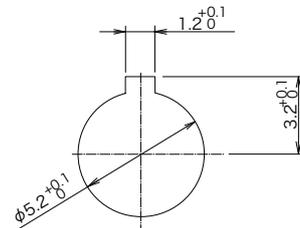
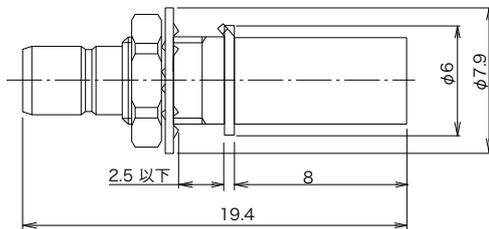


品名	使用ケーブル	処理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
27DP-LP-FCCAV1-SO-1-CF	FCCAVG1	Ni	Au	

▶バルクヘッドジャックコネクタ

クリンプタイプ

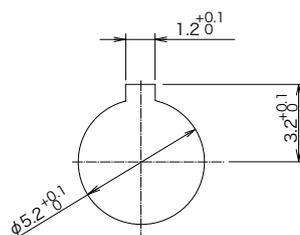
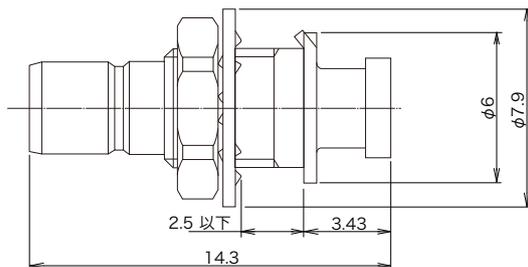
品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
27DP-BJ-1.5DW-CR1-CF	1.5D-QEW	Ni	Au		CR-H-1156



基板取付寸法

セミフレキ用

品名	使用ケーブル	処理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
27DP-BJ-FCCAV1-SO-CF	FCCAVG1	Ni	Au	

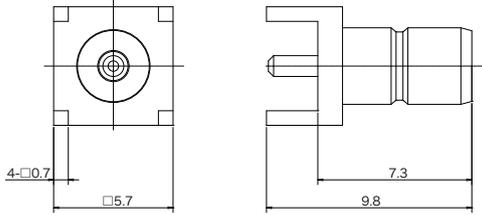


基板取付寸法

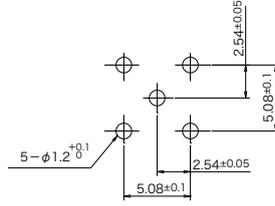
©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

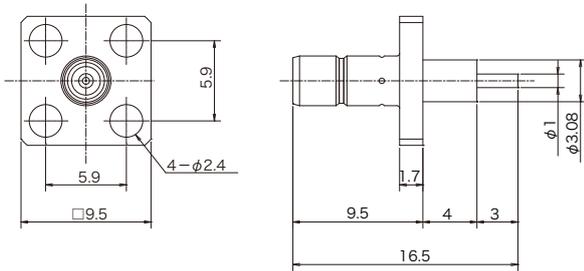
レセプタクルコネクタ



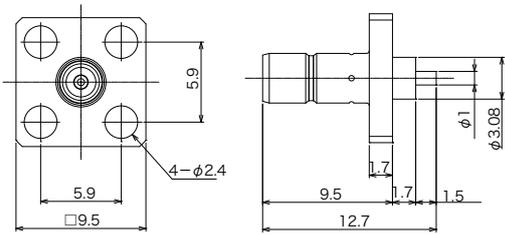
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-SR-PC-1-CF	Ni	Au



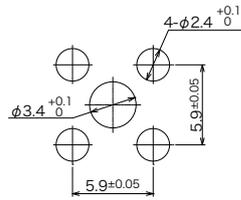
取付参考寸法



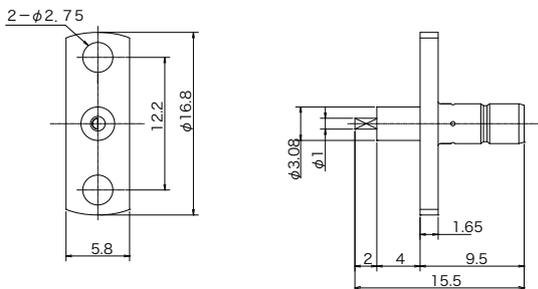
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-SR-1-CF	Ni	Au



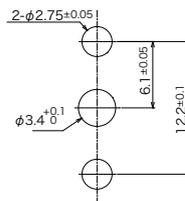
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-SR-2-CF	Ni	Au



取付参考寸法



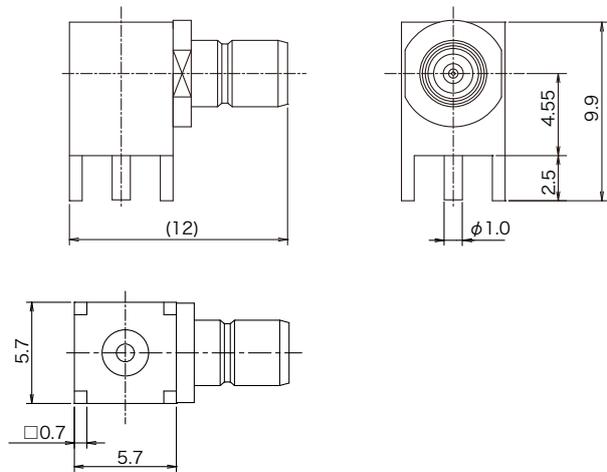
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-SR2-3-CF	Ni	Au



取付参考寸法

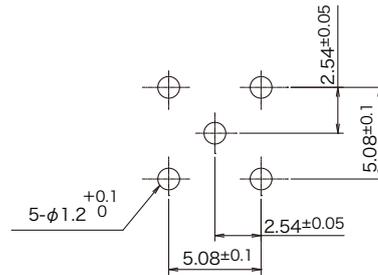
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
 また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ライトアングルレセプタクルコネクタ



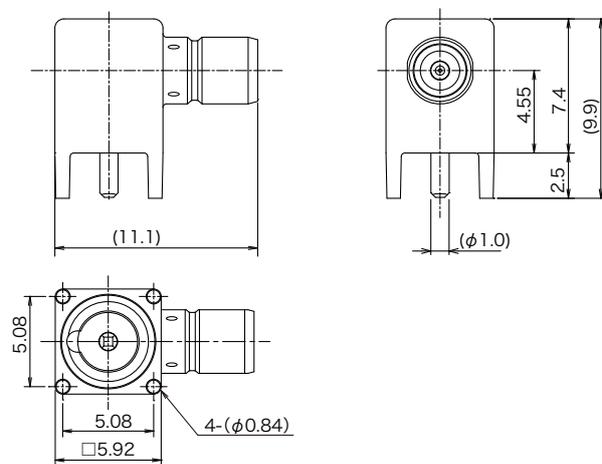
品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-LR-PC-1-CF	Ni	Au

※安価版としてダイカスト品 27DP-LR-PC-14 もあります。



取付参考寸法

(27P-LR-PC-1-CF, 27DP-LR-PC-14 共通)



品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
27DP-LR-PC-14	Ni	Au

※プレス、ダイカスト工法を使用したローコスト品です。

▶ライトアングルレセプタクルコネクタ

品名	処 理		梱包形態	販売単位	備考
	外部導体	中心コンタクト			
27DP-LR-PS-500	Au	Au	エンボス梱包 (500個/1リール)	1リール	27DP-LR-PS 500個梱包品
27DP-LR-PS-1-500	Au	Au	エンボス梱包 (500個/1リール)	1リール	27DP-LR-PS-1 500個梱包品

※ SMT 対応品です。

※エンボス包装による納入となります。

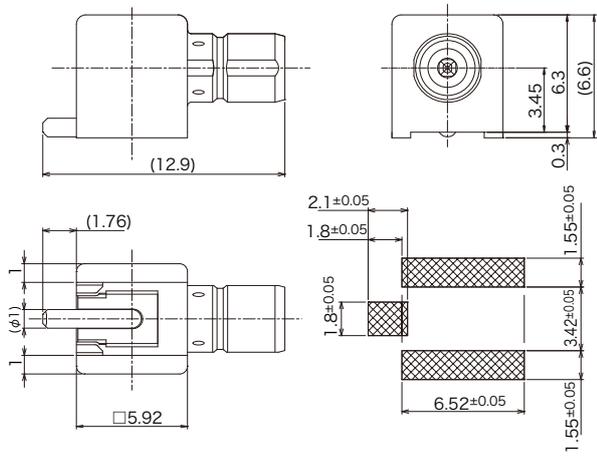
※コンタクトが外側に出ているため、リフロー後にコンタクトのはんだ付着状況を目視で確認できます。

※プレス、ダイカスト工法を使用したローコスト品です。

※ 500 個未満のご注文につきましては、別途ご相談下さい。

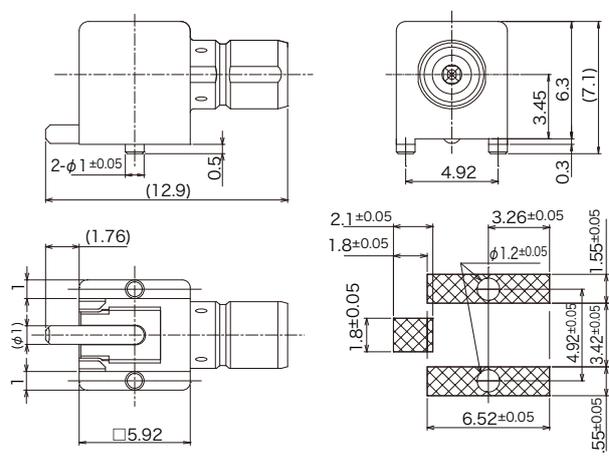
コネクタ寸法図

27DP-LR-PS 【位置決めピン：なし】



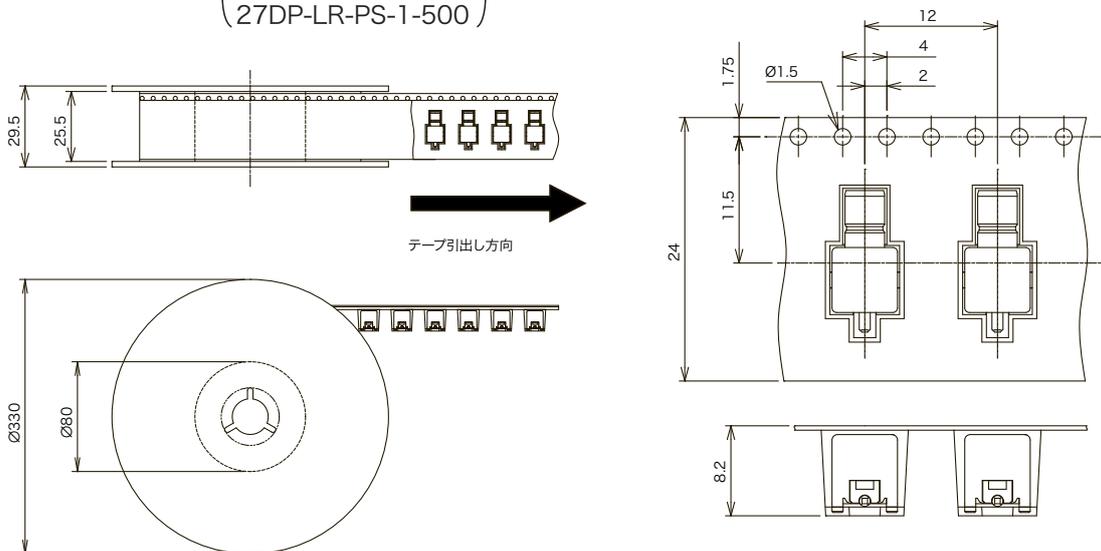
基板ランド参考寸法

27DP-LR-PS-1 【位置決めピン：あり】



基板ランド参考寸法

エンボス寸法図 (27DP-LR-PS-500) 共通
(27DP-LR-PS-1-500)

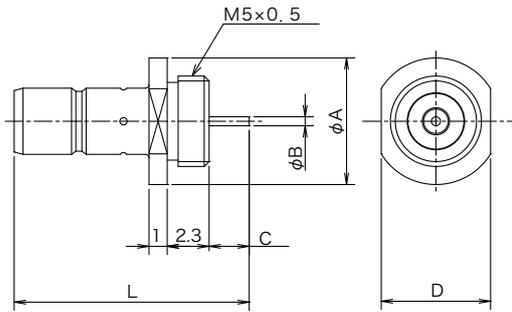


◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶バルクヘッドレセプタクルコネクタ

品名	φA	φB	C	D	L	処 理	
						外部導体	中心コンタクト
27DP-BR-9-CF	7.0	0.5	2.2	6.0	12.9	Ni	Au
27DP-BR-11-CF	6.2	0.8	3.0	5.4	13.7	Ni	Au

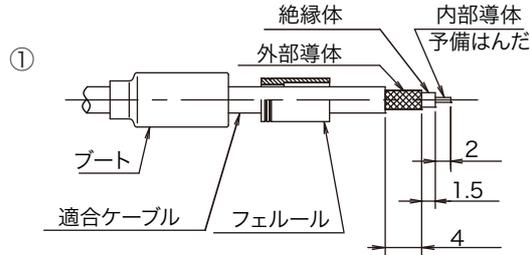
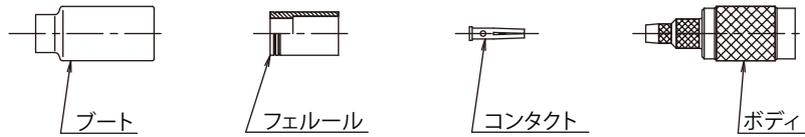


◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
 また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

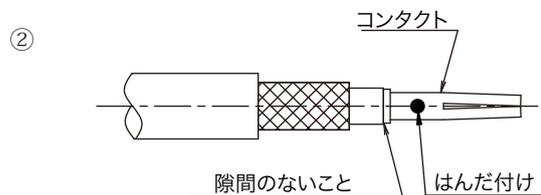
<http://www.ddknet.co.jp>

▶ 結線方法 (1)

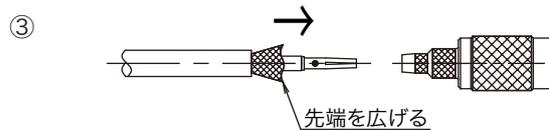
部品構成



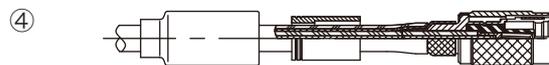
- ① ケーブルにブートを通し、図示寸法にむき出す。
 注) フェルールの方向性に注意すること。
 注) 外部導体、絶縁体、中心導体に傷をつけないこと。
 ケーブル中心導体に予備はんだ付けを行う。



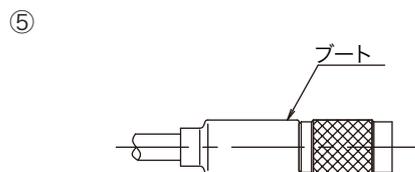
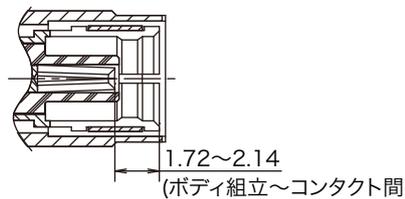
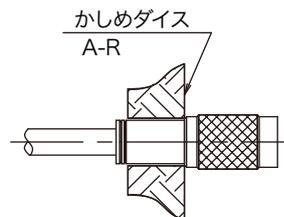
- ② ケーブル内部導体とコンタクトをはんだ付けする。
 注) 絶縁体を変形、膨張させないこと。
 注) はんだの盛上がりは、コンタクト外径に沿って削り取ること。



- ③ 外部導体の先端を広げる。



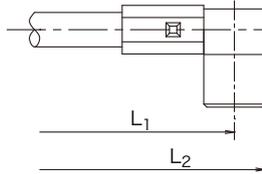
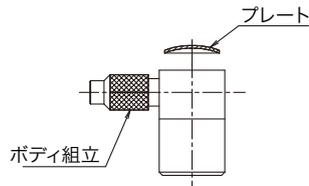
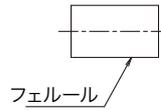
- ④ ケーブルをボディ組立に挿入し、予め通しておいたフェルールを外部導体上に被せ、かしめる。
 注) ボディ組立～フェルール間の隙間は、0.5以下のこと。



- ⑤ ブートを図の様に被せる。

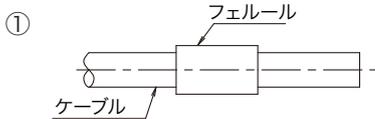
▶ 結線方法 (2)

部品構成

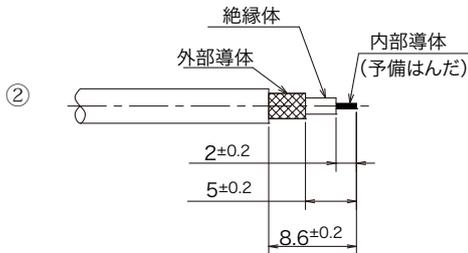
片端結線におけるケーブル必要長 L

$$L=L_1+0.6$$

$$L=L_2-2.5$$



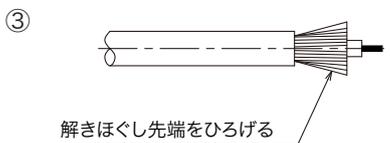
① ケーブルにフェルールを挿入する。



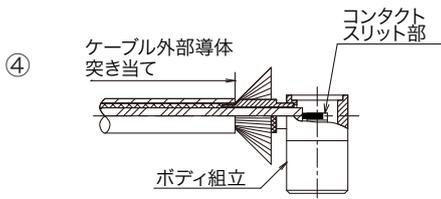
② ケーブル端面を図示寸法に処理する。

注) ケーブル内部導体及び外部導体に傷を付けないこと。

ケーブル内部導体に予備はんだを施す。



③ 外部導体を均一に解きほぐし、先端を拡げる。



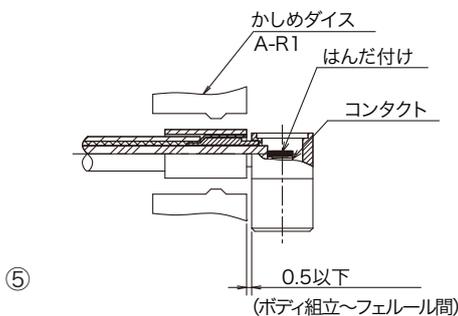
④ 外部導体、絶縁体間にボディ組立を挿入する。

注) 内部導体がコンタクトスリットに半分以上収まっていること。

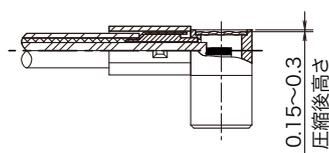
注) 外部導体をアヤ目ローレット上に均一に被せる。予め通しておいたフェルールを外部導体上に被せ、ボディ組立に突き当てかきしめる。

注) ボディ組立～フェルール間の隙間は、0.5以下のこと。ケーブル内部導体とコンタクトをはんだ付けする。

注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形させないこと。



⑤ プレートをボディに入れ圧縮する。



◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

SMB 形 コネクタ (ローコスト品)

PSC Series

第一電子工業株式会社

標準規格

MIL-PRF-39012

形式

SMB

使用周波数

DC ~ 4GHz

特性インピーダンス

50 Ω

対応電線

・フレキシブルケーブル
・セミフレキシブルケーブル

ロック方式

プッシュオン

実装方式

DIP or SMT



概要

1. MIL 規格の SMB コネクタと互換性を保ち、製品を小型軽量化したプッシュオン同軸コネクタです。
2. プレス・モールド加工部品を使用し、低価格化を図っています。

用途

1. 伝送装置・有線・無線通信装置等の、小型通信機器内部線に適した製品です。

特長

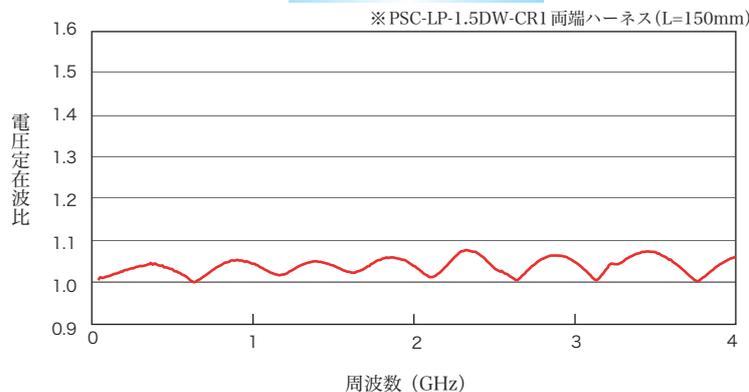
1. 使用周波数範囲は DC ~ 4GHz までの電圧定在波比 1.2 以下です。
2. 嵌合高さは基板から 9mm 以下です。
3. 適合ケーブルは、フレキシブルケーブルの他、セミフレキケーブルにも対応しています。

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC335V(r.m.s.)
耐電圧	AC 1,000V (r.m.s) /1 分間
絶縁抵抗	DC500 で 1,000M Ω以上
接触抵抗	6m Ω以下
使用周波数範囲	DC ~ 4GHz
電圧定在波比	1.2 以下
嵌合高さ	9.0mm 以下 (PSC シリーズ)
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

電圧定在波比測定データ



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

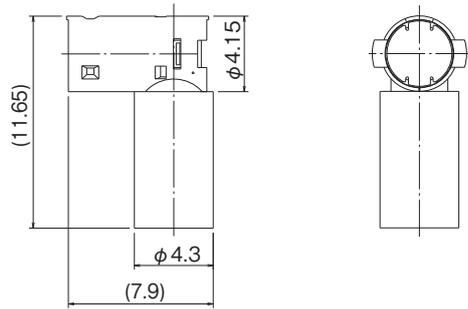
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

材質 / 処理



中心導体	銅合金 / Au めっき
絶縁体	フッ素樹脂、 PA 樹脂
外部導体	銅合金 / Ni めっき、 Au めっき

▶ プラグコネクタ

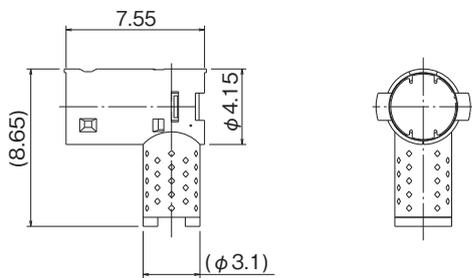


品名	コンタクト	外部導体	適合ケーブル
PSC-LP-1.5DW-CR1	Au	Ni	1.5D-2W 相当品 1.5D-HQ・SUPER (フジクラ製) 相当品
PSC-LP-1.5DW-CR1-D1		Au	
PSC-LP-316U-CR1	Au	Ni	RG-316/U 相当品
PSC-LP-316U-CR1-D1		Au	

◎ 結線作業は、性能を保证するため、当社に依頼願います。

※ 外観が全く同一製品です。

※ 1.5D-HQ・SUPER 相当品 (1重編組) の場合には、より安価な PSC2 シリーズも御座います。



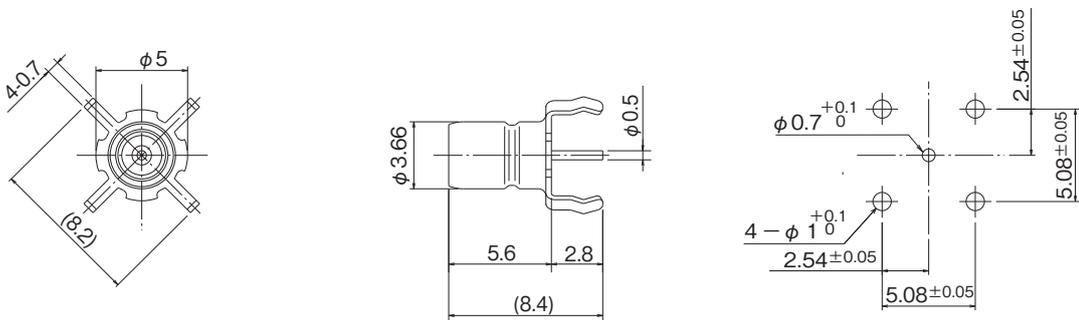
品名	コンタクト	外部導体	適合ケーブル
PSC-LP-FCCAX1-SO	Au	Ni	FCCAXB1 (日星電気製) 相当品 (UT-85 相当セミフレキケーブル)
PSC-LP-FCCAX1-SO-D1		Au	

◎ 結線作業は、性能を保证するため、当社に依頼願います。

▶ ストレートレセプタクルコネクタ

DIP タイプ

品名	コンタクト	外部導体
PSC-SR-PC	Au	Ni



基板取付穴参考寸法

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

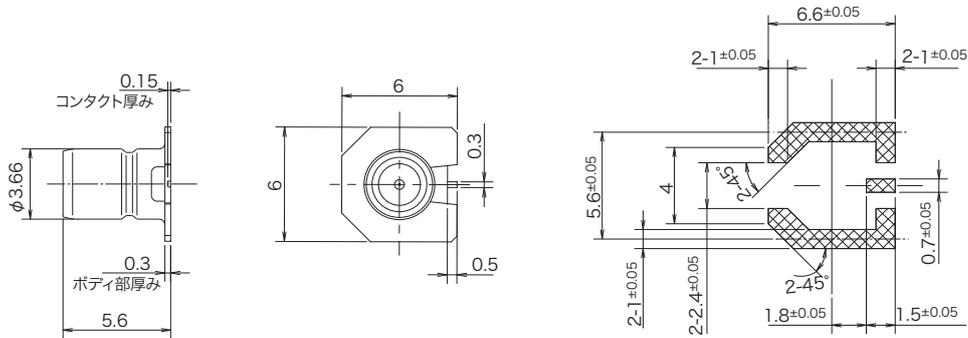
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ ストレートレセプタクルコネクタ

SMT タイプ

品名	コンタクト	外部導体	梱包形態	販売単位
PSC-SR-PS-D2	Au	Au	エンボス梱包	1000個

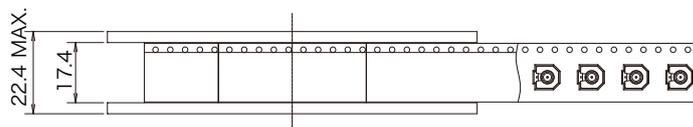
※本製品は 1000 個 / リールでの販売になりますので、量産時の御注文は 1000 個単位となります。
 ※試作時の販売数量については別途御相談ください。



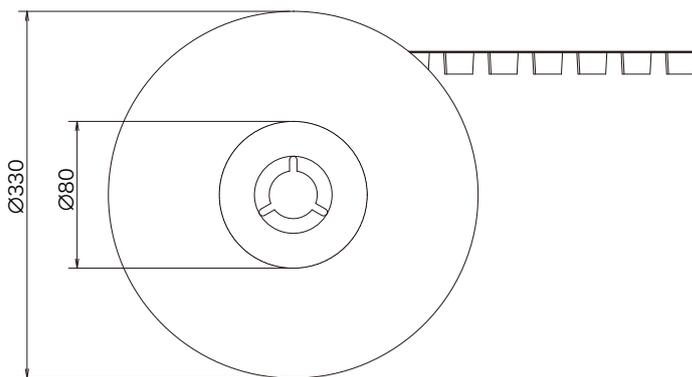
基板ランド参考寸法

▶ 梱包仕様

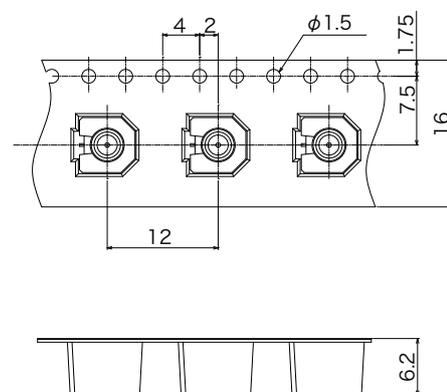
■ リール状態寸法図



テープ引出し方向



■ エンボスキャリアテープ寸法図



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

SMB 形 コネクタ (ローコスト品)

PSC2 Series

第一電子工業株式会社

形式

SMB

使用周波数

DC ~ 4GHz

特性インピーダンス

50 Ω

対応電線

フレキシブルケーブル

ロック方式

プッシュオン



概要

- ◆ MIL規格のSMBコネクタと互換性を保ち、製品を小型軽量化したプッシュオン同軸コネクタです。
- ◆ PSCシリーズの部品点数を削減し、全部品を金型化する事により低コストを実現しました。
- ◆ PSC形、27DP形コネクタと嵌合が可能です。

用途

- 伝送装置、有線・無線通信装置等の小型通信機器内部配線に適したコネクタです。

特長

1. 嵌合部に開き防止構造を有したスプリングを追加する事により、コジリ強度UP、嵌合力UPを実現しています。
2. 適合ケーブル：1.5DS-QEHV(TA) (四国電線製)、1.5D-HQ・SUPER (フジクラ製)
3. RoHS 指令対応です。

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC335V(r.m.s.)
耐電圧	AC 1,000V (r.m.s) /1 分間
絶縁抵抗	DC500 で 1,000M Ω以上
接触抵抗	6m Ω以下
使用周波数範囲	DC ~ 4GHz
電圧定在波比	1.3 以下
嵌合高さ	9.0mm 以下
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

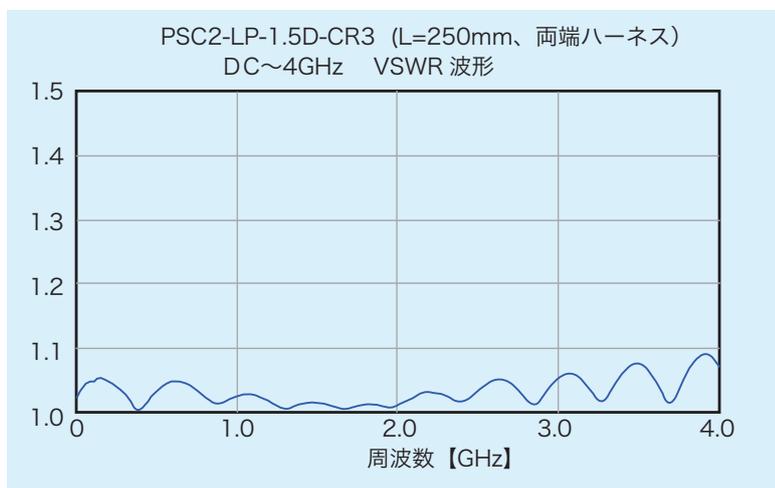
※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
	プラグ
中心導体	銅合金 / 金めっき
外部導体	銅合金 / ニッケルめっき 又は 金めっき
絶縁体	フッ素樹脂

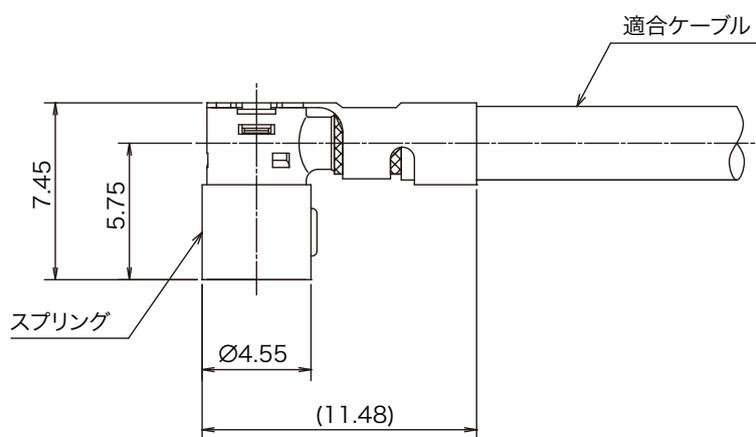
電気特性波形



◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ プラグコネクタ

ハーネス形状



コネクタ品名	めっき仕様	
	中心導体	外部導体
PSC2-LP-1.5D-CR3	金	ニッケル
PSC2-LP-1.5D-CR3-D1	金	金

※ハーネスでの御提供のみとなります。

SMC 形同軸コネクタ

27DS Series

第一電子工業株式会社

準拠規格

MIL-PRF-39012



概要

- ◆ 27DS シリーズは MIL-PRF-39012 に規定された SMC 形 (Sub Miniature Type C) に準拠して作られたコネクタです。
- ◆ 通信機器の小型高密度化に対応可能な極細ケーブル用 50 Ω 系のコネクタです。
- ◆ カップリングの推奨締め付けトルクは 24.5 ~ 35.3Ncm です。

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC335V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,000V(r.m.s.)1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1,000M Ω 以上
接触抵抗	6m Ω 以下
電圧定在波比	1.2 以下 (DC ~ 1GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
シェル (ボディ)	銅合金 / Ni めっき又は Au めっき
中心コンタクト (雄)	銅合金 / Au めっき
中心コンタクト (雌)	銅合金 / Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン

※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

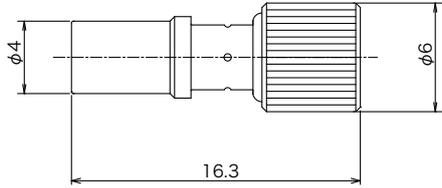
使用周波数

DC ~ 1GHz

特性インピーダンス

50 Ω

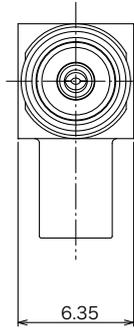
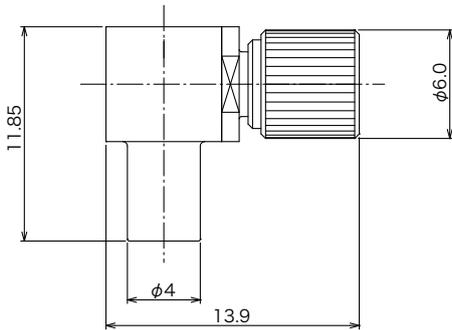
▶プラグ



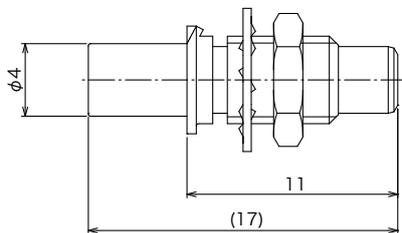
品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
27DS-P-1.5-CF	1.5D-QEV	Ni	Au	1	CR-H-1101
	1.5D-2V				
27DS-P-196U-CF	RG-196A/U	Ni	Au	1	CR-H-1101

▶ライトアングルプラグ

品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
27DS-LP-1.5-CF	1.5D-QEV	Ni	Au	2	CR-H-1101
	1.5D-2V				
27DS-LP-196U-CF	RG-196A/U	Ni	Au	2	CR-H-1101

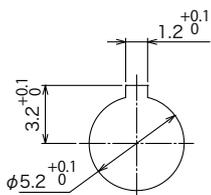


▶バルクヘッドジャック



品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
27DS-BJ-1.5-CF	1.5D-QEV	Ni	Au	1	CR-H-1101
	1.5D-2V				

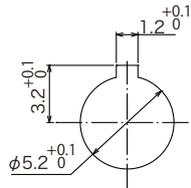
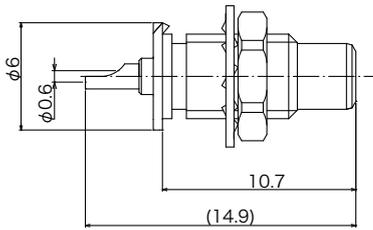
最大パネル厚：3.0



取付参考寸法

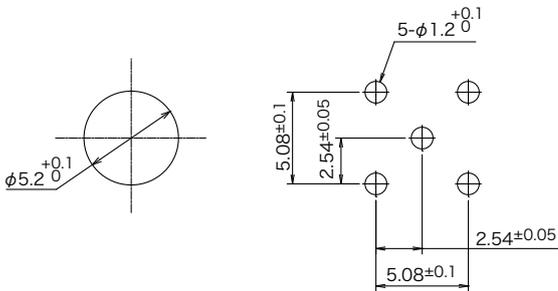
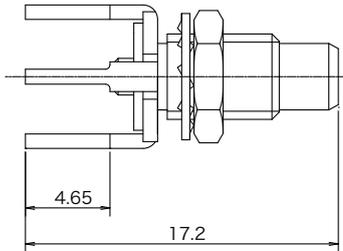
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶レセプタクル



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
27DS-BR-CF	Ni	Au

最大パネル厚：2.8

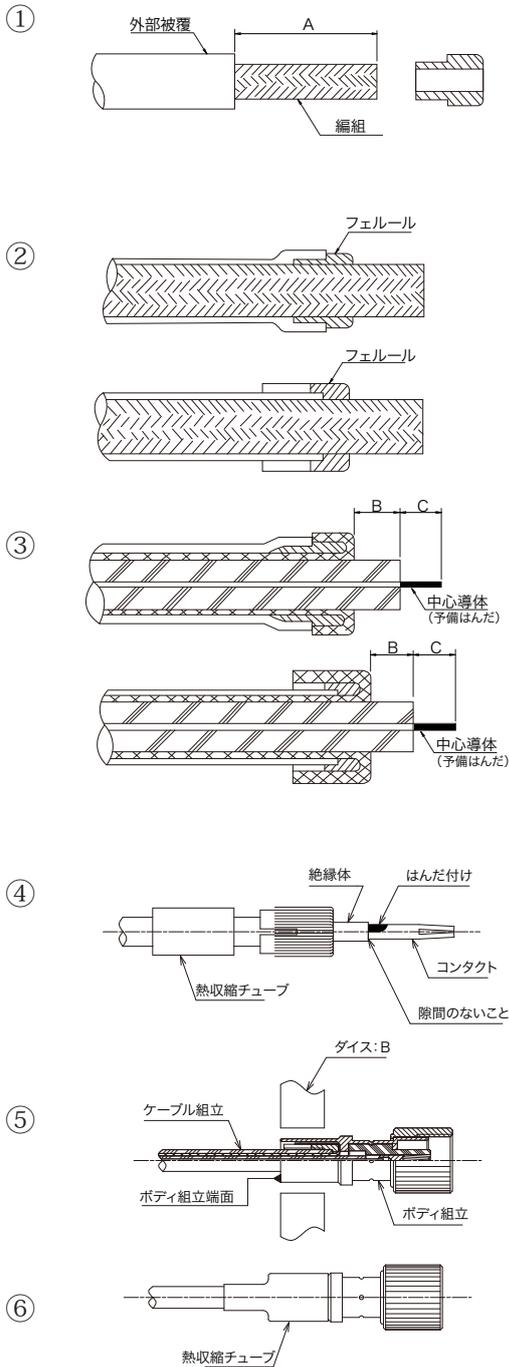


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
27DS-R-PC-CF	Ni	Au

最大パネル厚：3.0

パネル取付穴取付参考寸法

▶ 結線方法 (1)



①外部被覆の除去

ケーブルの端面から A 寸法に外部被覆を切り取ります。外部被覆を取り除く際に、編組に傷をつけたり、変形させたりしない様に注意して下さい。

②フェルールの挿入

- (1) 適用ケーブルが 1.5D-2V、1.5D-QEV の時、フェルールは外部被覆の内側に差し込みます。
- (2) 適用ケーブルが RG-196A/U の時、フェルールはケーブルの外部被覆に突きあたるまで挿入します。

③ケーブルの編組をときほぐして伸ばし、折り返してフェルールの外側をおおう程度にして切りそろえます。

次に寸法 B、C (口出し寸法一覧表参照) となるように、ケーブルの絶縁体を中心導体が傷付かないようにして切り除きます。

中心導体に予備はんだ付けします。

④中心コンタクトのはんだ付け

ケーブルの中心導体に予備はんだ付けした後、中心コンタクトに挿入してはんだ付けします。

- この時ケーブルの絶縁体と中心コンタクトの間にすきまのないようにし、又、過熱して絶縁体を溶かさない様に注意し、外周の余分なはんだをきれいに取り除き、熱収縮チューブを通します。

⑤このように組立てたものをボディ組立の中へ突き当たるまで挿入し、中心コンタクトの位置を確かめます。

次に専用工具を用いて左図のようにボディ組立端面をダイス端面に合わせクリンプします。

⑥最後にケーブル取付け部を保護するため、左図のように熱収縮チューブをかぶせ、加熱して固定して下さい。

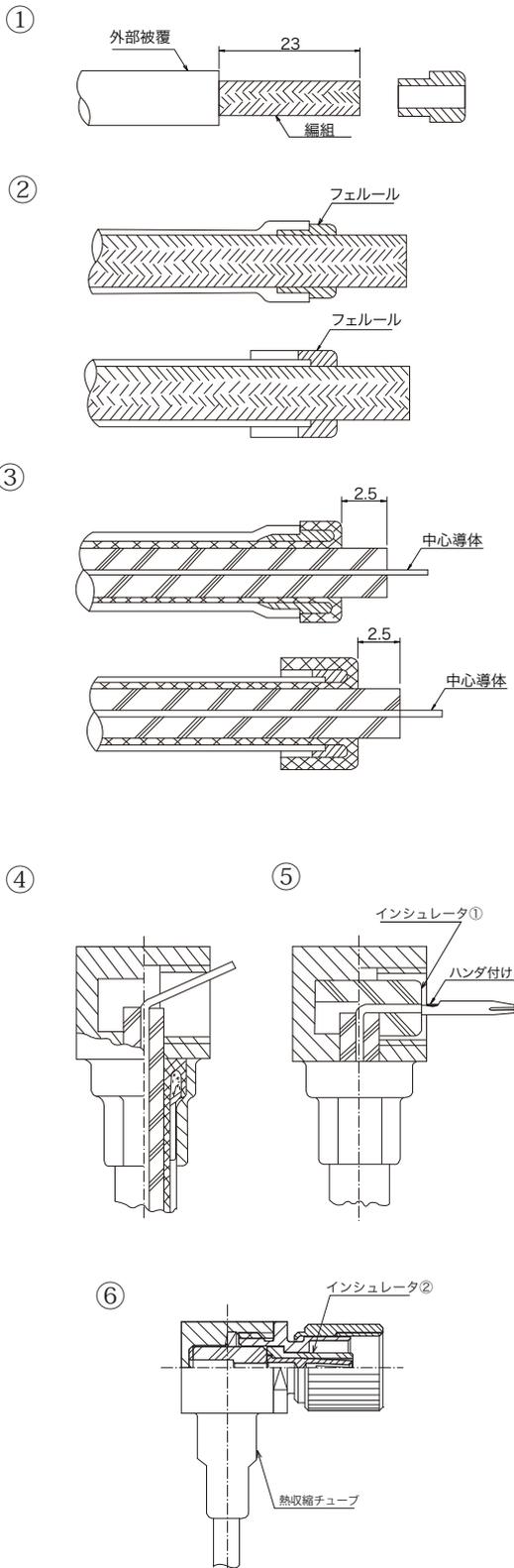
■ 口出し寸法一覧表

品名	A	B	C _{-0.4} ⁰
27DS-P-1.5-CF	6.4	2.4	1.6
27DS-P-196U-CF	5.4	2.4	1.6
27DS-BJ-1.5-CF	8.0	2.4	2.4

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (2)



①外部被覆の除去

ケーブルの端面から図示寸法に外部被覆を切り取ります。外部被覆を取り除く際に、編組に傷をつけたり、変形させたりしない様に注意して下さい。

②フェールールの挿入

- (1) 適用ケーブルが 1.5D-2V、1.5D-QEV の時、フェールールは外部被覆の内側に差し込みます。
- (2) 適用ケーブルが RG-196A/U の時、フェールールはケーブルの外部被覆に突きあたるまで挿入します。

③ケーブルの編組をときほぐして伸ばし、折り返してフェールールの外側をおおう程度にして切りそろえます。次に左記寸法となるように、ケーブルの絶縁体を中心導体が傷付かないようにして切り除きます。

④まず熱収縮チューブをケーブルに通しておき、ケーブルの中心導体の先端をコネクタ本体の穴に通して、フェールールに編組をかぶせた部分をコネクタ本体の中に突き当たるまで挿入し、専用工具を用いて前記と同じようにクリンプします。

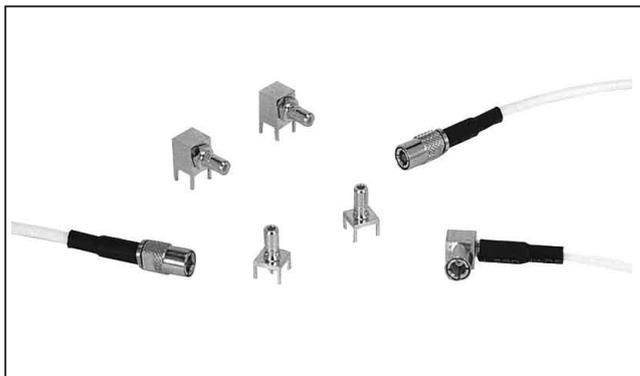
⑤インシュレータ①をケーブルの中心導体に通してコネクタの中に挿入し、そのインシュレータ①の切欠きがケーブルの絶縁体にはまるようにします。中心導体の先端を引張ってゆるみのないことを確かめ、はんだ付け部の長さが 1.5mm の寸法になるように先端を切り取り、予備はんだ付けをします。次に中心コンタクトを挿し込み、インシュレータ①にすきまなく突き当たるように注意して、はんだ付けを行います。

⑥インシュレータ②をコンタクトに通し、その上に結合部本体をネジ込み、スパナで固く締め付けます。最後に熱収縮チューブを左図のようにかぶせ、加熱して固定します。

SSMB 形同軸コネクタ

SSMB Series

第一電子工業株式会社



特長

- 通信機器の小型高密度化に対応して作られた超小型ロープロファイル、プッシュオン方式で IEC-Pub. 169-19 に準拠して作られた同軸コネクタです。
- 嵌合時のプリント基板からの高さは 6mm 以下 (SP と LR の組合せ) と 11mm 以下 (LP と SP の組合せ) があります。

準拠規格

IEC-Pub. 169-19

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC250V(r.m.s.)
耐電圧	AC500V(r.m.s.)1 分間
絶縁抵抗	DC250V で 1,000M Ω以上
接触抵抗	中心導体：7.5m Ω以下 外部導体：2.5m Ω以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 2GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
シェル (ボディ)	銅合金 / Au めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン

※ 結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

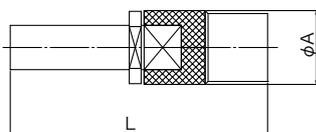
使用周波数

DC ~ 2GHz

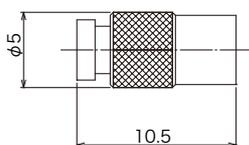
特性インピーダンス

50 Ω

▶プラグコネクタ

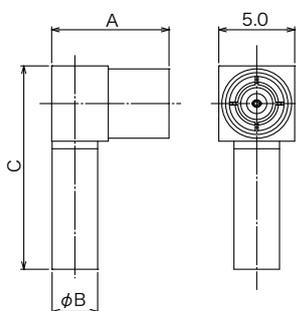


品名	使用ケーブル	寸法		処理		結線方法	クリンプ工具
		φ A	L	外部導体	中心コンタクト		
SSMB-SP-0.8DV-CR-CF	0.8D-QEV	5.0	13.9	Au	Au		CR-H-13510
SSMB-SP-196U-CF	RG-196A/U	5.0	17.3	Au	Au	1	CR-H-1164
SSMB-SP-1.5QEW-CF	1.5D-QEW	5.5	15.8	Au	Au	2	CR-H-1133

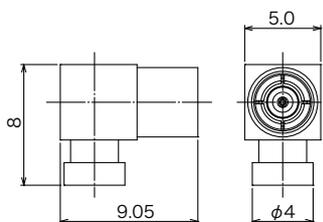


品名	使用ケーブル	処理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
SSMB-SP-85-SO-CF	FCCAVG1	Au	Au	

▶ライトアングルプラグコネクタ



品名	使用ケーブル	寸法			処理		結線方法	クリンプ工具
		A	B	C	外部導体	中心コンタクト		
SSMB-LP-0.8DQEV-CF	0.8D-QEV	7.73	3.0	13.5	Au	Au	1	CR-H-1164
SSMB-LP-196U-CF	RG-196A/U	7.73	3.0	13.5	Au	Au	1	CR-H-1164
SSMB-LP-1.5QEW-CF	1.5D-QEW	8.48	4.5	12.4	Au	Au	2	CR-H-1133

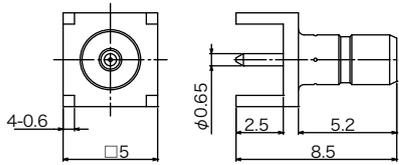


品名	使用ケーブル	処理		結線方法
		外部導体	中心コンタクト	
SSMB-LP-85-SO-CF	FCCAVG1	Au	Au	

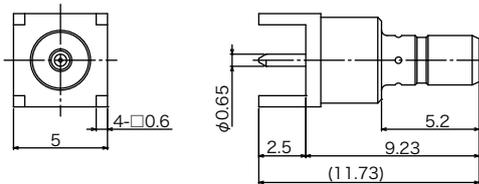
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

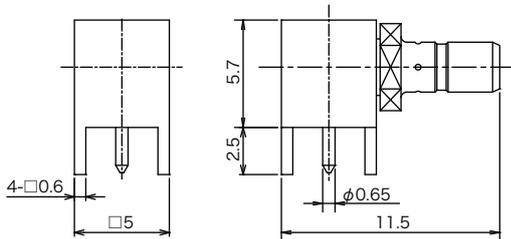
▶レセプタクルコネクタ



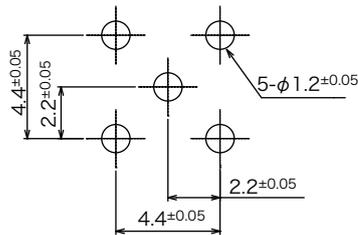
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
SSMB-SR-PC-CF	Au	Au



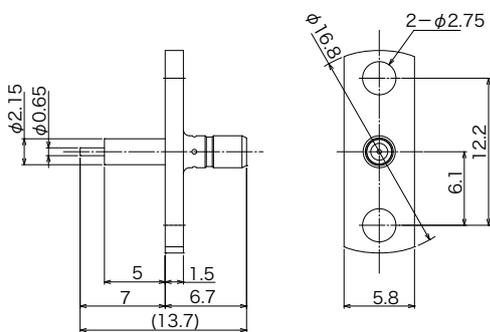
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
SSMB-SR-PC-1-CF	Au	Au



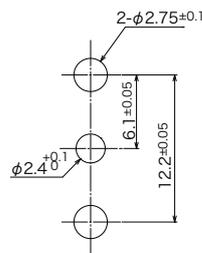
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
SSMB-LR-PC-CF	Au	Au



基板取付穴寸法



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
SSMB-SR2-CF	Au	Au

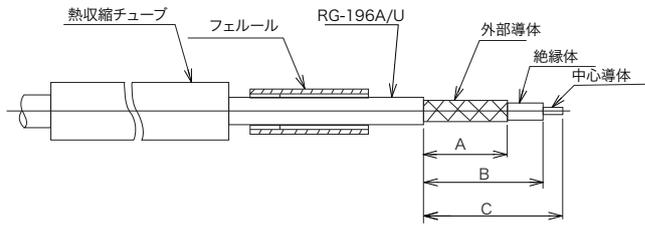


基板取付穴寸法

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (1)

①

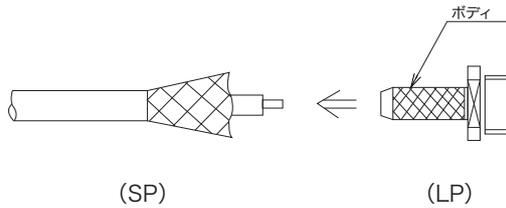


① 予備挿入とケーブル端末処理

収縮チューブ及びフェルールをケーブルに挿入し
図示寸法となるようにケーブル端末を処理します。

コネクタ名	A	B	C
SSMB-SP-196U-CF	6	8.5	10.5
SSMB-LP-196U-CF	6	8.5	9.5
SSMB-LP-0.8DQEV-CF	6	8.5	9.5

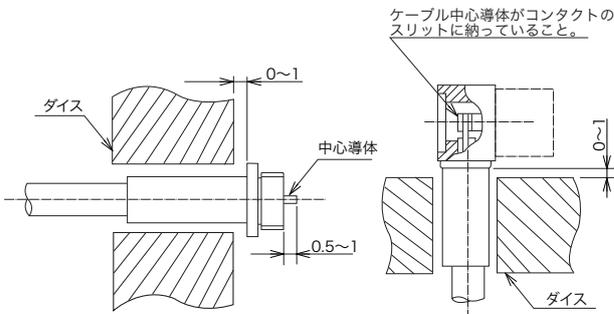
②



② ボディ挿入と外部導体カシメ

ケーブル外部導体の先端を拡げフェルールをケーブル
外部導体上にかぶせダイスでフェルールをカシメます。

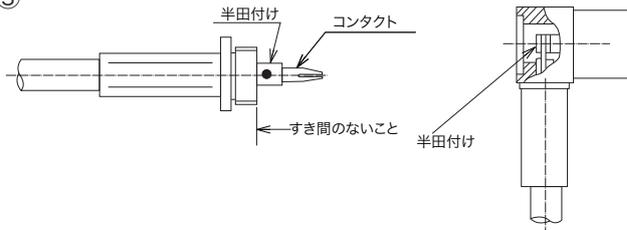
かしめ工具：CR-H-1164



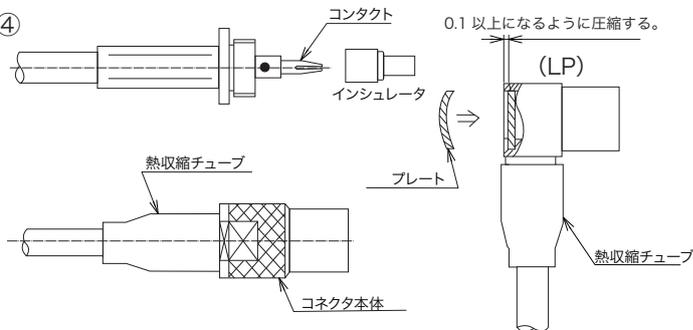
③ コンタクト半田付け

ケーブル中心導体とコンタクトを半田付けします。

③



④



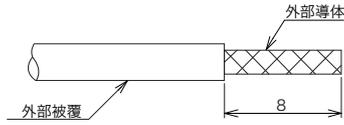
④ コネクタ本体の組み込み及びプレートの圧縮

SPの場合は
インシュレータを挿入し、コネクタ本体をネジ込みます。
(締め付けトルク 49N・cm)。
LPの場合は
プレート挿入し圧縮させます。
最後に予め通しておいた熱収縮チューブを図の位置ま
でかぶせ加熱収縮を行います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (2)

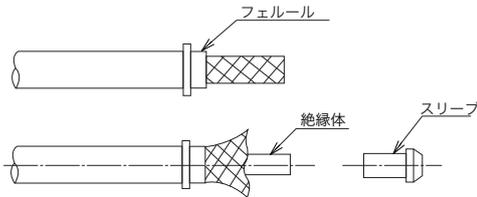
①



①外部被覆の除去

ケーブルの外部被覆を図示寸法で切り取ります。

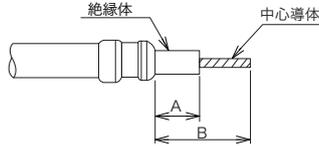
②



②フェルール、スリーブの挿入

フェルールを外部導体の上に挿入後、外部導体の先端を上げスリーブを押し込みます。
外部導体はスリーブの外径に沿って全周ハサミ等で切り除きます。

③

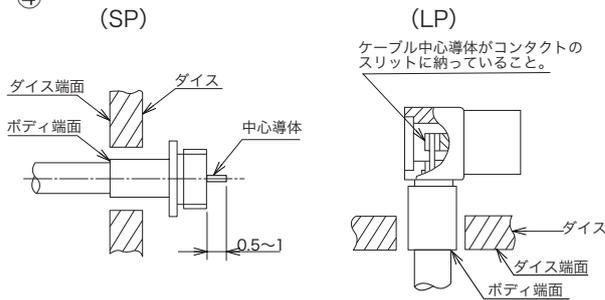


③ケーブル端末処理

ケーブル中心導体及び絶縁体を図示寸法に処理します。

コネクタ名	A	B
SSMB-SP-1.5QEWC-F	2.8	5.2
SSMB-LP-1.5QEWC-F	2.8	4.7

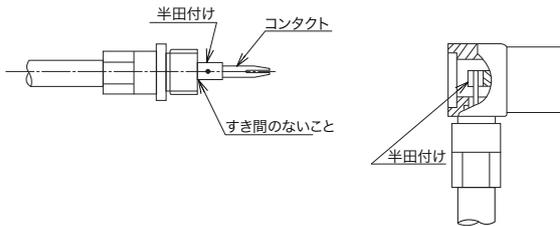
④



④ボディ挿入・カシメ

上記ケーブル組立品をボディに挿入し圧着ダイスで、ボディをカシメます。ボディのカシメは、図示のように、ボディ端面とダイス端面を同一に行います。

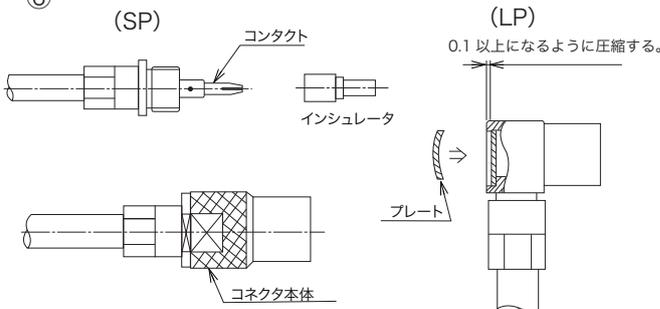
⑤



⑤コンタクト半田付け

ケーブル中心導体とコンタクトを半田付けします。

⑥



⑥コネクタ本体の組み込み及びプレートの圧縮

SPの場合は
インシュレータを挿入し、コネクタ本体をネジ込みます。
(締め付けトルク 49N・cm)
LPの場合は
プレート挿入し圧縮させます。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

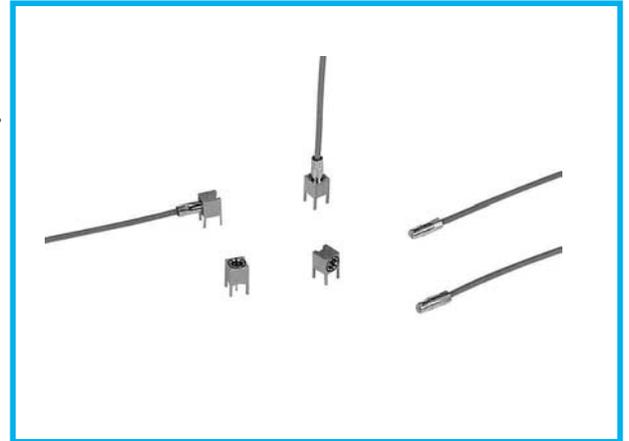
超小型ロープファイル同軸コネクタ

Y90 Series

第一電子工業株式会社

概要

- 通信機器の小型高密度化に対応して作られた超小型ロープファイルの同軸コネクタです。
(プリント基板からの高さ 4.4mm)
- 1GHz までの周波数に使用できる高性能なコネクタです。
- プラグ (ケーブル用) とレセプタクル (プリント基板用) とで構成されています。
- Y90A シリーズとの互換性も有しています。



仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC100V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1,000M Ω以上
接触抵抗	10m Ω以下
電圧定在波比	1.2 以下 (DC ~ 1GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



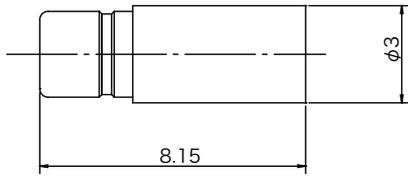
部品名	材質 / 処理
外部導体(雄)	銅合金 / Au めっき
外部導体(雌)	銅合金 / Au めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン

※ Y90A-LR-PC-1 PBT / 黒色、
Y90A-LP-SMT-A LCP / 黒色

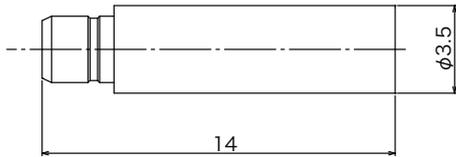
※結線作業は性能を保证するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承ください。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ プラグ

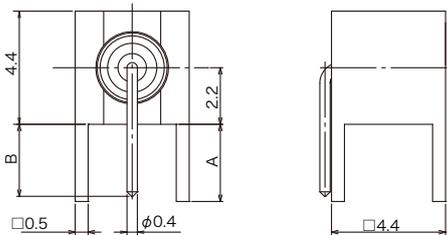


品名	使用ケーブル	クリンプ工具
Y90-SP-A12B0320-CF	A12B0320	CR-H-1151

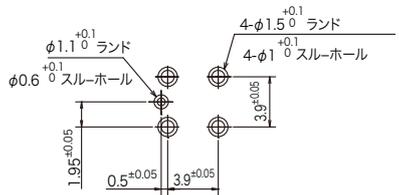


品名	使用ケーブル	クリンプ工具
Y90-SP-0.8DV-CR-CF	0.8D-QEV・CW	CR-H-13510

▶ レセプタクル



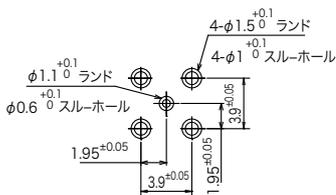
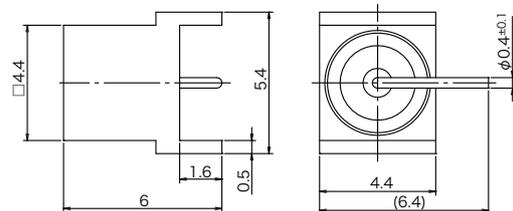
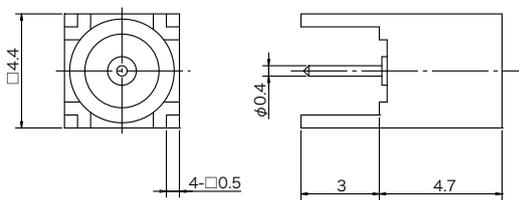
品名	A	B
Y90-LR-PC-CF	3.00	2.80
Y90-LR-PC-1-CF	1.90	1.75
Y90-LR-PC-2-CF	1.85	1.75
Y90-LR-PC-3-CF	3.00	2.70



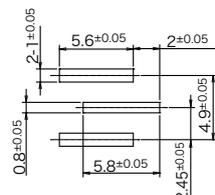
取付参考寸法

品名
Y90-SR-PC-CF

品名
Y90-SR-PS-CF



取付参考寸法

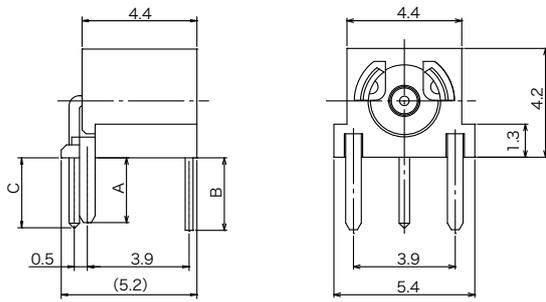


取付参考寸法

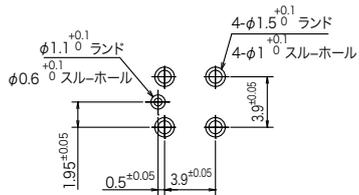
©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

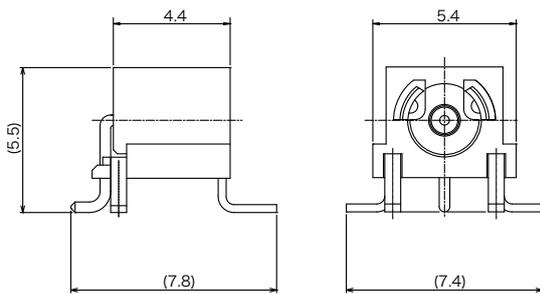
▶ レセプタクル



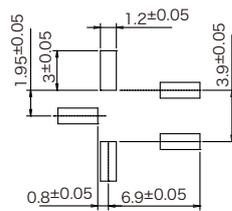
品名	寸法		
	A	B	C
Y90A-LR-PC-1	1.90	1.90	1.75
Y90A-LR-PC-D1	2.50	2.80	2.70



取付参考寸法



品名
Y90A-LR-SMT-A



取付参考寸法

▶ 挿抜工具

レセプタクルコネクタにプラグコネクタを挿入または、引抜く際に使用する工具も用意していますので別途御相談下さい。

(品番：357J-12438)

小型プッシュオン同軸コネクタ

MCX Series

第一電子工業株式会社

形式

MCX

使用周波数

DC ~ 6GHz

特性インピーダンス

50 Ω

適合電線

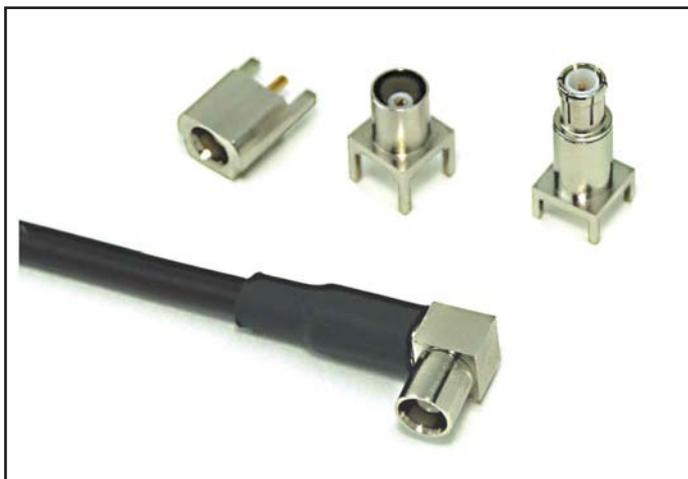
0.8D, 1.5D

ロック方式

プッシュオン

実装方式

DIP, SMT



概要

MCX シリーズは、IEC61169-36 準拠の小型プッシュオンコネクタです。

SMB コネクタよりさらに省スペースの取り付け設計が可能で小スペース機器内の高密度実装用として最適です。

用途

・ポータブル・ナビゲーション (PND)、通信機器等

仕様

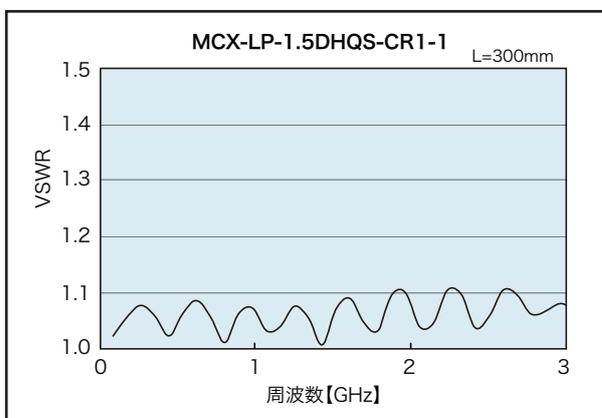
項目	規格値
特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC335V(r.m.s.)
耐電圧	AC500V(r.m.s.)1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1,000M Ω以上
接触抵抗：中心導体	5m Ω以下
外部導体	2.5m Ω以下
使用周波数範囲	DC ~ 6GHz
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

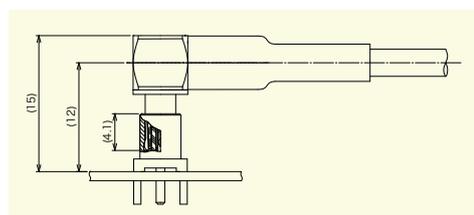
材質 / 処理



品名	材質 / 処理
中心コンタクト	銅合金 / 金めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン樹脂
外部コンタクト	銅合金 / ニッケルめっき, 金めっき



嵌合高さ (参考)
MCX-SR-PC×MCX-LP-1.5DHQS-CR1-1



※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

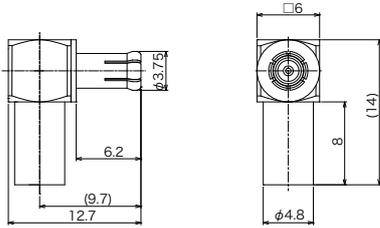
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ケーブル用

プラグ

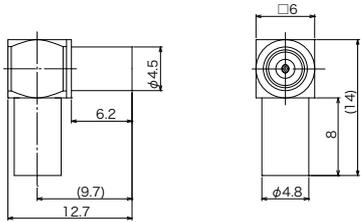
MCX-LP-1.5DHQS-CR1-1



品名	適合ケーブル
MCX-LP-1.5DHQS-CR1-1	1.5D-HQ・SUPER(フジクラ製)、又は相当品 1.5D-QEHV(TA)(四国電線製)、又は相当品

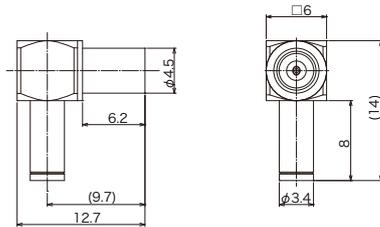
ジャック

MCX-LJ-1.5DHQS-CR1-1



品名	適合ケーブル
MCX-LJ-1.5DHQS-CR1-1	1.5D-HQ・SUPER(フジクラ製)、又は相当品 1.5D-QEHV(TA)(四国電線製)、又は相当品

MCX-LJ-HC0.8D-CR1



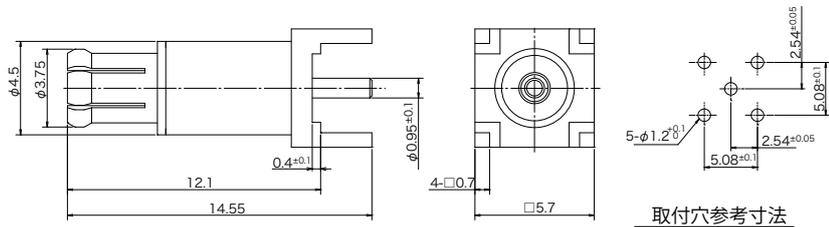
品名	適合ケーブル
MCX-LJ-HC0.8D-CR1	HC-ECX-0.8D-1/0.32-AL(平河ヒューテック製)、 又は相当品

▶レセプタクル

ストレートプラグ

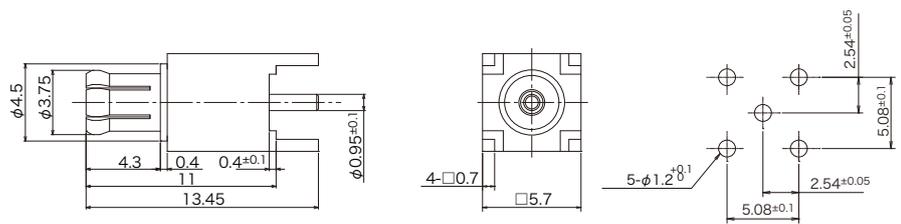
DIPタイプ

MCX-SPR-PC



取付穴参考寸法

MCX-SPR-PC-1



取付穴参考寸法

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

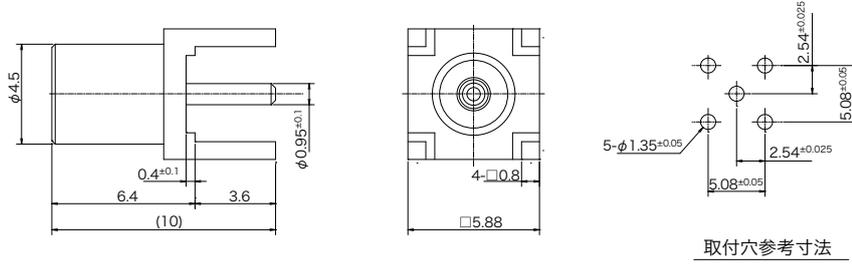
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ レセプタクル

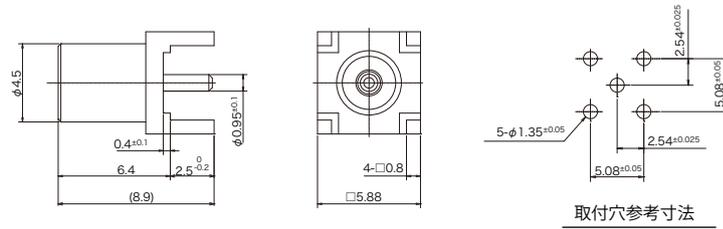
ストレートジャック

DIP タイプ

MCX-SR-PC

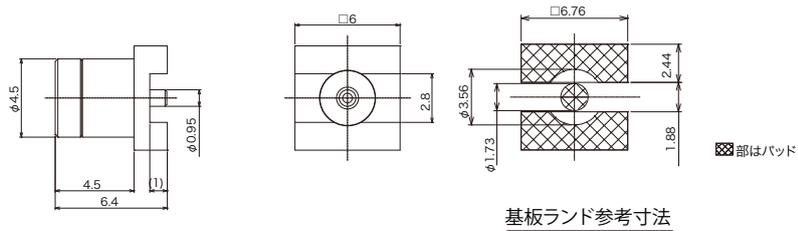


MCX-SR-PC-1



SMT タイプ

MCX-SR-PS-1



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

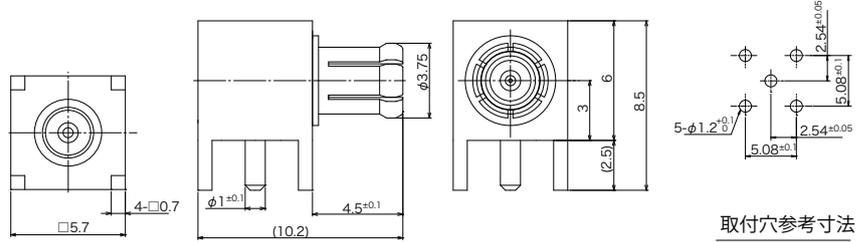
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ レセプタクル

ライトアングルプラグ

DIP タイプ

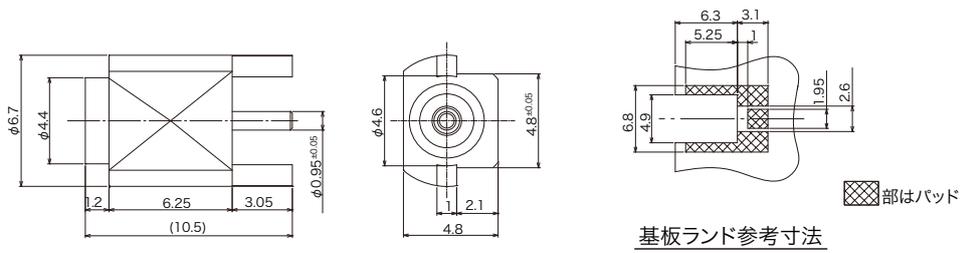
MCX-LPR-PC



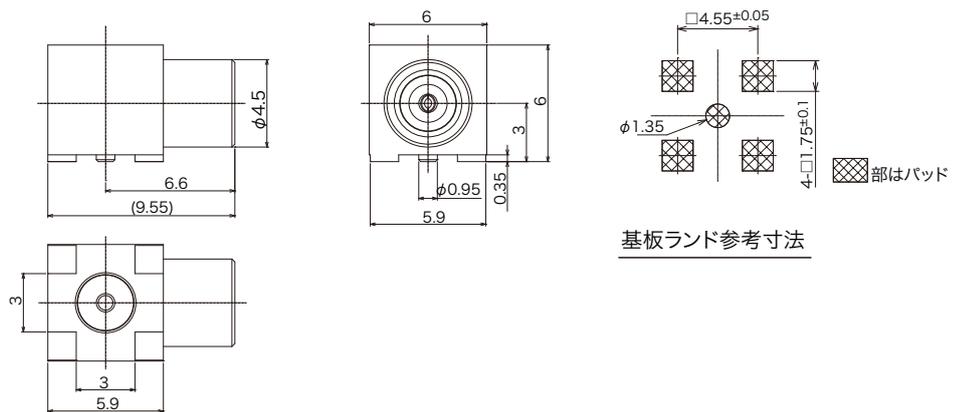
ライトアングルジャック

SMT タイプ

MCX-LR-PS-1



MCX-LR-PS-2



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

超小型同軸コネクタ

MMCX Series

第一電子工業株式会社

特性インピーダンス

50 Ω

ロック方式

プッシュオン

実装方式

DIP, SMT



概要

MMCX シリーズは、極細同軸ケーブル用のプッシュオンロック式コネクタで、限られたスペースでの実装に最適です。

ストレート、ライトアングル、SMT 実装タイプを取り揃えております。

また DC ~ 6GHz、VSWR1.2 以下の優れた周波数特性を実現しております。

用途

基地局、通信、無線 LAN、GPS など

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC335V(r.m.s.)
耐電圧	AC500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1.000M Ω以上
接触抵抗	中心導体 5m Ω以下 外部導体 2.5m Ω以下
使用周波数帯域	DC ~ 6GHz
VSWR	1.2 以下
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

◆ 材質 / 処理

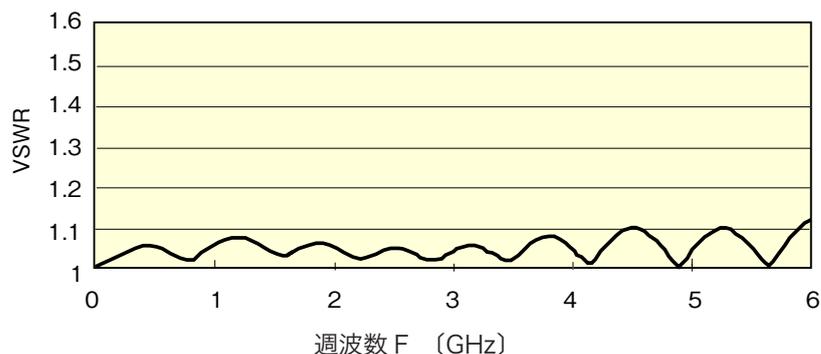


部品名	材質 / 処理
コンタクト	銅合金 / Au めっき
外部導体	銅合金 / AU めっき
フェルルール	銅合金 / Ni めっき
インシュレーター	四フッ化エチレン

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。

ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

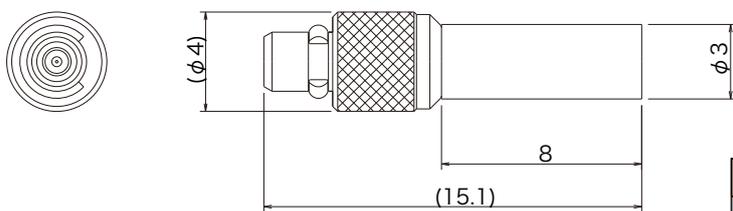
MMCX-SP-178BU-CR1 両端結線品 VSWR 波形



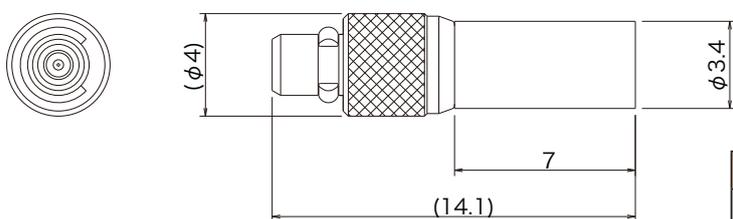
©このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ ストレートプラグコネクタ

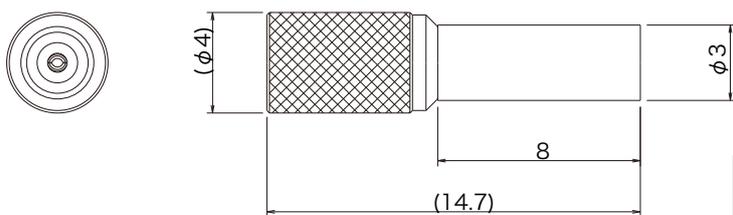


品名	適合ケーブル
MMCX-SP-178BU-CR1	RG-178B/U

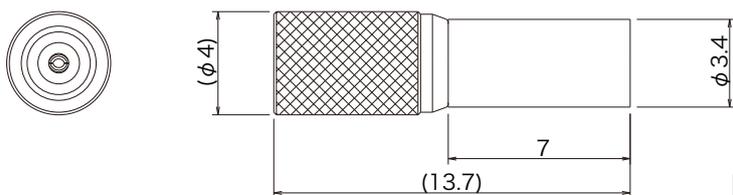


品名	適合ケーブル
MMCX-SP-188AU-CR1	RG-188A/U

▶ ストレートジャックコネクタ



品名	適合ケーブル
MMCX-SJ-178BU-CR1	RG-178B/U

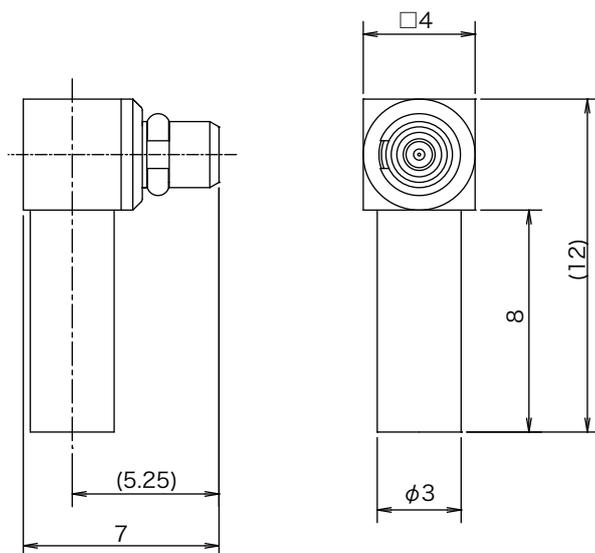


品名	適合ケーブル
MMCX-SJ-188AU-CR1	RG-188A/U

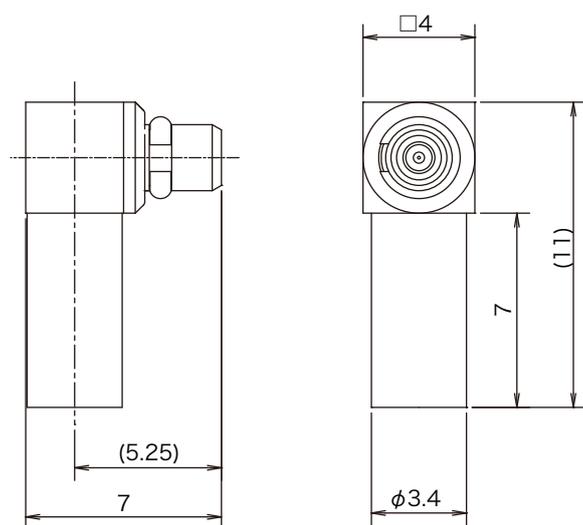
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ ライトアングルコネクタ



品名	適合ケーブル
MMCX-LP-178BU-CR1	RG-178B/U

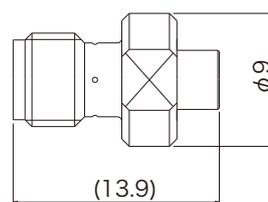
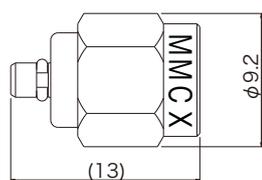


品名	適合ケーブル
MMCX-LP-188AU-CR1	RG-188A/U

▶ 変換アダプタコネクタ

品名：DMP-SA-MMCXP

品名：DMJ-SA-MMCXJ

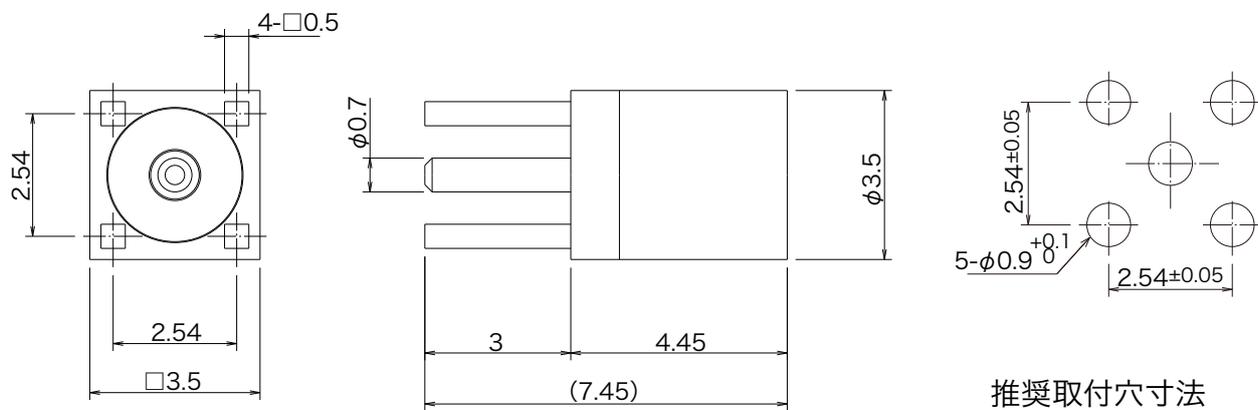


◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

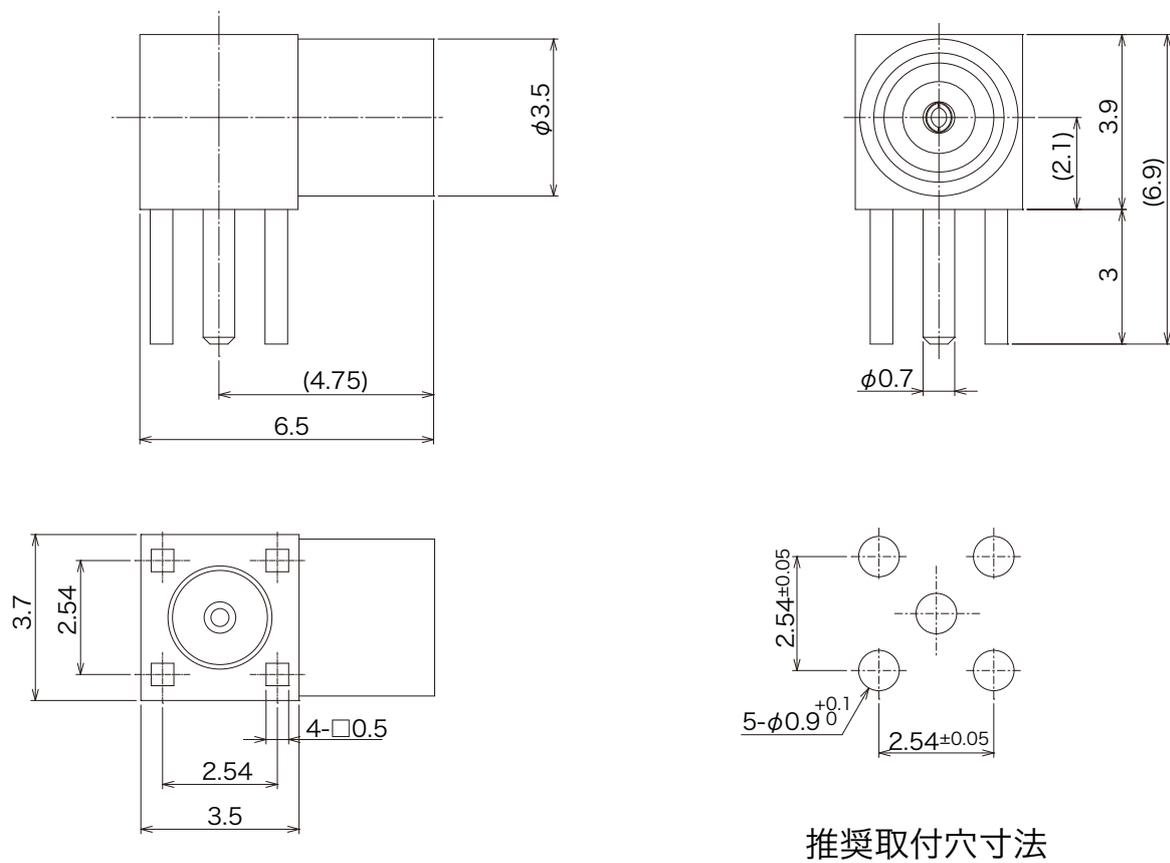
▶ ストレートレセプタクルコネクタ

品名：MMCX-SR-PC



▶ ライトアングルレセプタクルコネクタ

品名：MMCX-LR-PC



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

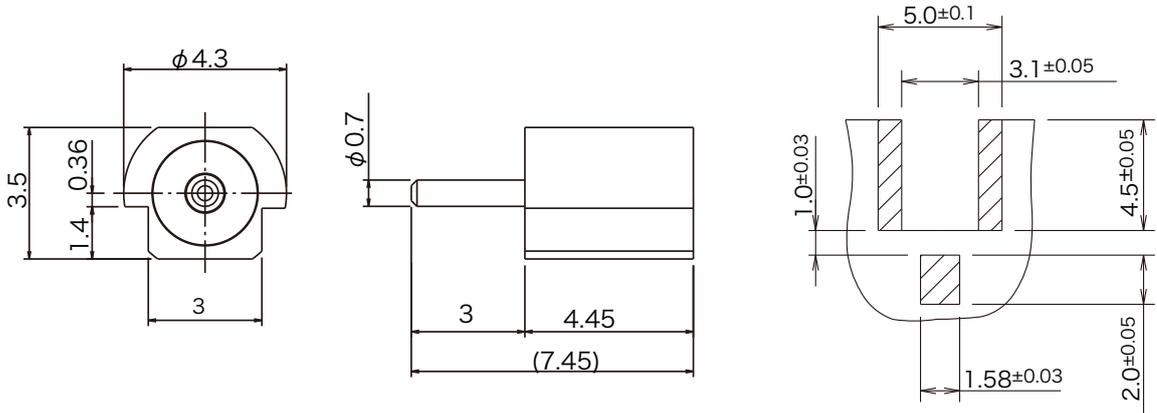
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ ライトアングルレセプタクルコネクタ

品名：MMCX-LR-PS

品名	コンタクト	外部導体	梱包形態	販売単位
MMCX-LR-PS	Au	Au	トレイ	1 個
MMCX-LR-PS-1000			エンボス梱包 (1000 個/リール)	1 リール

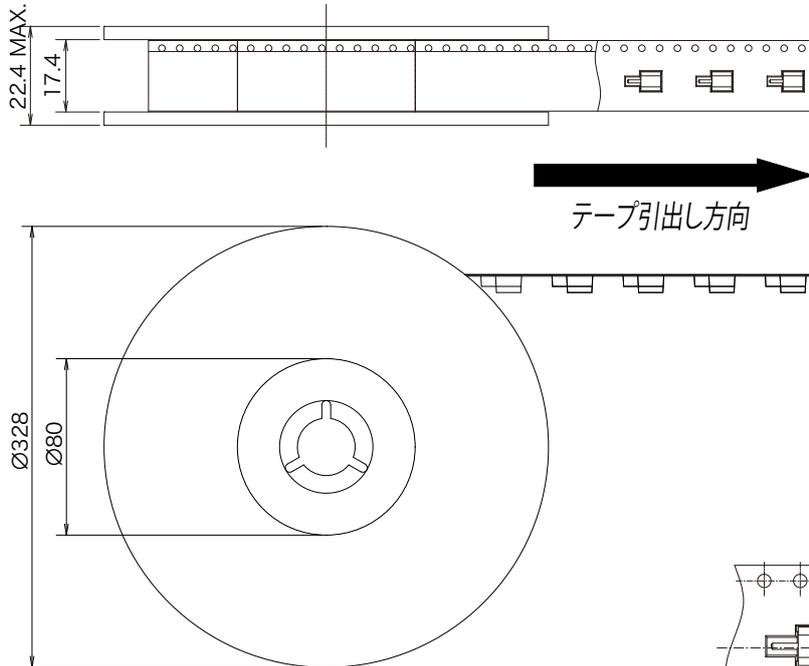
※ SMT 対応品です。
 ※エンボス梱包による納入にも対応しています。



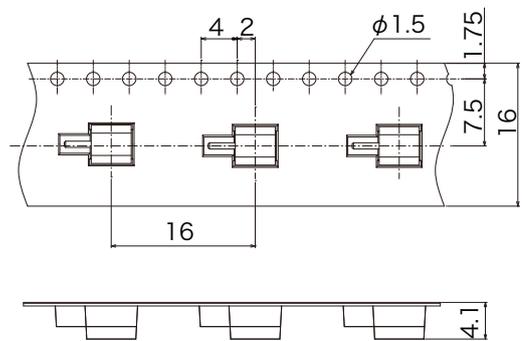
推奨基板寸法

▶ 梱包仕様

■ リール状態寸法図



■ エンボスカリヤテープ寸法図



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

ロープロファイル同軸コネクタ

LPC Series

第一電子工業株式会社



特長

- 通信機器の小型高密度化に対応して作られたプッシュオンセミロックタイプの同軸コネクタです。
- 嵌合時のプリント基板からの高さが10mm以下と超低背形です。
- 金属部品のプレス化等により高性能を維持しながらVAを実現しています。

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC100V(r.m.s.)
耐電圧	AC 250V (r.m.s) /1 分間
絶縁抵抗	DC250 で 1,000M Ω以上
接触抵抗	10m Ω以下
電圧定在波比	1.2 以下 (DC ~ 1.5GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

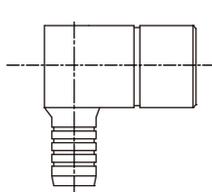
材質 / 処理



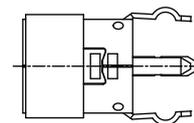
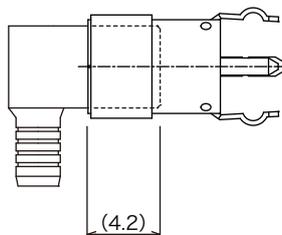
部品名	材質 / 処理
外部導体	銅合金 /Ag めっき
コンタクト (雄)	銅合金 /Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 /Au めっき

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

結合寸法



プラグ結合部

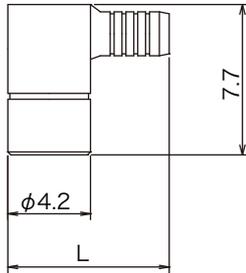


レセプタクル結合部

※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ プラグコネクタ

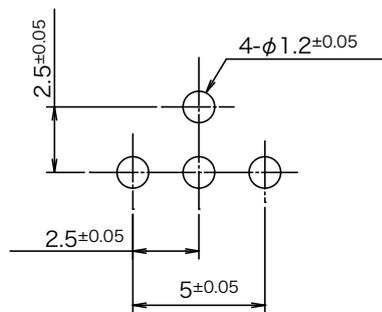
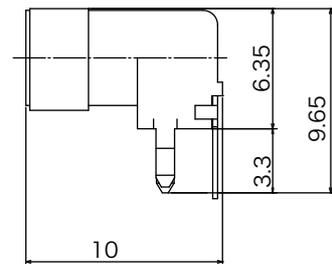
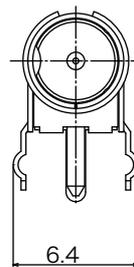
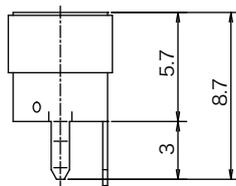
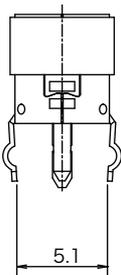


品名	適合ケーブル	L	クリンプ工具
LPC-LP-0.8DQEW	0.8D-QEW	8.33	CR-H-1162
LPC-LP-1.5DQEW	1.5D-QEW	8.20	CR-H-1161

▶ レセプタクルコネクタ

LPC-SR-PC

LPC-LR-PC-CF



取付穴参考寸法

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

プッシュオンタイプ セミリジット & セミフレキ ケーブル用同軸コネクタ

PDM Series

第一電子工業株式会社

特性インピーダンス

50 Ω

使用周波数

DC ~ 3GHz

概要

PHS、携帯電話基地局用セミリジットケーブル、セミフレキケーブル等に対応したコネクタです。

特長

- ・ PDM シリーズは SMA コネクタの嵌合方式をプッシュオンタイプに変更し、脱着がワンタッチでできる操作性に優れたコネクタです。
- ・ SMA コネクタの嵌合時のトルク管理が必要なく、小スペースでの配置が可能です。
- ・ プラグコネクタの外径はφ 9mm で外部導体を保護するクロズドエントリー構造採用により、こじりに強いコネクタです。
- ・ セミリジット及びセミフレキケーブルは UT-85、UT-141A 相当に適合します。

用途

PHS 基地局、携帯電話基地局、ETC、測定器、マイクロ波通信器、アンテナ等、

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,000V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1,000M Ω 以上
接触抵抗	3m Ω 以下
適合ケーブル	UT-85, UT-141A 相当のセミリジット、セミフレキケーブル等
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 3GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
コンタクト	銅合金 / Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン
外部導体	銅合金 / Ni めっき

プラグコネクタ抜去工具

357J-14474

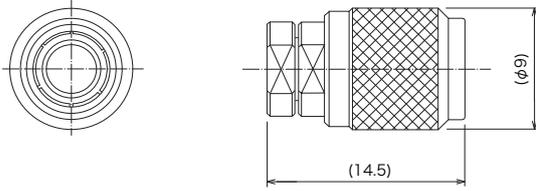
※結線作業は性能を保证するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承ください。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。



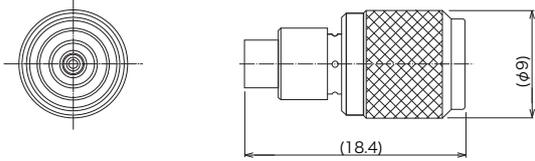
▶ プラグコネクタ

セミリジット、セミフレキ用

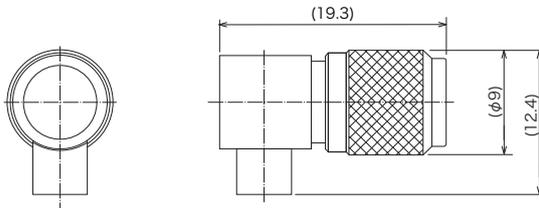


品名	使用ケーブル
PDM-SP-141-SO-CF	UT-141A, FCCAVG0

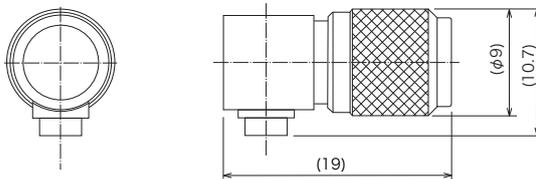
注) 中心コンタクトはケーブルの中心導体を使用。



品名	使用ケーブル
PDM-SP-85-SO-CF	UT-85, FCCAVG1

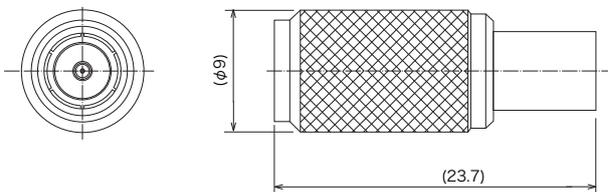


品名	使用ケーブル
PDM-LP-141-SO-CF	UT-141A, FCCAVG0

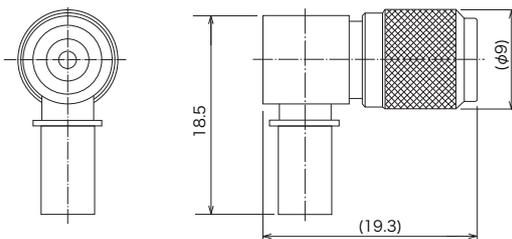


品名	使用ケーブル
PDM-LP-85-SO-CF	UT-85, FCCAVG1

クリンプタイプ



品名	使用ケーブル	クリンプ工具
PDM-SP-1.5DW-CR1-CF	1.5D-QEW	CR-H-1156
PDM-SP-2.5DHQS-CR1-CF	2.5D-HQ・SUPER	CR-H-1163
	2.6D-XFV-A	



品名	使用ケーブル	クリンプ工具
PDM-LP-1.5DW-CR1-CF	1.5D-QEW	CR-H-1156

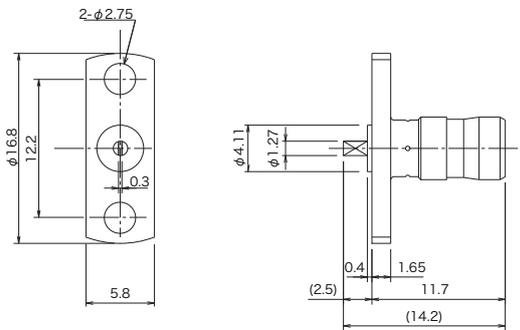
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

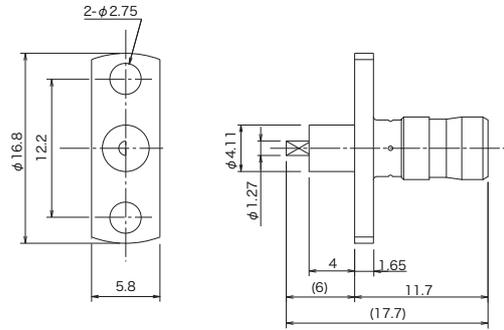
▶ レセプタクルコネクタ

(パネル 2 穴取付)

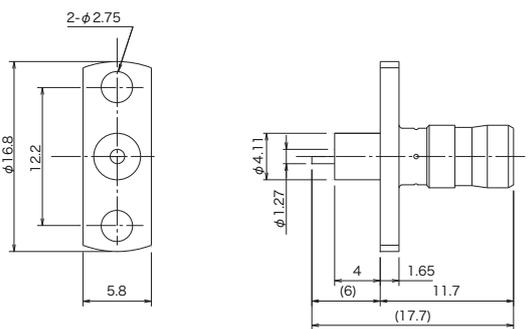
PDM-SR2-CF



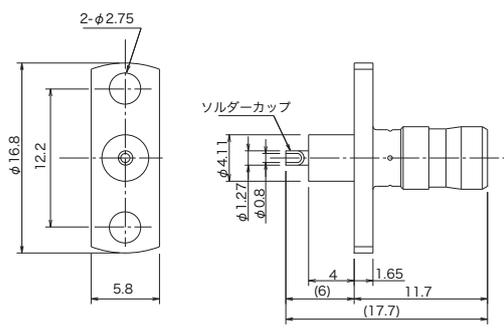
PDM-SR2-D1-CF



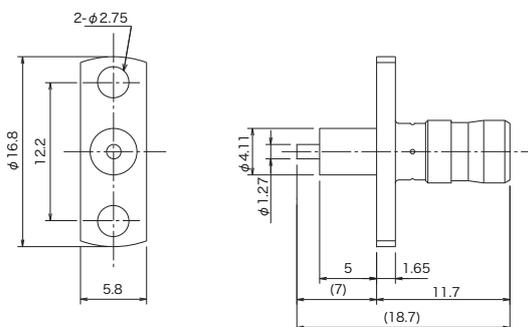
PDM-SR2-D4-CF



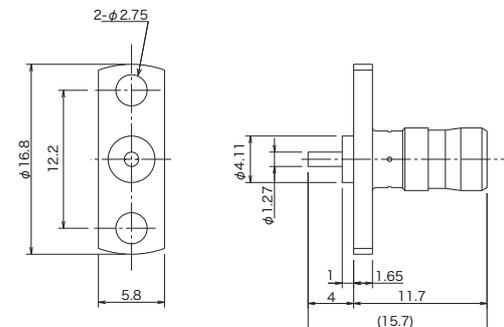
PDM-SR2-1-CF



PDM-SR2-2-CF



PDM-SR2-5-CF



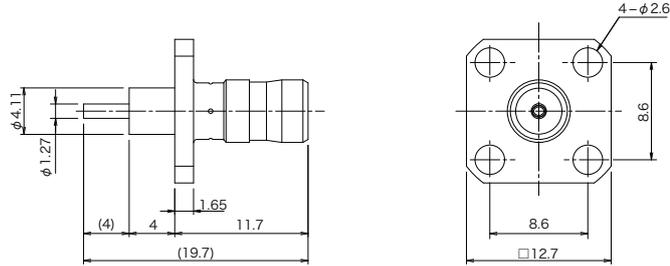
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

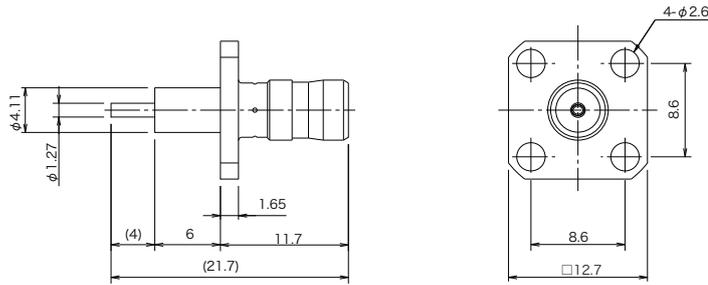
▶ レセプタクルコネクタ

(パネル 4 穴取付)

PDM-SR

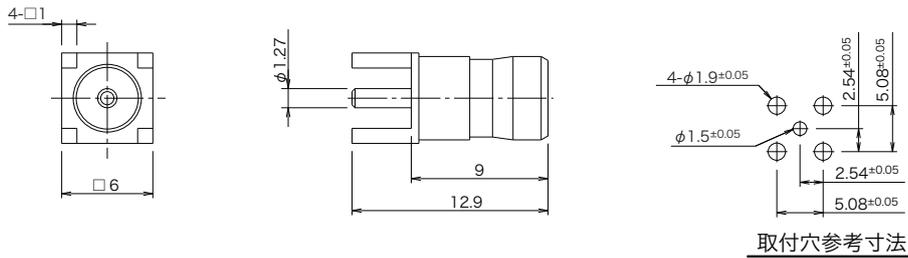


PDM-SR-7-CF

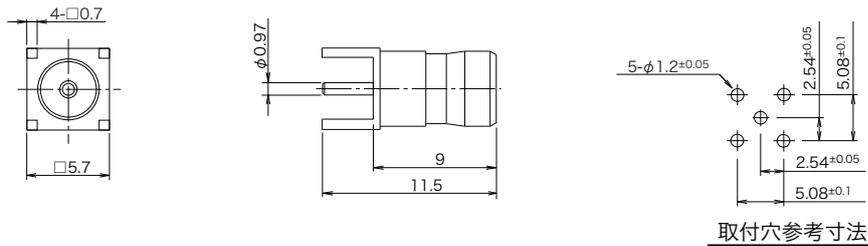


(基板 DIP)

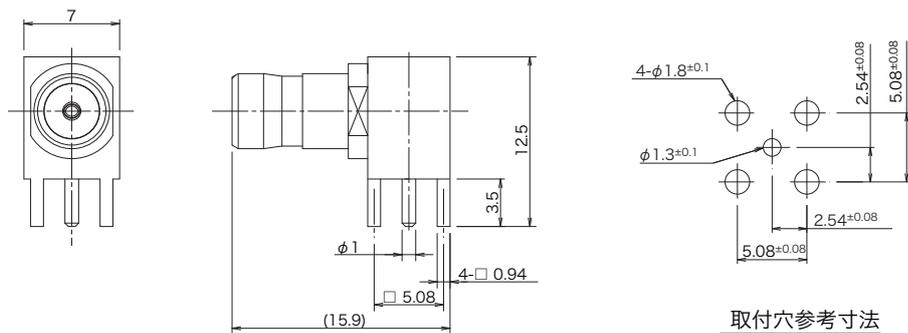
PDM-SR-PC-CF



PDM-SR-PC-D2-CF



PDM-LR-PC-CF



◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

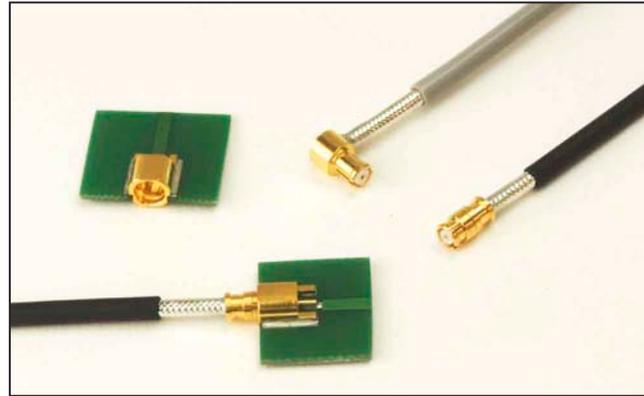
小型同軸コネクタ

PSD Series

第一電子工業株式会社

概要

PSD シリーズは、MIL-STD-348A 規格の SMP シリーズに準拠の小型プッシュオンロックの同軸コネクタです。プッシュオンタイプ特有の嵌合時のぐらつきが少なく、高い周波数まで安定した性能が得られます。



特性インピーダンス

50 Ω

使用周波数

DC ~ 28 GHz

ロック方式

プッシュオン

準拠規格

MIL-STD-348A

用途

無線基地局装置、測定器、マイクロ波通信機器等

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC335V(r.m.s.)
耐電圧	AC500(r.m.s) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1,000M Ω 以上
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 28.0GHz)
繰り返し動作	挿抜 500 回
使用温度範囲	-40 ~ +125°C

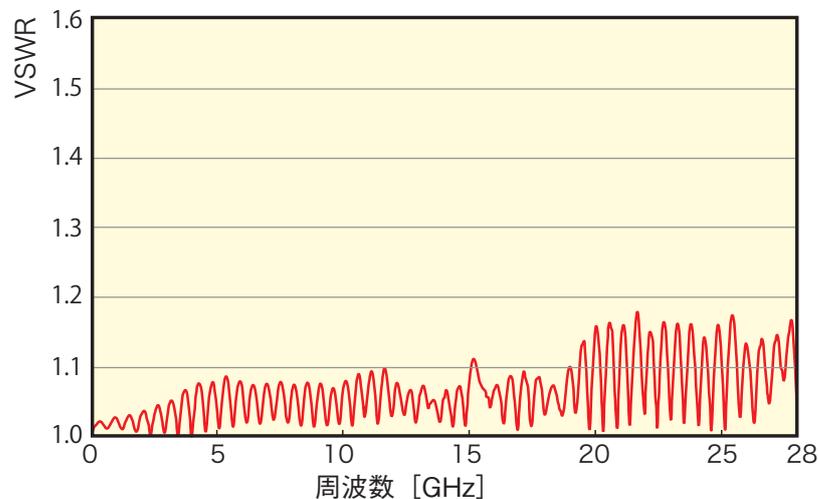
※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
中心導体	銅合金 / 金めっき
外部導体	銅合金 / 金めっき
絶縁体	四フッ化エチレン樹脂

PSD-SJ-FCCAV1-SO×2 L=200mm VSWR

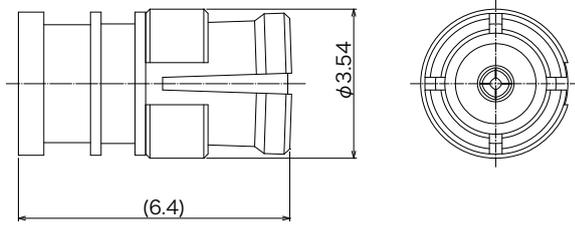


※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ ストレートジャック

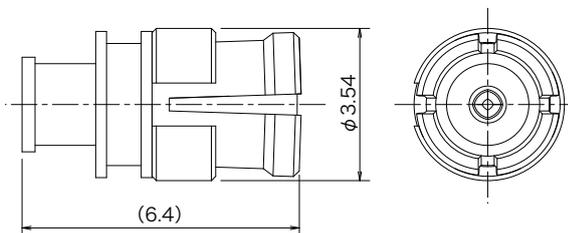
【UT-85 相当セミフレキシブルケーブル】



品名	適合ケーブル	周波数範囲
PSD-SJ-FCCAV1-SO	FCCAV1	DC ~ 28GHz

適合ケーブルは、日星電気製 又は相当品を御使用下さい。

【UT-47 相当セミフレキシブルケーブル】

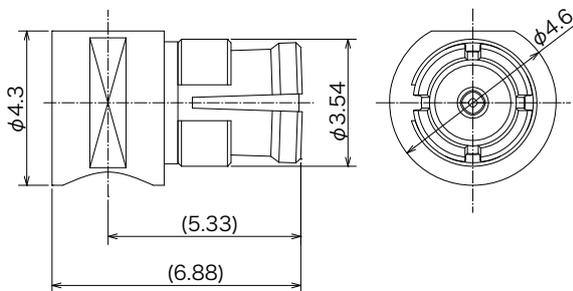


品名	適合ケーブル	周波数範囲
PSD-SJ-FCCAV2-SO	FCCAV2	DC ~ 18GHz

適合ケーブルは、日星電気製 又は相当品を御使用下さい。

▶ ライトアングルジャック

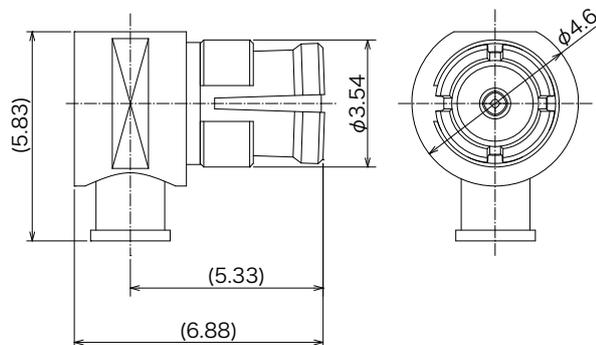
【UT-85 相当セミフレキシブルケーブル】



品名	適合ケーブル	周波数範囲
PSD-LJ-FCCAV1-SO	FCCAV1	DC ~ 18GHz

適合ケーブルは、日星電気製 又は相当品を御使用下さい。

【UT-47 相当セミフレキシブルケーブル】



品名	適合ケーブル	周波数範囲
PSD-LJ-FCCAV2-SO	FCCAV2	DC ~ 18GHz

適合ケーブルは、日星電気製 又は相当品を御使用下さい。

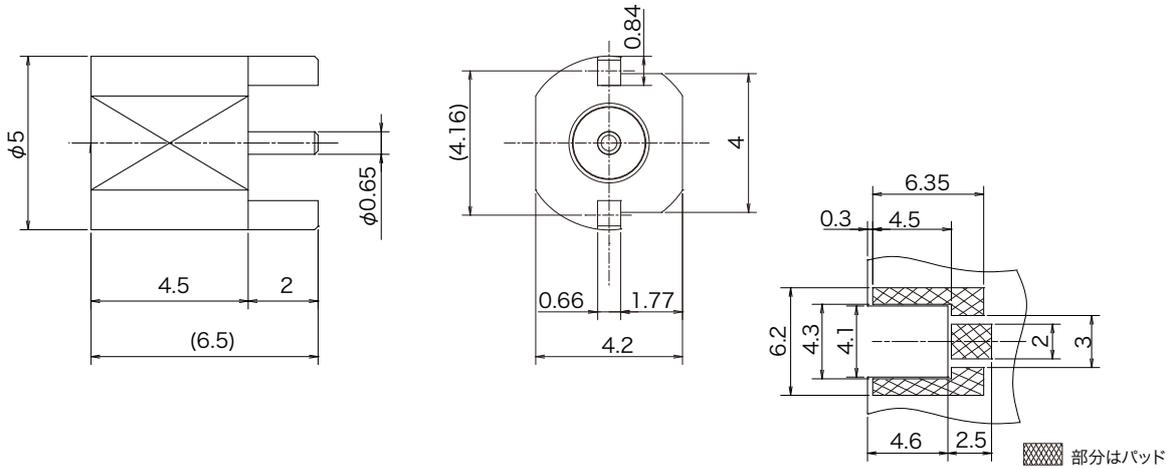
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ プラグレセプタクル

品名	周波数範囲
PSD-LPR-PS	DC ~ 18GHz



基板ランド参考寸法

※ 変換アダプタの詳細は、変換アダプタカタログに記載しておりますので参照願います。

プッシュオンタイプ同軸コネクタ

PMA Series

第一電子工業株式会社



特長

- PMA シリーズはカーナビゲーション (GPS)、VICS (電波ビーコン) 等の受信アンテナとレシーバー間の接続用に開発されたロック機構付きのコネクタです。
- 嵌合時に方向性がありませんので、操作性に優れています。
- プッシュオンフルロック機構の採用により脱着がワンタッチでロックを解除しないと外れない構造です。装着時はプラグコネクタのカップリングを押すことにより、ロック音・ロック感で嵌合が確認でき、脱着時はカップリングをケーブル側に引くことによりロックが解除されます。
- プレス、モールド成形品を使用することにより Y92 コネクタからコストダウンを図っています。また、ストレートプラグコネクタの中心コンタクトの結線は圧着方式を採用しています。

用途

使用用途：カーナビ (GPS)、VICS (電波ビーコン)、DAB、アンテナ等、

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC250V(r.m.s.)
耐電圧	AC500V (r.m.s.) /1 分間
絶縁抵抗	DC250 で 1,000M Ω以上
接触抵抗	10m Ω以下
適合ケーブル	1.5D タイプ
電圧定在波比	1.5 以下 (DC ~ 2.6GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +105°C

※コネクタによっては仕様が変わる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

材質 / 処理

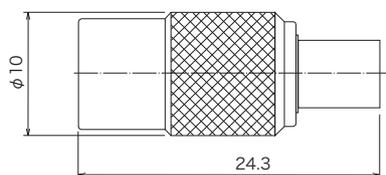


部品名	材質/処理
コンタクト	銅合金 / 接触部 Ni 下地 Au めっき
インシュレータ	PBT 樹脂又は PES 樹脂
外部導体	銅合金 / 接触部 Ni 下地 Au めっき
ハウジング (ボディ)	ABS 樹脂

©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

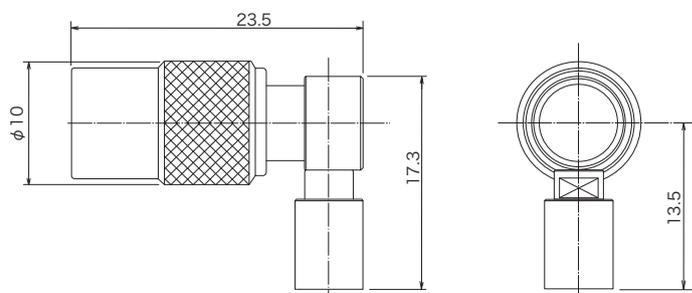
▶ プラグコネクタ

PMA-SP-1.5DSV-CR-D1-FA



品名	電圧定在波比	適合電線	電線メーカー
PMA-SP-1.5DSV-CR-D1-FA	1.5 以下 (DC ~ 2.6GHz)	1.5DS-QEHV(TA)	四国電線
		1.5DS-EXL	住友電気工業

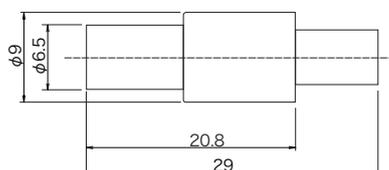
PMA-LP-1.5DSV-CR-CF



品名	電圧定在波比	適合電線	電線メーカー
PMA-LP-1.5DSV-CR-CF	1.5 以下 (DC ~ 2.6GHz)	1.5DS-QEHV(TA)	四国電線

▶ ジャックコネクタ

PMA-SJ-1.5DSV-CR-D1-CF

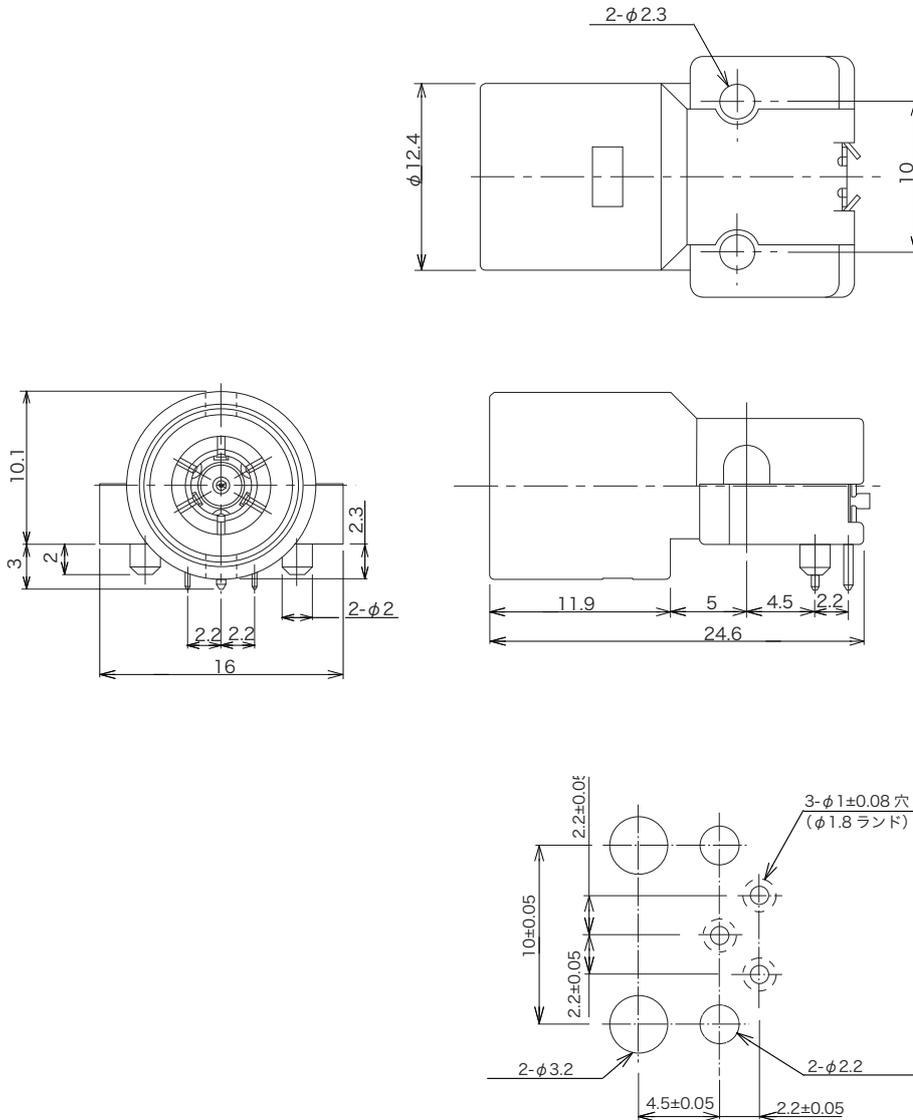


品名	電圧定在波比	適合電線	電線メーカー
PMA-SJ-1.5DSV-CR-D1-CF	1.5 以下 (DC ~ 2.6GHz)	1.5DS-QEHV(TA)	四国電線
		1.5DS-EXL	住友電気工業

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

PMA-LR-PC-1-D1-FS



基板取付推奨寸法

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

小型プッシュオンフルロック式同軸コネクタ

PMQ Series

第一電子工業株式会社

特長

- ◆ SMB コネクタと同等サイズのプッシュオンフルロックコネクタです。
- ◆ 弊社 PMA シリーズと比較して、サイズを約 30%ダウンし、使用周波数範囲を 2.6GHz から 6GHz へ拡張しました。
- ◆ 嵌合時に方向性がないため、操作性に優れています。
- ◆ プッシュオンフルロック機構により脱着がワンタッチでロックを解除しないと外れない構造です。
- ◆ 嵌合時には挿入のみで嵌合が完了しロックが掛かり、取り外すときはリングをケーブル側に引くことによりロックが解除されるので、通常の着脱操作でロック操作が可能です。



用途

医療機器、通信機器、測定機器、省スペースに強固な接続が必要な箇所

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC335V(r.m.s.)
耐電圧	AC500 (r.m.s) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1000M Ω 以上
接触抵抗	6 m Ω 以下
使用周波数範囲	DC ~ 6GHz
嵌合部ロック強度	49N
電圧定在波比	1.2 以下 (DC ~ 3GHz) 1.5 以下 (3GHz ~ 6GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

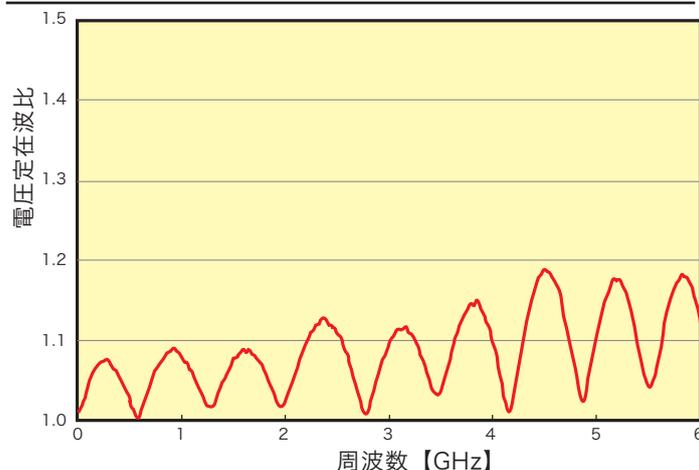
※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
中心導体	銅合金 / 金めっき
外部導体	銅合金 / ニッケルめっき
絶縁体	PTFE

PMQ-SP-1.5D-CR3(L=200mm 片端ハーネス)



©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

特性インピーダンス

50 Ω

使用周波数

DC ~ 6GHz

ロック方式

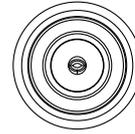
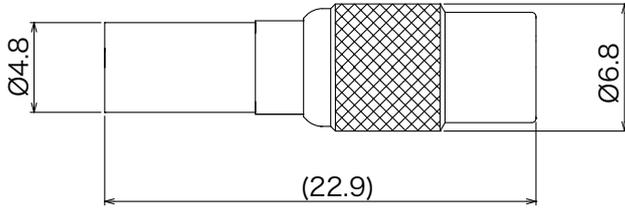
プッシュオン

▶ プラグコネクタ

PMQ-SP-1.5D-CR1

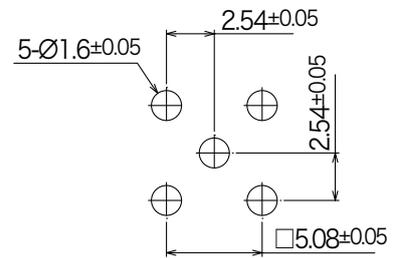
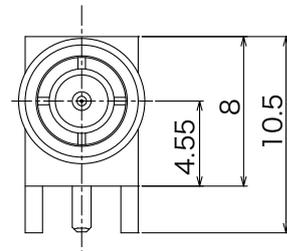
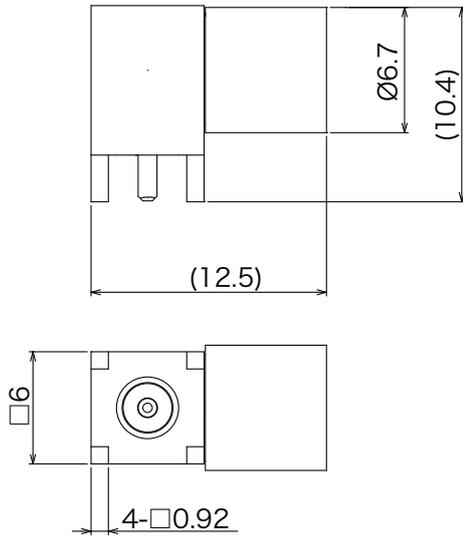
適合ケーブル

1.5D-2V、1.5D-2W
1.5D-HQ・SUPER



▶ レセプタクルコネクタ

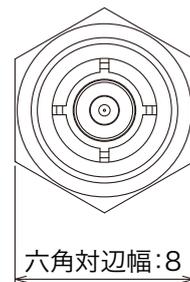
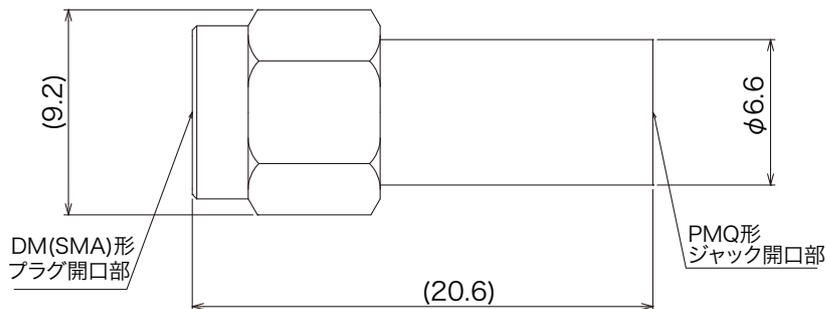
PMQ-LR-PC



基板取付穴参考寸法

▶ 変換アダプタ (SMA プラグ～PMQ ジャック)

DMP-SA-PMQJ

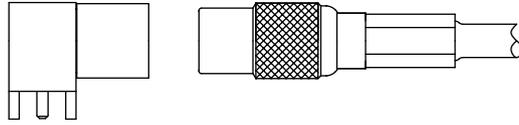


◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

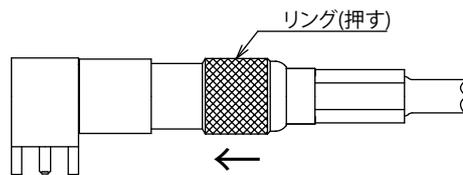
▶ コネクタ取扱い手順

コネクタ嵌合～抜去手順

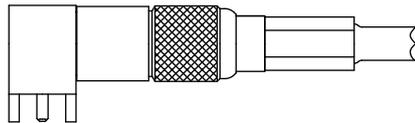
①未嵌合状態。



②リングを押さえて相手側コネクタへ押し込みます。



③クリック感を確認できましたら、嵌合完了です。

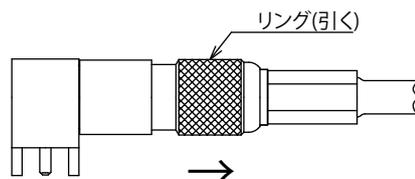


④抜去時はリングを押さえて反対方向に引き抜きます。

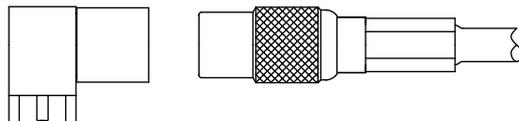
※コネクタ同士が嵌合されたまま、リングがケーブル側に稼動します。

リングが突き当たるまで稼動させて、そのまま引き抜いてください。

※ケーブルを引っ張ってもコネクタは抜けません。



⑤抜去完了。



◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

フローティング同軸コネクタ

PML Series

第一電子工業株式会社



概要

PML シリーズは、嵌合軸ずれを許容する機構（フローティング機構）を備えたコネクタです。
開口部は DDK オリジナルで、SMA 形相当の大きさです。
多連実装の取付で生じる嵌合軸ずれを吸収します。

仕様

特性インピーダンス：50 Ω
耐電圧：AC1000V(r.m.s) で1分間
定格電圧：AC500V(r.m.s.)
絶縁抵抗：DV500Vにて1000M Ω以上
接触抵抗：中心導体 10m Ω以下
外部導体 10m Ω以下
使用周波数帯域：DC ~ 3GHz
電圧定在波比：1.2 以下
嵌合許容範囲：X,Y = ±0.5mm
Z = ±0.8mm
使用温度範囲：-55 ~ +85°C

使用周波数

DC ~ 3GHz

特性インピーダンス

50 Ω

ロック方式

プッシュオン

材質 / 処理

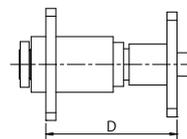


※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

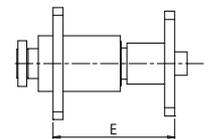
部品名	PML-SR	PML-PP2-85-SO-CF	PML-PP2-141-SO-CF	PML-PJ2-85-SO-CF	PML-PJ2-1.5DHW-CR1-CF	PML-LPP2-141-SO
コンタクト	ベリリウム銅 / 金めっき	黄銅 / 金めっき	黄銅 / 金めっき	ベリリウム銅 / 金めっき	ベリリウム銅 / 金めっき	黄銅 / 金めっき
ボディ	黄銅 / 金めっき	黄銅 / ニッケルめっき リン青銅 / 金めっき	黄銅 / ニッケルめっき リン青銅 / 金めっき	黄銅 / 金めっき	黄銅 / 金めっき	黄銅 / ニッケルめっき リン青銅 / 金めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン樹脂	四フッ化エチレン樹脂	四フッ化エチレン樹脂	四フッ化エチレン樹脂	四フッ化エチレン樹脂	四フッ化エチレン樹脂

嵌合相手	最大パネル間寸法	最小パネル間寸法
	D	E
PML-SR	18.8	17.2
PML-PJ2-85-SO	22.2	20.6
PML-PJ2-1.5DHW-CR1	22.2	20.6

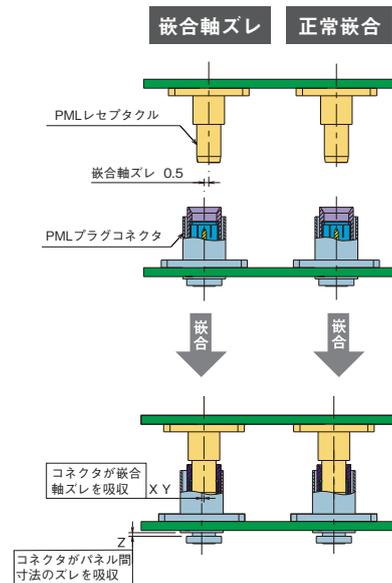
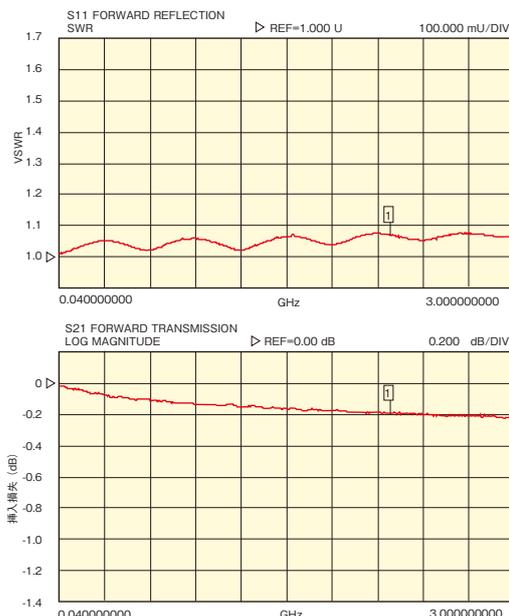
<最大パネル間寸法時>



<最小パネル間寸法時>



PML-PP2-141-SO x SMA L=200mm



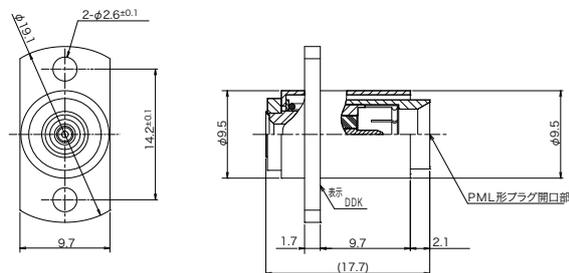
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶パネル取付プラグ

PML-PP2-85-SO-CF

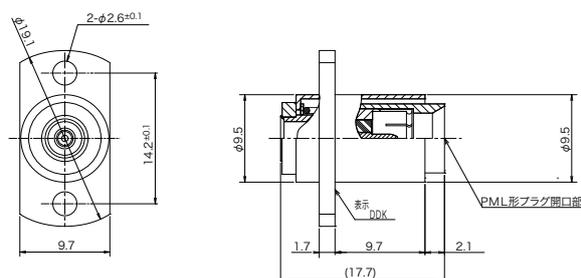
適合コネクタ : PML 形ジャックコネクタ
 適合コード : UT-085
 : FCCAVG1 (日星電気製) 又は相当品



▶パネル取付プラグ

PML-PP2-141-SO-CF

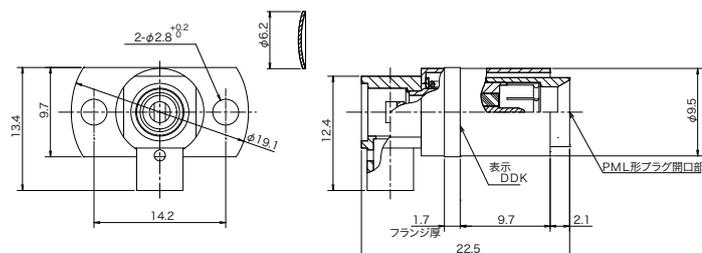
適合コネクタ : PML 形ジャックコネクタ
 適合コード : UT-141
 : FCCAVGP0 (日星電気製) 又は相当品



▶パネル取付ライトアングルプラグ

PML-LPP2-141-SO

適合コネクタ : PML 形ジャックコネクタ
 適合コード : UT-141
 : FCCAVGP0 (日星電気製) 又は相当品



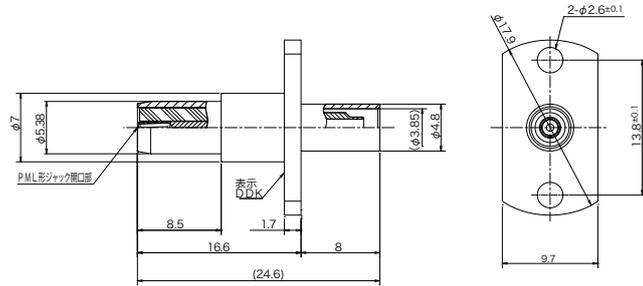
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶パネル取付ジャック

PML-PJ2-1.5DHW-CR1-CF

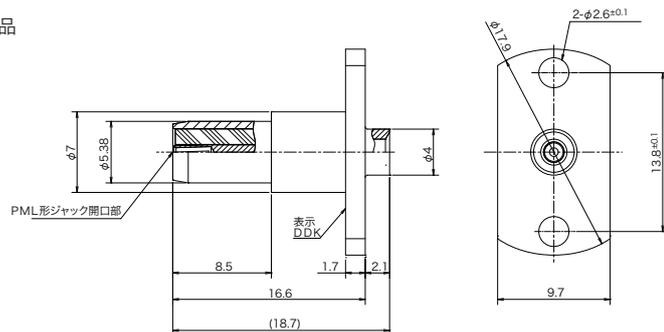
適合コネクタ : PML 形プラグコネクタ
 適合コード : 1.5D-HQEW 又は相当品



▶パネル取付ジャック

PML-PJ2-85-SO-CF

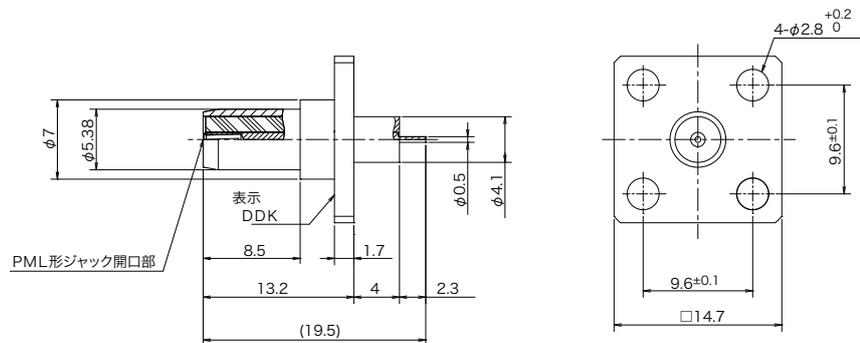
適合コネクタ : PML 形プラグコネクタ
 適合コード : UT-085
 : FCCAVG1 (日星電気製) 又は相当品



▶レセプタクル

PML-SR

適合コネクタ : PML 形プラグコネクタ



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

車載用同軸コネクタ

PMP Series

第一電子工業株式会社

概要

PMP シリーズは地上デジタル放送（ワンセグ、フルセグ）、ETC、DSRC 等の受信アンテナとレシーバー間の接続用に開発されたコネクタです。

PMP 形：ロックレバーを両サイドに配し上下方向の方向性がなく、作業性に優れた低背タイプのコネクタです。

PMP2 形：ロックレバーが上部のみのため、省スペースでの操作性に優れており、高密度実装も可能なコネクタです。

※ PMP 形と PMP2 形に互換性はありません。

特長

- 慣性ロック機構を採用しているため、挿入のみで嵌合が完了し、ロックレバーを押し込まないと取り外しできない構造です。
- 装着時はロック音、ロック感で嵌合確認が可能です。
- PMP 形はオンボードタイプの表面実装対応品であり嵌合時基板高さは 6.25mm で業界最小クラスです。

用途

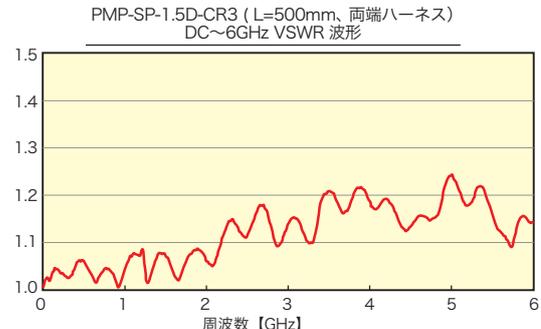
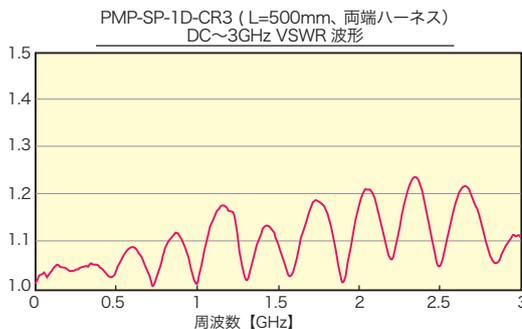
カーナビ（ワンセグ、フルセグ、GPS、VICS（電波ビーコン））、ETC 及び DSRC 車載器等

仕様

適合ケーブル：1D タイプ	
特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC250V(r.m.s.)
耐電圧	AC300V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC250V で 1000M Ω 以上
接触抵抗	30m Ω 以下
電圧定在波比	1.5 以下 (DC ~ 3GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +105°C

適合ケーブル：1.5D タイプ	
特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC250V(r.m.s.)
耐電圧	AC500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC250V で 1000M Ω 以上
接触抵抗	30m Ω 以下
電圧定在波比	1.5 以下 (DC ~ 6GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +105°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。



材質 / 処理



部品名	材質 / 処理		
	PMP-LR-PS	PMP-SP-1D-CR3	PMP-SP-1.5D-CR3
ボディ	PPS 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)	PA 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)	PA 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)
外部導体	銅合金 / 接触部：金めっき テール部：Sn リフローめっき その他：ニッケルめっき	銅合金 / 接触部：金めっき 結線部：Sn-Ag めっき その他：ニッケルめっき	銅合金 / 接触部：金めっき 結線部：Sn-Ag めっき その他：ニッケルめっき
インシュレータ	LCP 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)	PBT 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)	PBT 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)
コンタクト	銅合金 / 金めっき	銅合金 / 接触部：金めっき 結線部：Sn-Ag めっき その他：ニッケルめっき	銅合金 / 接触部：金めっき 結線部：Sn-Ag めっき その他：ニッケルめっき
タブ	銅合金 / 実装部：金めっき その他：ニッケルめっき		

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

使用周波数

DC ~ 3GHz
DC ~ 6GHz

特性インピーダンス

50 Ω

ロック方式

慣性ロック

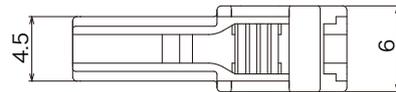
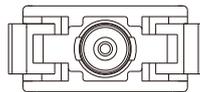
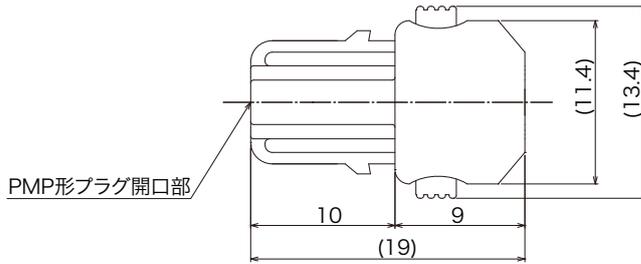
▶ プラグ

PMP-SP-xD-CR3

結線タイプ：オープンバレル圧着
 ケーブルサイズ：表を参照ください。
 形状：ストレートプラグ
 シリーズ：PMP 形

品名	適合ケーブル	メーカー
PMP-SP-1D-CR3	1D-QFB (A)	四国電線
PMP-SP-1.5D-CR3	HR-1.5D-QEFA(K)	フジクラ
	1.5D-HQ・SUPER	フジクラ
	1.5DS-QFBS	四国電線

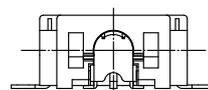
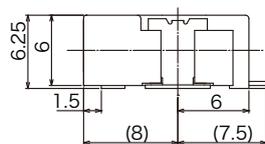
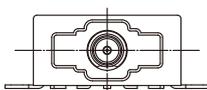
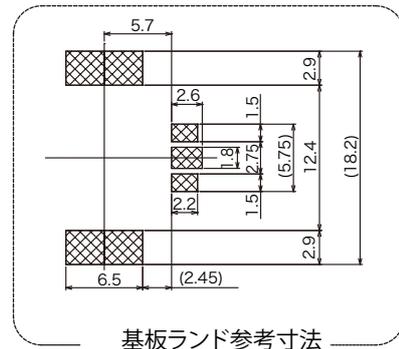
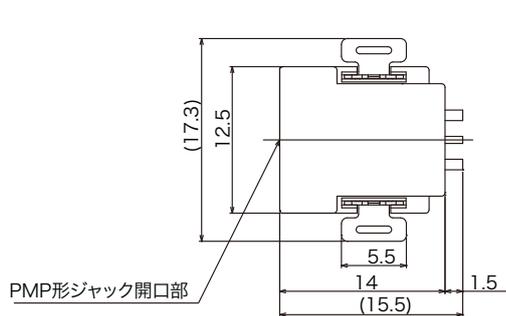
※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。



▶ レセプタクル

PMP-LR-PS

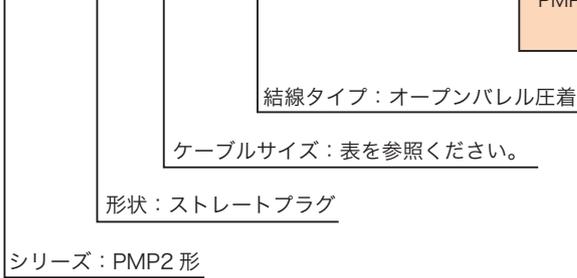
実装タイプ：SMT
 形状：ライトアングルレセプタクル
 シリーズ：PMP 形



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
 また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

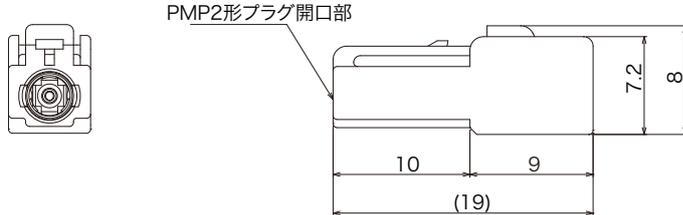
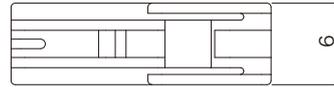
▶ プラグ (PMP2 形)

PMP2-SP-xD-CR3



品名	適合ケーブル	メーカー
PMP2-SP-1D-CR3	1D-QFB (A)	四国電線
PMP2-SP-1.5D-CR3	HR-1.5D-QEFA(K)	フジクラ
	1.5D-HQ・SUPER	フジクラ
	1.5DS-QFBS	四国電線

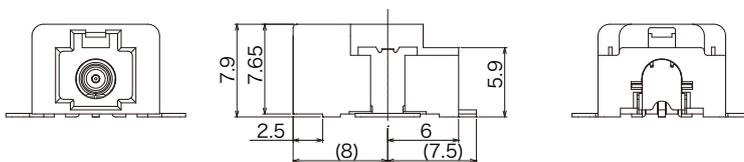
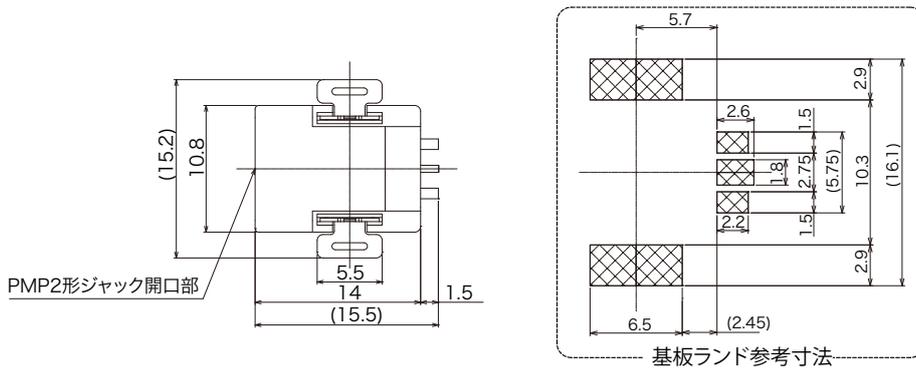
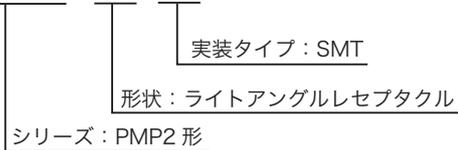
※結線作業は性能を保证するため、当社に依頼願います。



※本品は、開発中の製品です。販売時期につきましては、弊社営業までお問合せ下さい。

▶ レセプタクル (PMP2 形)

PMP2-LR-PS



※本品は、開発中の製品です。販売時期につきましては、弊社営業までお問合せ下さい。

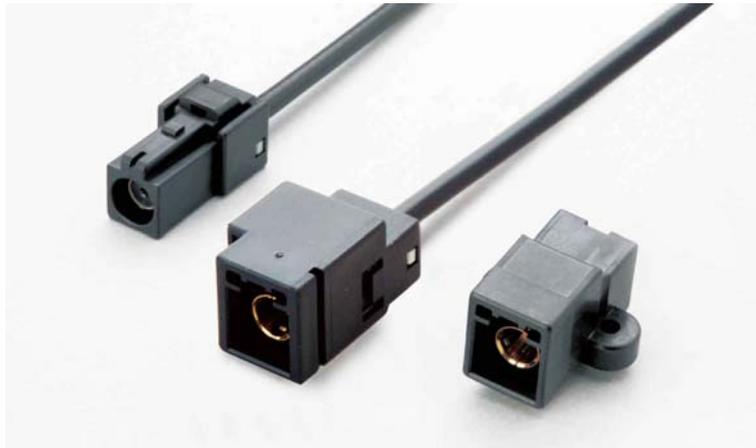
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

車載用同軸コネクタ

PLF Series

第一電子工業株式会社



使用周波数
DC ~ 3GHz

特性インピーダンス
50 Ω

ロック方式
ワンタッチ

実装方式
DIP

概要

PLFシリーズは、カーナビ(GPS)、VICS(電波ビーコン)等のアンテナの接続用に対応したロック付きのコネクタです。
使用用途 カーナビ (GPS)、VICS (電波ビーコン)、DAB、アンテナ等

特長

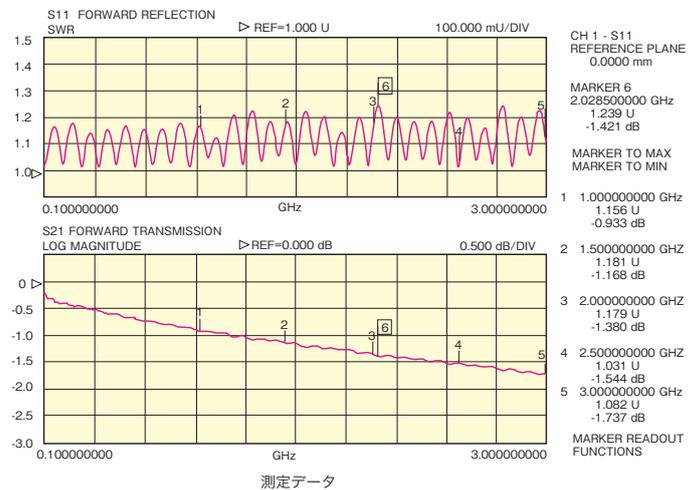
- PLF シリーズはカーナビゲーション (GPS)、VICS (電波ビーコン) 等の受信アンテナとレシーバー間の接続用に開発されたコネクタです。
- ロック機構の採用により、装着ワンタッチで、解除はロックレバーを押し込まないと嵌合が外れない構造です。装着時は、ロック音・ロック感で嵌合が確認できます。

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC250V(r.m.s.)
耐電圧	AC500V(r.m.s.) / 1分間
絶縁抵抗	DC250Vで500M Ω以上
接触抵抗	30m Ω以下
適合ケーブル	1.5D タイプ
電圧定在波比	1.5 以下 (DC ~ 3GHz)
使用温度範囲	-40 ~ +105°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

PLF-SP-1.5DSL-CR1-FA×2 L=1000mm



材質 / 処理



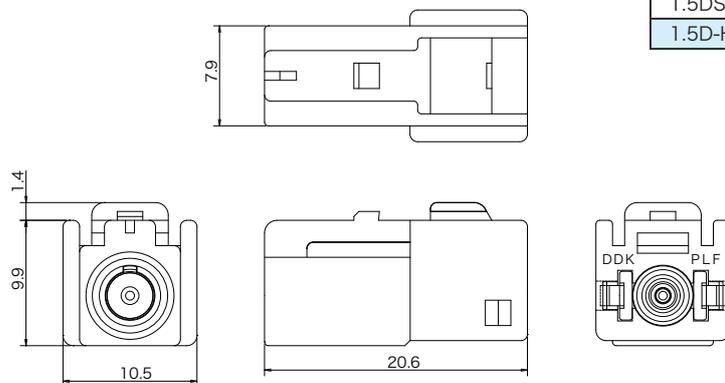
部品名	材質 / 処理		
	PLF-LR-PC-FS	PLF-SP-1.5DSL-CR1-FA	PLF-SJ-1.5DSL-CR1-1-FA
ボディ	PA 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)	PBT 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)	PBT 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)
コンタクト	銅合金 / 金めっき	銅合金 / 接触部: 金めっき 結線部: Sn-Ag めっき その他: ニッケルめっき	銅合金 / 接触部: 金めっき 結線部: Sn-Ag めっき その他: ニッケルめっき
インシュレータ	PBT 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)	PBT 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)	PBT 樹脂 / 黒色 (UL94V-0)
外部導体	銅合金 / 接触部: 金めっき テール部: Sn リフローめっき その他: ニッケルめっき	銅合金 / 接触部: 金めっき その他: ニッケルめっき	銅合金 / 接触部: 金めっき その他: ニッケルめっき

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグ

PLF-SP-1.5DSL-CR1-FA

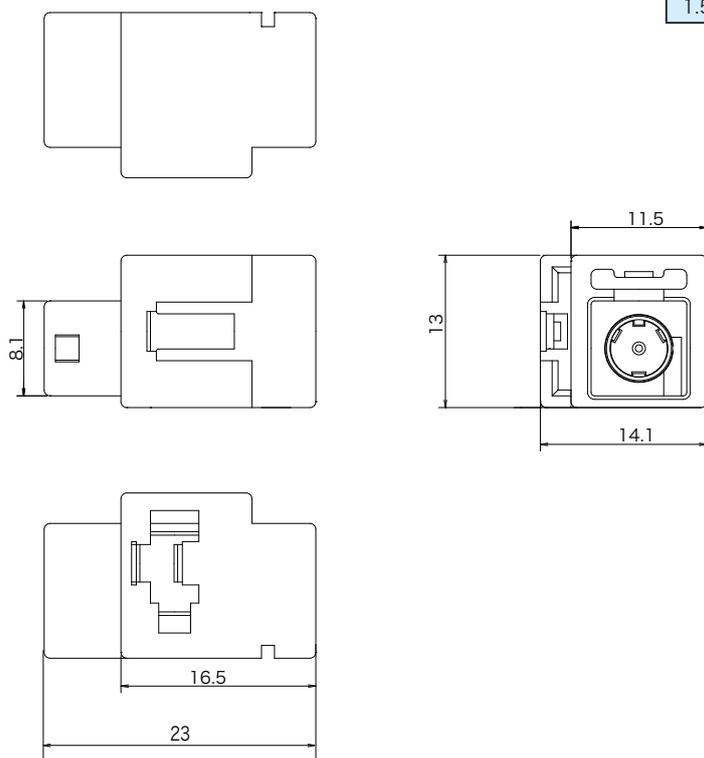
適合ケーブル	メーカー
1.5DS-QEHV(TA)	四国電線
1.5DS-QEHB	四国電線
1.5DS-EXL	住友電工
1.5D-HQ・SUPER	フジクラ



▶ジャックレセプタクル

PLF-SJ-1.5DSL-CR1-1-FA

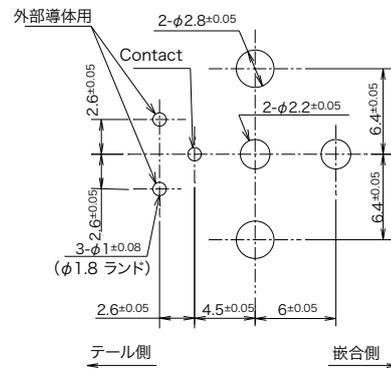
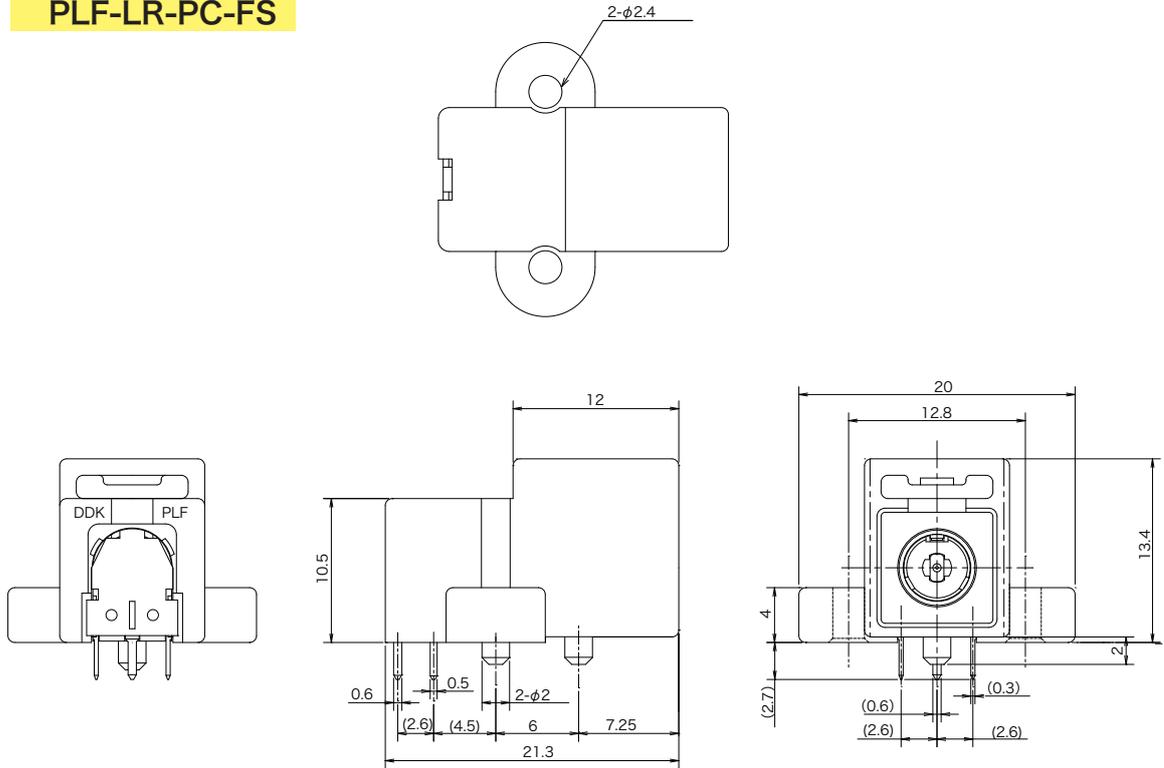
適合ケーブル	メーカー
1.5DS-QEHV(TA)	四国電線
1.5DS-QEHB	四国電線
1.5DS-EXL	住友電工
1.5D-HQ・SUPER	フジクラ



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

PLF-LR-PC-FS



基板取付穴推奨寸法

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

75 Ω BNC 形同軸コネクタ

BNC75 Series

第一電子工業株式会社



特性インピーダンス

75 Ω

ロック方式

バヨネット

概要

- BNC75 シリーズは BNC シリーズ (50 Ω系) の 75 Ω系コネクタです。
- BNC シリーズとの互換性も有しています。
- 着脱容易なバヨネットロック方式です。

用途

測定器、放送機器、CATV、HDTV 等

仕様

特性インピーダンス	75 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,500V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1.000M Ω以上
接触抵抗	3m Ω以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 1GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

材質 / 処理

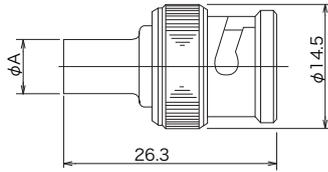
**RoHS
Compliant**

部品名	材質 / 処理
シェル	銅合金 / Ni 又は Ag めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Ag 又は Au めっき
インシュレーター	四フッ化エチレン
ガスケット	シリコンゴム

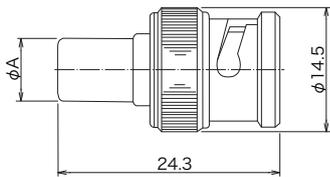
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プラグコネクタ

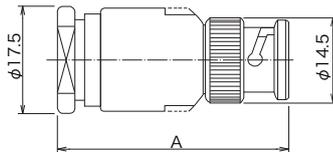


品名	使用ケーブル	ϕA	処理		結線方法	クリンプ工具
			外部導体	中心コンタクト		
BNC75-P-1.5CQEW-CF	1.5C-2W	5.50	Ni	Au		CR-H-1100
	1.5C-QEW					
BNC75-P-2.5CW-CR10B-CF	2.5C-XW	6.25	Ni	Au	1	CR-H-1105
	2.5C-2W					
BNC75-P-3CW-CR10B-CF	3C-2W	7.90	Ni	Au	1	CR-H-1132
	3C-2WS					

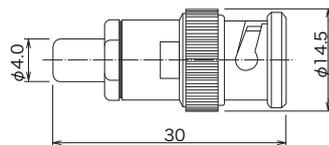


品名	使用ケーブル	ϕA	処理		結線方法	クリンプ工具	備考
			外部導体	中心コンタクト			
BNC75-P-3C-CR10-CF	3C-2V	7.1	Ni	Au		CR-H-1116	デルタ形
BNC75-P-3C2W-CR10A-CF	3C-2W	7.9	Ni	Au	2	CR-H-1135 (注)	デルタ形

(注) 結線には、クリンプ工具の他に、口出し工具 (89134) が必要です。

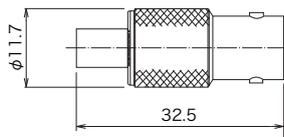


品名	使用ケーブル	A	処理		結線方法
			外部導体	中心コンタクト	
BNC75-P-5-CF	5C-2V	37	Ag	Ag	
BNC75-P-5C2W-CF	5C-2W	37	Ni	Ag	3
BNC75-SP-5CFB-CF	5C-FB	39	Ni	Ag	



品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
BNC75-SP-1.5CCA-EXBV-CF	1.5CCA-EXBV	Ni	Au		CR-H-1101

▶ジャックコネクタ

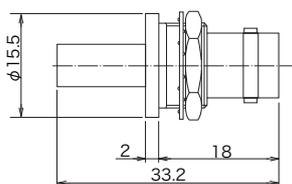


品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
BNC75-J-2.5C2W-CR10A-CF	2.5C-XW	Ni	Au	4	CR-H-1105
	2.5C-2W				

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

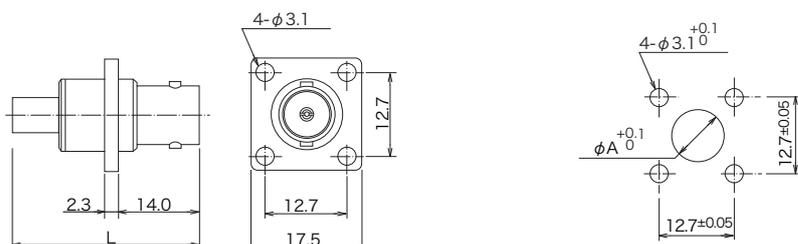
▶バルクヘッドジャックコネクタ



品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
BNC75-BJ-2.5C2W-CR1-CF	2.5C-2W	Ni	Au		
	2.5C-QEW				

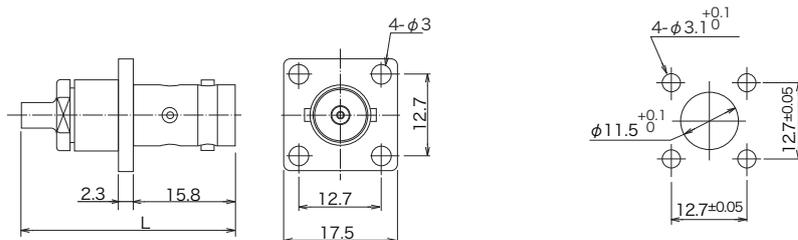
▶パネルジャックコネクタ

品名	使用ケーブル	φA	L	処理		結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心コンタクト		
BNC75-PJ-3CW-CR10B-CF	3C-2WS	11.8	32.6	Ni	Au	5	CR-H1132
BNC75-PJ-3C2V-CR1-CF	3C-2V	11.3	30.0	Ni	Au		CR-H16776



取付穴参考寸法

品名	使用ケーブル	L	処理		結線方法	クリンプ工具
			外部導体	中心コンタクト		
BNC75-PJ-1.5CCA-EXBV-CF	1.5CCA-EXBV	34.5	Ni	Au		CR-H1101
BNC75-PJ-1.5CV-CR2-CF	1.5C-2V	33.0	Ni	Au		CR-H1101
	1.5C-QEV					
BNC75-PJ-2.5V-CR-Ni-CF	2.5C-2V	34.5	Ni	Ag		CR-H1100



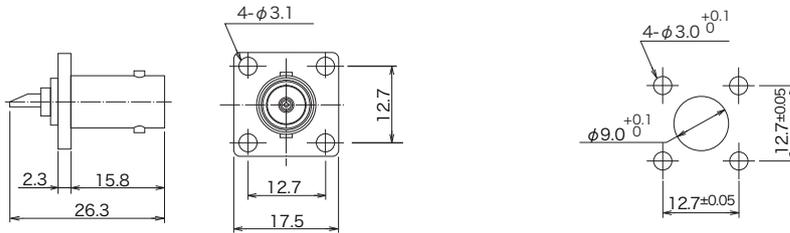
取付穴参考寸法

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶レセプタクルコネクタ

品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC75-R-A-CF	Ni	Au



取付穴参考寸法

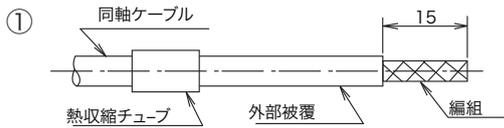
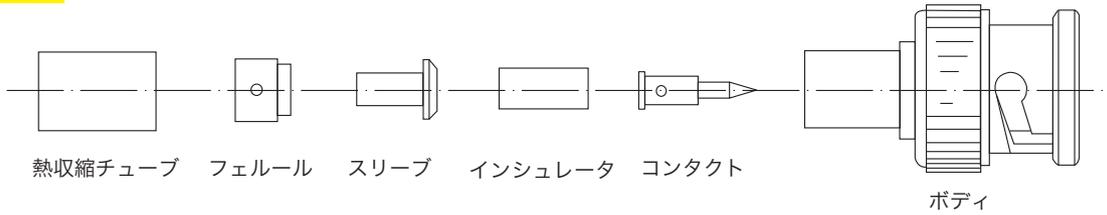
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

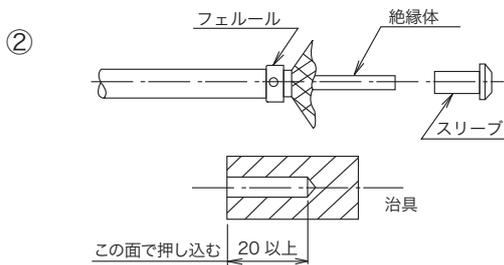
<http://www.ddknet.co.jp>

▶結線方法 (1)

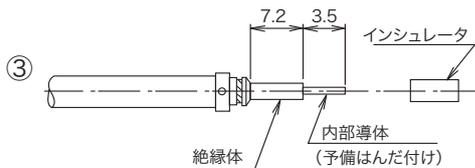
部品構成



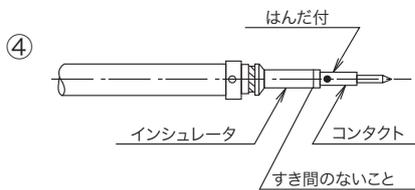
①ケーブルに熱収縮チューブを通し、外部被覆を15mm取り除きます。その際外部編組にキズをつけないように注意して下さい。



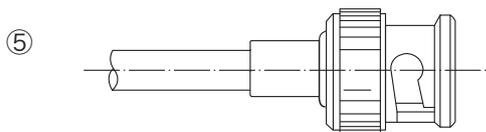
②フェールールは外部編組の上に通し外部被覆に突き当てます。編組の先を拡げスリーブは図示のように絶縁体と編組の間に押し込みフェールールに突き当てます。スリーブを押し込む場合は図のような治具を使用すると便利です。外部編組はスリーブの外径に沿って全周切り揃えます。



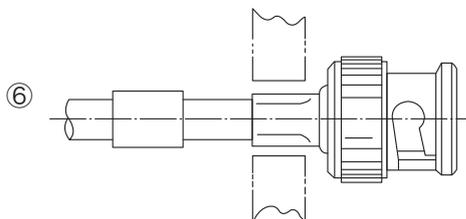
③絶縁体及び内部導体は図示の寸法に処理します。絶縁体の口出し寸法7.2mmはインシュレータをガイドにして出しても可能です。内部導体は予備はんだ付後切断します。



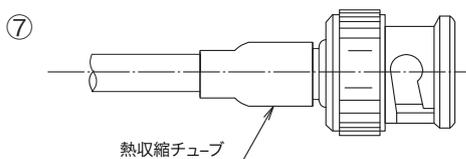
④インシュレータをケーブル絶縁体の上に通し内部導体とコンタクトをはんだ付します。コンタクトには予め予備はんだを行います (はんだ注入量は少なめにします)。はんだ付後のはんだの盛り上がりはコンタクト外径に沿って削り取ります。



⑤ボディにケーブル組立を挿入します。



⑥ボディのカシメは図示のようにボディ端面と工具の端面を同一位置にしてカシメます。ボディの穴はカシメダイスの六角辺に合わせます。



⑦予めケーブルに通しておいた熱収縮チューブを図の位置までボディにかぶせ加熱収縮を行います。

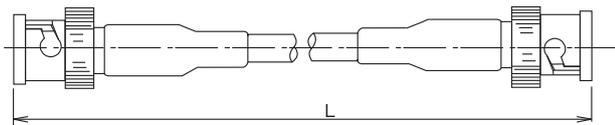
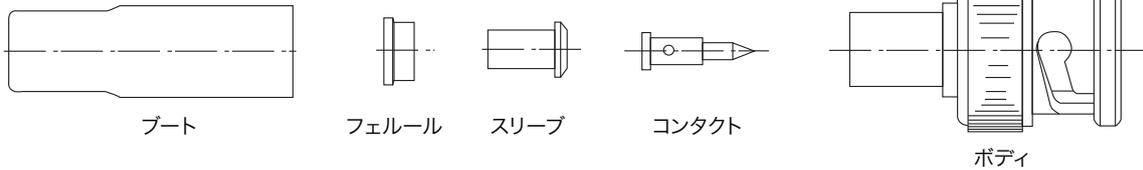
品名	工具
BNC75-P-2.5CW-CR10B-CF	CR-H-1105
BNC75-P-3CW-CR10B-CF	CR-H-1132

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

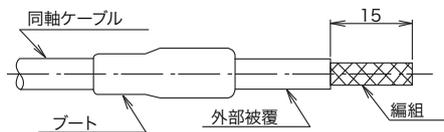
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (2)

部品構成

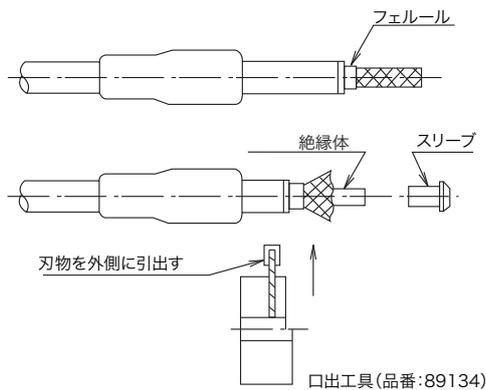


①



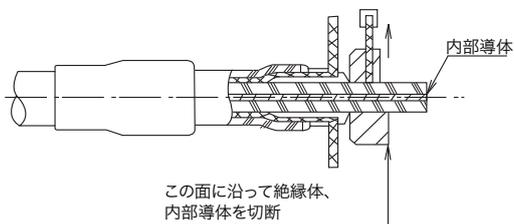
①同軸ケーブルにブートを図のように通し図示寸法に外部被覆を取り除きます。
外部被覆を取り除く際、編組にキズを付けないように注意して下さい。

②



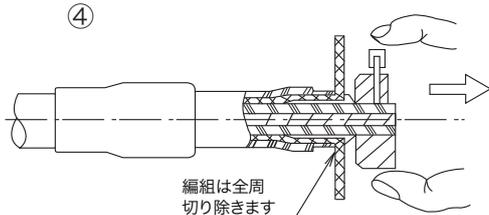
②フェルールは編組の上に図示方向に挿入後、編組の先端を少し拵げスリーブを押し込みます。
スリーブを押し込む場合は口出工具を使用します。
口出工具の刃物の背を外側に引出して使用します。

③



③口出工具の外側に出た絶縁体、内部導体を同時に工具の外面に沿ってニッパ等で切断します。

④



④口出工具の刃物の背を指で押し付け、絶縁体に刃物を喰い込ませた後、ケーブル又は工具を数回回転させてから、そのまま矢印方向に引きはなします。編組はスリーブの外径に沿って全周ハサミ等で切り除きます。

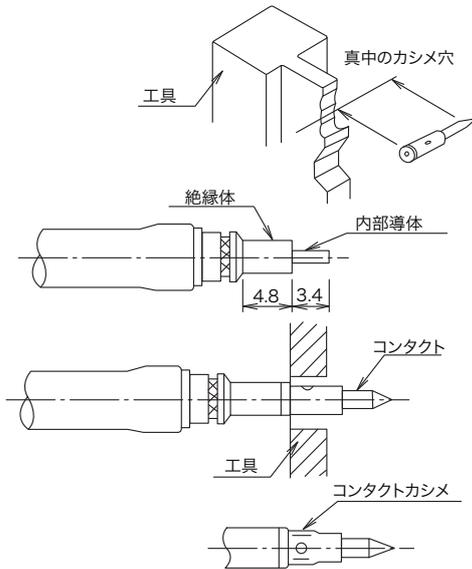
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ 結線方法 (2)

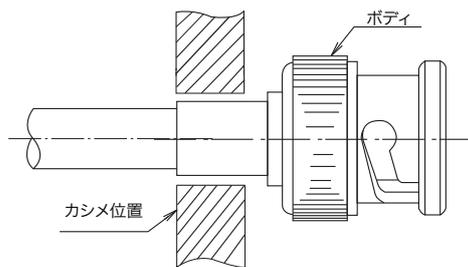
⑤



⑤コンタクトは工具のコンタクトカシメ穴（真中の穴）に軽く挟み、ケーブル内部導体を挿入し、ケーブル絶縁体に突き当ててカシメます。（コンタクトの横穴は工具のカシメ穴の曲面に合わせます。）

カシメ治具：CR-H-1135

⑥



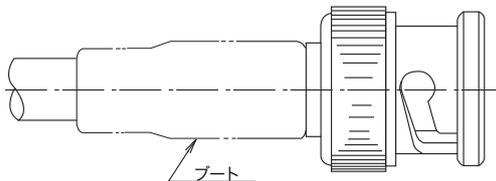
⑥ボディにケーブル組立を挿入しコネクタ絶縁体内の溝にコンタクトをカシメた羽根部が入るまで軽く押し込み、コンタクトの先端が絶縁体の先端とほぼ同じ位置になるまで挿入します。

カシめるまでボディとケーブルは回転させないで下さい。図示の位置を工具でカシめます。

ボディの穴を六角辺に合わせます。

カシメ治具：CR-H-1135

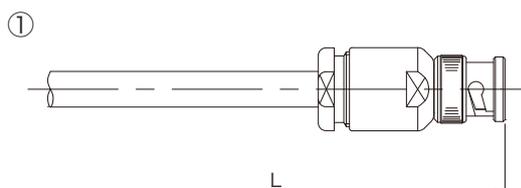
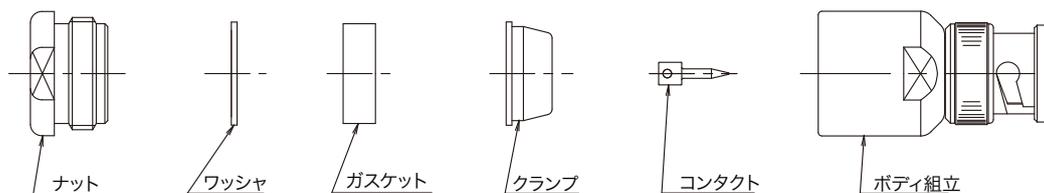
⑦



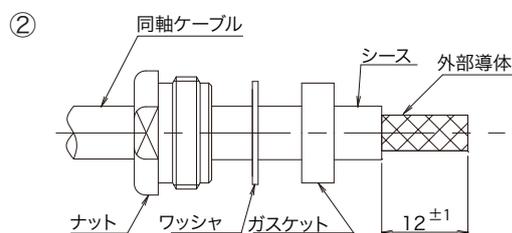
⑦あらかじめケーブルに通したブーツをボディにかぶせます。

▶ 結線方法 (3)

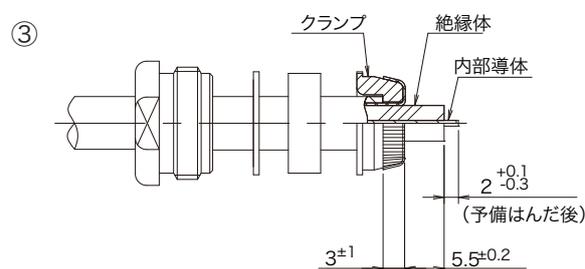
部品構成



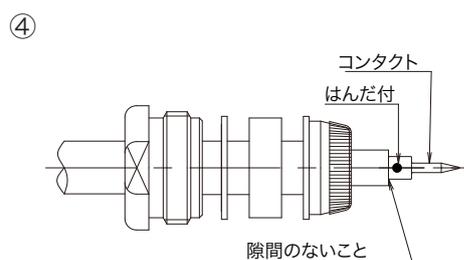
- ①片端ハーネスにおける
ケーブル参考必要長：L1
L1=L-8



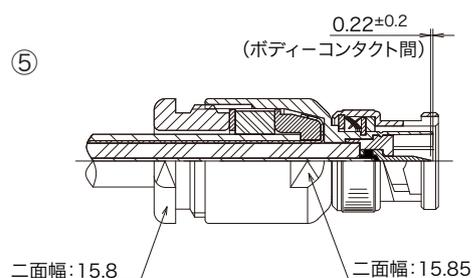
- ②同軸ケーブルにナット、ワッシャ、ガasketを
挿入する。
シースを図示寸法に処理する。
注) シースを取り除く際、外部導体に傷を付けないこと。



- ③同軸ケーブルにクランプを挿入し、突き当てる。
外部導をときほぐし、クランプ上に均一に折り返す。
外部導体及び絶縁体を図示寸法に処理する。
注) 内部導体に傷を付けないこと。
内部導体に予備はんだを施し、図示寸法に切断する。
注) 絶縁体が熱により膨張、変形等のないこと。



- ④コンタクトに予備はんだを施し、内部導体にはんだ付
する。
注) 絶縁体、コンタクト間に隙間のないこと。
注) 絶縁体が熱により、膨張、変形等のないこと。



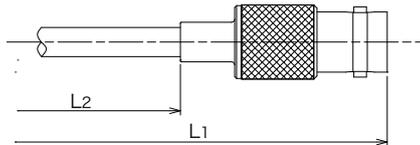
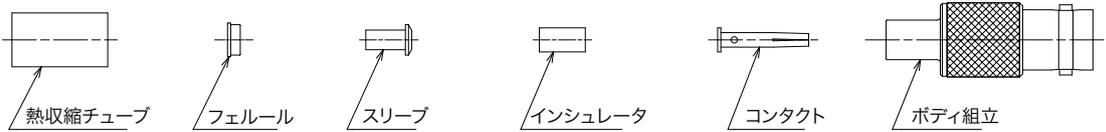
- ⑤はんだ付けたケーブル組立にボディ組立を組み込
みナットを締め付ける。
注) 締め付けトルク：490～686 N・cm
(50～70 kgf・cm)
注) ボディ組立装着後、開口部寸法：0.22±0.2
(ボディー-コンタクト間)を満足のこと。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (4)

部品構成

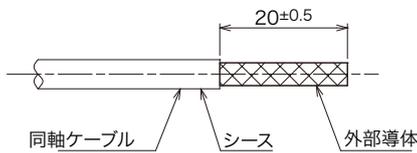


片端結線におけるケーブルの必要長

$$L=L_1-20.1$$

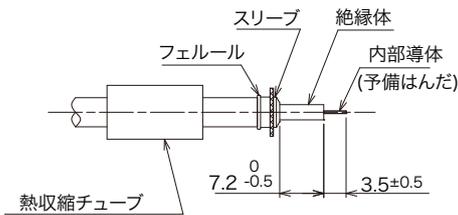
$$L=L_2+24.3$$

①



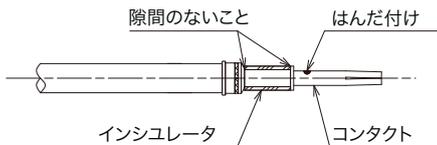
- ① 同軸ケーブルのシースを図示寸法にむき出す。
注) 外部導体に傷を付けないこと。

②



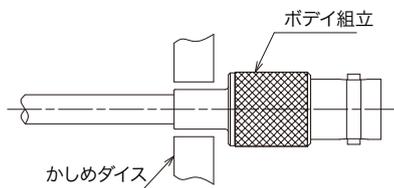
- ② 同軸ケーブルに熱収縮チューブを挿入する。
同軸ケーブルにフェルールを挿入しシースに突き当てる。
外部導体の先端を少し広げ絶縁体上にスリーブを挿入し、
外部導体に突き当てる。
注) 余分な外部導体は全周切断する。
絶縁体を図示寸法にむき出す。
内部導体に予備はんだを施す。
注) 熱により絶縁体を変形、膨張させないこと。
内部導体を図示寸法にむき出す。

③



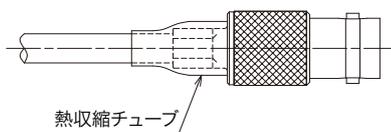
- ③ 同軸ケーブルにインシュレータを挿入する。
同軸ケーブルにコンタクトを挿入し、突き当てはんだ付する。
注) 熱により絶縁体を変形、膨張させないこと。
注) はんだが盛り上がったら、コンタクト外径に沿って
削り取る。

④



- ④ ボディ組立に同軸ケーブルを挿入し、突き当てる。
かしめダイスFにてボディをクリンプする。
注) クリンプ高さ 5.5±0.1 を満足すること。

⑤



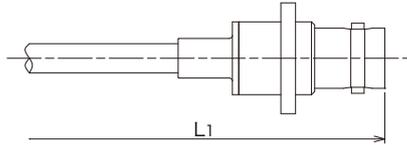
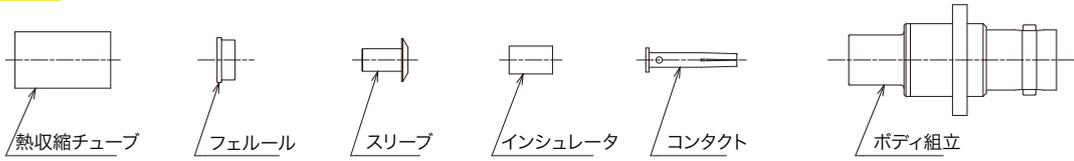
- ⑤ 熱収縮チューブをボディ組立に突き当てる。
熱収縮チューブに熱を加え収縮させる。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

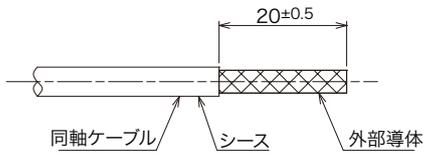
▶ 結線方法 (5)

部品構成



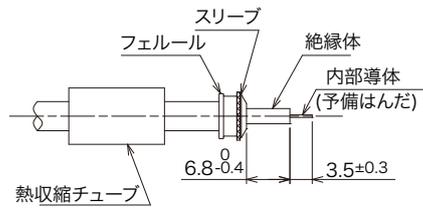
ケーブル必要長：L1
L=L1-8.5

①



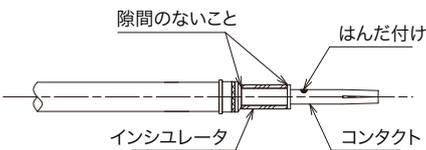
① 同軸ケーブルのシースを図示寸法にむき出す。
注) 外部導体に傷を付けないこと。

②



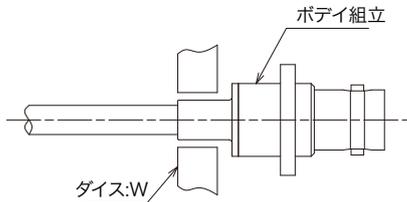
② 同軸ケーブルに熱収縮チューブを挿入する。
同軸ケーブルにフェルールを挿入しシースに突き当てる。
外部導体の先端を少し広げ絶縁体上にスリーブを挿入し、
外部導体に突き当てる。
注) 余分な外部導体は全周切断する。
絶縁体を図示寸法にむき出す。
内部導体に予備はんだを施す。
注) 熱により絶縁体を変形、膨張させないこと。
内部導体を図示寸法にむき出す。

③



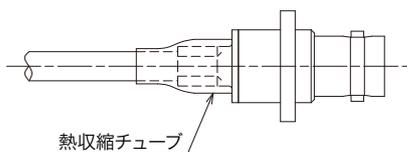
③ 同軸ケーブルにインシュレータを挿入する。
同軸ケーブルにコンタクトを挿入し、突き当てはんだ
付する。
注) 熱により絶縁体を変形、膨張させないこと。
注) はんだが盛り上がったら、コンタクト外径に沿って
削り取る。

④



④ ボディ組立に同軸ケーブルを挿入し、突き当てる。
かしめダイス W にてボディをクリンプする。
注) クリンプハイト 6.78～7 を満足すること。

⑤



⑤ 熱収縮チューブをボディ組立に突き当てる。
熱収縮チューブに熱を加え収縮させる。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

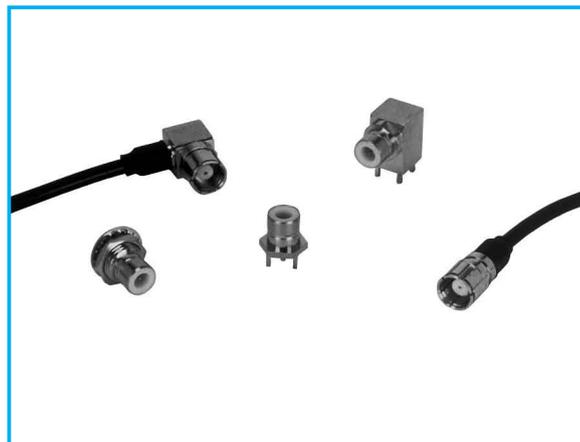
75 Ω SMB 形同軸コネクタ

27CP Series

第一電子工業株式会社

概要

- 27CP シリーズは 27DP シリーズ (50 Ω系) の 75 Ω系コネクタです。
- 小型の 75 Ω を代表するコネクタで機器内のインターフェース等に数多く使用されています。
- プッシュオン方式のため脱着性にも優れています。
- 27DP シリーズとの互換性はありません。



用途

測定器、放送機器、CATV、HDTV 等

仕様

特性インピーダンス	75 Ω
定格電圧	AC500V(r.m.s.)
耐電圧	AC1,000V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1,000M Ω以上
接触抵抗	6m Ω以下
電圧定在波比	1.5 以下 (DC ~ 500MHz)
使用温度範囲	-40 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質 / 処理

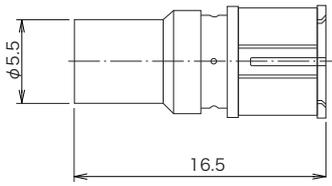


部品名	材質 / 処理
シェル(ボディ)	銅合金 / Ni めっき又は Au めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン

※結線作業は性能を保证するため、当社に依頼願います。

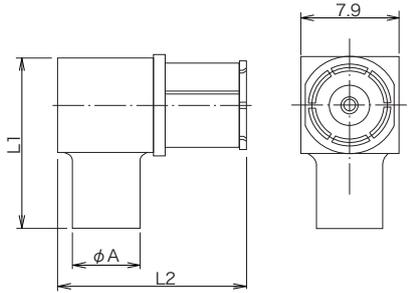
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ プラグ



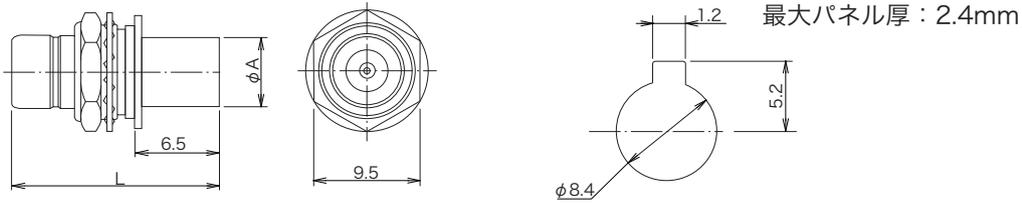
品名	使用ケーブル	処理		結線方法	クリンプ工具
		外部導体	中心コンタクト		
27CP-P-1.5-CF	1.5C-2V	Ni	Au	1	CR-H-1100
27CP-P-1.5W-CF	1.5C-2W	Ni	Au		CR-H-1100
27CP-P-2.5-CF	2.5C-2V	Ni	Au	1	CR-H-1100

▶ ライトアングルプラグ



品名	使用ケーブル	φA	L1	L2	処理		結線方法	クリンプ工具
					外部導体	中心コンタクト		
27CP-LP-1.5-CF	1.5C-2V	5.5	14.40	15.5	Ni	Au	2	CR-H-1100
27CP-LP-1.5W-CF	1.5C-2W 1.5C-2WX	5.5	14.35	15.5	Ni	Au		CR-H-1100
27CP-LP-2.5W-CF	2.5C-2W	6.0	14.35	15.5	Ni	Au		CR-H-15285
27CP-LP-2.5-CF	2.5C-2V	5.5	14.40	15.5	Ni	Au	2	CR-H-1100

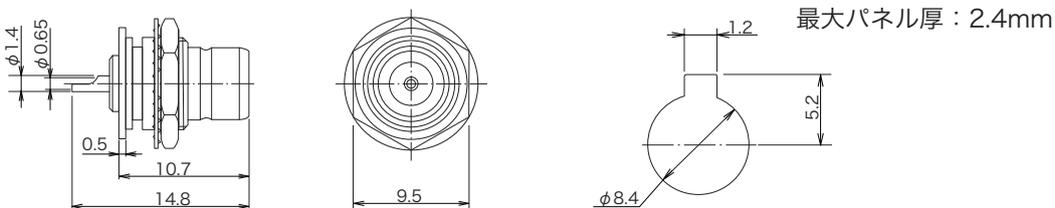
▶ バルクヘッドジャック



取付参考寸法

品名	使用ケーブル	φA	L	処理		結線方法	クリンプ工具
				外部導体	中心コンタクト		
27CP-BJ-1.5-CF	1.5C-2V	5.5	17.10	Ni	Au		CR-H-1100
27CP-BJ-1.5W-CF	1.5C-2W	5.5	17.07	Ni	Au		CR-H-1100
27CP-BJ-2.5-CF	2.5C-2V	5.5	17.10	Ni	Au		CR-H-1100
27CP-BJ-2.5W-CF	2.5C-2W	6.0	17.00	Ni	Au		CR-H-15285

▶ バルクヘッドレセプタクル



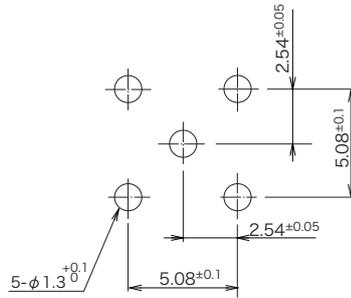
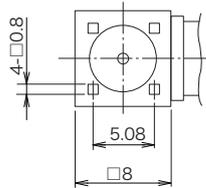
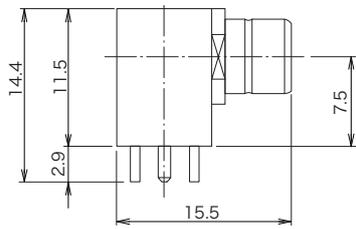
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
27CP-BR-CF	Ni	Au

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

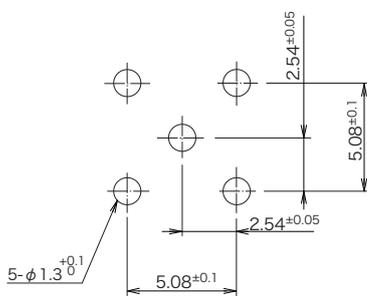
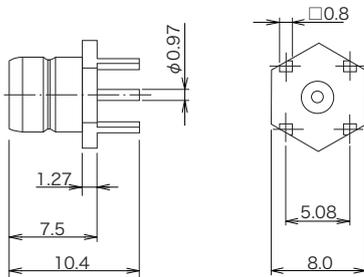
▶ ライトアングルレセプタクル



取付参考寸法

品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
27CP-LR-PC-CF	Ni	Au

▶ レセプタクル



取付参考寸法

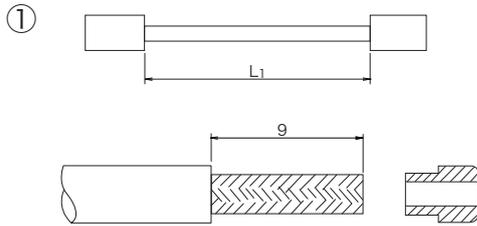
品名	処 理	
	外部導体	中心コンタクト
27CP-R-PC-CF	Ni	Au

©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承ください。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

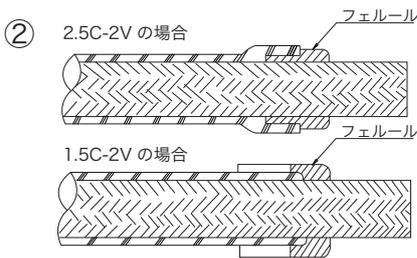
<http://www.ddknet.co.jp>

▶ 結線方法 (1)

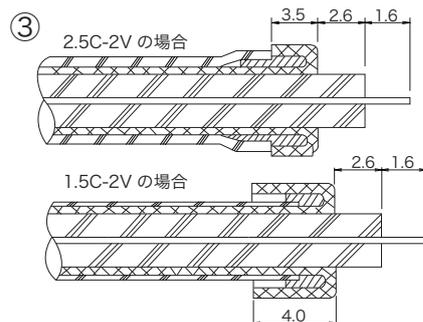


- ① 両端結線におけるケーブル必要長 L
 $L=L_1+24$

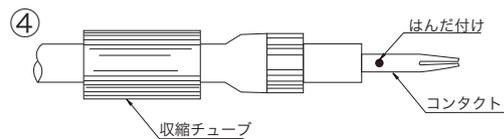
ケーブル末端を図示寸法にむき出す。
 注) 外部導体に傷を付けないこと。



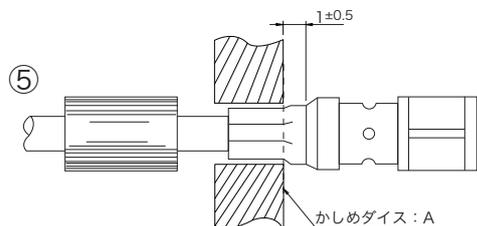
- ②フェルールの挿入
 (1) 適用ケーブルが 2.5C-2V の時、フェルールはシースの内側に差し込みます。
 (2) 適用ケーブルが 1.5C-2V、1.5C-2W の時、フェルールはケーブルのシースに突きあたるまで挿入します。



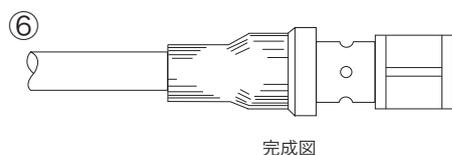
- ③中心導体の予備はんだ
 ケーブルの編組をほぐして伸ばし、折り返してフェルールの外側をおおう程度にして切り揃えます。次に下記の寸法となるように、ケーブルの絶縁体を中心導体が傷付かないようにして切り除きます。中心導体に予備はんだ付けします。



- ④中心コンタクトのはんだ付け
 ケーブルの中心導体に予備はんだ付けした後、中心コンタクトに挿入して横穴からはんだ付けします。
 ●この時ケーブルの絶縁体と中心コンタクトの間に、隙間のないようにし、又、過熱して絶縁体を溶かさないように注意し、外周の余分なはんだをきれいに取り除き、熱収縮チューブを通します。



- ⑤ このように組立てたものをコネクタ本体の中へ突き当たるまで挿入し、中心コンタクトの位置を確かめます。次に専用工具を用いて左図のようにクリンプします。



- ⑥ 最後にケーブル取付け部を保護するため、左図のように熱収縮チューブをかぶせ、加熱して固定して下さい。

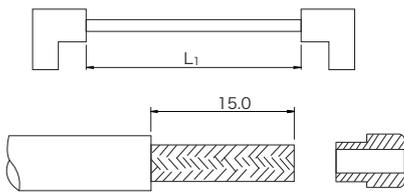
©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

▶ 結線方法 (2)

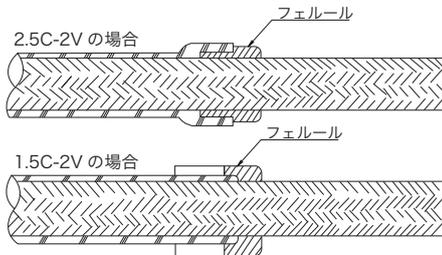
①



- ① 両端結線におけるケーブル必要長 L
 $L=L_1+40$

ケーブル端末を図示寸法にむき出す。
 注) 外部導体に傷を付けないこと。

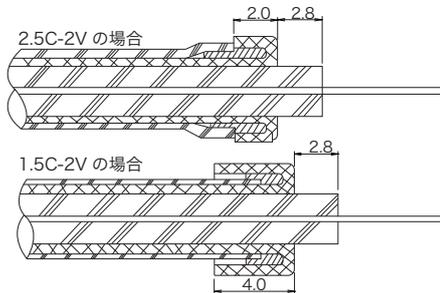
②



- ② フェルールの挿入

(1) 適用ケーブルが 2.5C-2V、2.5C-2W の時、フェルールはジャケットの内側に差し込みます。
 (2) 適用ケーブルが 1.5C-2V、1.5C-2W の時、フェルールはケーブルのシースに突きあたるまで挿入します。

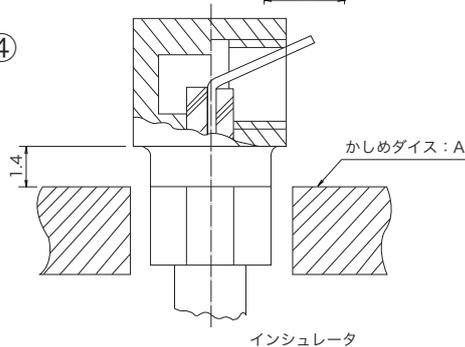
③



- ③ 中心導体の予備はんだ

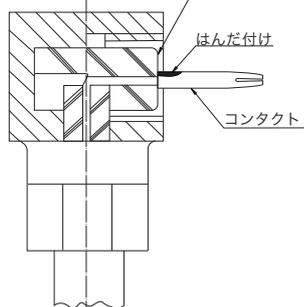
ケーブルの編組をほぐして伸ばし、折り返してフェルールの外側をおおう程度にして切り揃えます。
 次に下記の寸法となるように、ケーブルの絶縁体を中心導体が傷付かないようにして切り除きます。
 中心導体に予備はんだ付けします。

④



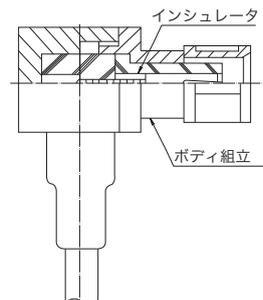
- ④ まず熱収縮チューブをケーブルに通しておき、ケーブルの中心導体の先端をコネクタ本体の穴に通して、フェルールに編組をかぶせた部分をコネクタ本体の中に突き当たるまで挿入し、専用工具を用いてクリンプします。

⑤



- ⑤ インシュレータをケーブルの中心導体に通して、コネクタの中に挿入し、その絶縁物の切欠きがケーブルの絶縁体にはまるようにします。
 中心導体の先端を引張ってゆるみのないことを確かめ、はんだ付部の長さが 1.6mm の寸法になるように先端を切り取り、予備はんだ付けをします。次にコンタクトを押し込みインシュレータに隙間なく突き当たるように注意して、はんだ付けを行います。

⑥



- ⑥ インシュレータをコンタクトに通し、その上にボディ組立をネジ込み、スパナで固く締め付けます。
 最後に熱収縮チューブを左図のようにかぶせ、加熱して固定します。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

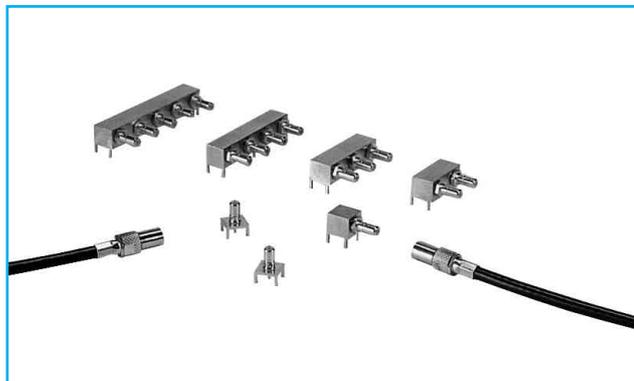
75 Ω SSMB 形同軸コネクタ

SSMB75 Series

第一電子工業株式会社

特長

- SSMB75 シリーズは SSMB シリーズ (50 Ω系) の 75 Ω系コネクタです。
- 超小型のプッシュオン方式 75 Ω系のコネクタとして DDK オリジナルで開発したコネクタで機器内のインターフェース等に数多く使用されております。
- クローズドエントリー構造の採用によりコジリに対して強い構造となっております。
- L 形レセプタクル (プリント基板用) は 1 ~ 5 連タイプまでがあります。
- SSMB シリーズとの互換性はありません。



使用周波数

DC ~ 1GHz

特性インピーダンス

75 Ω

ロック方式

プッシュオン

用途

測定器、放送機器、CATV、HDTV 等

仕様

特性インピーダンス	75 Ω
定格電圧	AC250V(r.m.s.)
耐電圧	AC500V(r.m.s.)1 分間
絶縁抵抗	DC500V で 1,000M Ω以上
接触抵抗	10m Ω以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 1GHz)
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認下さい。

材質 / 処理

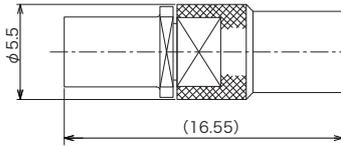


部品名	材質 / 処理
シェル (ボディ)	銅合金 / Au めっき
コンタクト (雄)	銅合金 / Au めっき
コンタクト (雌)	銅合金 / Au めっき
インシュレータ	四フッ化エチレン

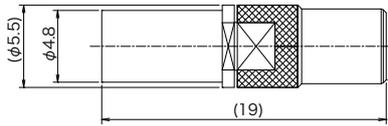
※結線作業は性能を保証するため、当社に依頼願います。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

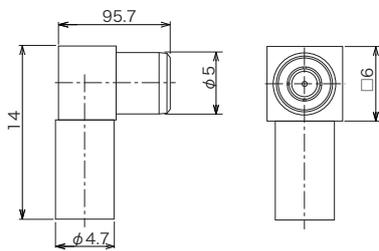
▶プラグコネクタ



品名	使用ケーブル	結線方法	クリンプ工具
SSMB75-SP-1.5CCA-EXBV-CF	1.5CCA-EXBV (住友電気工業製)	1	CR-H-1101

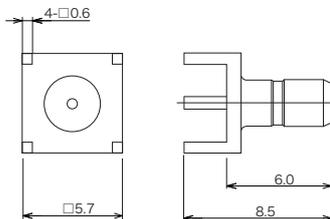


品名	使用ケーブル	結線方法	クリンプ工具
SSMB75-SP-1.5CV-CR1-CF	1.5C-2V	2	A-R1
	1.5C-QEV		
	RG-179B/U		

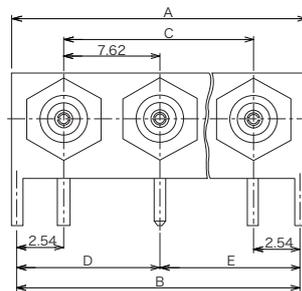
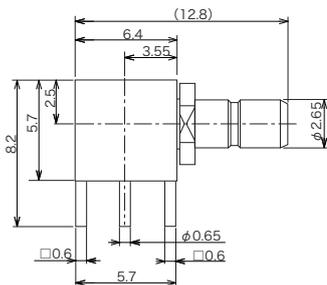


品名	使用ケーブル	結線方法	クリンプ工具
SSMB75-LP-1.5CW-CR1-CF	1.5C-QEW	3	DIN-4
	1.5C-2W		

▶レセプタクルコネクタ



品名	取付穴寸法
SSMB75-SR-PC-CF	V



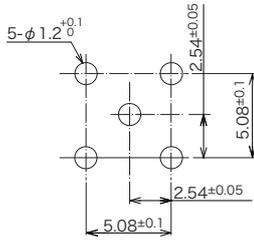
品名	連数	A	B	C	D	E	取付穴寸法
SSMB75-LR-PC-CF	1	5.70	5.08	—	—	—	V
SSMB75-LR-PC-2-CF	2	13.30	12.70	7.62	—	—	W
SSMB75-LR-PC-3-CF	3	20.92	20.32	15.24	—	—	X
SSMB75-LR-PC-4-CF	4	28.54	27.94	22.86	12.70	15.24	Y
SSMB75-LR-PC-5-CF	5	36.16	35.56	30.48	15.24	20.32	Z

©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

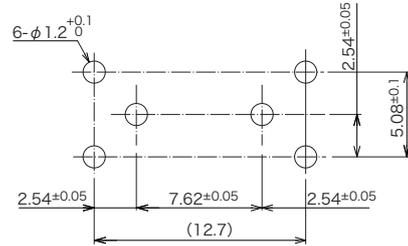
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶プリント基板穴取付参考寸法

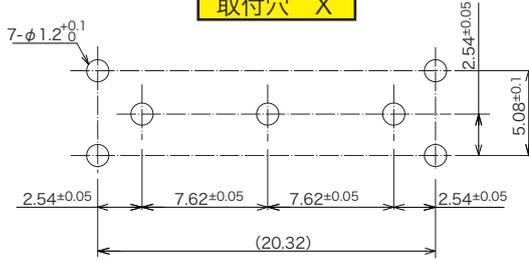
取付穴 V



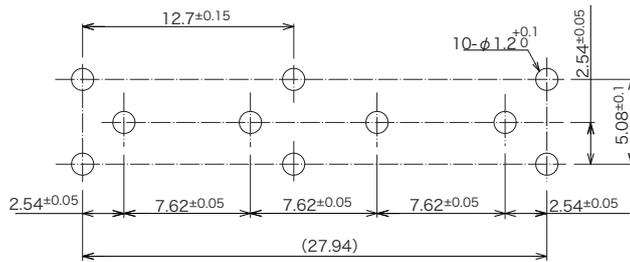
取付穴 W



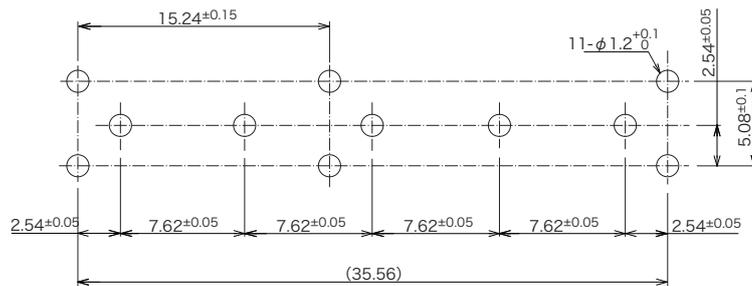
取付穴 X



取付穴 Y



取付穴 Z



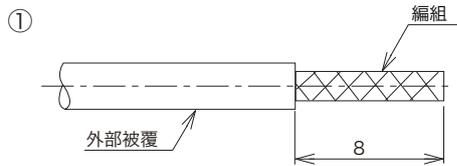
引き抜き工具

品番 : 18M-SSMB75-11897

(SSMB75-LP-1.5CCA-EXBV のみ適用)

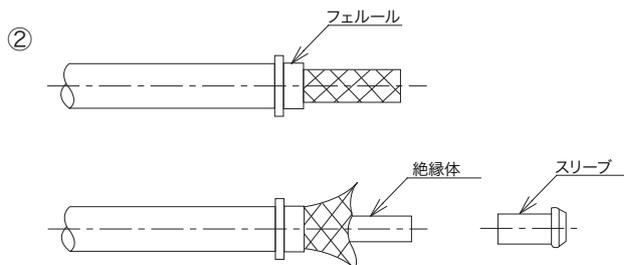
©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
 また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (1)



①外部被覆の除去

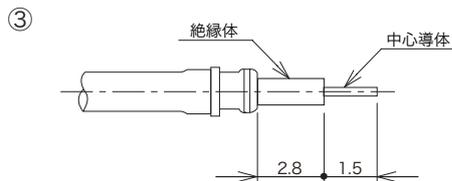
ケーブルの外部被覆を図示寸法で切り取ります。



②フェルール、スリーブの挿入

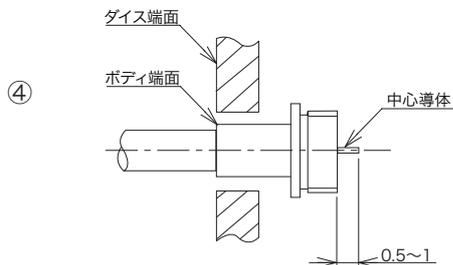
フェルールを外部導体の上に挿入後、編組の先端を拡げスリーブを押し込みます。

編組はスリーブの外径に沿って全周ハサミ等で切り除きます。



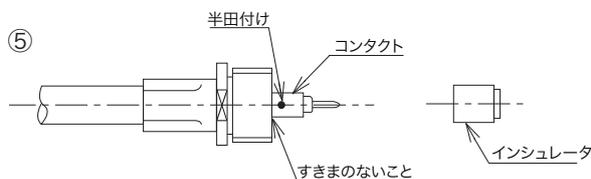
③ケーブル端末処理

ケーブル中心導体及び絶縁体を図示寸法に処理します。



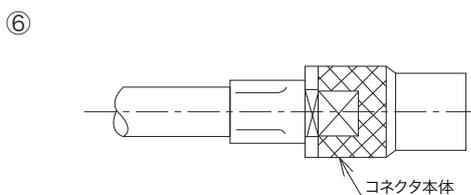
④ボディ挿入・カシメ

上記ケーブル組立品をボディに挿入し圧着ダイスで、ボディをカシメます。ボディのカシメは、図示のように、ボディ端面とダイス端面を同一に行います。



⑤コンタクトはんだ付け

ケーブル中心導体とコンタクトをはんだ付しインシュレータを挿入します。



⑥コネクタ本体の組み込み

上記組立品に、コネクタ本体をネジ込みます。

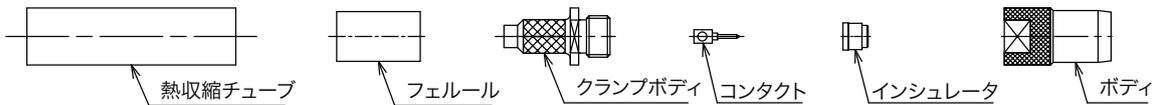
(締め付けトルク 29.4N・cm)

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ 結線方法 (2)

部品構成

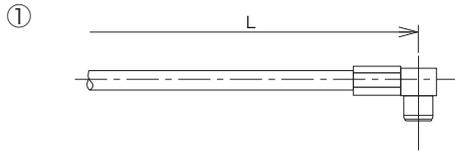


- ① ① 片端結線におけるケーブル必要長：L
 $L=L_1-6$
- ② ② ケーブルに熱収縮チューブ、フェルールを通し、
 図示寸法に処理する。中心導体に予備はんだを施す。
 注) 外部導体、絶縁体、内部導体に傷を付けないこと。
 注) はんだの熱により絶縁体を膨張、変形させないこと。
- ③ ③ 外部導体を解きほぐし、クランプボディに挿入する。
- ④ ④ フェルールを被せ、図示位置にてかしめる。
 ダイス：A-R1
- ⑤ ⑤ コンタクトと内部導体をはんだ付けする。
 注) クランプボディとコンタクト間に隙間のないこと。
- ⑥ ⑥ コンタクトにインシュレータを挿入する。
- ⑦ ⑦ ボディを挿入し、締め付ける。
 (締め付けトルク：29.4N・cm)
 熱収縮チューブは図示のようにクランプボディのかしめ部に被せ収縮をする。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

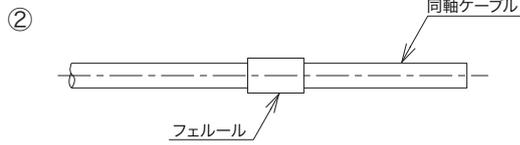
▶ 結線方法 (3)



①ケーブルの切断

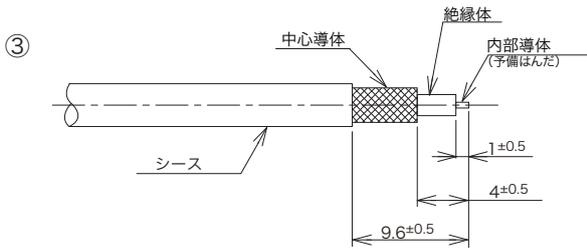
片端結線におけるケーブル必要長

$$L=L+0.3$$



②フェルール挿入

同軸ケーブルにフェルールを挿入する。



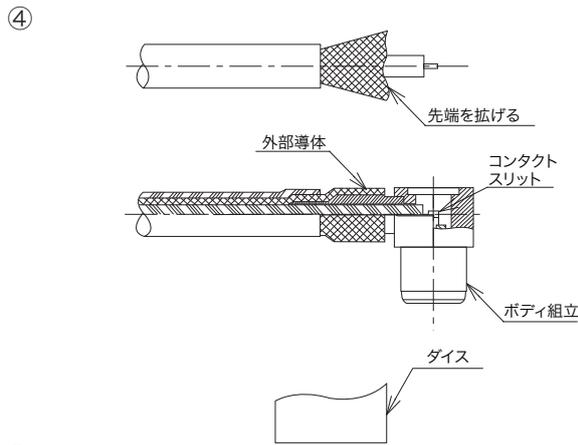
③ケーブル末端処理, 予備はんだ

同軸ケーブルを図示寸法に剥き出す。

注) 外部導体、絶縁体、内部導体に傷を付けないこと。

内部導体に予備はんだを施す。

注) 熱により絶縁体の変形等がないこと。

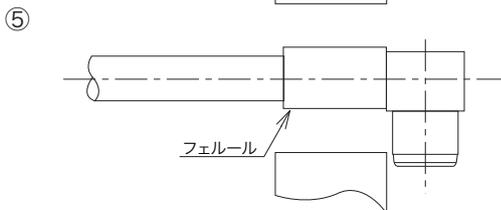


④ボディ組立挿入

外部導体の先端を拡げる。

外部導体、絶縁体間にボディ組立を挿入する。

注) 内部導体がコンタクトスリットに半分以上収まっていること。

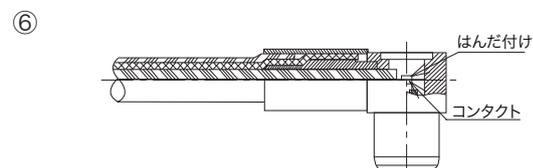


⑤カシメ

フェルールを外部導体上に被せボディ組立に突き当て、

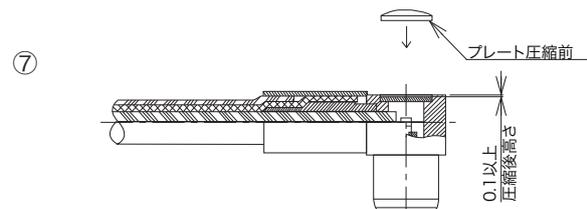
カシメダイス：DIN-4にてかしめる。

注) ボディ組立とフェルール間の隙間は、0.5以下のこと。



⑥はんだ付け

コンタクトと内部導体をはんだ付けする。



⑦プレート圧縮

プレートをボディ組立に入れ、圧縮する。

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

同軸無反射終端器

DL Series

第一電子工業株式会社



概要

チップ抵抗を使用した小型、高性能な広帯域の同軸型無反射終端器です。

特長

- ・使用周波数範囲が広帯域で、幅広い用途で使用できます。
- ・ Available Connector Style : SMA, BNC, N, SSMA Style
当社オリジナルプッシュオンタイプ SMA (PDM シリーズ) *** 御希望により各種コネクタの対応致します。
- ・使用温度範囲 : -40°C ~ 70°C (湿度 95%以下)

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
使用温度範囲	-40 ~ +70°C
電圧定在波比	1.2 以下
使用周波数範囲	DM Series, N Series, PDM Series, SSMA Series :DC ~ 10GHz BNC Series :DC ~ 4GHz

※コネクタによっては仕様が異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

材質/処理

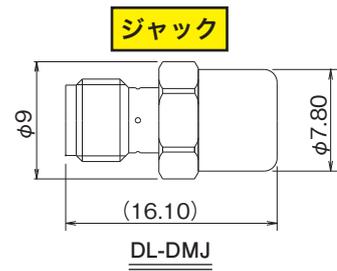
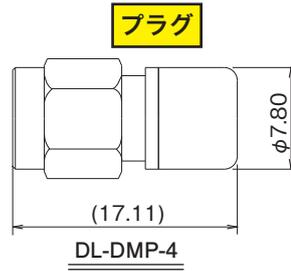


品名	外部導体	中心導体	絶縁体
DL-DMP-4	銅合金 / Ni めっき	銅合金 / 金めっき	四フッ化エチレン樹脂
DL-DMJ			
DL-SSMAP			
DL-SSMAJ			
DL-PDMP-1			
DL-NP			
DL-BNCP			

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

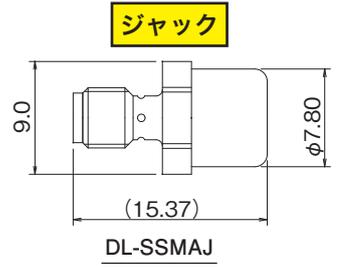
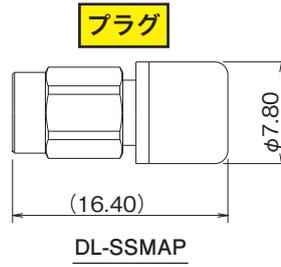
▶ DM Series

特性インピーダンス	50 Ω
使用周波数範囲	DC ~ 10GHz
電圧定在波比	1.1 以下
最大使用電力	0.25W



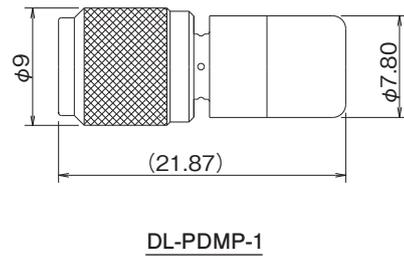
▶ SSMA Series

特性インピーダンス	50 Ω
使用周波数範囲	DC ~ 10GHz
電圧定在波比	1.1 以下
最大使用電力	0.25W



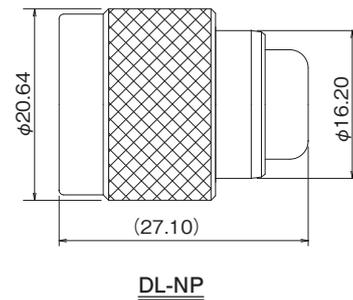
▶ PDM Series

特性インピーダンス	50 Ω
使用周波数範囲	DC ~ 10GHz
電圧定在波比	1.1 以下 (DC ~ 3GHz) 1.15 以下 (DC ~ 10GHz)
最大使用電力	0.25W



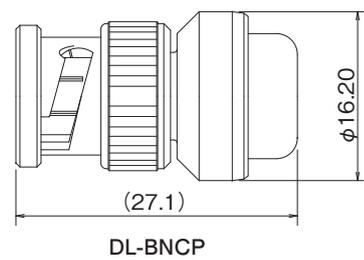
▶ N Series

特性インピーダンス	50 Ω
使用周波数範囲	DC ~ 10GHz
電圧定在波比	1.1 以下 (DC ~ 3GHz) 1.2 以下 (DC ~ 10GHz)
最大使用電力	1.0W



▶ BNC Series

特性インピーダンス	50 Ω
使用周波数範囲	DC ~ 4GHz
電圧定在波比	1.1 以下 (DC ~ 3GHz) 1.2 以下 (DC ~ 4GHz)
最大使用電力	1.0W



概要

ガスアレスタの放電により、雷によるサージ電圧から機器を保護するために開発されたコネクタです。

アンテナから侵入した雷サージ電圧が基地局回路に加わることを防止します。

特長

- ◆ ガスアレスタがコネクタに内蔵してあります。
- ◆ 使用周波数帯域が広く、多種多様な用途に対応可能です。
- ◆ アース用にラグ端子を装着した製品も御用意しております。
- ◆ コネクタの形状はN形、TNC形、DM(SMA)形ですが、御用命により御希望のコネクタを提供致します。



用途

PHS 基地局、携帯電話基地局、ETC、無線 LAN、アンテナ等、

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
絶縁抵抗	DC100V で 100M Ω 以上
接触抵抗	6m Ω 以下
電圧定在波比	N 形 1.2 以下 (DC ~ 6GHz) TNC 形 1.25 以下 (DC ~ 6GHz) DM(SMA) 形 1.2 以下 (DC ~ 3GHz)
挿入損失	0.3dB 以下 (DC ~ 6GHz)
直流放電開始電圧	100V / sec にて 150V 以上
インパルス放電開始電圧	1,000V / μ sec にて 700V 以下
インパルス放電耐量	8 / 20 μ sec にて 10,000A、1 回
使用温度範囲	-55 ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

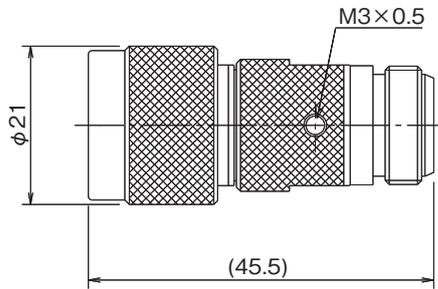
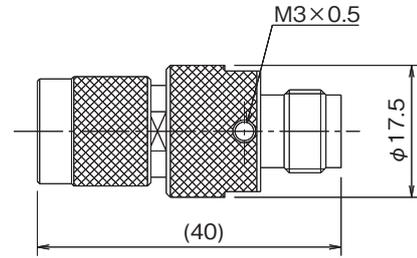
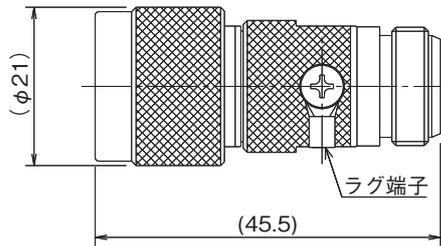
材質 / 処理



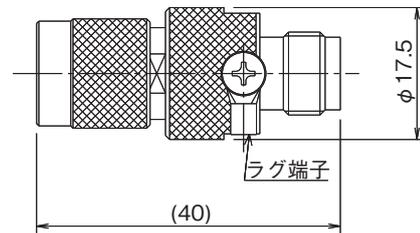
部品名	材質 / 処理
コンタクト	銅合金 / Ni 下地 Au めっき
外部導体	銅合金 / Ni めっき
インシュレータ	PTFE

©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

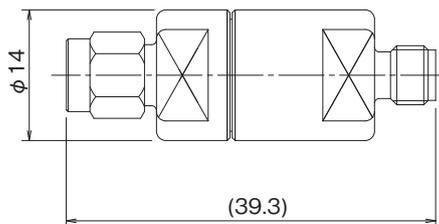
▶ 同軸避雷器

ARR-N-SA-JP-D1-CF**ARR-TNC-SA-JP-D1-CF****ARR-N-SA-JP-1-D1-CF**

ラグ端子適合電線：AWG16~22

ARR-TNC-SA-JP-1-D1-CF

ラグ端子適合電線：AWG16~22

ARR-DM-SA-JP-CF

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

同軸避雷器

SHT Series

第一電子工業株式会社

概要

雷によるサージ電流から機器を保護するために開発されたコネクタです。



特長

- ◆ ショートスタブタイプです。
- ◆ 直流分を含む信号の伝送路には使用できません。
- ◆ コネクタの形状は 7/16 形です。御用命により御希望のコネクタを提供致します。

用途

携帯電話基地局、アンテナ周辺機器の保護、

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
接触抵抗	3m Ω以上
電圧定在波比	1.2 以下 (800MHz ~ 2200MHz)
挿入損失	0.2dB 以下 (800MHz ~ 2200MHz)
インパルス放電耐量	8 / 20 μ sec にて 10,000A

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。

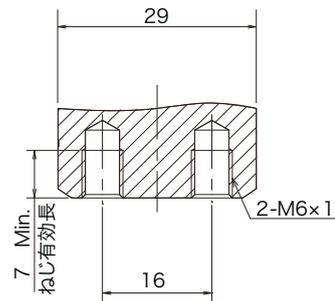
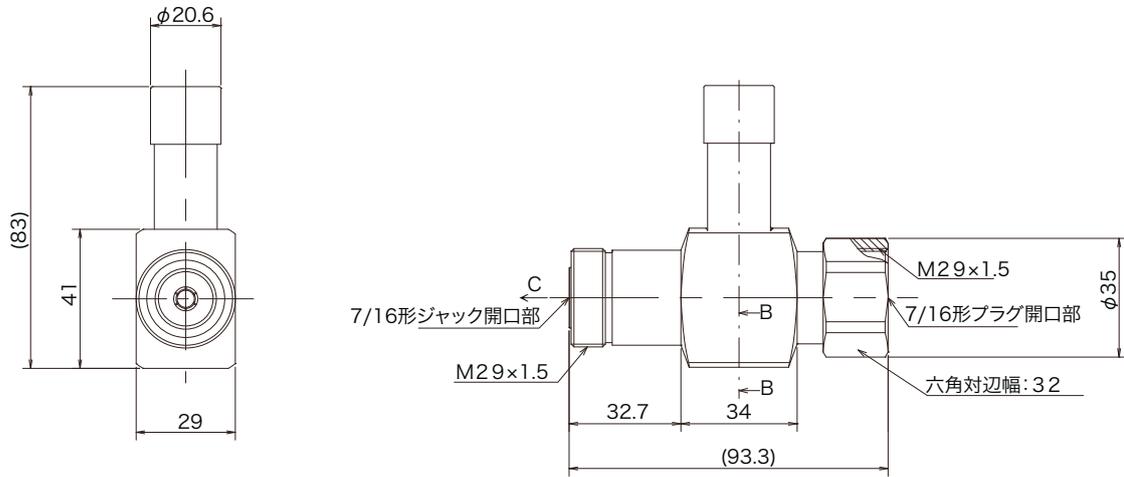
材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
コンタクト	銅合金 / Ag めっき
外部導体	銅合金 / 白青銅めっき
インシュレータ	PTFE

©このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

SHT-7/16-SA-JP-800-2200-CF



B-B断面図

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
 また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

<http://www.ddknet.co.jp>

小型同軸コネクタ

PSH Series

第一電子工業株式会社

概要

PSH シリーズは無線 LAN やノート PC 用として開発された小型同軸コネクタです。
ケーブルへの接続は外部導体、中心導体共に圧着方式を採用し、低コストを実現しています。

特長

- 使用周波数は 6GHz まで対応可能です。
- 適合ケーブルは外径φ 0.81mm、φ 1.13mm、φ 1.32mm、φ 1.37mm です。
- エンボステーピング梱包により自動実装に対応しています。
- 小型軽量であり、基板からの嵌合高さは 2mm (MAX.2.2mm) 又は 2.5mm (MAX.2.6mm) です。
- RoHS 指令対応です。

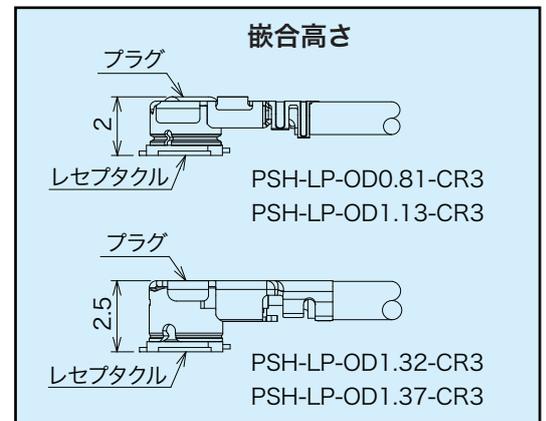
用途

無線 LAN、ノート PC、携帯電話、計測器、Bluetooth など

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC60V(r.m.s.)
耐電圧	AC200V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC100V で 500M Ω 以上
接触抵抗	中心導体：20m Ω 以下 外部導体：10m Ω 以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 3GHz) 1.5 以下 (3 ~ 6GHz)
使用温度範囲	-40°C ~ +85°C

※コネクタによっては仕様異なる場合があります。
ご使用にあたっては納入仕様書にてご確認ください。



PSH-LP-OD0.81-CR3 (L=250mm、両端ハーネス)
DC~6GHz VSWR 波形



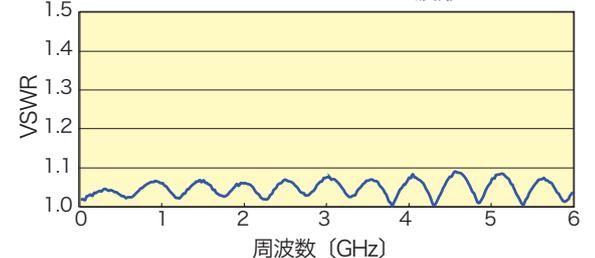
PSH-LP-OD1.13-CR3 (L=250mm、両端ハーネス)
DC~6GHz VSWR 波形



PSH-LP-OD1.32-CR3 (L=250mm、両端ハーネス)
DC~6GHz VSWR 波形



PSH-LP-OD1.37-CR (L=250mm、両端ハーネス)
DC~6GHz VSWR 波形



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承ください。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

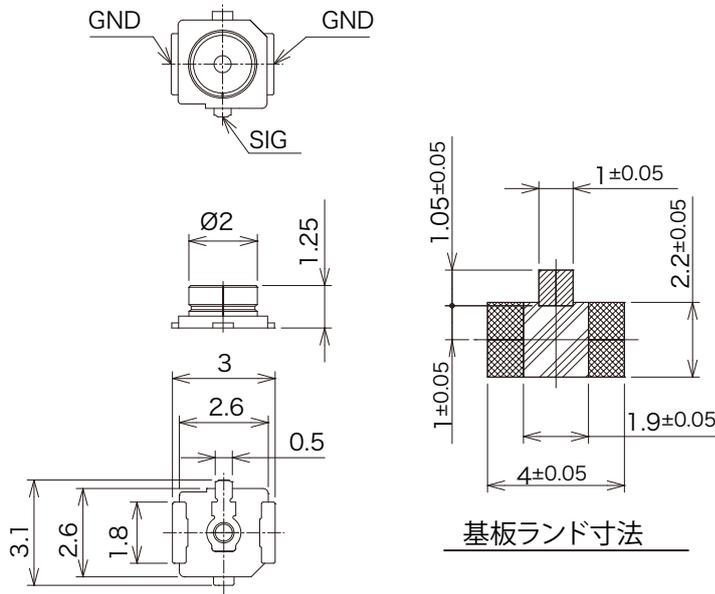
レセプタクル

品名	外部導体めっき	梱包形態	販売単位
PSH-SR-PS-1000	金めっき	エンボステーピング梱包	1000個 / 1 リール
PSH-SR-PS-5000	金めっき	エンボステーピング梱包	5000個 / 1 リール

材質 / 処理

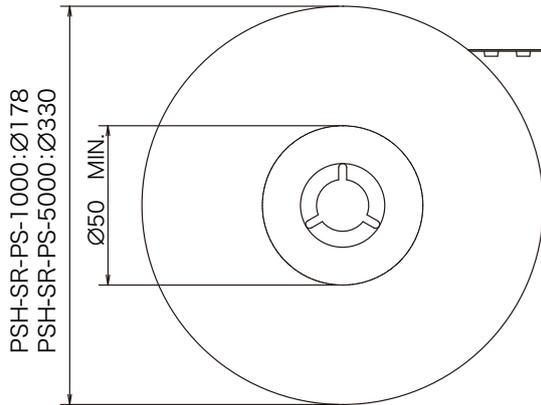
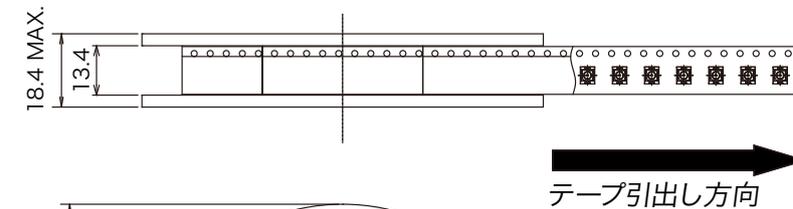


部品名	材質 / 処理
	レセプタクル
外部導体	銅合金 / 金めっき
中心導体	銅合金 / 金めっき
絶縁体	熱可塑性樹脂 / 自然色 (アイボリー)

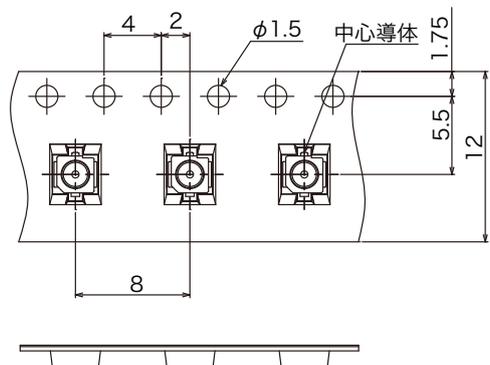


梱包仕様

リール状態寸法図



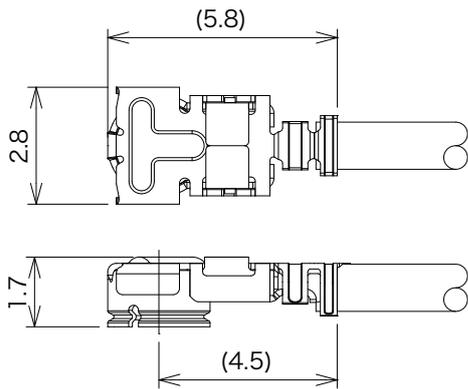
エンボスキャリアテープ寸法図



©このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ プラグ ケーブル Assembly



適合ケーブル表

ケーブルサイズ	中心導体	絶縁体	外部導体	ケーブル外径	特性インピーダンス	減衰量 max. (dB/m)	
						3GHz	6GHz
外径φ 1.13	7/0.08 (AWG32)	φ 0.7	一重編組	φ 1.13	50 Ω	3.9	5.4
	銀めっき	FEP	錫めっき	FEP			
外径φ 0.81	7/0.05 (AWG36)	φ 0.4	一重編組	φ 0.81	50 Ω	6.5	9.4
	銀めっき	FEP	錫めっき	FEP			

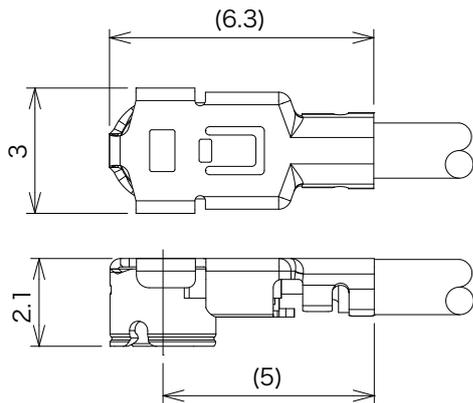
適合ケーブル	コネクタ品名	外部導体めっき
外径φ 1.13	PSH-LP-OD1.13-CR3	金めっき
外径φ 0.81	PSH-LP-OD0.81-CR3	金めっき

※プラグ側はハーネスでの御提供のみとなります。

材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
	プラグ
外部導体	銅合金 / 金めっき
中心導体	銅合金 / 金めっき
絶縁体	熱可塑性樹脂 / 黒色



適合ケーブル表

ケーブルサイズ	中心導体	絶縁体	外部導体	ケーブル外径	特性インピーダンス	減衰量 max. (dB/m)	
						3GHz	6GHz
外径φ 1.32	7/0.08 (AWG32)	φ 0.7	二重編組	φ 1.32	50 Ω	3.9	5.4
	銀めっき	FEP	錫めっき	FEP			
外径φ 1.37	7/0.105 (AWG30)	φ 0.9	一重編組	φ 1.37	50 Ω	3.0	4.3
	銀めっき	FEP	錫めっき	FEP			

適合ケーブル	コネクタ品名	外部導体めっき
外径φ 1.32	PSH-LP-OD1.32-CR3	金めっき
外径φ 1.37	PSH-LP-OD1.37-CR3	金めっき

※プラグ側はハーネスでの御提供のみとなります。

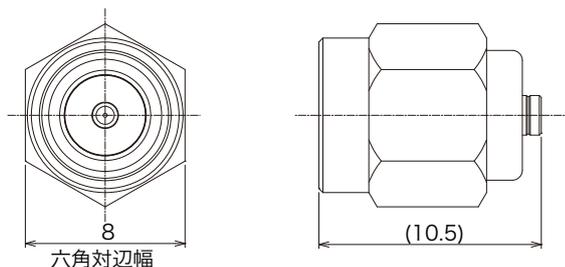
材質 / 処理



部品名	材質 / 処理
	プラグ
外部導体	銅合金 / 金めっき
中心導体	銅合金 / 金めっき
絶縁体	熱可塑性樹脂 / 黒色

▶ 測定用アダプタ (SMAプラグ～PSHジャック)

DMP-SA-PSHJ



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ハーネス

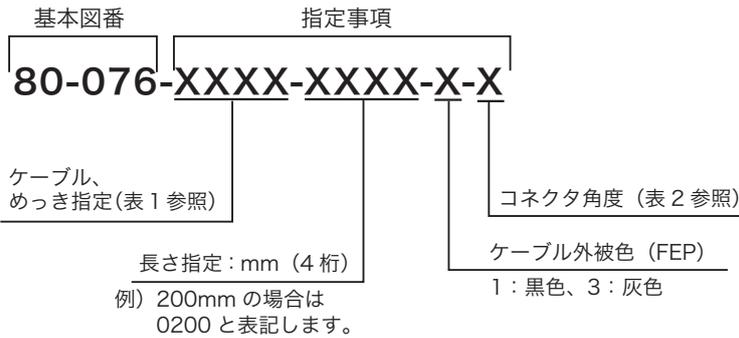
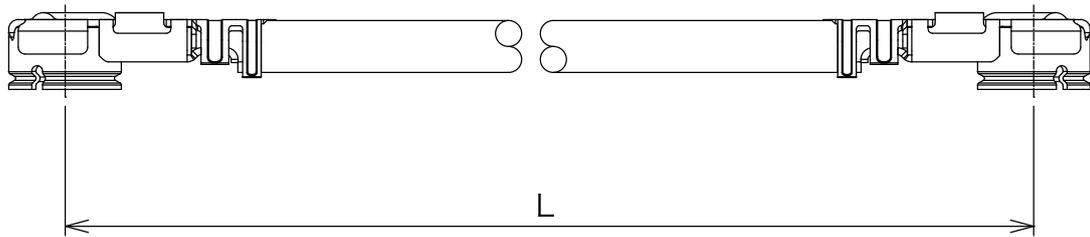


表 1. ケーブル、コネクタめっき指定

番号	ケーブル外径	コネクタ外部導体めっき
0001	φ 1.13	金めっき
0003	φ 0.81	金めっき
0005	φ 1.32	金めっき
0007	φ 1.37	金めっき

表 3. ケーブル長公差表

ケーブル長さ：L	標準公差
$25 \leq L \leq 200$	±3
$200 < L \leq 500$	±5
$500 < L \leq 1000$	±10
$1000 < L$	±1.5%

表 2. コネクタ角度表

コネクタ角度 1	コネクタ角度 2
コネクタ角度 3	コネクタ角度 4

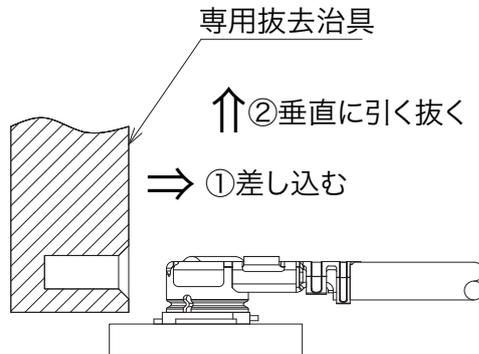
◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

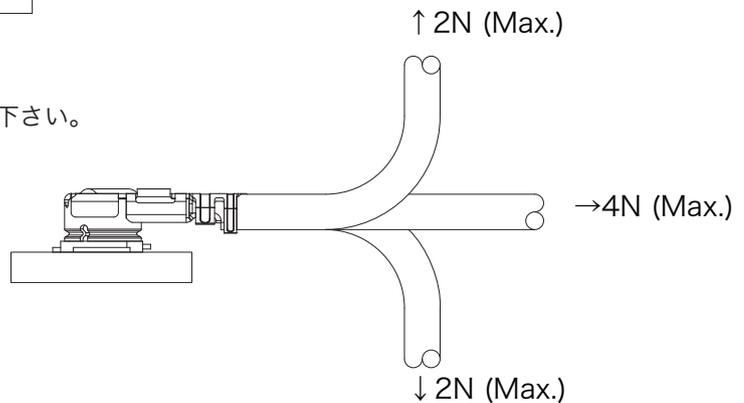
▶ 使用上の注意点

◆ 使用上の注意事項

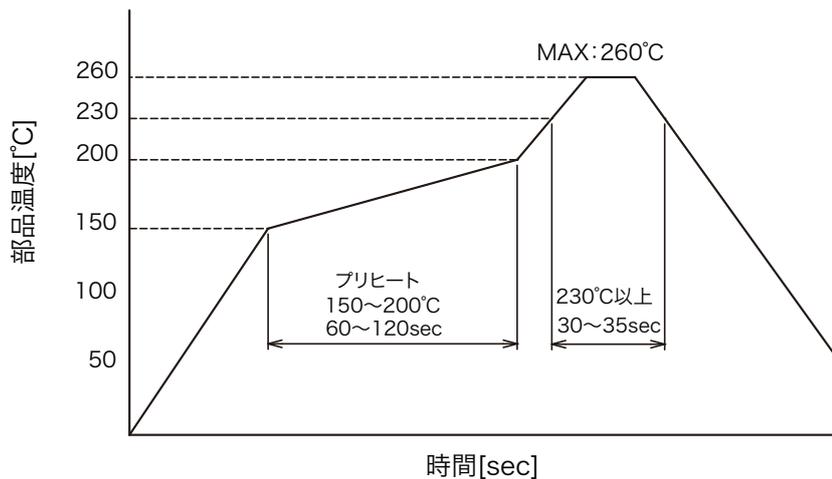
- ・ コネクタ抜き差しについて
コネクタ嵌合の際は、コネクタ嵌合軸に合せて垂直に挿入して下さい。
コネクタ抜去の際は、専用工具（No.357J-K8024-01）にて垂直に引き抜いて下さい。
過度なこじり嵌合はコネクタ破損の原因になりますので行わないで下さい。



- ・ 嵌合後のケーブル引張強度
図示の荷重以上の負荷を加えないで下さい。



▶ レセプタクルの推奨温度プロファイル



※上記温度プロファイルは、御客様で実際に使用されるクリームはんだの種類によって条件が変わる場合がありますので、必ずはんだ実装確認を実施するよう御願ひ致します。

※温度測定箇所は端子部になります。

※リフロー回数は2回までとなります。

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願ひします。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認を願ひ致します。

超小型同軸コネクタ

PSH2 Series

第一電子工業株式会社

概要

PSH2 シリーズは無線 LAN やノート PC 用として開発された超小型同軸コネクタです。

ケーブルへの接続は外部導体、中心導体共に圧着方式を採用し、低コストを実現しています。

特長

- ・基板占有面積は PSH シリーズと比較して約 55%小型化を実現しています。
- ・小型軽量であり、基板からの嵌合高さは 1.5mm (MAX1.6mm) です。
- ・適合ケーブルは外径 ϕ 0.81mm です。
- ・使用周波数は 6GHz まで対応可能です。
- ・エンボステーピング梱包により自動実装に対応しています。
- ・RoHS 指令対応です。

用途

無線 LAN、ノート PC、携帯電話、計測器、Bluetooth など

仕様

特性インピーダンス	50 Ω
定格電圧	AC60V(r.m.s.)
耐電圧	AC200V(r.m.s.) / 1 分間
絶縁抵抗	DC100V で 500M Ω 以上
接触抵抗	中心導体：20m Ω 以下 外部導体：10m Ω 以下
電圧定在波比	1.3 以下 (DC ~ 3GHz) 1.5 以下 (3 ~ 6GHz)
使用温度範囲	-40°C ~ +85°C

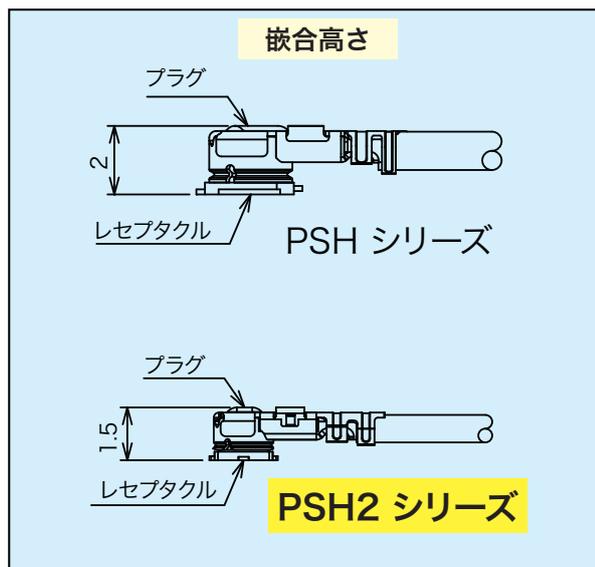


特性インピーダンス

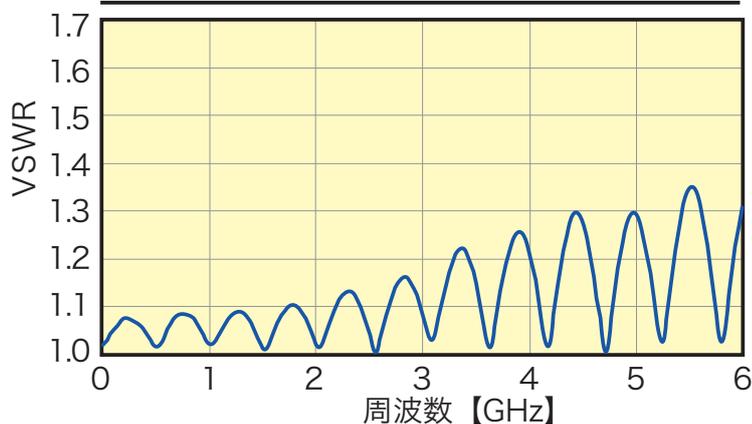
50 Ω

使用周波数

DC ~ 6GHz



PSH2-LP-OD0.81-CR3(L=200mm、両端ハーネス)
DC~6GHz VSWR 波形



※このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

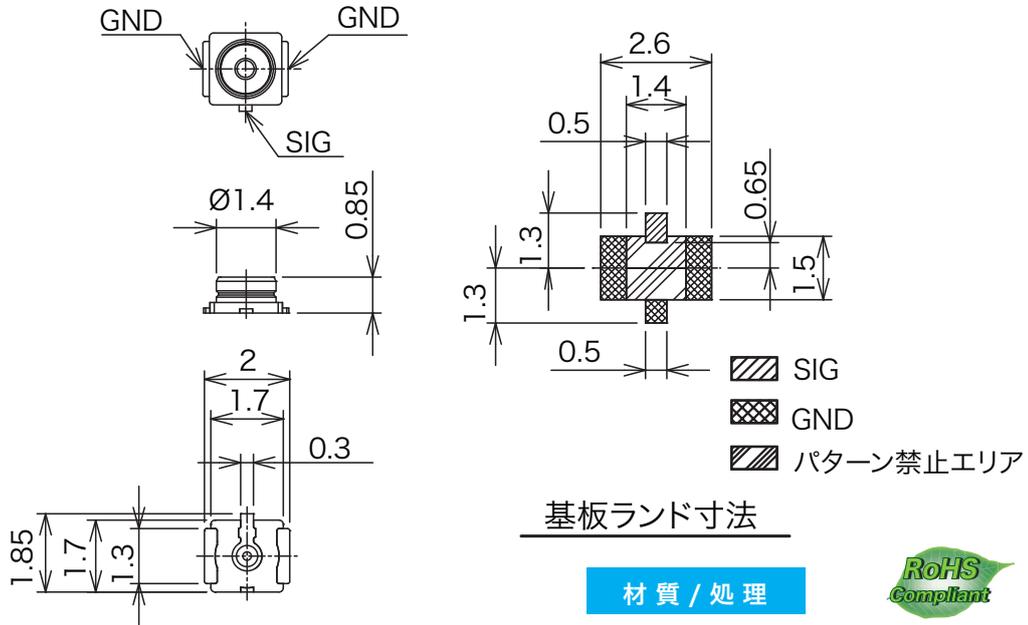
©このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ レセプタクル

品名	外部導体めっき	販売数量	
PSH2-SR-PS-1000	金めっき	リール販売	1000pcs 入り
PSH2-SR-PS-5000	金めっき		5000pcs 入り

※エンボステーピング梱包です。



基板ランド寸法

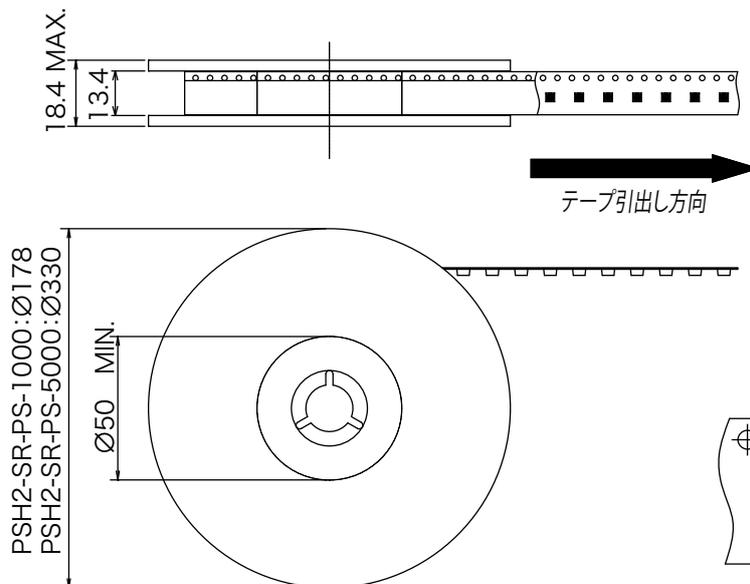
材質 / 処理



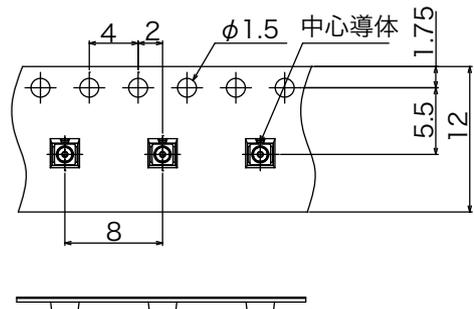
部品名	材質 / 処理
	レセプタクル
外部導体	銅合金 / 金めっき
中心導体	銅合金 / 金めっき
絶縁体	熱可塑性樹脂 / 黒色

▶ 梱包仕様

■ リール状態寸法図



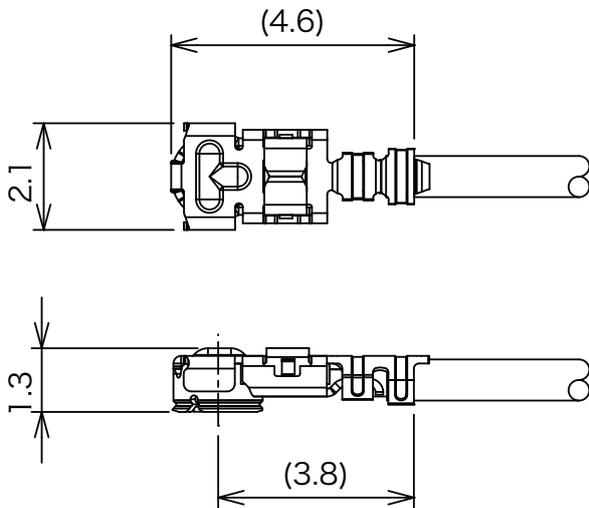
■ エンボスキャリアテープ寸法図



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ プラグ ケーブル Assembly

PSH2-LP-OD0.81-CR3



適合ケーブル	コネクタ品名	外部導体めっき
外径φ 0.81	PSH2-LP-OD0.81-CR3	金めっき

※プラグ側はハーネスでの御提供のみとなります。

材質 / 処理



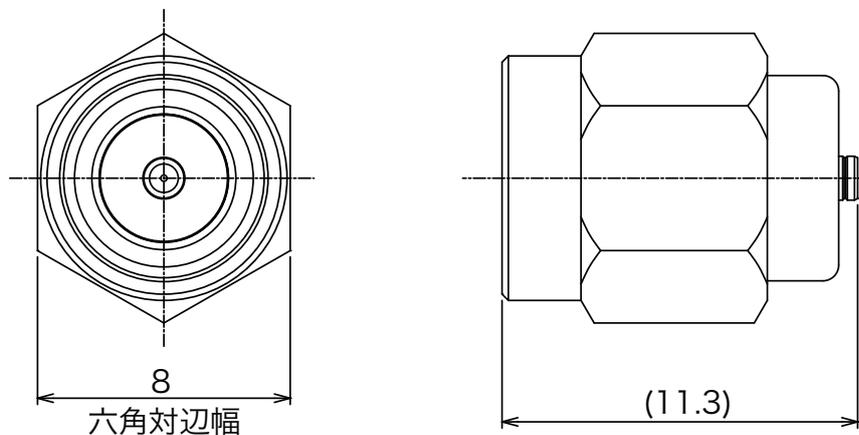
部品名	材質 / 処理
	プラグ
外部導体	銅合金 / 金めっき
中心導体	銅合金 / 金めっき
絶縁体	熱可塑性樹脂 / 黒色

適合ケーブル表

ケーブル サイズ	中心導体	絶縁体	外部導体	ケーブル 外径	特性 インピーダンス	減衰量 max. (dB/m)	
						3GHz	6GHz
外径φ 0.81	7/0.05 (AWG36)	φ 0.4	錫めっき	φ 0.81	50 Ω	6.5	9.4
	銀めっき	FEP	一重編組	FEP			

▶ 変換アダプタ

DMP-SA-PSH2J



◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ハーネス

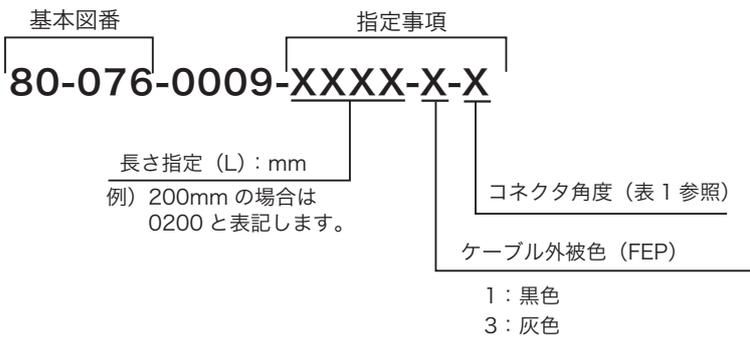


表 2. ケーブル長公差表

ケーブル長さ : L	標準公差
$25 \leq L \leq 200$	±3
$200 < L \leq 500$	±5
$500 < L \leq 1000$	±10
$1000 < L$	±1.5%

表 1. コネクタ角度表

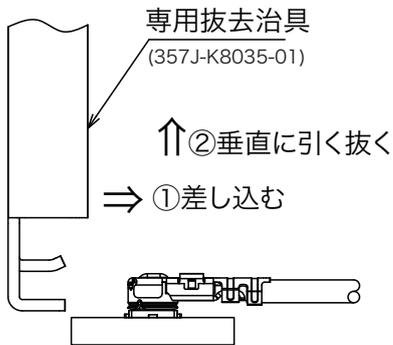
コネクタ角度 1	コネクタ角度 2
コネクタ角度 3	コネクタ角度 4

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

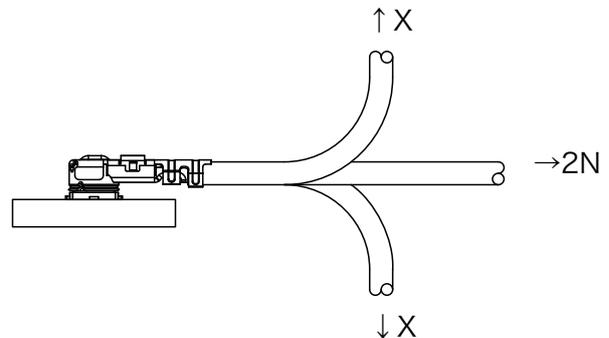
▶ 使用上の注意点

◆ 使用上の注意事項

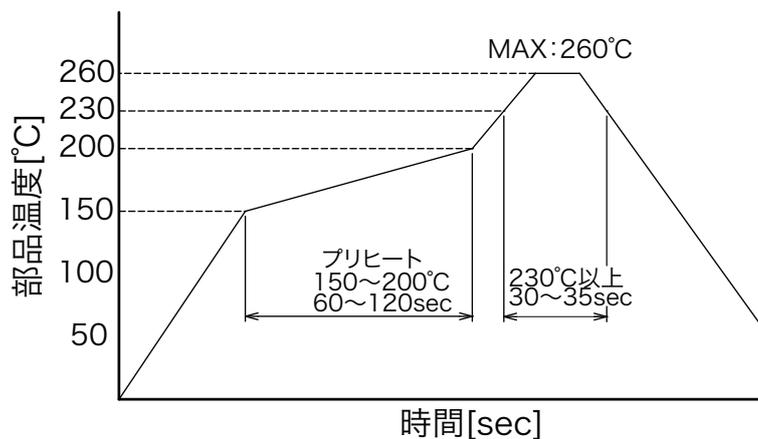
- ・ コネクタ抜き差しについて
コネクタ嵌合の際は、コネクタ嵌合軸に合わせて垂直に挿入して下さい。
コネクタ抜去の際は、専用工具（No.357J-K8035-01）にて垂直に引き抜いて下さい。
過度なこじり嵌合はコネクタ破損の原因になりますので行わないで下さい。



- ・ 嵌合後のケーブル引張強度
図示の荷重以上の負荷を加えないで下さい。



▶ レセプタクルの推奨温度プロファイル



※上記温度プロファイルは、御客様で実際に使用されるクリームはんだの種類によって条件が変わる場合がありますので、必ずはんだ実装確認を実施するよう御願致します。

※温度測定箇所は端子部になります。

※リフロー回数は2回までとなります。

◎このカタログの仕様等は予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

同軸変換コネクタ

変換アダプタ

第一電子工業株式会社

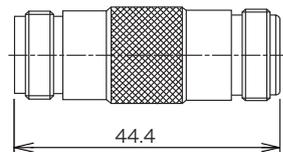
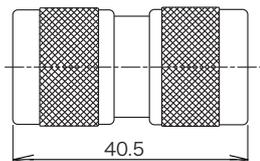


- 変換アダプタは各シリーズの異なったコネクタ間を接続するために使用されます。
- 2ヶ又はそれ以上の結合部を持ち、特性はそれぞれの結合部コネクタに準じています。

(注) 記載されているものは機能的に使用頻度の高い標準的なものであり、上記以外のシリーズについては別途御相談下さい。

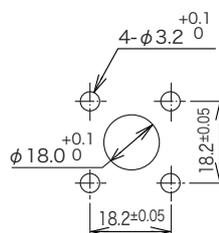
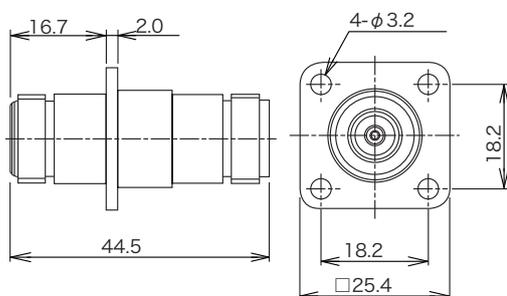
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ N to N



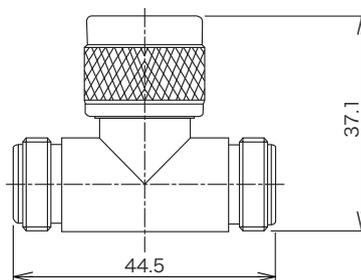
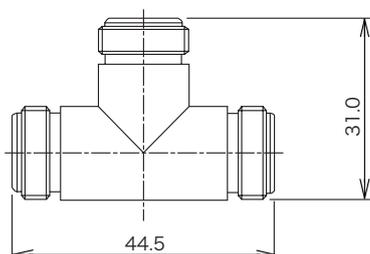
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
N-A-PP-1-CF	Ag	Ag
N-A-PP-1-Ni-CF	Ni	Ag

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
N-A-JJ-CF	Ag	Ag
N-A-JJ-NiCAu-CF	Ni	Au
N-A-JJ-Ni-1-CF	Ni	Ag
UG-29B/U-CF	Ag	Ag



取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
N-PA-JJ-CF	Ag	Ag
N-PA-JJ-CAu-CF	Ni	Au
N-PA-JJ-Ni-CF	Ni	Ag
N-PA-JJ-SUS-CF	SUS	Ag



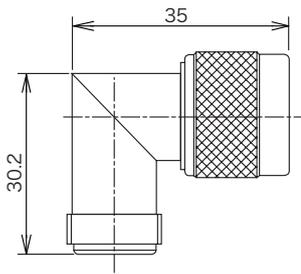
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
N-TA-JJJ-CF	Ag	Ag
N-TA-JJJ-Ni-CF	Ni	Ag

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
N-TA-JPJ-CF	Ag	Ag
N-TA-JPJ-Ni-CF	Ni	Ag

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

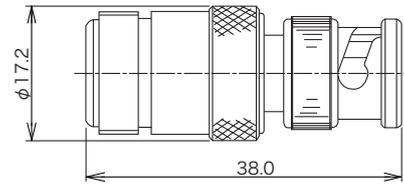
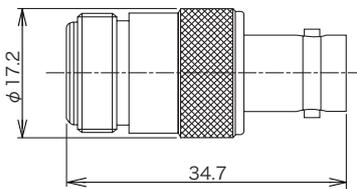
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ N to N



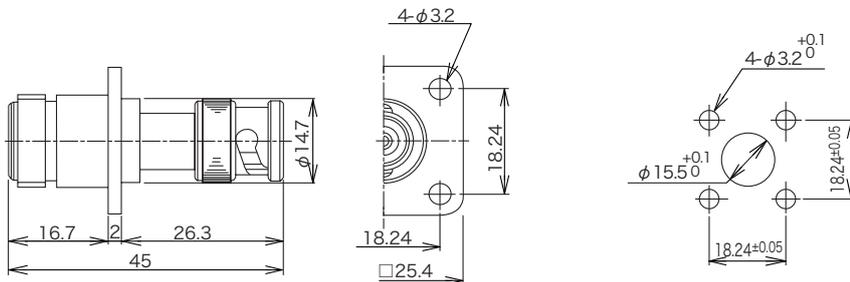
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
N-LA-PJ-CF	Ag	Ag
N-LA-PJ-Ni-CF	Ni	Ag

▶ N to BNC



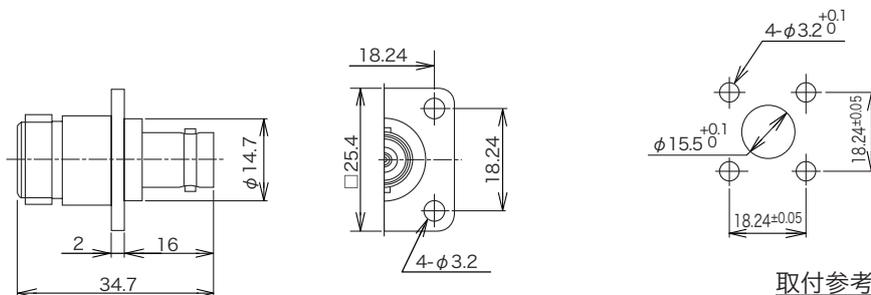
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-BNCJ-CF	Ag	Ag

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-BNCP-CF	Ag	Ag



取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-BNCP-PA-CF	Ag	Ag



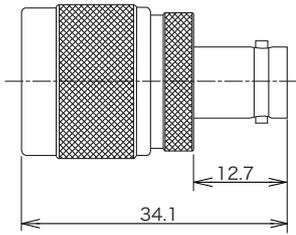
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-BNCJ-PA-CF	Ag	Ag

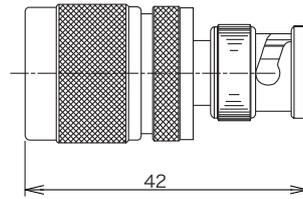
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

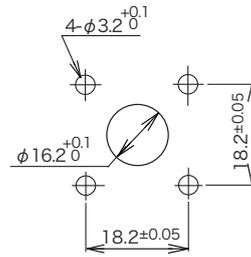
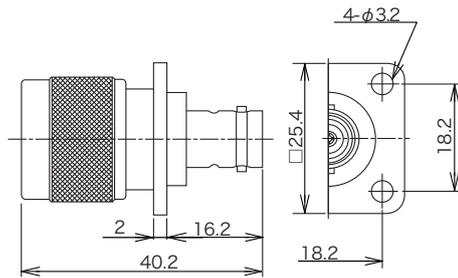
▶ N to BNC



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NP-BNCJ-CF	Ag	Ag



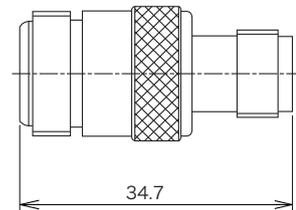
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NP-BNCP-CF	Ag	Ag



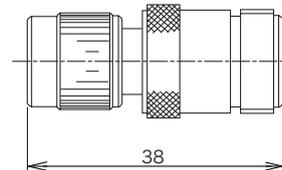
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NP-BNCJ-PA-CF	Ag	Ag

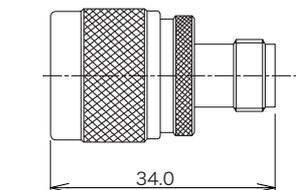
▶ N to TNC



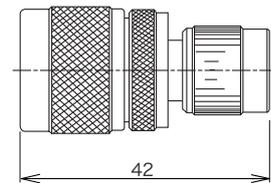
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-TNCJ-CF	Ag	Ag



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-TNCP-CF	Ag	Ag



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NP-TNCJ-CF	Ag	Ag

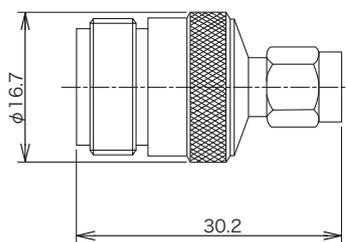


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NP-TNCP-CF	Ag	Ag

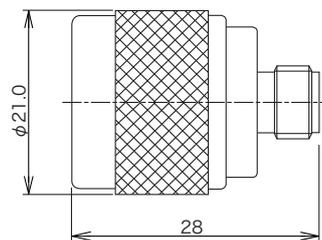
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

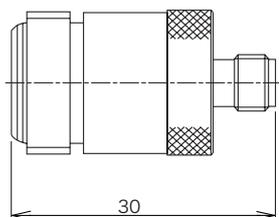
▶ N to DM



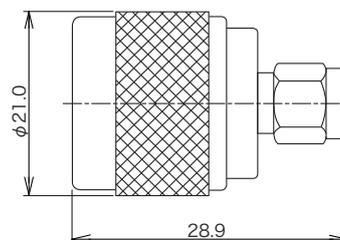
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-DMP-CF	SUS	Au



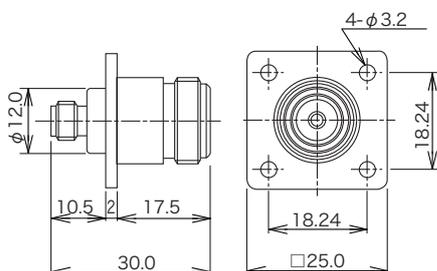
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NP-DMJ-CF	Au	Au



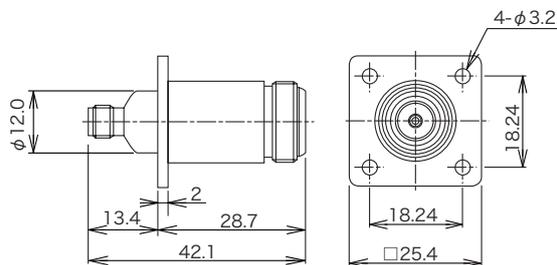
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-DMJ-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NP-DMP-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-DMJ-PA-1-CF	Ni	Au

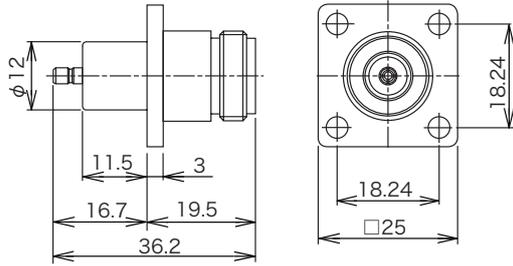


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-DMJ-PA-2-CF	Ni	Au

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

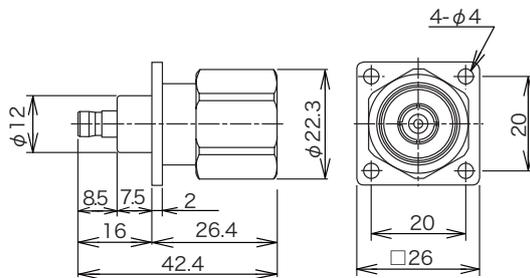
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ N to SSMB

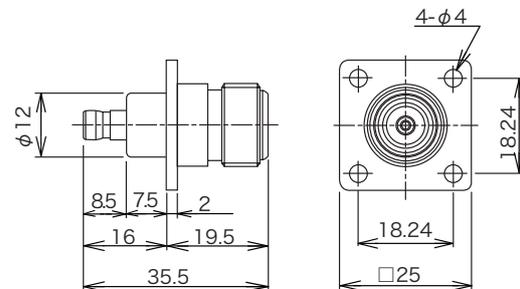


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-PA-SSMBJ-CF	N側：Ni	Au
	SSMB側：Au	

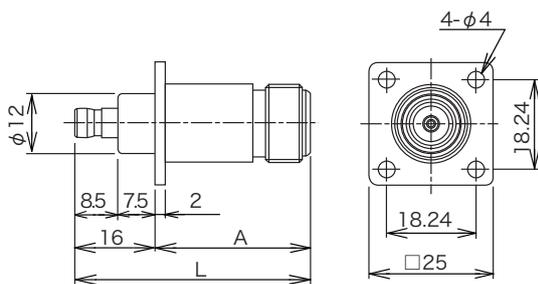
▶ N to PDM



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NP-PA-PDMJ-CF	Ni	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
NJ-PA-PDMJ-CF	Ni	Au

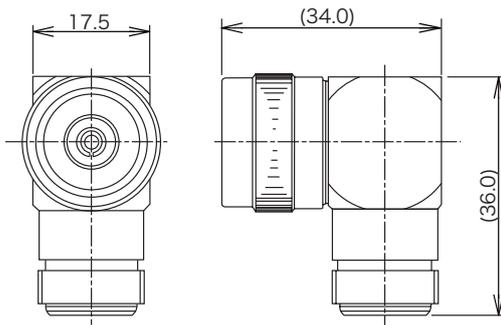


品名	A	L	処理	
			外部導体	中心コンタクト
NJ-PA-PDMJ-3-CF	30.6	46.6	Ni	Au
NJ-PA-PDMJ-4-CF	24.6	40.6	Ni	Au
NJ-PA-PDMJ-5-CF	24.0	42.0	Ni	Au

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

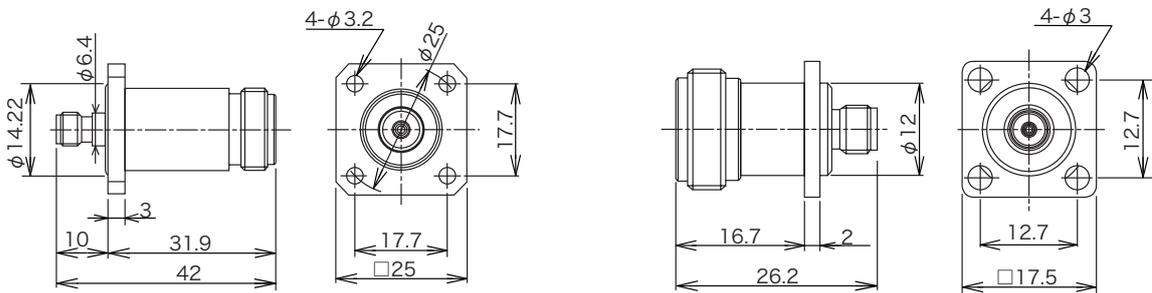
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ S to S



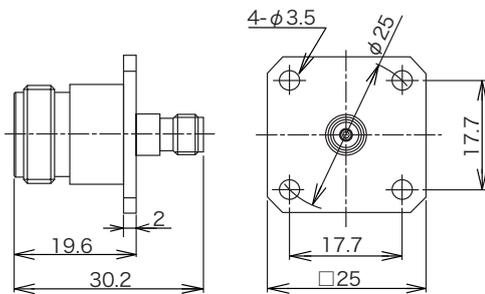
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
S-LA-CF	Ni	Ag

▶ S to DM



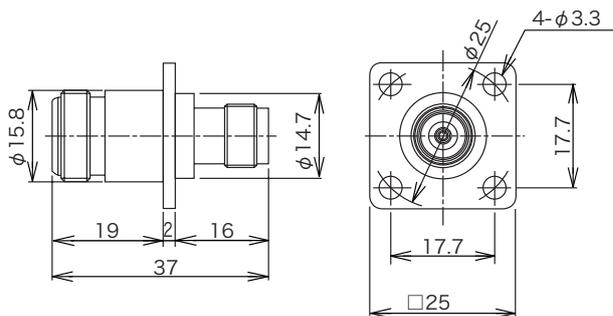
品名	処理		備考
	外部導体	中心コンタクト	
SJ-PA-DMJ-CF	Ag	Ag	フランジOリング付
SJ-PA-DMJ-D2-CF	Ni	Au	フランジOリング付

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
SJ-PA-DMJ-1-CF	Ag	Ag



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
SJ-PA-DMJ-2-CF	Ni	Au

▶ S to TNC

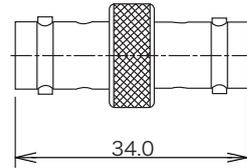
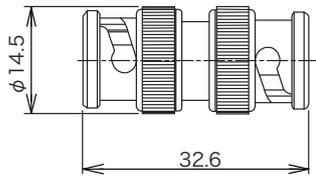


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
SJ-PA-TNCJ-CF	Ni	Au

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

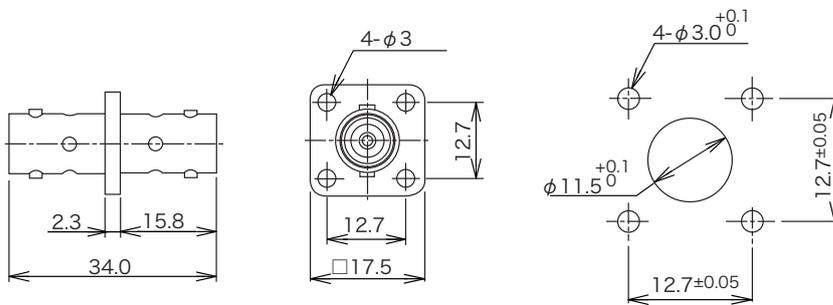
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶BNC to BNC



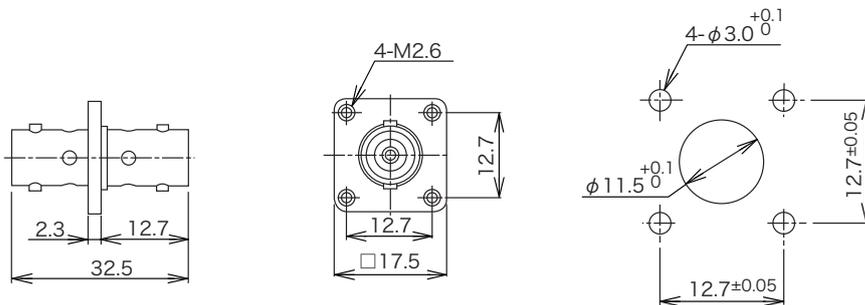
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-A-PP-CF	Ag	Ag
BNC-A-PP-Ni-CF	Ni	Ag

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-A-JJ-CF	Ag	Ag
BNC-A-JJ-NiCAu-CF	Ni	Au



取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-PA-JJ-CF	Ag	Ag
BNC-PA-JJ-Ni-CF	Ni	Ag
BNC-PA-JJ-NiCAu-CF	Ni	Au



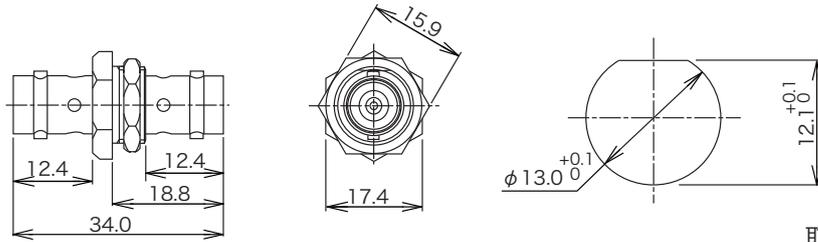
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-414/U-CF	Ag	Ag

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

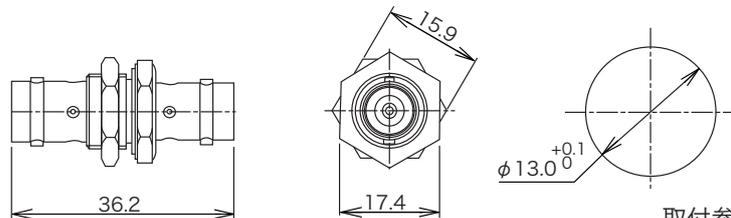
▶BNC to BNC



パネル厚：1.5～3.6

取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-AB-JJ-CF	Ag	Ag
BNC-AB-JJ-Ni-CF	Ni	Ag

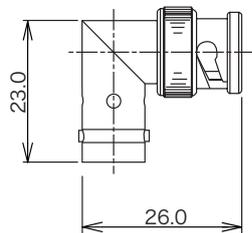


パネル厚：1.5～5.0

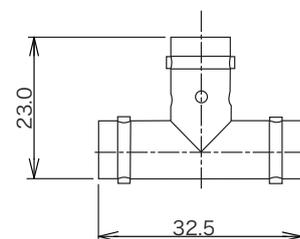
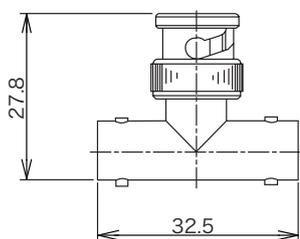
取付参考寸法

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
UG-492/U-CF	Ag	Ag

※ハーメチックシール



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-LA-CF	Ag	Ag
BNC-LA-Ni-1-CF	Ni	Ag



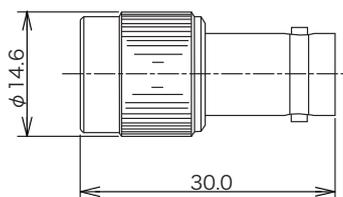
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-TA-JPJ-CF	Ag	Ag
BNC-TA-JPJ-Ni-CF	Ni	Ag
BNC-TA-JPJ-NiAu-CF	Ni	Au

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNC-TA-JJJ-CF	Ag	Ag
BNC-TA-JJJ-Ni-CF	Ni	Ag

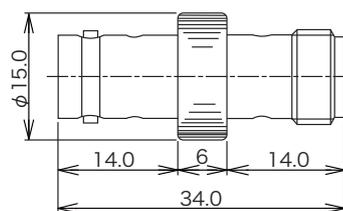
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

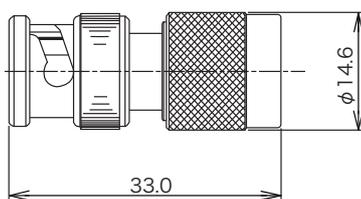
▶ BNC to TNC



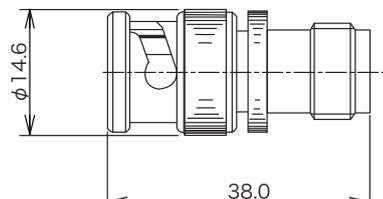
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCJ-TNCP-CF	Ag	Ag



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCJ-TNCJ-CF	Ag	Ag

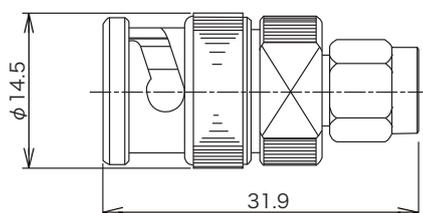


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCP-TNCP-CF	Ag	Ag

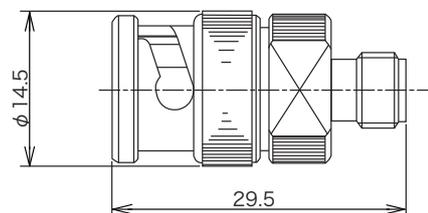


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCP-TNCJ-CF	Ag	Ag

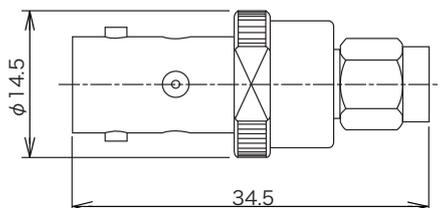
▶ BNC to DM



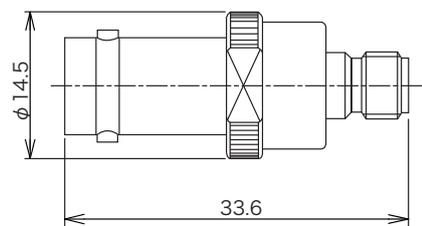
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCP-DMP-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCP-DMJ-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCJ-DMP-CF	Au	Au

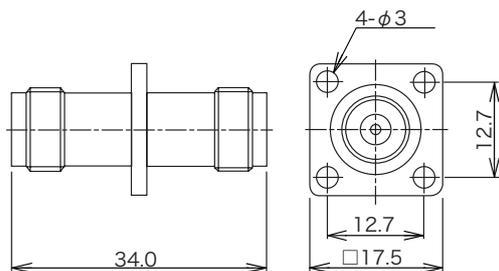


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCJ-DMJ-CF	Au	Au

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

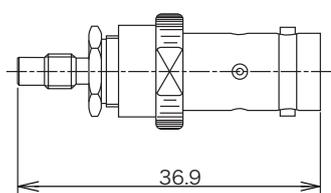
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ TNC to TNC

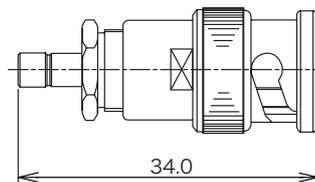


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNC-PA-JJ-D1-CF	Ni	Ag

▶ BNC to 27D

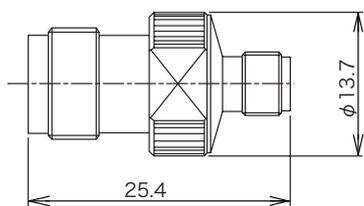


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCJ-27DSJ-CF	Ag	Ag

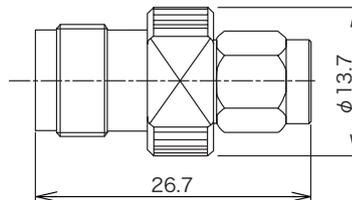


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
BNCP-27DPJ-CF	Ag	Au

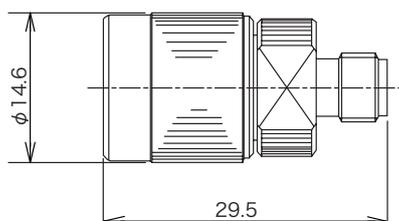
▶ TNC to DM



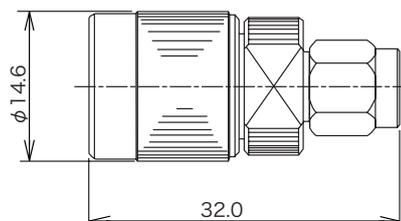
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNCJ-DMJ-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-TNCJ-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TNCP-DMJ-CF	Au	Au

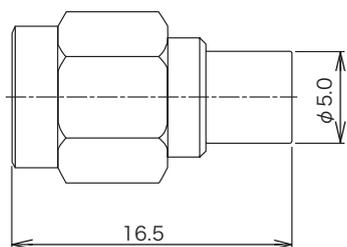


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
TMCP-DMP-CF	Au	Au

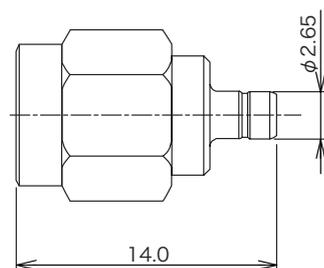
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶DM to Y90

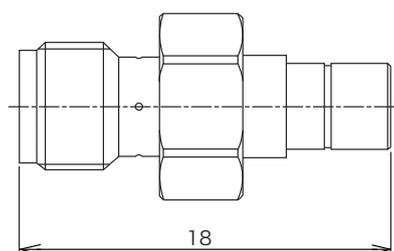


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-Y90J-CF	Au	Au



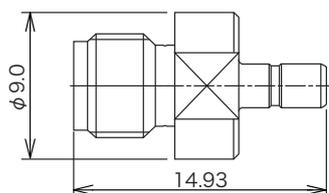
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-Y90P-CF	Au	Au

▶DM to LPC

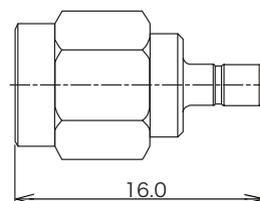


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-LPCP	SUS	Au

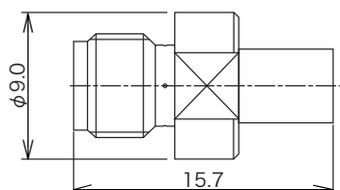
▶DM to SSMB



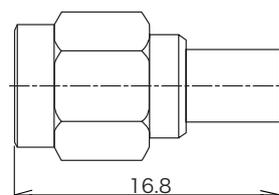
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SSMBJ-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SSMBJ-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SSMBP-CF	Au	Au

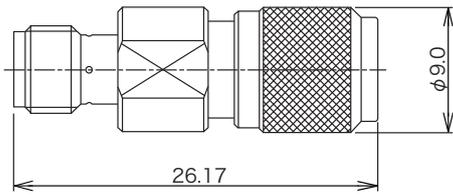


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SSMBP-CF	Au	Au

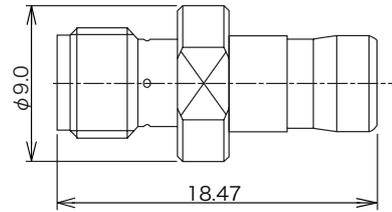
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

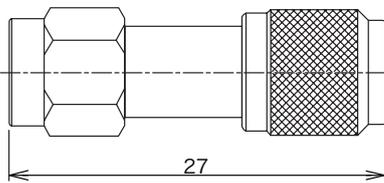
▶DM to PDM



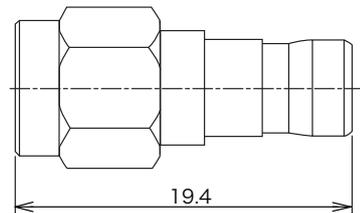
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SA-PDMP-CF	Ni	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SA-PDMJ-CF	Ni	Au

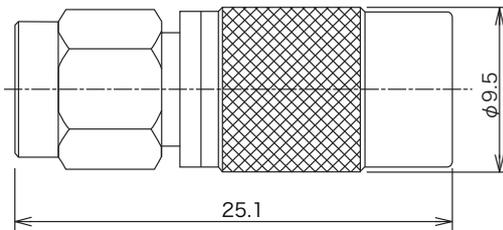


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SA-PDMP-CF	Ni	Au

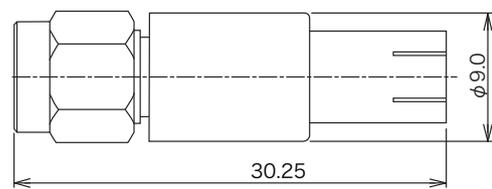


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SA-PDMJ-CF	Ni	Au

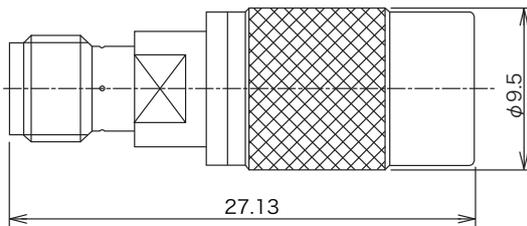
▶DM to PMA



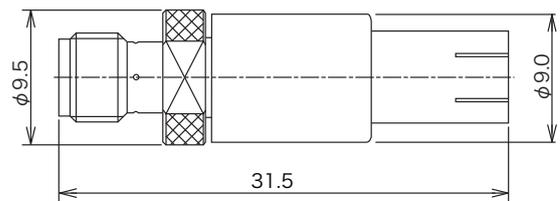
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SA-PMAP-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SA-PMAJ-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SA-PMAP-CF	Au	Au

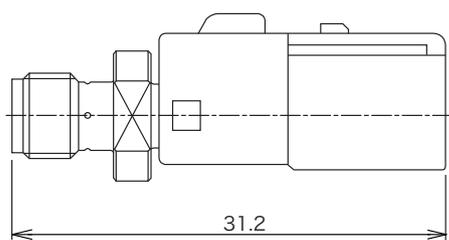


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SA-PMAJ	Au	Au

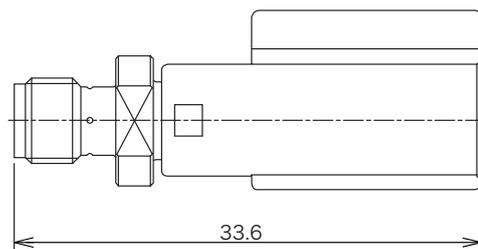
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

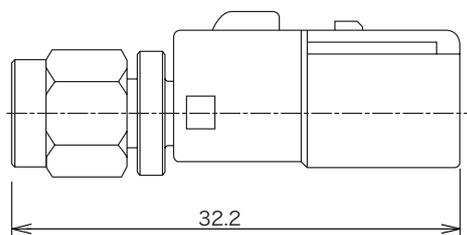
▶DM to PLF



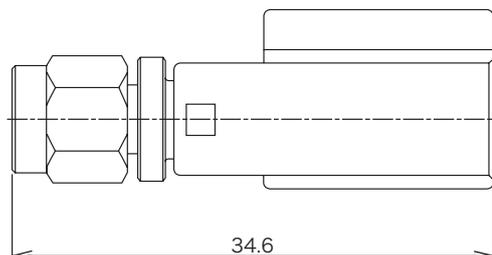
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SA-PLFP-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SA-PLFJ	Au	Au

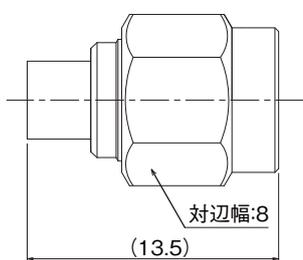


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SA-PLFP-CF	Au	Au

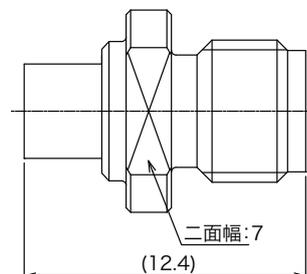


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SA-PLFJ-CF	Au	Au

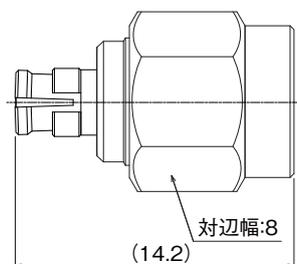
▶DM to PSD



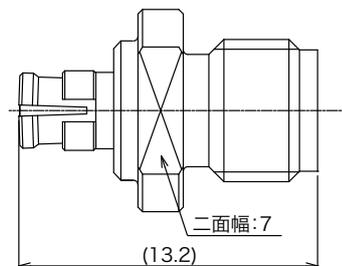
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SA-PSDP	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SA-PSDP	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMP-SA-PSDJ	Au	Au

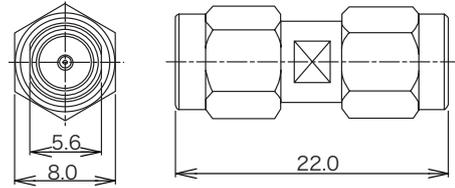
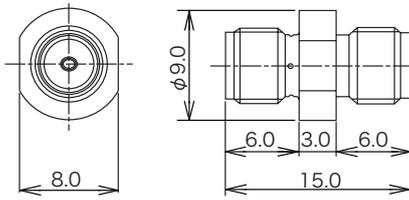


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DMJ-SA-PSDJ	Au	Au

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

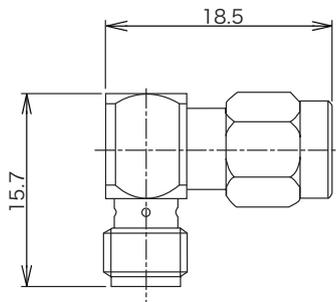
また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

▶ DM to DM

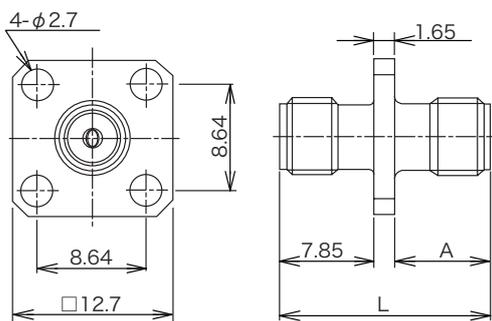


品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-A-JJ-CF	Au	Au

品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-A-PP-CF	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-LA-CF	Au	Au
DM-LA-JP-CF	Ni	Au

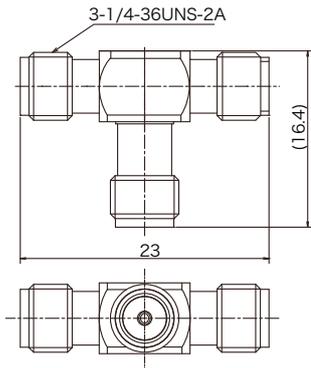


品名	A	L	処理	
			外部導体	中心コンタクト
DM-PA-JJ	7.85	17.35	Au	Au
DM-PA-JJ-3-CF	10.9	20.4	Ag	Ag

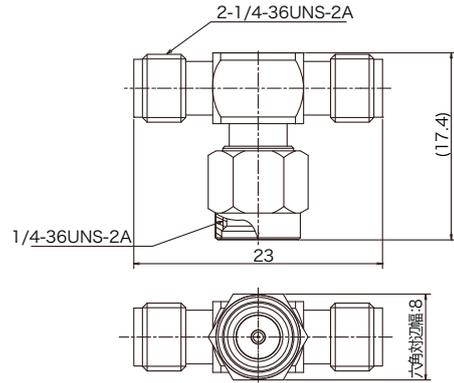
◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。

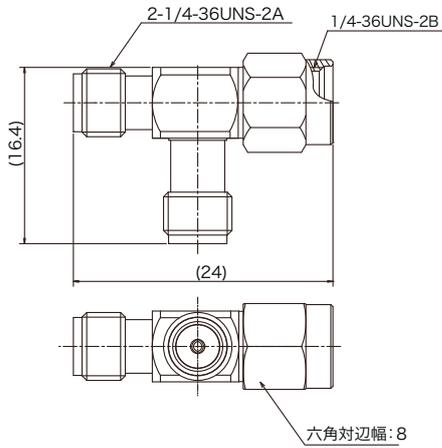
▶DM to DM



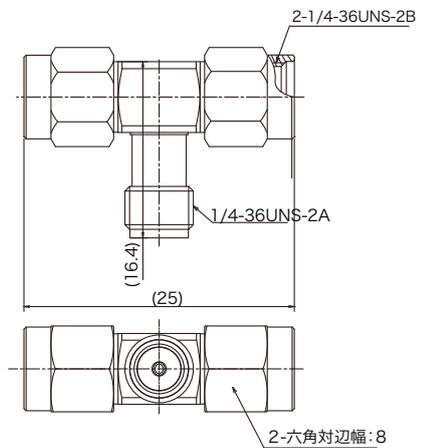
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-TA-JJJ	Au	Au



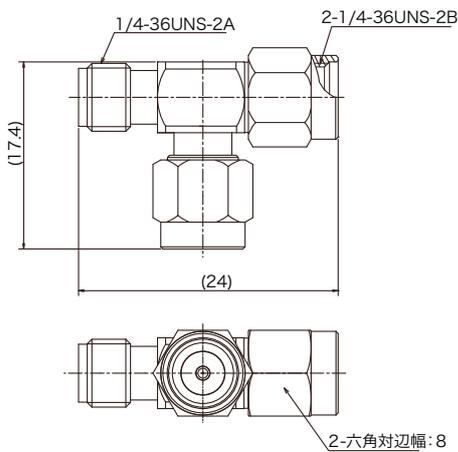
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-TA-JPJ	Au	Au



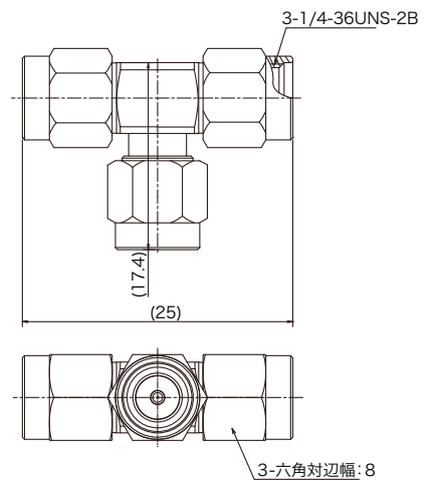
品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-TA-PJJ	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-TA-PJP	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-TA-PPJ	Au	Au



品名	処理	
	外部導体	中心コンタクト
DM-TA-PPP	Au	Au

◎このカタログの仕様等は、改良等で予告なく変更することがありますので、ご了承願います。

また、掲載している製品の特性、及び仕様は参考値です。製品を使用する際は、最新の納入仕様書で内容のご確認をお願い致します。